
RAUKANTEX MAGIC

Information technique

RAUKANTEX MAGIC

Information technique

Collage de RAUKANTEX pure magic

Les bandes de chant RAUKANTEX magic sont toutes recouvertes d'un primaire universel. Elles sont donc compatibles avec l'ensemble des colles thermofusibles courantes que l'on trouve dans le commerce (EVA, PUR ou APAO). La qualité du collage, comme par exemple la résistance à la chaleur, dépend de la colle choisie. L'utilisation de colles très résistantes à la chaleur permet de garantir un collage optimal des bandes de chant. Les consignes du fabricant de colle sont à respecter impérativement.

1. Mise en œuvre sur plaqueuse en ligne

RAUKANTEX magic I

Dressage :

En cas de problème d'éclats sur les chants transversaux, utiliser une fraise dont l'axe forme un angle $>40^\circ$.

Coupe en bout :

En cas d'éclats, changer le sens de rotation des fraises. Si possible, fraiser dans le sens d'avance du panneau.

Affleurage/fraisage de rayon :

Dans le sens opposé à l'avance du panneau (en s'éloignant du panneau). En cas de problème, si les couches se désolidarisent, fraiser dans le sens de l'avance, dans la direction du panneau.

Raclage :

Régler le racleur pour obtenir un copeau épais, régulier et ininterrompu. Si besoin est, vous pouvez demander des informations auprès de nos services techniques sur notre « râcloir Magic ».

RAUKANTEX magic II et chant étagé

Dressage/coupe en bout/fraisage :

Dans le sens contraire de l'avance du panneau (en s'éloignant du panneau), comme pour les bandes de chant en PP.

Raclage :

Régler le racleur pour obtenir un copeau épais, régulier et ininterrompu. Si besoin est, vous pouvez demander des informations auprès de nos services techniques sur notre « râcloir Magic ».

RAUKANTEX magic III

Dressage/coupe en bout/fraisage :

Dans le sens contraire de l'avance du panneau (en s'éloignant du panneau), comme pour les bandes de chant en PP.

RAUKANTEX magic 3D

Dressage/coupe en bout/fraisage :

Dans le sens contraire de l'avance du panneau (en s'éloignant du panneau), comme pour les bandes de chant en PP.

Magasin d'alimentation :

Veiller à ce que le transport et le guidage de la bande de chant ne provoque pas de dommages au niveau de la bande de chant. Les rouleaux en caoutchouc ont déjà fait leurs preuves pour cette application.

2. Mise en œuvre sur centre d'usinage

RAUKANTEX magic I

Affleurage/fraisage de rayon :

Sens de rotation des fraises en direction du panneau (si le sens de rotation des fraises n'est pas le bon, des éclats apparaissent).

Lampe infrarouge/air chaud :

La bande de chant doit être plaquée sur le rayon extérieur sans contrainte. Pour cela l'utilisation d'une lampe infrarouge de forte puissance ou un appareil à air chaud et la sélection d'une vitesse d'avance faible sont nécessaires. Si la bande de chant n'est pas suffisamment chauffée, des fissures sous contrainte peuvent apparaître. Les lignes qui ne sont pas équipées de sources de chaleur en nombre suffisant, ne sont pas adaptées au plaquage de la bande de chant magic I dans les rayons !

Raclage :

Régler le racleur pour obtenir un copeau épais, régulier et ininterrompu. Si besoin est, vous pouvez demander des informations auprès de nos services techniques sur notre « râcloir Magic ».

Conseils pour le nettoyage et la réduction des fissures par contrainte:

Fissures par contrainte :

Toutes les matières plastiques rigides transparentes ont tendance à fissurer lorsqu'elles sont étirées et nettoyées avec des agents plus ou moins corrosifs. Selon le coefficient d'élongation, des fissures par contrainte peuvent apparaître sous forme de fissures profondes, de microfissures filiformes ou se traduire par une opacité laiteuse de la matière transparente.

Pour cette raison, il est très important que la bande de chant soit plaquée sans contrainte au niveau du rayon extérieur du panneau. Le seul moyen pour obtenir un résultat satisfaisant est de chauffer suffisamment la bande de chant dans sa masse avec des infrarouges ou de l'air chaud.

Contrôle des paramètres de plaquage sélectionnés :

Pour vérifier si les paramètres de mise en oeuvre sélectionnés sont corrects pour le plaquage du rayon, il est conseillé de nettoyer le rayon extérieur sur un panneau échantillon avec un nettoyeur spécial plastiques (p.ex. nettoyeur Sezial LP 305/98 soc. Riepe ou FSG-Kunststoff-Cleaner, soc. Schäfer). Si des fissures ou des opacités sont encore visibles à la surface du chant, les paramètres ne sont pas corrects et/ou la température de la bande de chant n'est pas encore suffisante.

Il faut chauffer davantage la bande de chant ou augmenter le rayon du panneau. Avec ces quelques précautions, des réclamations clients ultérieures peuvent être évitées.

Réparation des bandes de chant :

Si néanmoins de petites fissures par contrainte devaient encore apparaître, celles-ci peuvent être supprimées – dans la mesure où elles ne sont pas très profondes - en chauffant la bande de chant avec un pistolet thermique au niveau des fissures. Si le collage a été réalisé avec une colle EVA ou APAO, attention à doser le traitement thermique car un réchauffement trop important peut provoquer le décollement de la bande de chant.

RAUKANTEX magic II et chant étagé**Dressage/coupe en bout/fraisage :**

Dans le sens contraire de l'avance du panneau (en s'éloignant du panneau), comme pour les bandes de chant en PP.

Raclage :

Régler le racleur pour obtenir un copeau épais, régulier et ininterrompu. Si besoin est, vous pouvez demander des informations auprès de nos services techniques sur notre « râcloir Magic ».

RAUKANTEX magic III**Dressage/coupe en bout/fraisage :**

Dans le sens contraire de l'avance du panneau (en s'éloignant du panneau), comme pour les bandes de chant en PP. Version chromée : rayon extérieur maxi 50.

RAUKANTEX magic 3D**Dressage/coupe en bout/fraisage :**

Dans le sens contraire de l'avance du panneau (en s'éloignant du panneau), comme pour les bandes de chant en PP.

Magasin d'alimentation :

Veiller à ce que le transport et le guidage de la bande de chant ne provoque pas de dommages au niveau de la bande de chant. Les rouleaux en caoutchouc ont déjà fait leurs preuves pour cette application.

Colle thermofusible :

Pour la dépose de la colle thermofusible sur la bande de chant, utiliser des rouleaux encolleurs spéciaux, par exemple

en caoutchouc, pour ne pas endommager le décor du chant.

Bandes de chant RAUKANTEX : top qualité, service complet et simplicité de mise en oeuvre !

Pour toute information complémentaire, contactez nos services techniques.

Notre conseil technique, verbal ou écrit, se fonde sur nos années d'expérience, des processus standardisés et les connaissances les plus récentes en la matière. L'utilisation de chaque produit REHAU est décrite en détails dans les informations techniques. La dernière version est consultable à tout moment sur www.rehau.com/TL. Étant donné que nous n'avons aucun contrôle sur l'application, l'utilisation et la transformation de nos produits, la responsabilité de ces activités reste entièrement à la charge de la personne effectuant une ou plusieurs de ces opérations. Si une quelconque responsabilité devait néanmoins entrer en ligne de compte, celle-ci serait régie exclusivement selon nos conditions de livraison et de paiement, disponibles sur www.rehau.com/conditions, dans la mesure où aucun accord écrit divergent n'ait été conclu avec REHAU. Cela s'applique également à toutes les réclamations de garantie, étant entendu que notre garantie porte sur une qualité constante de nos produits, conformément à nos spécifications. Sous réserve de modifications techniques.

La documentation est protégée par la loi relative à la propriété littéraire et artistique. Les droits qui en découlent, en particulier de traduction, de réimpression, de prélèvement de figures, d'émissions radiophoniques, de reproduction photomécanique ou par des moyens similaires, et d'enregistrement dans des installations de traitement des données sont réservés.

AGENCES COMMERCIALES REHAU

AE: Middle East, +971 4 8835677, dubai@rehau.com AR: Buenos Aires, +54 11 48986000, buenosaires@rehau.com AT: Linz, +43 732 3816100, linz@rehau.com Wien, +43 2236 24684, wien@rehau.com AU: Adelaide, +61 8 82990031, adelaide@rehau.com Brisbane, +61 7 55271833, brisbane@rehau.com Melbourne, +61 3 95875544, melbourne@rehau.com Perth, +61 8 94564311, perth@rehau.com Sydney, +61 2 87414500, sydney@rehau.com AZ: Baku, +99 412 51 10792, baku@rehau.com BA: Sarajevo, +387 33 475500, sarajevo@rehau.com BE: Bruxelles, +32 16 399911, bruxelles@rehau.com BG: Sofia, +359 2 8920471, sofia@rehau.com BR: Arapongas, +55 43 31522004, arapongas@rehau.com Belo Horizonte, +55 31 33097737, belohorizonte@rehau.com Caxias do Sul, +55 54 32146606, caxias@rehau.com Mirassol, +55 17 32535190, mirassol@rehau.com Recife, +55 81 32028100, recife@rehau.com BY: Minsk, +375 17 2450209, minsk@rehau.com CA: Moncton, +1 506 5382346, moncton@rehau.com Montreal, +1 514 9050345, montreal@rehau.com Toronto, +1 905 3353284, toronto@rehau.com Vancouver, +1 604 6264666, vancouver@rehau.com CH: Bern, +41 31 720120, bern@rehau.com Vevey, +41 21 9482636, vevey@rehau.com Zuerich, +41 44 8397979, zuerich@rehau.com CN: Guangzhou, +86 20 87760343, guangzhou@rehau.com Beijing, +86 10 64282956, beijing@rehau.com Shanghai, +86 21 63551155, shanghai@rehau.com Chengdu, +86 28 86283218, chengdu@rehau.com Xian, +86 29 68597000, xian@rehau.com Shenyang, +86 24 22876807, shenyang@rehau.com CO: Bogota, +57 1 898 528687, bogota@rehau.com CZ: Praha, +420 272 190111, paha@rehau.com DE: Berlin, +49 30 667660, berlin@rehau.com Bielefeld, +49 521 208400, bielefeld@rehau.com Bochum, +49 234 689030, bochum@rehau.com Frankfurt, +49 6074 40900, frankfurt@rehau.com Hamburg, +49 40 733402100, hamburg@rehau.com Leipzig, +49 34292 820, leipzig@rehau.com München, +49 8102 860, muenchen@rehau.com Nürnberg, +49 9131 934080, nuernberg@rehau.com Stuttgart, +49 7159 16010, stuttgart@rehau.com DK: København, +45 46 773700, kobenhavn@rehau.com EE: Tallinn, +372 6025850, tallinn@rehau.com ES: Barcelona, +34 93 6353500, barcelona@rehau.com Bilbao, +34 94 4538636, bilbao@rehau.com Madrid, +34 91 6839425, madrid@rehau.com FI: Helsinki, +358 9 87709900, helsinki@rehau.com FR: Lyon, +33 4 72026300, lyon@rehau.com Metz, +33 6 8500, metz@rehau.com Paris, +33 1 34836450, paris@rehau.com GB: Glasgow, +44 1698 503700, glasgow@rehau.com Manchester, +44 161 7777400, manchester@rehau.com Slough, +44 1753 588500, slough@rehau.com Ross on Wye, +44 1989 762643, rowy@rehau.com London, +44 207 3078590, london@rehau.com GE: Tbilisi, +995 32 559909, tbilisi@rehau.com GR: Athens, +30 21 06682500, athens@rehau.com Thessaloniki, +30 2310 633301, thessaloniki@rehau.com HK: Hongkong, +8 52 28987080, hongkong@rehau.com HR: Zagreb, +385 1 3444711, zagreb@rehau.com HU: Budapest, +36 23 530700, budapest@rehau.com ID: Jakarta, +62 21 45871030, jakarta@rehau.com IE: Dublin, +353 1 8165020, dublin@rehau.com IN: Mumbai, +91 22 61485858, mumbai@rehau.com New Delhi, +91 11 45044700, newdelhi@rehau.com Bangalore, +91 80 2222001314, bangalore@rehau.com IT: Pesaro, +39 0721 200611, pesaro@rehau.com Roma, +39 06 90061311, roma@rehau.com Treviso, +39 0422 726511, treviso@rehau.com JP: Tokyo, +81 3 57962102, tokyo@rehau.com KR: Seoul, +82 2 50116566, seoul@rehau.com KZ: Almaty, +7 727 3941301, almaty@rehau.com LT: Vilnius, +370 5 2461400, vilnius@rehau.com LV: Riga, +371 6 7609080, riga@rehau.com MA: Casablanca, +212 522250593, casablanca@rehau.com MK: Skopje, +389 2 2402, skopje@rehau.com MX: Celaya, +52 461 6188000, celaya@rehau.com Monterrey, +52 81 81210130, monterrey@rehau.com NL: Nijkerk, +31 33 2479911, nijkerk@rehau.com NO: Oslo, +47 2 2514150, oslo@rehau.com NZ: Auckland, +64 9 2722264, auckland@rehau.com PE: Lima, +51 1 2261713, lima@rehau.com PL: Poznań, +48 61 8498400, poznan@rehau.com PT: Lisboa, +351 21 8987050, lisboa@rehau.com Oporto, +351 22 94464, oporto@rehau.com QA: Qatar, +974 44101608, qatar@rehau.com RO: Bacau, +40 234 512066, bacau@rehau.com Bucuresti, +40 21 2665180, bucuresti@rehau.com Cluj Napoca, +40 264 415211, clujnapoca@rehau.com RS: Beograd, +381 11 3770301, beograd@rehau.com RU: Chabarowsk, +7 4212 411218, chabarowsk@rehau.com Jekaterinburg, +7 343 2535305, jekatarinburg@rehau.com Krasnodar, +7 861 2103636, krasnodar@rehau.com Nishnij Nowgorod, +7 831 4678078, nishnijnowgorod@rehau.com Novosibirsk, +7 3832 000353, novosibirsk@rehau.com Rostow am Don, +7 8632 978444, rostow@rehau.com Samara, +7 8462 698058, samara@rehau.com St. Petersburg, +7 812 3266207, stpetersburg@rehau.com Woronesch, +7 4732 611858, woronesch@rehau.com SE: Örebro, +46 19 206400, orebro@rehau.com SG: Singapore, +65 63926006, singapore@rehau.com SK: Bratislava, +421 2 68209110, bratislava@rehau.com TH: Bangkok, +66 27635100, bangkok@rehau.com TW: Taipei, +886 2 87803899, taipei@rehau.com UA: Dnepropetrovsk, +380 56 3705028, dnepropetrovsk@rehau.com Kiev, +380 44 4677710, kiev@rehau.com Odessa, +380 48 7800708, odessa@rehau.com Lviv, +380 32 2958920, lviv@rehau.com US: Detroit, +1 248 8489100, detroit@rehau.com Grand Rapids, +1 616 2856867, grandrapids@rehau.com Los Angeles, +1 951 5499017, losangeles@rehau.com Minneapolis, +1 612 2530576, minneapolis@rehau.com VN: Ho Chi Minh City, +84 8 38233030, sales.vietnam@rehau.com ZA: Durban, +27 31 7657447, durban@rehau.com Johannesburg, +27 11 2011300, johannesburg@rehau.com Cape Town, +27 21 9821254, capetown@rehau.com East London, +27 43 7095400, eastlondon@rehau.com If there is no sales office in your country, +49 9131 925888, salesoffice.bd@rehau.com

© REHAU AG + Co
Rheniumhaus
95111 Rehau
www.rehau.fr

M01674 FR 09.2018