

---

# RAU-SIK SILIKONKAUTSCHUK

Materialmerkblatt AV0180

---

### **Chemischer Aufbau**

RAU-SIK ist ein hochpolymerer, vernetzter Silikonkautschuk (DIN ISO 1629, VMQ). Durch spezielle Additive können die Eigenschaften der Vulkanisate an unterschiedlichste Anforderungen angepasst werden.

### **Kennzeichnende Eigenschaften:**

Hervorragende Hitze- und Kältebeständigkeit; sehr gutes Rückstellvermögen nach Verformung; hervorragende Witterungs- und Alterungsbeständigkeit.

### **Thermische Eigenschaften**

Beständigkeit in trockener Hitze:

Die Dauertemperaturbeständigkeit von RAU-SIK liegt bei 180 °C bis 200 °C.

Hitzestabilisierte Typen behalten bei 250°C etwa 2000 h ihren elastischen Charakter.

Bei 300 °C ist mit einer Lebensdauer von etwa 200 h zu rechnen.

### **Kältebeständigkeit**

RAU-SIK-Vulkanisate behalten Ihre elastischen Eigenschaften bis etwa -60 °C; RAU-SIK8190 bleibt flexibel bis -90 °C.

### **Mechanische Eigenschaften**

Bei höheren Temperaturen und besonders nach Alterung ist RAU-SIK anderen Elastomeren überlegen.

Besonders hervorzuheben ist das sehr gute Rückstellvermögen nach Verformung bei höheren Temperaturen.

### **Elektrische Eigenschaften**

RAU-SIK besitzt ausgezeichnete isolierende Eigenschaften. So beträgt die Durchschlagfestigkeit (VDE 0303) ca. 20 kV/mm. Die elektrischen Eigenschaften sind wenig temperatur-, frequenz- und feuchtigkeitsabhängig. Durch Zusatz von speziellen Füllstoffen kann RAU-SIK elektrisch leitfähig eingestellt werden.

### **Chemische Beständigkeit**

RAU-SIK weist gute Beständigkeit gegen Wasser bis 100 °C und auch gegen Niederdruckdampf bis ca 2 bar auf. Diese Eigenschaft ermöglicht die Dampfsterilisation von RAU-SIK.

Dampf von höheren Temperaturen zerstört, vor allem bei längerer Einwirkung, die Vulkanisate.

Gut beständig ist RAU-SIK gegenüber schwachen Säuren und Alkalien.

Durch starke Säuren und Alkalien, besonders bei höheren Temperaturen, werden RAU-SIK-Vulkanisate zerstört.

Die Beständigkeit von RAU-SIK ist stark vom polaren oder unpolaren Charakter des Kontaktmediums abhängig.

Während in polaren Kontaktmedien (z.B. Wasser /Alkohol) nahezu keine Quellung auftritt, bewirken unpolare Kontaktmedien (z.B. Benzin/ Öl) eine mittlere bis starke, jedoch reversible Quellung.

Spezielle Fluorsilikonqualitäten weisen eine höhere Beständigkeit gegenüber unpolaren Kontaktmedien auf.

### **Witterungs- und Alterungsbeständigkeit**

RAU-SIK besitzt eine ausgezeichnete Witterungsbeständigkeit (Ozon/ UV-Licht), ist unempfindlich gegen Oxidation und Feuchtigkeit und daher mit Erfolg überall dort einzusetzen, wo andere Elastomere unter diesen Einwirkungen schnell altern.

### **Brennverhalten**

RAU-SIK ist schwer entflammbar und bildet keine toxischen oder korrosiven Verbrennungsprodukte. Schwer entflammbare, selbstverlöschende Typen sind RAU-SIK8964 und RAU-SIK8968.

Für Einsatzgebiete mit erhöhten Brandschutzanforderungen können diese Eigenschaften durch spezielle Additive nochmals deutlich verbessert werden.

### **Physiologische Eigenschaften**

Spezielle RAU-SIK-Qualitäten erfüllen gängige Lebensmittelnormen, wie z.B. BfR XV und FDA 21 CFR §177.2600. Auch für den Einsatz im Trinkwasserbereich wurden RAU-SIK-Qualitäten geprüft.

### **Einfärbbarkeit**

RAU-SIK kann in nahezu allen gewünschten Farbtönen mit farbstabilen anorganischen Pigmenten eingefärbt werden.

### **Verklebung**

RAU-SIK ist mit sich selbst und anderen Materialien verklebbar. Wir verweisen auf unsere Verklebeanleitung für RAU-SIK-Erzeugnisse, AV 0380.

### **Anwendung**

Durch die oben genannten Eigenschaften bietet RAU-SIK Einsatzmöglichkeiten bei Schläuchen, Profilen, Platten und Formteilen und überall da, wo andere Elastomere ihren Dienst versagen. RAU-SIK ist ein unentbehrlicher Werkstoff in der Elektroindustrie, im Maschinenbau, in der Autoindustrie, bei haustechnischen Geräten, für Industrieanlagen, im Flugzeugbau und in der Lebensmittelindustrie.

## Beständigkeit von RAU–SIK gegenüber Chemikalien

| Prüfmedium               | Prüftemperatur (°C) | Änderung Shore-Härte A (Punkte) | Volumenquellung (%) | Beurteilung |
|--------------------------|---------------------|---------------------------------|---------------------|-------------|
| Ameisensäure konz.       | 20                  | -1                              | +2                  | gut         |
| Essigsäure               | 20                  | -1                              | -1                  | brauchbar   |
| Essigsäureanhydrid       | 20                  | -1                              | +1                  | gut         |
| Phosphorsäure 30%ig      | 20                  | 0                               | -1                  | brauchbar   |
| Phosphorsäure 85%ig      | 20                  | 0                               | -1                  | bedingt br. |
| Phthalatsäureanhydrid    | 150                 | -1                              | +2                  | gut         |
| Salpetersäure 10% ig     | 20                  | -2                              | 0                   | brauchbar   |
| Salpetersäure 65%ig      | 20                  | +6                              | +3                  | unbrauchbar |
| Salzsäure 10%ig          | 20                  | 0                               | 0                   | gut         |
| Salzsäure 30%ig          | 20                  | +5                              | +1                  | bedingt br. |
| Schwefelsäure 10%ig      | 20                  | +1                              | -1                  | brauchbar   |
| Wasserstoffperoxid 10%ig | 20                  | -1                              | 0                   | gut         |
| Wasserstoffperoxid 30%ig | 20                  | 0                               | 0                   | gut         |
| Ammoniak konz.           | 20                  | +12                             | +2                  | gut         |
| Calciumhydroxid ges.     | 20                  | +1                              | 0                   | gut         |
| Kalilauge 50%ig          | 20                  | -1                              | -1                  | unbrauchbar |
| Natronlauge 10%ig        | 20                  | -3                              | +1                  | gut         |
| Natronlauge 50%ig        | 20                  | -3                              | +3                  | unbrauchbar |
| Kaliumdichromat 20%ig    | 20                  | 0                               | 0                   | gut         |
| Kochsalzlösung 10%ig     | 20                  | -2                              | 0                   | gut         |
| Natriumchlorat 20%ig     | 20                  | -1                              | +1                  | gut         |
| Natriumcarbonat ges.     | 20                  | -2                              | 0                   | gut         |
| Natriumperchlorat 20%ig  | 20                  | -1                              | +1                  | gut         |
| Waschmittellösung 1%ig   | 20                  | 0                               | -1                  | gut         |
| Acetamid                 | 150                 | +3                              | +1                  | gut         |
| Aceton                   | 20                  | -10                             | +32                 | brauchbar   |
| Benzylalkohol            | 20                  | -2                              | +1                  | gut         |
| Butanol                  | 117                 | -32                             | +97                 | brauchbar   |
| Butylacetat              | 20                  | -25                             | +152                | unbrauchbar |
| Chloroform               | 20                  | -29                             | +244                | unbrauchbar |
| Diacetonalkohol          | 20                  | -1                              | +3                  | gut         |
| Dibutylether             | 20                  | -30                             | +147                | unbrauchbar |
| Dimethylformamid         | 100                 | 1                               | +2                  | gut         |
| 1,4 Dioxan               | 101                 | -25                             | +77                 | unbrauchbar |
| Essigsäureethylester     | 20                  | -22                             | +110                | unbrauchbar |
| Ethanol                  | 20                  | -5                              | +7                  | gut         |
| Glykol                   | 20                  | -1                              | 0                   | gut         |
| Glyzerin                 | 100                 | -1                              | 0                   | gut         |
| Isopentanol              | 132                 | -46                             | +155                | unbrauchbar |
| Isopropanol              | 20                  | -14                             | +24                 | gut         |
| Methanol                 | 65                  | -4                              | +3                  | gut         |
| Methylethylketon         | 80                  | -24                             | +102                | unbrauchbar |
| Methylenchlorid          | 20                  | -22                             | +154                | unbrauchbar |
| Petrolether              | 20                  | -25                             | +244                | unbrauchbar |
| Stearinsäure             | 150                 | +21                             | -4                  | brauchbar   |
| Tetrahydrofuran          | 65                  | -28                             | +218                | unbrauchbar |
| Benzin 90/110            | 20                  | -24                             | +239                | unbrauchbar |
| Cyclohexan               | 20                  | -26                             | +233                | unbrauchbar |
| Hexan                    | 20                  | -23                             | +239                | unbrauchbar |
| Styrol                   | 20                  | -21                             | +90                 | unbrauchbar |
| Toluol                   | 20                  | -24                             | +179                | unbrauchbar |
| Xylol                    | 20                  | -24                             | +170                | unbrauchbar |
| Bremsfl üssigkeit        | 100                 | -2                              | +3                  | gut         |
| Dieselöl                 | 20                  | -22                             | +90                 | unbrauchbar |
| Getriebeöl SAE 90        | 150                 | -1                              | +3                  | brauchbar   |
| Leinöl                   | 100                 | -2                              | -1                  | brauchbar   |
| Mineralöl ASTM 1         | 150                 | -4                              | +4                  | gut         |
| Mineralöl ASTM 2         | 150                 | -7                              | +9                  | bedingt br. |
| Mineralöl ASTM 3         | 150                 | -42                             | +41                 | unbrauchbar |
| Motorenöl SAE 20         | 150                 | -23                             | +22                 | brauchbar   |
| Olivenöl                 | 100                 | -2                              | 0                   | gut         |
| Siliconöl AK 350         | 150                 | -13                             | +25                 | unbrauchbar |
| Terpentin                | 20                  | -27                             | +195                | unbrauchbar |
| Kokosfett                | 100                 | -3                              | +3                  | gut         |
| Kugellagerfett           | 150                 | -18                             | +20                 | bedingt br. |
| Margarine                | 100                 | -2                              | 0                   | gut         |
| Vaseline                 | 150                 | -9                              | +15                 | bedingt br. |

| Materialtype<br>RAU-SIK | Härte<br>DIN EN<br>ISO 868<br>Shore A | Reißfestigkeit<br>DIN 53504, SII<br>N/mm <sup>2</sup> | Reißdehnung<br>DIN 53504, SII<br>% | Weiterreiß-<br>widerstand<br>ASTM-D624B<br>N/mm <sup>2</sup> | Druckver-<br>formungsrest<br>ISO 815<br>(22h/175 °C) | Natur-<br>Eigenfarbe | Besonderheiten |
|-------------------------|---------------------------------------|---|------------------------------------|--|--|----------------------|----------------|
|-------------------------|---------------------------------------|---|------------------------------------|--|--|----------------------|----------------|

### 1. Standardqualitäten

|      |        |       |       |      |      |                   |                   |
|------|--------|-------|-------|------|------|-------------------|-------------------|
| 8324 | 22 ± 5 | ≥ 6,5 | ≥ 800 | ≥ 12 | ≤ 50 | 21900 opak        |                   |
| 8280 | 33 ± 5 | ≥ 6,5 | ≥ 600 | ≥ 10 | ≤ 40 | 21900 opak        |                   |
| 8110 | 40 ± 5 | ≥ 7   | ≥ 400 | ≥ 12 | ≤ 40 | 20900 transparent |                   |
| 8726 | 50 ± 5 | ≥ 7   | ≥ 350 | ≥ 12 | ≤ 45 | 20900 transparent |                   |
| 8128 | 55 ± 5 | ≥ 8   | ≥ 350 | ≥ 15 | ≤ 40 | 20900 transparent |                   |
| 8130 | 60 ± 5 | ≥ 8   | ≥ 300 | ≥ 15 | ≤ 40 | 20900 transparent |                   |
| 8367 | 60 ± 5 | ≥ 8   | ≥ 300 | ≥ 17 | ≤ 40 | 20900 transparent |                   |
| 8760 | 70 ± 5 | ≥ 7,5 | ≥ 200 | ≥ 13 | ≤ 50 | 20900 transparent |                   |
| 8763 | 75 ± 5 | ≥ 8   | ≥ 200 | ≥ 15 | ≤ 50 | 20900 transparent | nach WRAS BS 6920 |

### 2. Hitzebeständige Qualitäten

|      |        |       |       |      |      |                  |  |
|------|--------|-------|-------|------|------|------------------|--|
| 8466 | 50 ± 5 | ≥ 6,5 | ≥ 350 | ≥ 8  | ≤ 35 | 14914 beige      | hitzebeständig bis +220 °C<br>kurzzeitig bis +250 °C |
| 8465 | 60 ± 5 | ≥ 6,5 | ≥ 320 | ≥ 8  | ≤ 45 | 14914 beige      | hitzebeständig bis +220 °C<br>kurzzeitig bis +250 °C |
| 8225 | 50 ± 5 | ≥ 7   | ≥ 350 | ≥ 12 | ≤ 40 | 18900 beige-grau | hitzebeständig bis +250 °C<br>kurzzeitig bis +300 °C |
| 8226 | 60 ± 5 | ≥ 8   | ≥ 350 | ≥ 15 | ≤ 35 | 18900 beige-grau | hitzebeständig bis +250 °C<br>kurzzeitig bis +300 °C |

### 3. Additionsqualitäten

|      |        |       |       |      |      |                   |   |
|------|--------|-------|-------|------|------|-------------------|---|
| 6502 | 50 ± 5 | ≥ 7,5 | ≥ 450 | ≥ 28 | ≤ 50 | 20900 transparent |   |
| 6602 | 60 ± 5 | ≥ 7,5 | ≥ 350 | ≥ 28 | ≤ 50 | 20900 transparent |   |
| 6702 | 70 ± 5 | ≥ 7,5 | ≥ 250 | ≥ 28 | ≤ 50 | 20900 transparent | KTW-A warmwasser,<br>DVGW-Arbeitsblatt W270 |
| 6802 | 80 ± 5 | ≥ 6   | ≥ 200 | ≥ 18 | ≤ 50 | 20900 transparent |   |

### 4. Qualität Abgasleitung

|      |        |     |       |      |      |            |                                |
|------|--------|-----|-------|------|------|------------|--------------------------------|
| 8508 | 55 ± 5 | ≥ 6 | ≥ 250 | ≥ 15 | ≤ 35 | 18912 grau | nach EN 14241-1, T200 W 2 K2 I |
|------|--------|-----|-------|------|------|------------|--------------------------------|

### 5. Qualitäten für besondere Brandschutzanforderungen

|      |        |     |       |      |      |            |   |
|------|--------|-----|-------|------|------|------------|---|
| 8968 | 50 ± 5 | ≥ 8 | ≥ 350 | ≥ 13 | ≤ 50 | hell-beige | Luffahrt<br>erfüllt AIMS 04-07-003, Issue 3 und<br>DAN1106        |
| 8964 | 70 ± 5 | ≥ 6 | ≥ 180 | ≥ 10 | ≤ 50 | hell-beige | erfüllt AIMS 04-07-006, Issue 1 und<br>DAN1107                    |
| 8018 | 5 ± 4  |     |       |      |      | beige      | Schaumqualität Schienenfahrzeuge<br>DIN 5510, NFF 16-101, BS 6853 |

### 6. Sonderqualitäten

|      |        |       |       |      |      |                   |  |
|------|--------|-------|-------|------|------|-------------------|--|
| 8648 | 60 ± 5 | ≥ 9   | ≥ 350 | ≥ 30 | ≤ 50 | 20900 transparent | hoher Weiterreißwiderstand                             |
| 8855 | 70 ± 5 | ≥ 4,5 | ≥ 150 | ≥ 9  | ≤ 50 | 650 schwarz       | el. Leitfähig - ca. 2-4 Ω × cm<br>(DIN 53482/VDE 0303) |
| 9600 | 60 ± 5 | ≥ 7   | ≥ 250 | ≥ 18 | ≤ 50 | 20902 transluzent | Fluorsilikon<br>öl- und kraftstoffbeständig            |
| 8190 | 50 ± 5 | ≥ 8   | ≥ 400 | ≥ 25 |      | 20900 transparent | kältebeständig bis -90 °C                              |
| 8604 | 55 ± 5 | ≥ 6   | ≥ 300 | ≥ 6  |      | 20901 transluzent | rauh und stippig                                       |

### 7. Schaumqualitäten

|      |         |        |       | Dichte (g/cm <sup>3</sup> ) |  |             |                                   |
|------|---------|--------|-------|-----------------------------|--|-------------|-----------------------------------|
| 8030 | 5 – 8   | ≥ 0,5  | ≥ 200 | ca. 0,55                    |  | 14905 beige | Dichte ist abhängig von Wanddicke |
| 8014 | 9 – 13  | ≥ 0,75 | ≥ 200 | ca. 0,65                    |  | 14905 beige | Dichte ist abhängig von Wanddicke |
| 8040 | 14 – 20 | ≥ 0,85 | ≥ 150 | ca. 0,80                    |  | 14905 beige | Dichte ist abhängig von Wanddicke |

Werte wurden an aus gepressten Platten gestanzten Normprüfkörpern ermittelt.

## Erklärungen zur Tabelle:

### Beständigkeit von RAU-SIK gegenüber Chemikalien

Die Angaben in der umseitigen Tabelle sind Richtwerte und beziehen sich auf eine RAU-SIK-Standardmischung (60 Sh A). Es ist zu beachten, dass die Eigenschaften von RAU-SIK durch Rezepturmodifikationen in weiten Grenzen auf den jeweiligen Anwendungszweck zugeschnitten werden können.

Zur Beurteilung der Einsatzmöglichkeiten von RAU-SIK sind spezifische Vorversuche unter den späteren Einsatzbedingungen durchzuführen. In der Tabelle wird eine Einstufung der Anwendungsmöglichkeit eines RAU-SIK-Standardmaterials unter Einwirkung der verschiedensten Stoffe wie folgt vorgenommen:

### Gut:

Die Eigenschaften von RAU-SIK bleiben auch im Dauerkontakt mit der jeweiligen Chemikalie nahezu unverändert erhalten.

### Brauchbar:

Bei ständigem Kontakt mit der Substanz tritt eine, zumeist reversible, geringe Veränderung der Materialeigenschaften ein. Auf lange Sicht ist eine Zerstörung des Materials nicht auszuschließen.

### Bedingt brauchbar:

Bei sporadischem bzw. nur teilweisem und kurzfristigem Kontakt von RAU-SIK mit dem Medium ist ein Einsatz des Materials noch möglich.

### Unbrauchbar:

RAU-SIK wird durch das Medium sofort zerstört bzw. ist infolge der Eigenschaftsänderungen (z.B. durch extrem starke Quellung) nicht einsetzbar.

Die Unterlage ist urheberrechtlich geschützt. Die dadurch begründeten Rechte, insbesondere die der Übersetzung, des Nachdruckes, der Entnahme von Abbildungen, der Funksendungen, der Wiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege und der Speicherung in Datenverarbeitungsanlagen, bleiben vorbehalten.

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort und Schrift beruht auf Erfahrung und erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch als unverbindlicher Hinweis. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeitsbedingungen und unterschiedliche Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus unseren Angaben aus. Wir empfehlen zu prüfen, ob sich das REHAU Produkt für den vorgesehenen Einsatzzweck eignet. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Sollte dennoch eine Haftung in Frage kommen, richtet sich diese ausschließlich nach unseren Lieferungs- und Zahlungsbedingungen, einsehbar unter [www.rehau.de/LZB](http://www.rehau.de/LZB). Dies gilt auch für etwaige Gewährleistungsansprüche, wobei sich die Gewährleistung auf die gleichbleibende Qualität unserer Produkte entsprechend unserer Spezifikation bezieht.

### REHAU VERKAUFSBÜROS

AE: Middle East, +971 4 8835677, dubai@rehau.com AR: Buenos Aires, +54 11 49986000, buenosaires@rehau.com AT: Linz, +43 732 3816100, linz@rehau.com Wien, +43 2236 24684, wien@rehau.com Graz, +43 361 403049, graz@rehau.com AU: Adelaide, +61 8 82990031, adelaide@rehau.com Brisbane, +61 7 55271833, brisbane@rehau.com Melbourne, +61 3 95875544, melbourne@rehau.com Perth, +61 8 94564311, perth@rehau.com Sydney, +61 2 87414500, sydney@rehau.com AZ: Baku, +99 412 5110792, baku@rehau.com BA: Sarajevo, +387 33 475500, sarajevo@rehau.com BE: Bruxelles, +32 16 399911, bruxelles@rehau.com BG: Sofia, +359 2 8920471, sofia@rehau.com BR: Arapongas, +55 43 31522004, arapongas@rehau.com Belo Horizonte, +55 31 33097737, belo Horizonte@rehau.com Caxias do Sul, +55 54 32146606, caxias@rehau.com Mirassol, +55 17 32535190, mirassol@rehau.com Recife, +55 81 32028100, recife@rehau.com BY: Minsk, +375 17 2450209, minsk@rehau.com CA: Moncton, +1 506 5382346, moncton@rehau.com Montreal, +1 514 9050345, montreal@rehau.com St. John's, +1 709 7473909, stjohns@rehau.com Toronto, +1 905 3353284, toronto@rehau.com Vancouver, +1 604 6264666, vancouver@rehau.com CH: Bern, +41 31 720120, bern@rehau.com Vevey, +41 21 9482636, vevey@rehau.com Zuerich, +41 44 8397979, zuerich@rehau.com CN: Guangzhou, +86 20 87760343, guangzhou@rehau.com Beijing, +86 10 64282956, beijing@rehau.com Shanghai, +86 21 63551155, shanghai@rehau.com Chengdu, +86 28 86283218, chengdu@rehau.com Xian, +86 29 68597000, xian@rehau.com Shenyang, +86 24 22876807, shenyang@rehau.com Qingdao, +86 32 86678190, qingdao@rehau.com CO: Bogota, +57 1 898 528687, bogota@rehau.com CZ: Praha, +420 272 190111, praha@rehau.com DE: Berlin, +49 30 667660, berlin@rehau.com Bielefeld, +49 521 208400, bielefeld@rehau.com Bochum, +49 234 689030, bochum@rehau.com Frankfurt, +49 6074 40900, frankfurt@rehau.com Hamburg, +49 40 733402100, hamburg@rehau.com Leipzig, +49 34292 820, leipzig@rehau.com München, +49 8102 860, muenchen@rehau.com Nürnberg, +49 9131 934080, nuernberg@rehau.com Stuttgart, +49 7159 16010, stuttgart@rehau.com DK: København, +45 46 773700, københavn@rehau.com EE: Tallinn, +372 6025850, tallinn@rehau.com ES: Barcelona, +34 93 6353500, barcelona@rehau.com Bilbao, +34 94 4538636, bilbao@rehau.com Madrid, +34 91 6839425, madrid@rehau.com FI: Helsinki, +358 9 87709900, helsinki@rehau.com FR: Lyon, +33 4 72026300, lyon@rehau.com Metz, +33 6 8500, metz@rehau.com Paris, +33 1 34836450, paris@rehau.com GB: Glasgow, +44 1698 503700, glasgow@rehau.com Manchester, +44 161 7777400, manchester@rehau.com Slough, +44 1753 588500, slough@rehau.com Ross on Wye, +44 1989 762643, rowy@rehau.com London, +44 207 3078590, london@rehau.com GE: Tbilisi, +995 32 559909, tbilisi@rehau.com GR: Athens, +30 21 06682500, athens@rehau.com THessaloniki, +30 2310 633301, thessaloniki@rehau.com HK: Hongkong, +85 2 28987080, hongkong@rehau.com HR: Zagreb, +385 1 3444711, zagreb@rehau.com HU: Budapest, +36 23 530700, budapest@rehau.com NO: Oslo, +47 2 25141510, oslo@rehau.com NZ: Auckland, +64 9 2722264, auckland@rehau.com PE: Lima, +51 1 2261713, lima@rehau.com PL: Katowice, +48 32 7755100, katowice@rehau.com Warszawa, +48 22 2056300, warszawa@rehau.com PT: Lisboa, +351 21 8987050, lisboa@rehau.com Oporto, +351 22 94464, oporto@rehau.com QA: Qatar, +974 44101608, qatar@rehau.com RO: Bacau, +40 234 512066, bacau@rehau.com Bucuresti, +40 21 2665180, bucuresti@rehau.com Cluj Napoca, +40 264 415211, clujnapoca@rehau.com RS: Beograd, +381 11 3770301, beograd@rehau.com RU: Chabarovsk, +7 4212 411218, chabarovsk@rehau.com Jekaterinburg, +7 343 2535305, jekaterinburg@rehau.com Krasnodar, +7 861 2103636, krasnodar@rehau.com Nishnij Nowgorod, +7 831 4678078, nishnijnowgorod@rehau.com Nowosibirsk, +7 3832 000353, novosibirsk@rehau.com Postow am Don, +7 8632 978444, rostow@rehau.com Samara, +7 8462 698058, samara@rehau.com St. Petersburg, +7 812 3266207, stpetersburg@rehau.com Woronesch, +7 4732 611858, woronesch@rehau.com SE: Örebro, +46 19 206400, oerebro@rehau.com SG: Singapore, +65 63926006, singapore@rehau.com SK: Bratislava, +421 2 68209110, bratislava@rehau.com TH: Bangkok, +66 27635100, bangkok@rehau.com TW: Taipei, +886 2 87803899, taipei@rehau.com UA: Dnepropetrowsk, +380 56 3705028, dnepropetrowsk@rehau.com Kiev, +380 44 4677710, kiev@rehau.com Odessa, +380 48 7800708, odessa@rehau.com Lwiv, +380 32 2244810, lwiv@rehau.com US: Detroit, +1 248 8489100, detroit@rehau.com Grand Rapids, +1 616 2856867, grandrapids@rehau.com Los Angeles, +1 951 5499017, losangeles@rehau.com Minneapolis, +1 612 2530576, minneapolis@rehau.com VN: Ho Chi Minh City, +84 8 38233030, sales.vietnam@rehau.com ZA: Durban, +27 31 7657447, durban@rehau.com Johannesburg, +27 11 2011300, johannesburg@rehau.com Cape Town, +27 21 9821254, capetown@rehau.com East London, +27 43 7095400, eastlondon@rehau.com Für Länder ohne REHAU Verkaufsbüro, +49 9131 925888, salesoffice.ibd@rehau.com