
RAUVISIO FINO

Informations techniques

Ces informations techniques « RAUVISIO fino » s'appliquent à partir de janvier 2018.

Vous pouvez télécharger la documentation technique actuelle sur www.rehau.de/rauvizio-fino.

Le présent document est protégé par des droits d'auteur. Tous les droits constitutifs qui en émanent sont réservés, notamment ceux de traduction, reproduction, tirage d'illustrations, émission radio, restitution par des systèmes photomécaniques ou similaires ainsi que l'enregistrement de traitement des données.

Les dimensions et les poids sont fournis à titre indicatif. Sous réserve d'erreurs et de modifications.



SOMMAIRE

1	Informations et consignes de sécurité	4
2	Description du produit	6
2.1	Description du produit	6
2.2	Composants individuels	7
2.3	Panneau pressé RAUVISIO fino composite	7
3	Transport, emballage et stockage	8
3.1	Remarques relatives au transport et au chargement	8
3.2	Emballage	8
3.3	Transport et stockage internes	9
4	Avant la mise en œuvre	10
4.1	Déballage	10
4.2	Vérification des panneaux	10
4.3	Acclimatation	10
4.4	Document pour la garantie matériau	10
5	Mise en œuvre de RAUVISIO fino	11
5.1	Utilisation adaptée des panneaux RAUVISIO	11
5.2.2	Traitement mécanique du panneau pressé	11
5.3	Thermoformage de RAUVISIO fino	11
5.4	Placage de chants	11
6	Caractéristiques techniques	13
7	Instructions de pose	15
8	Instructions d'utilisation et d'entretien pour l'utilisateur final	16

1 INFORMATIONS ET CONSIGNES DE SÉCURITÉ

Validité

Les présentes informations techniques sont valables dans le monde entier.

Actualité des informations techniques

Pour votre sécurité et pour garantir l'utilisation correcte de nos produits, vérifiez régulièrement s'il n'existe pas de version plus récente de ces informations techniques.

Vous pouvez obtenir la version la plus récente des documents auprès de votre commerce spécialisé, votre point de vente REHAU ou sur le site Web à l'adresse www.rehau.de/rauvisio-fino.

Navigation

Au début de ces informations techniques, vous trouverez une table des matières détaillée avec les titres hiérarchisés et les numéros de page correspondants.

Pictogrammes et logos



Consignes de sécurité



Remarque juridique



Informations importantes



Information sur Internet



Vos avantages

Usage approprié

Les produits REHAU doivent être posés, installés et mis en œuvre que tel que décrit dans ces informations techniques. Toute autre utilisation n'est pas conforme et donc pas autorisée.

Adéquation du matériau

Respecter les informations techniques en vigueur pour la mise en œuvre, le montage et l'utilisation des produits RAUVISIO.

Nos informations techniques reposent sur les valeurs empiriques et l'expérience réunies jusqu'à la mise sous presse.

La communication de ces informations ne constitue aucunement une garantie des propriétés des produits décrits. Aucune garantie expresse ou tacite ne peut donc en découler.

Les informations ne dispensent pas l'utilisateur / l'acheteur de son obligation d'évaluer de manière professionnelle et correcte l'adéquation du matériau et de la confection avec les conditions ambiantes et les utilisations prévues.

Transmission des informations

Veillez vous assurer que vos clients (et clients finaux, entre autres) sont informés de la nécessité de respecter les informations techniques en vigueur ainsi que les instructions d'utilisation et d'entretien des produits RAUVISIO.

Les consignes d'entretien et d'utilisation doivent être mises à la disposition des clients finaux, soit par vous-même, soit par vos clients.

Remarque pour nos partenaires commerciaux et clients qui revendent des produits RAUVISIO :

Veillez informer vos clients de la nécessité de respecter les informations techniques en vigueur que vous devez mettre à leur disposition.

Remarque pour les installateurs :

Veillez vous assurer qu'au minimum les instructions de pose (chapitre „7 Instructions de pose“) et les consignes d'utilisation et d'entretien (chapitre „8 Instructions d'utilisation et d'entretien pour l'utilisateur final“) sont transmises à vos clients et aux entreprises de mise en œuvre et de montage.

Consignes de sécurité et instructions de montage

Veillez suivre les informations fournies sur les emballages, les accessoires et dans les instructions de montage. Conservez les instructions de montage et gardez-les à portée de main. En cas de doute concernant les consignes de sécurité ou les instructions de montage, veuillez vous adresser à votre agence commerciale REHAU.

Réglementation applicable et équipement de sécurité

Respectez scrupuleusement toutes les consignes de sécurité et de protection de l'environnement en vigueur ainsi que les directives de l'inspection du travail et des syndicats professionnels. Ces dernières sont toujours prioritaires par rapport aux recommandations et conseils fournis dans l'information technique.

Utilisez toujours un équipement de sécurité comprenant :

- des gants
- des lunettes de protection
- une protection auditive
- un masque anti-poussière

Colles et outils de travail complémentaires

Veillez respecter scrupuleusement les consignes de sécurité des colles utilisées.

Conservez les autres outils tels que les détergents à base d'alcool et les autres matériaux légèrement inflammables dans un endroit sécurisé et bien aéré.

Aération / aspiration, poussière de production

Garantissez une bonne ventilation et aspiration au niveau des machines d'usinage. En cas d'inhalation de poussière de production, respirez de l'air frais et consultez un médecin en cas de troubles de la santé.

Équipement de protection et mise au rebut

RAUVISIO fino est un composite en support de bois et revêtement de surface polymère qui n'a pas d'effet sur l'environnement. La poussière générée n'est pas toxique. La concentration de poussière doit être minimisée par des mesures adaptées, comme une aspiration ou un masque à poussières.

Les poussières de RAUVISIO fino ne représentent aucun risque spécifique d'explosion.

Code déchets conformément à la directive allemande de classification des déchets :

- 170203 / Déchets de construction et de démolition en bois, verre et matières plastiques
- 120105 / Déchets de processus de formage mécanique et de traitement physique et mécanique de surfaces en métal et matière plastique (copeaux et tournures de matières plastiques)

Tenue au feu

Composé d'un support de bois et d'un film en PET, RAUVISIO fino présente une bonne tenue au feu et est classifié comme normalement inflammable suivant DIN 4102-B2. En cas d'incendie, aucune substance toxique, métaux lourds ni halogènes ne sont dégagés. Les techniques de lutte contre l'incendie utilisées pour d'autres matériaux ligneux peuvent être appliquées.

Lutte contre l'incendie

Les moyens d'extinction à utiliser en cas d'incendie sont

- L'eau pulvérisée
- La mousse
- Le CO₂
- La poudre d'extinction

Pour des raisons de sécurité, le jet d'eau concentré n'est pas approprié.

Lors de la lutte contre l'incendie, portez une tenue de protection adéquate ainsi qu'un dispositif de protection respiratoire indépendant si nécessaire.

2 DESCRIPTION DU PRODUIT

2.1 Description du produit

En tant que surface ultrabrillante ou supermate, RAUVISIO fino souligne les tendances actuelles dans le design mobilier et l'aménagement intérieur. Le processus de plaxage continu du laminé laqué au rouleau crée une qualité de surface élevée et uniforme. L'assemblage sans joint des panneaux et des chants produit un composant à la surface homogène. Il en résulte un produit RAUVISIO fino de fabrication industrielle qui remplace efficacement les éléments laqués de haute qualité.



RAUVISIO fino bénéficie des avantages suivants :

- Ultrabrillant ou supermat
- Hygiénique
- Non poreux
- Se travaille avec des outils de menuiserie traditionnels
- Adapté à une humidité élevée (en association avec le placage OMR - Optimized Moisture Resistance)



Abb. 2-1 Utilisation de RAUVISIO fino

2.2 Composants individuels

Surface

RAUVISIO fino se compose d'une surface polymère à plusieurs couches réalisée au rouleau.

Le revêtement Hardcoat permet d'améliorer la résistance aux produits chimiques et aux rayures pour les modèles mats et brillants.

Matériau de bois

L'utilisation d'un support en bois homogène poncé garantit une surface douce.

Le contre-balancement thermodurcissable placé au dos assure un traitement en toute sécurité.

Bande de chant

	RAUKANTEX pure	RAUKANTEX plus	RAUKANTEX pro ¹⁾
	Bande de chant classique	Solution économique sans joint	Durablement sans joint
Description	Disponible dans toutes les dimensions et avec tous les décors	Utilisation de joints invisibles : une colle teintée préalablement appliquée au dos permet de créer des joints invisibles sur le composant	Absence de joint parfaite grâce à la couche fonctionnelle 100 % polymère
Propriétés	Placage de chant classique	Zéro joint - Coloration de la couche de colle dans des couleurs standard définies	Aspect et fonction zéro joint permanents - Adaptation parfaite de la couleur de la couche fonctionnelle en polymère au décor - Pas d'usure du joint au quotidien
Livraison	Selon les souhaits du client ou via le programme de livraison REHAU	Via le programme de livraison REHAU Petits volumes et délais de livraison courts	Selon les souhaits du client ou via le programme de livraison REHAU
Mise en œuvre	Mise en œuvre classique - Utilisable avec tous les types de colle courants - Utilisable avec application de colle mécanique - Sur plaqueuse en ligne et sur centre d'usinage	Mise en œuvre polyvalente - Au laser, air chaud, plasma et infrarouge - Convient sur plaqueuse en ligne et sur centre d'usinage	

1) Pour les composants soumis à un taux d'humidité élevé, il est recommandé d'utiliser une bande de chant RAUKANTEX pro OMR Optimized Moisture Resistance (Résistance optimisée à l'humidité)

2.3 Panneau pressé RAUVISIO fino composite

RAUVISIO fino est disponible en tant que panneau pressé grand format (1 220 x 2 800 mm) composé de laminé laqué et d'une plaque MDF mélaminée.



Abb. 2-2 Panneau pressé RAUVISIO fino composite

3 TRANSPORT, EMBALLAGE ET STOCKAGE

3.1 Consignes relatives au transport et au chargement



À la réception de la marchandise, l'emballage externe doit être immédiatement soumis à un contrôle visuel pour s'assurer qu'il n'est pas endommagé :

- En cas de dommage, ouvrir l'emballage en présence du transporteur et constater le dommage de la marchandise.
- Le conducteur doit confirmer l'existence du dommage en précisant son identité, le nom de la société de transport, la date du constat et signer le tout.
- Le dommage doit être déclaré au transporteur dans les 24 heures.

Le non-respect de ces consignes entraîne l'exclusion de l'assurance du transporteur !

Transport

Pendant le transport, les panneaux ne doivent jamais être exposés à des températures supérieures à 50 °C afin d'éviter une surcharge thermique du système colle/laminé.

Une surcharge thermique risque d'entraîner des interactions entre la colle et la surface laminée qui peuvent créer une peau d'orange ou des ondulations et abîmer l'aspect de la surface.

Livraison :

Les panneaux sont expédiés selon le type d'envoi sur des cales en bois ou une palette pour les maintenir à plat.

- Après la livraison, les unités d'emballage doivent être déchargées à l'aide d'un chariot-élévateur ou similaire.
- Si ces équipements techniques ne sont pas disponibles, les panneaux peuvent être déchargés à la main. Veiller ce faisant à ne ni les salir, ni les soumettre à des contraintes mécaniques.
- Lors du déchargement manuel, il est recommandé de porter un équipement de protection, comme des gants, car les bandes de chant coupantes peuvent entraîner des blessures.
- Lors de la manutention, il est conseillé de recourir à des systèmes auxiliaires de transport (systèmes de levage à ventouses, leviers et transporteurs de panneaux), voir également chapitre „4.1 Déballage“.
- Lorsque les panneaux RAUVISIO sont transportés horizontalement, veiller à ne pas les déformer.

3.2 Emballage



Protéger les panneaux avec de la mousse.

Pour RAUVISIO fino, il est indispensable de protéger les côtés minces ainsi que la surface. Lors du déplacement, de la préparation de la commande et de la transformation des panneaux, éviter ou éliminer si nécessaire les salissures qui pourraient se glisser entre les différents panneaux. Autrement, elles laisseront inévitablement des traces sur la surface du produit à cause de la pression due à l'empilage ou au propre poids des panneaux.

- Protéger la surface avec de la mousse.

Cela permet d'éviter les marques laissées par les salissures à la surface à cause de la pression exercée par l'empilage des composants.



Veillez respecter les instructions de manutention de nos produits RAUVISIO.

3.3 Transport et stockage internes

Transport interne

Les panneaux RAUVISIO fino doivent être transportés à plat, avec un support sur toute la longueur.

Pour ce faire, nous préconisons de transporter la marchandise dans son emballage (il est déconseillé de déballer la marchandise avant son utilisation).

Stockage

RAUVISIO fino est livré sur une palette ou des cales en bois avec des panneaux de protection correspondants pour les couvrir. Les unités d'emballage contenant RAUVISIO fino peuvent être empilées. Étant donné la pression d'empilage, ne pas empiler plus de quatre unités d'emballage.



Protéger les unités d'emballage (UE).

Protéger les unités d'emballage contre les dommages, les variations de température et d'humidité élevées et le rayonnement UV de l'éclairage artificiel ou l'exposition directe aux rayons du soleil.

Stocker les panneaux à plat

Les panneaux RAUVISIO fino doivent être stockés et transportés à plat, avec un support sur toute la longueur. Pour ce faire, il est recommandé de stocker les panneaux sur la palette sur laquelle ils ont été livrés. À défaut, il faut choisir un stockage sur une palette plane à 4 appuis (voir croquis). C'est la seule manière d'éviter une flexion ou une déformation des panneaux.

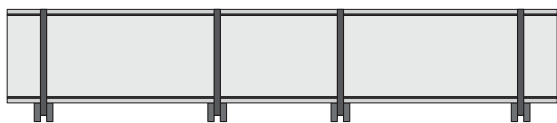


Abb. 3-1 Palette à 4 appuis

En cas de stockage non conforme aux consignes énoncées ci-dessus (palette ou palette à 4 appuis), aucune garantie ne peut être accordée au motif de déformation.

Le stockage doit être effectué dans des locaux fermés et chauffables, à une température ambiante entre 15 et 25 °C et une humidité relative de l'air entre 40 et 60 %.

Avant de déballer la marchandise, veillez à observer un temps d'acclimatation de la marchandise à température ambiante d'au moins 48h en fonction de la période de l'année.

Après ouverture et extraction d'une partie des panneaux, veillez à ce que la plaque du dessus soit remise en place pour la suite du stockage afin de mettre les panneaux restants à l'abri de l'humidité et des variations de température (p. ex. courant d'air) et donc d'éventuelles déformations ou dommages.

4 AVANT LA MISE EN ŒUVRE

4.1 Déballage

Avant de déballer la marchandise, veuillez à observer un temps d'acclimatation de la marchandise à température ambiante d'au moins 48h en fonction de la période de l'année.



Déballer les panneaux avec précaution.

Lors de l'ouverture de l'emballage, assurez-vous que la marchandise ne soit pas endommagée par des objets tranchants ou à cause du glissement. Utilisez des engins de levage adaptés pour séparer les panneaux.

Ouvrir l'emballage avec des ciseaux non coupants.

Ne pas utiliser d'objets tranchants !

1. Couper le ruban adhésif.
2. Couper le film de protection à la verticale.
3. Enlever le panneau de protection supérieur à la verticale à 2, à l'aide des 4 ventouses à vide sans le faire glisser sur la marchandise, ou en cas de colis unique, retirer simplement le carton.
4. Éviter toute salissure entre les panneaux, le cas échéant, les éliminer.

4.2 Contrôle des panneaux



Veuillez vérifier les composants système RAUVISIO fino sur les points suivants avant toute mise en œuvre et transformation de la marchandise

(voir chapitre „4.4 Documents pour la garantie matériau“) :

- Dommages extérieurs, p. ex. fissures ou entailles
- Endommagement de la surface ou défauts
- Planéité (pour les panneaux pressés)
- Uniformité des couleurs au sein d'un même lot de production

Les surfaces RAUVISIO fino sont généralement protégées par un film lors de la livraison. Il se peut malgré tout que la surface présente des dégradations minimales déjà lors de la livraison. Celles-ci ne peuvent pas être totalement écartées étant donné le processus de production et ne peuvent pas représenter un motif de réclamation.

Lorsqu'une commande comporte différents panneaux, veuillez à n'utiliser que des panneaux avec le même numéro de lot de production.

En cas de numéros de production différents, il est impératif de vérifier la compatibilité des couleurs avant la mise en œuvre.

Un contrôle de la compatibilité des couleurs doit être effectué à la lumière du jour, mais pas en plein soleil, et les différences doivent être définies à l'aide d'un colorimètre.



Les coûts engendrés par les vérifications susmentionnées ne peuvent pas être pris en charge par REHAU. Il en va de même pour les coûts supplémentaires engendrés par la transformation de marchandises défectueuses.

4.3 Acclimatation



Les produits RAUVISIO fino et tous les autres matériaux à mettre en œuvre (p. ex. colle et bandes de chant) doivent être stockés à température ambiante (minimum 18 °C) pendant une période suffisante (au moins 48 heures).

La mise en œuvre s'effectue également à température ambiante. Veiller à ce que tous les panneaux soient parfaitement acclimatés, en particulier pendant les mois plus froids. Si, en raison de la hauteur de la pile, les panneaux situés au centre ne sont pas suffisamment acclimatés, il faudra adapter en conséquence la durée de stockage.

4.4 Documents pour la garantie matériau

Pour la traçabilité des réclamations, le bon de livraison de la marchandise ainsi que l'étiquette d'expédition doivent être conservés.

Pour une répartition claire de la charge de production, il convient également d'utiliser l'impression sur le côté étroit du support. Cette référence doit être communiquée à l'agence commerciale REHAU en cas de réclamation.

5 MISE EN ŒUVRE DE RAUVISIO FINO

5.1 Utilisation adaptée des panneaux RAUVISIO

Déposer les panneaux sur la table de la machine

La table de la machine doit avoir une taille suffisante, ne doit présenter aucune arrête vive et être parfaitement propre.

Alternative : recouvrir la table de la machine avec un support propre (panneau en bois, carton, etc.).

Mise en forme des panneaux

Pour la mise en forme des panneaux, le procédé de Nesting est recommandé.

Lors de la mise en forme avec une scie, tenir compte des remarques concernant la manière de poser le panneau sur la table de la machine (voir ci-dessus). Utilisez de préférence un inciseur dans ce cas.

Entre les étapes de mise en œuvre

Après le fraisage/sciage, tous les corps étrangers doivent être éliminés et la surface doit être nettoyée.

Pour le transport, poser les panneaux à la verticale avec un léger écart sur le chariot correspondant.

Alternative : empiler les panneaux sur une palette en veillant à insérer des morceaux de carton/des couches de mousse propres et souples entre les panneaux.

Placage de chant des panneaux

Lors du placage des chants, utilisez un produit antistatique afin d'éviter que les copeaux n'adhèrent.

Assurez-vous que les panneaux soient propres et en bon état lorsqu'ils entrent dans l'installation.

Les copeaux doivent être évacués par aspiration.

Perçage et fraisage

Avant de percer ou de fraiser, les copeaux doivent avoir été éliminés, par exemple par aspiration ou un système similaire.

Emballage des pièces

Empilez les panneaux sur une palette en les séparant avec des couches de carton/mousse propres et souples.

Utilisez un dispositif de calage lors du transport pour éviter les dommages dus à un glissement, etc.

5.2 Traitement mécanique du panneau pressé

Sciage/Fraisage/Perçage

RAUVISIO fino peut être traité avec la plupart des outils à bois homologués. Pour la découpe de RAUVISIO fino, il est indiqué d'utiliser un inciseur.

Afin de permettre un usinage précis, vérifiez que les outils sont aiguisés et que les réglages de la machine sont corrects. Avant la fabrication en série, il est conseillé de tester les paramètres optimaux de la machine au moyen d'une série d'échantillons.

5.3 Thermoformage de RAUVISIO fino

Comme tous les thermoplastiques, RAUVISIO fino peut être thermoformé.

Il faut veiller à ce que la température interne du matériau ne soit pas trop élevée, cela se traduit par une surface moins régulière. À l'inverse, une température trop basse peut conduire à des fissures de contrainte ou des tensions internes qui pourraient se libérer ultérieurement et occasionner des dommages.

Le thermoformage est donc un domaine d'application très sensible dans lequel le processus de production doit être parfaitement adapté à la surface.

5.4 Placage de chant

Pour une liaison parfaite entre la surface RAUVISIO fino et le bord, il est recommandé d'utiliser des bandes de chant RAUKANTEX.

Les meilleurs résultats esthétiques sont obtenus en utilisant la bande de chant RAUKANTEX pro. Grâce à la couche fonctionnelle en polymère teintée dans le coloris du chant, aucun joint n'est visible. La gamme RAUKANTEX est disponible en tant que matériau ABS (acrylonitrile-butadiène-styrène) adapté à la surface. Les bandes de chant polissables permettent d'atteindre un résultat parfait sans joint visible.

La mise en œuvre conforme est décrite dans les consignes TLV RAUKANTEX (DML00513). Veuillez contacter votre point de vente REHAU pour de plus amples informations. La qualité de la pièce finie (p. ex. adhérence du chant, aspect et propriétés d'utilisation) dépend du réglage de la machine et des matériaux de base ; elle doit être vérifiée par le transformateur.

Les paramètres de machines, l'outillage et les vitesses de coupe optimaux doivent être définis individuellement avant la fabrication au moyen d'une série d'échantillons ; le service technique REHAU vous assistera volontiers dans cette démarche.

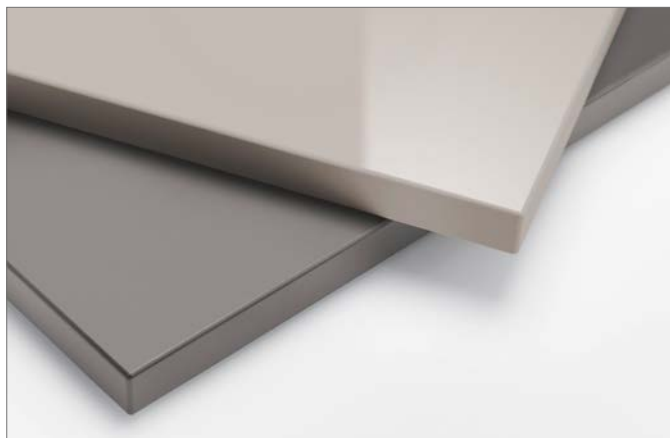


Abb. 5-1 RAUVISIO fino et RAUKANTEX avec rayon poli



REHAU propose à ses clients une solution traditionnelle de placage de chant avec primaire d'accrochage RAUKANTEX pure ainsi qu'une solution 100 % polymère sans joint RAUKANTEX pro. Pour les composants soumis à l'humidité, il est recommandé d'utiliser les chants sans joint RAUKANTEX pro OMR.

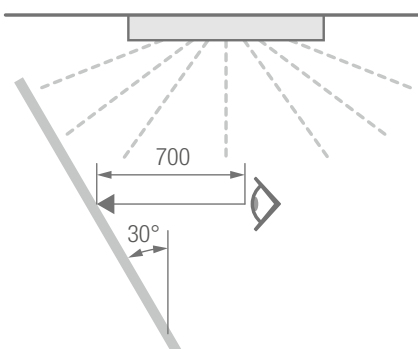
6 CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

RAUVISIO fino est un ensemble composé d'une plaque MDF et d'un laminé laqué. Le laminé laqué est constitué d'une couche de base en polymère et d'un revêtement Hardcoat.

RAUVISIO fino est conçu pour les surfaces de meubles utilisées à la verticale à l'intérieur. La face supérieure est protégée par un **film PE** qui **ne doit être retirée que sur le lieu de pose**.

Données produit	Norme d'essai	Panneau pressé RAUVISIO fino sur support directement recouvert Support MDF 18 mm
Épaisseur	suiv. plan techn. selon DIN 324-1	18,4 mm ± 0,4 mm
Largeur	suiv. plan techn. selon DIN 324-1	1220 mm ± 3 mm
Longueur	suiv. plan techn. selon DIN 324-1	2800 mm ± 5 mm
Écart angulaire	suiv. plan techn. selon DIN 324-2	± 2 mm/m
Stries au niveau des bords	suiv. plan techn.	15 mm
Masse surfacique		14,7 kg/m ²

Propriétés visuelles	Norme d'essai	Exigence	Résultat d'essai
Degré de brillance de la surface	AMK-MB-009, 04/2013	Mesure avec géométrie 60°	≥ 85 UB ultrabrillant ≤ 7 GLE mat
Teinte	AMK-MB-009, 04/2013	pas d'altération notable par rapport à l'échantillon témoin ; recouvrement homogène sur toute la surface	satisfaisant
Surface	AMK-MB-009, 04/2013	Surface uniforme, les défauts de surface ne doivent pas gêner à une distance de 0,7 m. Il est impossible de parvenir à une surface sans défaut en raison du processus de fabrication industrielle. Les petites marques ou irrégularités sont tolérées.	satisfaisant



Propriétés visuelles	Norme d'essai	Exigence	Résultat d'essai
Tenue à la lumière	selon DIN EN ISO 4892-2, méthode B	Évaluation selon l'échelle des bleus	échelon 6
	Durée d'essai : selon DIN EN ISO 105 B01-B06		
	Évaluation de l'échantillon : selon DIN EN ISO 105 A02	Évaluation selon l'échelle des gris	≥ niveau 4

Propriétés matériau	Norme d'essai	Exigence
Tenue au feu	DIN 4102/1	B 2
Pureté du matériau/taux de sable (laminé laqué)	Résidu de calcination selon le code d'essai	≤ 1 %
Densité (laminé laqué)	DIN EN ISO 1183-1 méthode A (04/2013)	≥ 1,42 g/cm ³

Propriétés de surface	Norme d'essai	Résultat d'essai	
		RAUVISIO fino gloss	RAUVISIO fino matt
Résistance aux produits chimiques ¹⁾	DIN 68861 / T1 1A/1B	voir tableau « Substances » page <OV>	
Résistance aux rayures	DIN 68861/T4	Classe 4F	Classe 4F
Résistance aux micro-rayures	DIN CEN TS 16611 méthode A	Changement du niveau de brillance 15 % (mesure avec la géométrie de mesure 60°)	Changement du niveau de brillance 8 % (mesure avec la géométrie de mesure 60°)
	DIN CEN TS 16611 méthode B	Classe 4	Classe 3

1) L'essai de résistance aux produits chimiques suivant DIN 68861-1 inclut les substances citées dans le tableau en page 16 d'autres substances ne sont pas explicitement testées et doivent l'être par le client.

7 INSTRUCTIONS DE POSE

1. Toujours transporter les éléments confectionnés dans leur emballage d'origine.
2. Toujours décharger les emballages par le milieu du côté transversal.
3. Toujours stocker les éléments confectionnés sur la palette d'origine ou sur une palette à 4 appuis.
4. Ne pas stocker les éléments confectionnés en plein air ou dans des locaux humides.
5. Les éléments confectionnés doivent toujours être stockés en fonction du lieu de montage et ne doivent pas être exposés à un fort rayonnement UV.
6. Laisser les éléments confectionnés s'acclimater à température ambiante (minimum 18 °C) pendant au moins 24 heures avant le montage. À des températures de livraison inférieures à 0 °C, les éléments doivent être acclimatés de tous les côtés pendant au moins 48 heures.
7. Ne pas poser d'objets sur les panneaux bruts ni sur les panneaux confectionnés, car ils sont susceptibles de les endommager.
8. RAUVISIO fino convient à l'application verticale en intérieur. Les applications spéciales doivent être vérifiées au cas par cas auprès du fabricant et le cas échéant testées.
9. Tous les matériaux et composants doivent être contrôlés avant la mise en œuvre / la pose pour s'assurer qu'ils ne sont ni endommagés, ni défectueux.
10. Le stockage intermédiaire avant la mise en place s'effectue exclusivement dans l'emballage d'origine, à l'abri du gel, dans des locaux fermés.
11. Les structures portantes doivent être alignées de manière plane et verticale et reliées entre elles de manière immuable.
12. Pour éviter les fissures de contrainte, la mise en œuvre et la pose ne doivent pas comporter de contraintes.
13. Les chants non protégés dans les angles en cas de panneaux support en bois ne doivent pas être en contact avec l'humidité avant la pose.
14. Dans le cas de panneaux support en bois, tous les chants des panneaux découpés ou bruts doivent être scellés afin d'être étanches.
15. Les trous effectués dans les panneaux support en bois doivent être étanchéifiés lors de la pose.
16. Ne pas travailler sur la surface avec des outils.
17. Ne pas utiliser de solvants puissants, nettoyants spéciaux (p. ex. nettoyants déboucheurs, nettoyants industriels, produits à récurer ou lingettes de nettoyage abrasives) ni de substances chimiques puissantes sur la surface.
18. Les impuretés grossières peuvent provoquer des rayures pendant le nettoyage. C'est pourquoi il faut nettoyer les parties encrassées avec précaution en utilisant un chiffon en microfibres.
19. Ne pas marcher sur les éléments RAUVISIO fino posés ou non posés.
20. La pose ne peut avoir lieu qu'en intérieur et pour une application à la verticale.



Le laminé laqué non poreux et homogène est hygiénique, conforme au contact alimentaire et résistant aux bactéries et moisissures.



RAUVISIO fino est une surface polymère chaleureuse et agréable au toucher.



RAUVISIO fino est résistant à la plupart des substances utilisées pour le ménage. Une exposition prolongée à des substances agressives peut laisser des marques ou détériorer le matériau. Le tableau présente les matériaux contrôlés et la durée d'action :

Substances	Groupe de sollicitation 1A/1B RAUVISIO fino	
	D	Résultat
Acide acétique	16 h	5
Acide citrique	16 h	5
Eau ammoniacale	16 h	5
Alcool éthylique	16 h	5
Vin rouge	16 h	5
Bière	16 h	5
Coca-cola	16 h	5
Café	16 h	5
Thé noir	16 h	5
Jus de cassis	16 h	5
Lait concentré	16 h	5
Eau	16 h	5
Essence	16 h	5
Acétone	10 s	5
Acétate d'éthyle-butyle	10 s	5
Beurre	16 h	5
Huile d'olive	16 h	5
Moutarde	16 h	4
Oignon	16 h	5
Produits désinfectants	10 min	5
Produit de nettoyage	16 h	5
Solution de nettoyage	16 h	5

Évaluation selon DIN EN 12720 (07/2009)	
Résistance chimique	Résultat
5	Aucune altération visible
4	Altération minimale de brillance ou de couleur
3	Légère altération de brillance ou de couleur ; la structure de la surface d'essai n'est pas altérée
2	Traces importantes visibles ; la structure de la surface testée est cependant intacte
1	Fortes marques visibles ; la structure de la surface testée est altérée
0	Surface de test fortement altérée, voire détruite

D Durée d'action

A Exigence sous forme de code de classement suivant DIN EN 12720:2009-07

NOTES

NOTES

NOTES

Nous sommes toujours à proximité de nos clients.
Pour en savoir plus, rendez-vous sur :
www.rehau.com/locations

La documentation est protégée par la loi relative à la propriété littéraire et artistique. Les droits qui en découlent, en particulier de traduction, de réimpression, de prélèvement de figures, d'émissions radiophoniques, de reproduction photomécanique ou par des moyens similaires, et d'enregistrement dans des installations de traitement des données sont réservés.

Notre conseil technique, verbal ou écrit, se fonde sur nos années d'expérience, des processus standardisés et les connaissances les plus récentes en la matière. L'utilisation de chaque produit REHAU est décrite en détails dans les informations techniques. La dernière version est consultable à tout moment sur www.rehau.com/71. Étant donné que nous n'avons aucun contrôle sur l'application, l'utilisation et la transformation de nos produits, la responsabilité de ces activités reste entièrement à la charge de la personne effectuant une ou plusieurs de ces opérations. Si une quelconque responsabilité devait néanmoins entrer en ligne de compte, celle-ci seraient régies exclusivement selon nos conditions de livraison et de paiement, disponibles sur www.rehau.com/conditions, dans la mesure où aucun accord écrit divergent n'ait été conclu avec REHAU. Cela s'applique également à toutes les réclamations de garantie, étant entendu .

© © REHAU France
Place Cisse
57340 MORHANGE
www.rehau.fr
Sous réserve de modifications
techniques

040600 FR 02.2021