



**Engineering progress
Enhancing lives**

RAUKANTEX

Condiciones técnicas de suministro



Contenido

1.	Ámbito de validez	03
2.	Ámbito de aplicación	03
3.	Medidas y tolerancias	03
4.	Propiedades generales de los materiales	04
4.1.	Materiales para cantos	04
4.2.	Materiales de la capa funcional	05
4.3.	Nivel de brillo	05
5.	Indicaciones especiales para los cantos RAUKANTEX	05
5.1.	Cantos ABS	05
5.2.	Cantos transparentes de PET y PMMA	05
5.3.	Cantos con folio protector	05
5.4.	RAUKANTEX pro y plus de PVC	05
6.	Clasificación RAUKANTEX	06
6.1.	RAUKANTEX pure (cantos con imprimación)	06
6.2.	RAUKANTEX plus/pro (canteado sin juntas)	06
6.3.	Programa de cantos RAUKANTEX	06
6.3.1	RAUKANTEX color y decorados	06
6.3.2	RAUKANTEX diseño	06
6.3.3	RAUKANTEX eco	06
6.3.4	RAUKANTEX evo	06
6.3.5	RAUKANTEX magic 1	06
6.3.6	RAUKANTEX magic 2	06
6.3.7	RAUKANTEX magic 3	06
6.3.8	RAUKANTEX soft	07
6.3.9	RAUKANTEX basic edge	07
6.3.10	RAUKANTEX paintable	07
6.3.11	RAUKANTEX floor	07
6.3.12	RAUKANTEX door	07
6.3.13	RAUKANTEX health.protect	07
6.3.14	RAUKANTEX WOOD (Cantos de chapa de madera auténtica)	07
7.	Indicaciones para la elaboración	08
8.	Limpieza / desinfección	08
8.1.	Limpieza	08
8.2.	Desinfección	09
9.	Acabado superficial	09
10.	Almacenamiento	09
11.	Presentación del suministro y embalaje	09
12.	Función	09
13.	Modificaciones	09
14.	Conformidad con las normas	09

RAUKANTEX – Condiciones técnicas de suministro

1. Ámbito de validez

El presente acuerdo técnico de suministro es parte del contenido del contrato y tiene vigencia para los cantos RAUKANTEX.

Este acuerdo define y delimita el alcance de las prestaciones de REHAU. Las propiedades de material / de producto que se mencionan a continuación hacen referencia al estado de suministro previo a la elaboración. Este estado está documentado mediante la correspondiente muestra de referencia.

2. Ámbito de aplicación

Los cantos RAUKANTEX se emplean para el recubrimiento de los bordes de los tableros aglomerados de la industria del mueble. Están diseñados para su uso en interiores.

3. Medidas y tolerancias

Puede solicitar las tolerancias estándar de los cantos RAUKANTEX a su persona de contacto o también consultarlas en Internet (dependiendo del material), en la dirección www.rehau.com/ti-raukantex.

Cantos funcionales



RAUKANTEX pro – El perfeccionista

Canto con capa funcional polimérica

Con la capa funcional 100% polimérica podrá elaborar elementos sin junta perfectos. 100 % de fidelidad de color. 100 % libre de cola – calidad industrial acreditada.

Materiales: PMMA, PP, ABS, PET

- ■ ■ Resistencia a la humedad
- ■ ■ Resistencia a los rayos ultravioleta
- ■ ■ Adherencia / dureza
- ■ ■ Acabado

La capa funcional se puede fundir sin que se formen juntas.

RAUKANTEX plus – Para iniciarse en esta tecnología

Canto con capa funcional TPU

Una capa funcional de base polimérica y color armonizado en la cara posterior permite realizar elementos sin juntas visibles. 100 % libre de cola.

Materiales: PMMA, ABS

- □ □ Resistencia a la humedad
- □ □ Resistencia a los rayos ultravioleta
- □ □ Adherencia / dureza
- □ □ Acabado

Capa funcional con una junta apenas distinguible

Cantos encolados



RAUKANTEX pure – El clásico

Cantos con imprimación

La cola se aplica fundida sobre el tablero o el canto.

Materiales: PMMA, PP, ABS, PET, PVC

Ejemplo Cola EVA:

- □ □ Resistencia a la humedad
- □ □ Resistencia a los rayos ultravioleta
- □ □ Adherencia / dureza
- □ □ Acabado

Capa funcional con junta visible

Ejemplo Cola PUR:

- ■ ■ Resistencia a la humedad
- □ □ Resistencia a los rayos ultravioleta
- ■ ■ Adherencia / dureza
- □ □ Acabado



Tecnología láser

En la elaboración con láser es un láser el que activa la capa funcional.



Tecnología hot-air

Mediante el proceso de elaboración por aire caliente, la presión del aire caliente funde la capa funcional.



Tecnología NIR

La tecnología del infrarrojo cercano permite la aplicación de la energía calorífica de forma rápida y exacta.

4. Propiedades generales de los materiales

4.1. Materiales para cantos

	RAU-PP color, decorado y natura	RAU-PP diseño	RAU-ABS color, decorado y natura	RAU-ABS basic edge	RAU-PMMA color, decorado
Dureza Shore D DIN ISO 48-4: 2021-02	75 ± 3	75 ± 3	70 ± 4		80 ± 3
Temperatura de reblandecimiento Vicat ISO 306, método B/50	aprox. 100 °C		aprox. 90 °C		aprox. 80 °C
Densidad según DIN EN ISO 1183	aprox. 0,6 g/cm ³				
Dureza Brinell (bola) DIN EN ISO 2039, 1	≥ 80 N/mm ²				
Estabilidad a la luz basada en EN ISO 4892-2 método B Evaluación según escala de grises ISO 105-A02	≥ nivel 6	≥ nivel 6	≥ nivel 6		≥ nivel 6
Contracción canto espesor 0,4 – 4,0 mm 1 h a 90 °C en cámara térmica	≤ 0,3 %	≤ 0,3 %			≤ 1,0 %
Contracción canto espesor ≥ 1,7 mm 1 h a 90 °C en cámara térmica			≤ 1,7 %	≤ 0,3 %	
Contracción canto espesor ≤ 1,5 mm 1 h a 60 °C en cámara térmica			≤ 0,3 %		
Resistencia al vapor de agua basada en EN 438-2 punto 14	Grado 5				

	RAU-PVC color, decorado y natura	RAU-PVC soft	RAU-PVC 1195 floor	RAU-PVC 1293 floor	RAU-PVC 1699 floor	RAU-PET magic 1	RAU-PP/SRT soft
Dureza Shore D o A DIN EN ISO 7619-1	79 ± 4 (D)	59 hasta 75 (A) según especific. de la fórmula			75 ± 4 (D)		70 hasta 90 (A) según especific. de la fórmula
Temperatura de reblandecimiento Vicat ISO 306, método B/50	aprox. 67 °C		aprox. 73 °C	aprox. 75 °C	aprox. 65 °C	aprox. 76 °C con inserto de aluminio	
Resistencia a la rotura DIN EN ISO 527-2	≥ 30 N/mm ²						
Alargamiento a la rotura DIN EN ISO 527-2	0 – 5 %						
Medición de la resistencia superficial con electrodos especiales a 10 V			5x10 ⁴ < R < 5x10 ⁶ ohmios	< 5x10 ¹¹ ohmios			
Resistencia volumétrica (con relación a los 0,8 mm de grosor del canto) 100 mm de canto sobre un soporte de metal y electrodos de latón de Ø 50 mm a 10 V			5x10 ⁴ < R < 5x10 ⁶ ohm				
Estabilidad a la luz basada en EN ISO 4892-2 método B Evaluación según escala de grises ISO 105-A02	≥ nivel 6	≥ nivel 6		≥ nivel 6		≥ nivel 6	≥ nivel 6
Contracción cantos espesor ≥ 1,7 mm durante 1 h a 90 °C en cámara térmica	≤ 1,7 %					< 0,3 %	
Contracción canto espesor ≤ 1,5 mm durante 1 h a 60 °C en cámara térmica	≤ 0,3 %		≤ 0,3 %	< 0,3 %	≤ 0,3 %	< 0,1 %	
Reacción al fuego DIN 4102 hoja 4	Auto-extinguible	Auto-extinguible	Auto-extinguible	Auto-extinguible	Se extingue al retirar la llama		

4.2. Materiales de la capa funcional

	RAUKANTEX		
	pro	plus	OFL
Dureza Shore D o A DIN EN ISO 7619-1	58 ± 3 (D)	aprox. 92 (A) aprox. 35 (D)	90 (A) 35(D)
Punto de fusión (DSC) DIN EN ISO 11357-1 (índice de calentamiento 10 K/min.)	150 ± 15 °C	115 ± 20 °C	135 ± 15 °C
Densidad según EN ISO 1183	0,85 - 0,93 g/cm ³	1,2 - 1,3 g/cm ³	0,95 g/cm ³
Resistencia a la tracción según ISO 527	> 14 Mpa	-	-

4.3. Nivel de brillo

El nivel de brillo es una característica importante cuando se trata de las superficies de los productos. Se controla por medio de lacas de curado UV.

La luz es reflejada de diferente manera dependiendo de las características de la superficie y del ángulo de observación, con el resultado de que la apariencia de la superficie es más o menos brillante, el denominado "efecto Shine".

REHAU mide el nivel de brillo bajo un ángulo de 60 grados, según la norma DIN 67530, generalmente sobre superficies lisas.

En casos de excepción se puede medir también el nivel de brillo directamente sobre el grabado, pero en este caso el nivel de brillo medido no se corresponde con el nivel de brillo real.

Tolerancia de cantos lacados:

Nivel de brillo Tolerancia en puntos de nivel de brillo

6 hasta 100	± 3
-------------	-----

Las lacas especiales pueden presentar una tolerancia diferente. Tolerancias especiales bajo demanda.

Tolerancias de cantos no lacados:

En los cantos no lacados la tolerancia es mayor. Se habla aquí del llamado brillo de maquina, que considerado empíricamente se sitúa entre los 0 y los 40 puntos de nivel de brillo, dependiendo de la técnica de producción (calandria / extrusión), del acabado superficial (grabada / no grabada) y del material del canto (ABS / PP / PMMA).

5. Indicaciones especiales para los cantos RAUKANTEX

5.1. Cantos ABS

Para la limpieza de los cantos de RAU-ABS se recomienda el uso de limpiadores especiales para plásticos. No se deberían emplear sustancias con un elevado

contenido en disolventes o alcohol puesto que ello podría provocar la fragilización o la disolución del material del canto.

Si se ejerce una presión fuerte, en combinación con rozamiento, no se puede descartar una ligera pérdida de coloración en el radio fresado de los tonos oscuros o intensos. Ver otras indicaciones para la limpieza en el apdo. 8. Ver instrucciones de elaboración en la documentación de venta respectiva.

5.2. Cantos transparentes de PET y PMMA

Cuando se empleen agentes antiadherentes y limpiadores es preciso controlar que no contengan alcohol ni disolventes, ya que éstos no pueden entrar en contacto con el material de los cantos transparentes. En este sentido, se consideran críticos los medios que actúan como antiestáticos y/o refrigerantes. El empleo de medios que contienen alcohol o disolvente puede provocar fisuras. Las fisuras pueden aparecer de modo retardado.

Para más información sobre la elaboración consulte, por favor, la correspondiente documentación comercial.

Consejos para la limpieza y la reducción de las fisuras por tensión:

Fundamentalmente todos los plásticos duros transparentes tienden a la formación de fisuras por tensión cuando se sobredilatan o cuando se les aplica productos de limpieza más o menos agresivos. Según el grado de sobredilatación las fisuras por tensión aparecen en forma de fisuras profundas en el material, en forma de ligero agrietamiento o como opacidad lechosa del material transparente. Por este motivo es absolutamente importante que el canto se aplique sin tensiones en el contorno del radio exterior del tablero. Ello se consigue mediante el calentamiento suficiente del material del canto mediante un radiador de infrarrojos o con una pistola de aire caliente.

5.3. Cantos con folio protector

En el caso de los cantos provistos con un folio protector, la impresión del mismo es resistente a los disolventes de modo condicionado.

El folio protector se deberá retirar del canto inmediatamente tras el montaje final.

El folio protector estándar (transparente) no presenta ningún tipo de resistencia UV (por ejemplo, para aplicaciones de lacado); para tales aplicaciones especiales se recomienda nuestro folio protector estable a la radiación ultravioleta (folio protector negro, blanco).

5.4. RAUKANTEX pro y plus de PVC

La elaboración de los cantos RAUKANTEX pro o plus en PVC es posible también mediante el proceso "hot-air".



No está permitida la elaboración de RAUKANTEX pro o plus de PVC mediante la tecnología láser puesto que ello puede provocar la emisión de gases nocivos para la salud.

6. Clasificación RAUKANTEX

6.1. RAUKANTEX pure (cantos con imprimación)

Los cantos RAUKANTEX pure han sido especialmente desarrollados para la elaboración mediante las máquinas encoladoras de cantos usuales del mercado que trabajan según el proceso de encolado termofusible. Para ello en su cara posterior el canto ha sido recubierto con una imprimación universal adaptado a la utilización de adhesivos termofusibles. Los sistemas de imprimación utilizados han sido probados con proveedores de adhesivo de renombre (Henkel, Jowat, Fuller, Kleiberit).

El cliente verifica la idoneidad de todos los adhesivos utilizados (EVA/PO/APAO/PUR/...) mediante ensayos de elaboración bajo su propia responsabilidad. Es preciso respetar las indicaciones de elaboración de los proveedores de cola.

6.2. RAUKANTEX plus/pro (canteado sin juntas)

Los cantos RAUKANTEX plus/pro han sido especialmente desarrollados para la elaboración mediante las máquinas encoladoras de cantos que trabajan con los procesos de láser CO2 o de diodos, hot air o NIR (infrarrojo cercano). Para ello los cantos están provistos de una capa inferior funcional. El cliente deberá examinar la idoneidad de los cantos RAUKANTEX por medio de ensayos de elaboración.

Uniformidad de la superficie:

El elevado aporte energético propio del procedimiento sin juntas en combinación con un tablero aglomerado, puede resultar en una superficie irregular (llamado efecto piel de naranja) del canto RAUKANTEX plus/pro. Debido al aporte energético alto a la capa funcional y a la conducción térmica por el resto del canto, la irregularidad del tablero aglomerado puede "telegrafarse" en la superficie del canto, todo ello dependiendo del grosor del canto (< 1,5 mm) y del acabado superficial (es más crítico cuanto más brillante es). En estos casos recomendamos emplear capas funcionales especiales, previa coordinación con el dpto. de Técnica de aplicación de REHAU. El "telegrafado" no se puede encontrar en combinación con tableros de DM.

La capa funcional de los cantos con junta invisible RAUKANTEX carece de lacado, con lo cual tiene un acabado de superficie „brillo de maquina“. Debido a condicionantes de técnica de fabricación, dicho nivel de brillo y su uniformidad pueden variar. Esto no influye en modo alguno sobre la funcionalidad y el comportamiento de fusión de la capa funcional durante la elaboración.

Las capas funcionales RAUKANTEX pro a base de PP presentan una elevada solidez frente a la luz. En el caso de las capas funcionales OFL 323 y 373 puede producirse con el paso del tiempo una alteración del color como resultado de las características del material.

Puesto que cuando se funde el material de la capa funcional pueden liberarse sustancias nocivas, REHAU recomienda generalmente realizar una aspiración durante la elaboración. Bajo cumplimiento de la normativa alemana para la protección del aire (TA Luft) está permitido expulsar el aire aspirado al entorno; sin embargo se deberán examinar las condiciones y las normativas locales en función de cada caso. En el caso de recirculación del aire es preciso filtrar las partículas de polvo y los componentes gaseosos. En tal caso deberán respetarse las indicaciones del fabricante de la máquina y de los filtros.

6.3. Programa de cantos RAUKANTEX

6.3.1 RAUKANTEX color y decorados

Los cantos RAUKANTEX color y decorados están destinados al uso en componentes de muebles sin requisitos especiales en materia de estabilidad al vapor de agua. La formulaciones PP1341/PP1541 están además estabilizadas, por lo que presentan una mayor estabilidad frente a la luz (1500h según DIN EN 513 – Procedimiento 2 - S).

6.3.2 RAUKANTEX diseño

Los cantos RAUKANTEX diseño de RAU-PP están destinados al uso en componentes de muebles con requisitos especiales en materia de estabilidad al vapor de agua.

6.3.3 RAUKANTEX eco

Los cantos RAUKANTEX eco, hechos de RAU-PP, subrayan la filosofía de sostenibilidad, porque en ellos se ha sustituido el 50% del material base polimérico por materiales reciclados.

6.3.4 RAUKANTEX evo

Los cantos RAUKANTEX evo, hechos de RAU-PP, subrayan la filosofía de sostenibilidad, porque en ellos se ha sustituido una parte del material base polimérico por un material reciclado de origen no fósil.

6.3.5 RAUKANTEX magic 1

Los cantos RAUKANTEX magic 1 de RAU-PET con inserto de aluminio se distinguen por su diseño realista de metal.

6.3.6 RAUKANTEX magic 2

Cantos RAUKANTEX con lámina de aluminio o de acero inoxidable. La superficie de aluminio o de acero inoxidable presenta un lacado con protección contra la radiación ultravioleta y un folio protector.

6.3.7 RAUKANTEX magic 3

Los cantos RAUKANTEX de RAU-PP están provistos de una capa polimérica de aluminio o de cromo y de un folio protector y están destinados al uso en componentes de muebles sin requisitos especiales en materia de estabilidad al vapor de agua.

6.3.8 RAUKANTEX soft

Los cantos RAUKANTEX soft con elemento de estanqueidad / amortiguación están destinados al uso como junta antipolvo o de amortiguación contra los golpes.

6.3.9 RAUKANTEX basic edge

RAUKANTEX basic edge, con estructura de espuma RAU-ABS, sirve de canto de apoyo en tableros atamborados o canto interior para tableros aglomerados de baja estanqueidad con elaboración final mediante cantos finos. Su superficie está ligeramente estructurada y ejecutada para ser lo más homogénea posible.

6.3.10 RAUKANTEX paintable

Los cantos RAUKANTEX en RAU-ABS lacables se pueden utilizar tanto en su variante translúcida como en la coloreada. En el caso de la variante translúcida hay que tener en cuenta que es obligatorio lacarlos con una pintura cubriente, porque su resistencia a la luz es limitada. Para el lacado se pueden utilizar diversos sistemas de pintura (p. ej. esmaltes de poliuretano o de base agua). Como la idoneidad de la pintura depende en gran medida del tipo de pintura, de la técnica de aplicación y del espesor de capa, el cliente comprobará en cada caso los resultados de adherencia (adherencia inmediata y propiedades de larga duración) de la pintura. Si han estado almacenados durante un tiempo prolongado, antes de utilizar los cantos se deberá realizar una nueva prueba de elaboración (incluyendo el lacado). En el caso de los cantos para lacado, la superficie del canto no cumple ningún requisito especial de color, homogeneidad o brillo.

Los cantos deberán almacenarse de modo que queden protegidos contra la luz.

Además de los cantos lacados RAUKANTEX, también se pueden emplear cantos ABS unicolor como recubrimiento. Sin embargo, los cantos ABS se deberán usar necesariamente en la versión unicolor, sin lacar y sin grabado. Los cantos ABS lacados no son adecuados para el recubrimiento.

6.3.11 RAUKANTEX floor

Los cantos RAUKANTEX fabricados con el material conductor RAU-PVC 1195 (grosor $\geq 0,5$ mm) y con imprimación son autoextinguibles y sirven para la derivación de las cargas electroestáticas en los elementos para suelo técnico.

Es preciso tener en cuenta que, debido a su composición, en caso de elaboración inadecuada puede provocarse la decoloración de los cantos.

Los cantos RAUKANTEX de RAU-PVC 1699 con imprimación amortiguan el ruido, son autoextinguibles y sirven para el recubrimiento de los bordes en los elementos para suelo técnico.

Los cantos RAUKANTEX de RAU-PVC 1293 con imprimación presentan una cierta fragilidad, son autoextinguibles y sirven de recubrimiento de los bordes en los elementos minerales para suelo técnico.

La posible impresión de texto sobre los RAUKANTEX floor tiene una resistencia reducida a la abrasión y a los disolventes.

6.3.12 RAUKANTEX door

Los cantos RAUKANTEX door, en RAU-PP, están destinados específicamente a su elaboración para galces de puerta. Estos cantos están disponibles exclusivamente en RAU-PP, con las variantes pro y pure.

Hay que tener en cuenta que determinadas capas funcionales presentan una resistencia a los UV limitada (que depende de las condiciones de almacenaje). En el caso de las capas funcionales OFL 323 y 373 puede producirse una alteración del color.

Sin embargo, esto tiene una importancia menor en el canto elaborador, porque la junta es mínima.

Tenga por favor en cuenta las tolerancias específicas para cantos de esta aplicación.

6.3.13 RAUKANTEX health.protect

Los cantos RAUKANTEX se pueden fabricar también en una variante antimicrobiana. En caso necesario diríjase por favor a su persona de contacto en REHAU. Puede consultar los datos de la sustancia activa (vidrio de fosfato de plata) y el modo de actuación en nuestra información técnica M01678, "RAUKANTEX health.protect".

www.rehau.com/ti-raukantex

6.3.14 RAUKANTEX WOOD (Cantos de chapa de madera auténtica)

Cantos de chapa de madera auténtica en diferentes grosores, constituidos en algunos casos por varias capas encoladas entre sí, que se emplean para el rechapado de cantos de tableros de soporte para muebles. La estabilidad de almacenamiento con el embalaje sin abrir y en un clima normalizado (20 °C / 65 % de humedad relativa) es de mínimo 12 meses. Transcurrido este periodo se deberá realizar una prueba de elaboración antes de utilizarlos. Un almacenamiento incorrecto puede provocar que el canto de chapa de madera se vuelva quebradizo.

7. Indicaciones para la elaboración

Los cantos RAUKANTEX son aptos para canteadoras lineales y centros de mecanizado. Los parámetros de elaboración dependen especialmente del tipo de cola o del tipo de material auxiliar empleado, de las condiciones ambientales y de la maquinaria y las herramientas empleadas. El propio cliente deberá comprobar y asegurar la adhesión del canto elaborado por procedimientos y ensayos propios adecuados.

Los cantos que se desee emplear deberán estar aclimatados a temperatura ambiente normal (aprox. entre 18 °C y 25 °C). Se recomienda abrir el embalaje.

Debido a las características del material (formulación y pigmentación) cuando se elige una forma con un radio demasiado reducido se puede producir un blanqueamiento por estrés con determinados colores de canto.

Como orientación básica de los radios de curvatura admisibles se pueden tomar los valores siguientes:

- Espesor de canto 0,40 – 1,3 mm > radio exterior mínimo aprox. 20 mm
- Espesor de canto 1,5 – 2,0 mm > radio exterior mínimo aprox. 30 mm
- Espesor de canto 2,1 – 3,0mm > radio exterior mínimo aprox. 50 mm

Por supuesto son posibles radios más pequeños, pero estos se deberán determinar caso por caso dependiendo de los parámetros de influencia (máquina, adhesivo, programación, material del canto).

Para más indicaciones de elaboración consulte la correspondiente documentación comercial e información técnica.

8. Limpieza / desinfección

8.1. Limpieza

A continuación se ofrece un resumen de la resistencia de los materiales a las sustancias químicas, que son/ pueden ser ingrediente de agentes limpiadores comunes.

El resumen se refiere exclusivamente al material base del canto. También influyen la composición del agente limpiador, así como su tiempo de actuación y su cantidad.

La resistencia indicada en la lista se refiere siempre a la sustancia base / la base de los agentes limpiadores utilizados.

	PP	ABS	PMMA	PVC
Cetona	+	-	-	-
Gasolina de lavado	+	0	+	+
Ciclohexanona	+	-	-	0
Ácido acético, concentrado	+	-	+	0
Etanol, 96 % (alcohol)	+	+	-	0
Acetato de etilo, éster acético	+	-	-	-
Heptano, hexano	+	0	+	+
Isopropanol	+	0	-	+
Metilacetona	+	-	-	-
Hipoclorito de sodio, 2 % de cloro activo	+	+	+	+
Peróxido de hidrógeno, acuoso, 30 %	+	+	+	+
Ácido cítrico, acuoso, 10 %	+	+	+	+

+ resistente 0 resistente con limitaciones - no resistente

El eventual uso de aditivos específicos en los productos de limpieza (aceites, perfumes, etc.) también puede tener un efecto dañino sobre los polímeros. Por este motivo hay que verificar siempre la idoneidad del agente limpiador concreto (se recomienda hacer una prueba en un lugar poco visible).

8.2. Desinfección

Se han probado diversos desinfectantes en diferentes materiales de canto. Utilizándolos en conformidad con el uso previsto y siguiendo las instrucciones del fabricante no se aprecian alteraciones en los cantos.

Para ampliar información póngase en contacto con el departamento de Técnica de aplicación correspondiente.

Recomendamos probar antes el desinfectante (siguiendo las instrucciones del fabricante) aplicándolo en un lugar poco visible.

9. Acabado superficial

Las superficies se especifican conforme a la colección de grabados y de niveles de brillo de REHAU. Las desviaciones condicionadas por los procesos o los materiales no deberían resultar molestos a la vista a una distancia de 0,5 m.

10. Almacenamiento

Los cantos RAUKANTEX pueden almacenarse durante al menos 12 meses si el almacenamiento es el adecuado. Sin embargo, si los cantos tienen más de 12 meses se deberá realizar por norma una prueba de elaboración antes de proceder a la fabricación en serie. Condiciones de almacenamiento recomendadas:

- Temperatura ambiente (aprox. 18 y 25 °C)
- Lugar seco y
- Limpio
- Mantener alejado de vapores agresivos (por ejemplo, de disolventes)
- Protegido de la luz

No está permitido almacenar RAUKANTEX soft PVC durante más de 6 meses después del suministro.

RAUKANTEX plus (canto preencolado con cola termofusible) no puede almacenarse por un período de más de 6 meses después del suministro. La temperatura de almacenamiento no puede superar los 25 °C para evitar el encolado de las capas enrolladas entre sí.

11. Presentación del suministro y embalaje

La presentación del suministro y el embalaje de los cantos RAUKANTEX tiene lugar conforme a la especificación del pedido, para el programa en stock conforme a las especificaciones estándar.

Para los pedidos de producción rige la tolerancia longitudinal de +/- 2 % (a una temperatura ambiente de aprox. 18-25 °C).

Para los cantos sin juntas PRO del programa en stock, debido a condicionantes técnicos de la producción, rige una tolerancia longitudinal de +/- 5% (a una temperatura ambiente de aprox. 18-25 °C).

12. Función

El cliente determina la funcionalidad y la idoneidad del producto suministrado en serie para la aplicación especial mediante pruebas funcionales propias.

13. Modificaciones

REHAU, como proveedor responsable, se reserva el derecho a realizar cambios o modificaciones en los productos del contrato con motivo de mejoras y desarrollo continuo. Tiene vigencia la versión actual de la condición técnica de suministro.

14. Conformidad con las normas

El cliente deberá indicar y solicitar cambios en el caso de que haya modificaciones de las normas consideradas en esta condición técnica de suministro. Si no se acuerda lo contrario, son válidas las normas vigentes en el momento de la publicación de la condición técnica de suministro.

La propiedad intelectual de este documento está protegida. Quedan reservados los derechos que resultan de dicha protección, en especial los de la traducción, de la reimpresión, del desglose de ilustraciones, de las radiodifusiones, de la reproducción por medios fotomecánicos u otros similares así como del archivo en equipos para el tratamiento de datos.

Nuestro asesoramiento verbal y por escrito acerca de las técnicas y condiciones de aplicación de nuestros productos y sistemas se basa en nuestra experiencia, así como en los conocimientos sobre casos típicos o habituales y se proporciona según nuestro leal saber y entender. El uso previsto de los productos REHAU se describe al final de la información técnica que trate del sistema o producto en cuestión.

La versión actual correspondiente en cada caso está disponible en www.rehau.com/TI. La aplicación, el uso y el tratamiento de nuestros productos están absolutamente fuera de nuestro control y, por tanto, son responsabilidad exclusiva del respectivo usuario o cliente. Sin embargo, en caso de producirse cualquier reclamación cubierta por la garantía, ésta se regirá exclusivamente por nuestras condiciones generales de venta, que pueden consultarse en www.rehau.com/conditions, siempre y cuando no se haya llegado a otro acuerdo por escrito con REHAU. Esto también se aplicará a todas las reclamaciones de garantía con respecto a la calidad constante de nuestros productos de acuerdo con nuestras especificaciones. Salvo modificaciones técnicas.

© INDUSTRIAS REHAU, S.A.
Miquel Servet, 25
08850 Gavà (Barcelona)

M01669 M00-01 ES 11.2021