

**Engineering progress
Enhancing lives**

RAUVISIO noir

Műszaki tájékoztató



Tartalom

01	Információk és biztonsági tudnivalók	04
02	Termékleírás	06
02.01	Termékleírás	06
02.02	Egyedi összetevők	07
02.03	RAUVISIO noir kompozit préselt lap	07
02.04	RAUVISIO noir munkalap	07
03	Szállítás, csomagolás és tárolás	08
03.01	Szállítási és tárolási útmutató	08
03.02	Csomagolás	08
03.03	Üzemen belüli szállítás és tárolás	09
04	A megmunkálás előtt	10
04.01	Kicsomagolás	10
04.02	A lapok ellenőrzése	10
04.03	Kondicionálás	10
04.04	Az anyagra vonatkozó garancia dokumentumai	10
05	A RAUVISIO noir megmunkálása	11
05.01	RAUVISIO lapok szakszerű kezelése	11
05.02	A laminátok megmunkálása	11
05.03	A préselt lap mechanikai megmunkálása	12
05.04	Élzárás	12
06	Műszaki adatok	13
07	Szerelési irányelvek	16
08	Kezelési útmutató végfelhasználóknak	17
	Jegyzetek	18



A jelen „RAUVISIO noir” című műszaki információ 2020. októberétől érvényes.

Aktuális műszaki tájékoztatóink letölthetők a www.rehau.hu/TI weboldalról.

A dokumentum szerzői jogi védelem alatt áll. Minden ebben foglalt jogot fenntartunk, különös tekintettel a fordítás, az utánnomás, az ábrák kiemelése, a rádióadás, a fénymásolás vagy egyéb úton történő sokszorosítás és az adatfeldolgozó berendezéseken való tárolás jogára.

A méretek és súlyok csak irányadó értékek. A tévedés és a változtatás jogát fenntartjuk.

01 Információk és biztonsági tudnivalók

Érvényesség

A jelen műszaki tájékoztató Magyarország területén érvényes.

A műszaki tájékoztató aktualitása

Biztonsága és a REHAU termékek helyes alkalmazása érdekében rendszeresen ellenőrizze, hogy a legfrissebb műszaki tájékoztatókkal és információs anyagokkal rendelkezik-e!

A dokumentáció aktuálisan érvényes változatát az illetékes szakkereskedőtől, a REHAU kereskedelmi irodájából szerezheti be, vagy letöltheti a www.rehau.hu/TI oldalról.

Navigáció

A jelen „műszaki tájékoztató” elején részletes tartalomjegyzék található hierarchikus sorrendben megadott címekkel és a megfelelő oldalszámokkal.

Piktogramok és logók



Biztonsági utasítás



Jogi tudnivaló



Fontos információk, amelyet figyelembe kell venni



Az Ön előnye



Információ az interneten

Rendeltetésszerű felhasználás

A RAUVISIO termékek tervezése, megmunkálása és szerelése csak a jelen műszaki tájékoztatóban ismertett módon történhet. Minden más használat nem rendeltetésszerűnek számít és ezért nem megengedett.

A nyersanyag megfelelése

A RAUVISIO termékek megmunkálása, beszerelése és felhasználása esetén mindig figyelembe kell venni az érvényes műszaki adatokat tartalmazó brosúráinkban foglaltakat. A jelen műszaki tájékoztató a nyomtatás idejéig összegyűjtött laboratóriumi értékeken és tapasztalatokon alapul. Az információk közlésével a REHAU nem vállal garanciát a leírt termékek tulajdonságaira vonatkozóan. Az információközlésből sem kifejezett, sem hallgatóságos garancia nem vezethető le. Az információk nem mentesítik a felhasználót/vásárlót a kötelesség alól, hogy szakszerűen értékelje, megfelelő-e az alapanyag és a kidolgozás a tárgyi feltételeknek és az alkalmazási célnak.

Információk továbbadása

Kérjük, okvetlenül győződjön meg arról, hogy ügyfelei, illetve végfelhasználói is tájékozódtak a RAUVISIO termékekre vonatkozó érvényes műszaki adatok, illetve használati és ápolási utasítások figyelembe vételének fontosságáról.

A használati és ápolási útmutatót vagy Ön, vagy ügyfelei mindenképpen bocsássák a végfelhasználók rendelkezésére.

Figyelmeztetés a RAUVISIO termékeket továbbértékesítő kereskedelmi partnereink és vevőink részére:

Kérjük, hogy Önök is folyamatosan tájékoztassák az ügyfeleiket az aktuális Műszaki információk figyelembe vételének fontosságáról, és adják át ezeket az ügyfeleknek.

Figyelmeztetés a lapok megmunkálói részére:

Kérjük, hogy legalább a szerelési irányelveket („7. Szerelési irányelvek” című fejezet), és a használati és ápolási tudnivalókat („8. Használati és ápolási utasítások a végfelhasználónak” című fejezet) szíveskedjen továbbadni vevőinek, a további megmunkálást és az összeszerelést végző vállalkozásoknak.

Biztonsági utasítások és szerelési útmutatók

Tartsa be a csomagoláson, a tartozékokon és a szerelési útmutatón található tudnivalókat! Őrizze meg, és tartsa könnyen elérhető helyen a szerelési útmutatókat. Amennyiben a biztonsági utasításokat vagy az egyes szerelési útmutatókat nem értette meg, illetve azok nem világosak az Ön számára, forduljon a REHAU értékesítési irodához.

Érvényes előírások és biztonsági felszerelés

Szigorúan tartsa be az összes érvényes biztonsági és környezetvédelmi előírást, valamint a munkafelügyelet és a szakmai szövetség előírásait. Ezek mindig elsőbbséget élveznek a műszaki tájékoztatóban feltüntetett utasításokkal és ajánlásokkal szemben.

Mindig használjon egyéni védőfelszereléseket, például:

- védőkesztyűt
- védőszemüveget
- fülvédőt
- por ellen védő maszkot

Ragasztók és munkaeszközök

Vegye figyelembe és feltétlenül tartsa be a felhasznált ragasztóanyagok biztonsági előírásait.

A kiegészítő munkaeszközöket, például alkoholos tisztítószereket és más gyúlékony anyagokat biztonságos és jól szellőző helyen kell tárolni.

Szellőzés / elszívás, gyártási por

A megmunkáláshoz használt gépeknél ügyeljen a megfelelő szellőztetésére és elszívásra.

Ha beszívta a keletkező port, gondoskodjon friss levegőről, panaszok esetén forduljon orvoshoz.

Munkavédelem és ártalmatlanítás

A RAUVISIO noir egy környezetre semleges, fa alapú hordozóanyagból és duroplaszt felületbevonatból álló kompozit anyag. A megmunkálásból származó por nem mérgező. A por koncentrációját megfelelő óvintézkedésekkel, például elszívással vagy por ellen védő maszkkal lehet minimális szinten tartani.

A RAUVISIO noir pora nem jelent különleges robbanási kockázatot.

Hulladékkulcsok a hulladékok jegyzékéről szóló rendelet alapján:

- 170203 / Építési és bontási hulladék fából, üvegből, műanyagból
- 120105 / Fémek és műanyagok mechanikai alakításából, fizikai és mechanikai felületkezeléséből származó hulladékok (műanyagforgács és esztergálási forgács)

Tűzvédelmi tulajdonságok

A fa alapú hordozóanyagból és duroplaszt rétegből álló RAUVISIO noir összetételének köszönhetően kedvező tűzvédelmi tulajdonságokkal és a DIN 4102- B2 szabvány szerint normál gyúlékonyságú besorolással rendelkezik. Tűz esetén nem keletkeznek mérgező anyagok, például nehézfémek vagy halogének. Ugyanazok a tűzoltási technikák alkalmazhatók, mint a fát tartalmazó más építőanyagok esetében.

Tűzoltás

A tűzoltáshoz alkalmas anyagok:

- vízpermet
- hab
- CO₂
- száraz oltópor

Biztonsági okokból a kötött vízszugár oltásra nem alkalmas.

Tűzoltás közben viseljen megfelelő védőruházatot, továbbá szükség esetén a környezet levegőjétől független légzésvédő készüléket.

02 Termékleírás

02.01 Termékleírás

A RAUVISIO noir szupermatt felülete még hangsúlyosabbá teszi az aktuális bútortervezési és lakótér-kialakítási irányzatokat. A RAUVISIO noirt hordozólapra préselve a már meglévő technológiába integrálható bútorlap állítható elő. Ezt követően a lap és az élzáró hézagmentes összekapcsolásával homogén felületű szerkezeti elem jön létre. Az így létrehozható, iparilag gyártott RAUVISIO noir termék új mércét állít a matt RAUVISIO családban.



A RAUVISIO noir előnyei:

- Szupermatt
- Higiénikus
- Pórusmentes
- A szokásos famegmunkáló szerszámokkal megmunkálható
- Nagyobb páratelheléssel járó alkalmazásokhoz használható



02-1. ábra RAUVISIO noir felhasználása

02.02 Egyedi összetevők

Felület

A RAUVISIO noir több rétegből álló, duroplaszt felület vagy röviden HPL (High Pressure Laminate), amelyet nyomás és hő alkalmazásával állítanak elő laminátként. Az elektronsugárzással edzett bevonat a legmagasabb szintű karcállóságot nyújtja matt kivitelben.

Fa alapú anyag

A fa alapú hordozóanyag garantáltan beilleszthető a technológiába, és összekötő elem a duroplaszt HPL laminát- és ellenúzó réteg között.

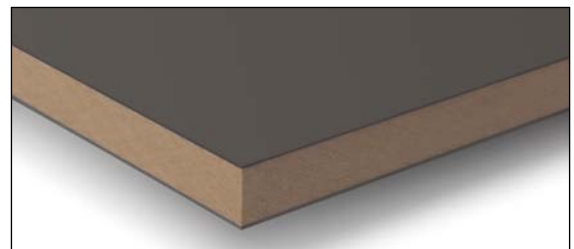
Élzáró

	RAUKANTEX pure Klasszikus élzáró primer réteggel	RAUKANTEX plus Alapszintű fugamentesség	RAUKANTEX pro ¹⁾ Tartósan fugamentes
Leírás	Minden méretben és dekorral kapható	Alapszintű fugamentesség: Anyagában színezett, a hátoldalon előre bevont ragasztóanyag gondoskodik az optikai fugamentességről a szerkezeti elemen.	Tökéletes nullfuga a 100%-ban polimer funkciós réteg révén
Tulajdonságok	Klasszikus élzáró	Optikai nullfuga <ul style="list-style-type: none"> ▪ A ragasztóanyag-réteg meghatározott normál színekre történő színezése 	Tartós, optikailag és funkcionálisan is fugamentes kötés <ul style="list-style-type: none"> ▪ A dekorhoz színben pontosan illő funkciós réteg ▪ A fuga nem dörzsölődik ki a mindennapi használat során
Szállítás	Egyedi ügyféligények szerint vagy REHAU raktérkészletről	A REHAU raktérkészlet akár a legkisebb mennyiségekben és rövid szállítási határidőkkel kapható	Egyedi ügyféligények szerint vagy REHAU raktérkészletről
Megmunkálás	Hagyományos megmunkálás <ul style="list-style-type: none"> ▪ Minden elterjedt ragasztótípussal megmunkálható ▪ Gépi ragasztófelvitellel megmunkálható ▪ Folyamatos üzemben és megmunkálóközponton 	Sokoldalú megmunkálhatóság <ul style="list-style-type: none"> ▪ Lézer, forró levegő (hot-air), plazma és NIR eljárással megmunkálható ▪ Folyamatos üzemhez és megmunkálóközpontokhoz alkalmas 	

¹⁾ Magasabb páratartalomnak kitett szerkezeti elemek esetén RAUKANTEX pro OMR (Optimized **M**oisture **R**esistance) élzáró használata ajánlott

02.03 RAUVISIO noir kompozit préselt lap

A RAUVISIO noir kompozit tábla nagy alakú (1300 x 2800 mm-es), HPL noirból, (MDF vagy forgácslap) hordozólapból és színben hozzá illő HPL ellenhúzóból álló préselt lapként kapható.



02-2. ábra RAUVISIO noir kompozit préselt lap

02.04 RAUVISIO noir munkalap

A RAUVISIO noir munkalap laminált tábla, amely forgácslap magon található HPL fedőrétegből és hozzá illő HPL ellenhúzóból áll vagy kedvező árú barna fóliaellenhúzóval kapható. A normál méret 1300 x 4100 mm, amely 38 mm-es maggal kapható.



02-3. ábra RAUVISIO noir munkalap

03 Szállítás, csomagolás és tárolás

03.01 Szállítási és tárolási útmutató



Az áru beérkezésekor azonnal meg kell vizsgálni a külső csomagolás sérüléseit:

- Sérülés megállapítása esetén a csomagolást még a szállítmányozó jelenlétében fel kell nyitni, és feljegyzést kell készíteni az áruban keletkezett kárról.
- Ezt a szállítmányozó sofőrjének tanúsítania kell névvel, a szállítmány megnevezésével, dátummal és aláírással.
- A kárt 24 órán belül jelenteni kell a szállítmányozónak.

Fentiek be nem tartása esetén a szállítmányozó szállítási biztosítója nem vállalja a biztosítási kötelezettséget!

Szállítás

A lapok a szállítás során nem tehetők ki 50 °C feletti hőmérsékletnek, megelőzve ezzel a ragasztott rétegelt rendszer túlzott hőterhelését. Hőterhelés hatására a bevonatok között deformációt kiváltó kölcsönhatások léphetnek fel, amelyek hatással lehetnek a lapok síkpontosságára.

Kiszállítás

A lapok szállítása a szállítási módtól függően, a szükséges egyenletesség betartása miatt élfákon vagy raklapon történik.

- A csomagolási egységeket a kiszállításkor raklapos anyagmozgató járművel vagy hasonló eszközökkel kell kirakodni.
- Ha nem áll rendelkezésre a megfelelő technika, akkor lehetőség van a lapok manuális kirakodására is. Ügyelni kell azonban arra, hogy a lapok ne szennyeződjenek, illetve ne érje őket mechanikus behatás.
- Manuális kirakodás esetén viseljen védőfelszerelést, pl. védőkesztyűt, mivel az éles élek vágott sebeket okozhatnak.
- Az anyagmozgatás során szállítási segédeszközöket, például szívóemelőt, emelőkart és lapszállító kocsit kell használni, lásd a „4.1 Kicsomagolás” című fejezetet.
- A RAUVISIO lapok vízszintes szállítása esetén nem megengedett a lehajlás.

03.02 Csomagolás



A lapokat habszivacs fóliával kell védeni.

A RAUVISIO noir keskeny oldalait és felületét okvetlenül védeni kell. Főként a lapok áttárolása, kommissiózása és további megmunkálása során kell elkerülni, ill. eltávolítani az egyes lapok közé bekerült szennyeződéseket. Ellenkező esetben a felhalmozási nyomás / a lapok önsúlya miatt nyomási helyek alakulnak ki a laminát felületein.

A felületeket habszivacs fóliával kell védeni.

Ezáltal megelőzhető, hogy az elemek egymásra helyezése közben a nyomás következtében szennyeződések rajzolódjanak ki a felületen.



Kérjük, tartsa be a RAUVISIO termékek kezelésével kapcsolatos tudnivalókat!

03.03 Üzemen belüli szállítás és tárolás

Üzemen belüli szállítás

A RAUVISIO noir lapanyagot laposan és síkban fektetve, valamint teljes felületén átmenően alátámasztva kell szállítani. A szállításhoz a lapanyaggal együtt szállított csomagolási változatot javasoljuk használni (nem javasolt az átcsomagolás).

Tárolás

A RAUVISIO noir termékeket raklapon, vagy élfán, megfelelő védőlappal lefedve szállítjuk. A RAUVISIO noir csomagolási egységek egymásra helyezhetők. Azonban a felhalmozási nyomás miatt nem szabad négynél több egységet egymásra helyezni.

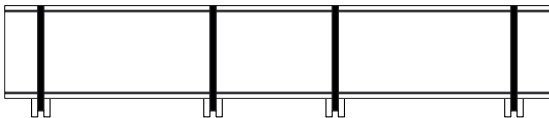


Védje a csomagolási egységeket (CSE).

A csomagolási egységeket védeni kell a sérülésektől, a nagy hőmérséklet- és páratartalom-ingadozásoktól, valamint mesterséges megvilágítás vagy közvetlen napfény magas UV-tartományától.

A lapokat sík felületen és sima, egyenletes terepen tárolja.

A RAUVISIO noir lapanyagot laposan és síkban fektetve, valamint teljes felületén átmenően alátámasztva kell szállítani és tárolni. Javasoljuk, hogy a lapokat a velük együtt szállított raklapon tárolják. Ellenkező esetben legalább sík felületen és 4 élfán történő tárolás a javasolt (lásd a vázlatot). Csak így előzhető meg a lapok lehajlása vagy vetemedése.



03-1. ábra 4 élfán történő tárolás

Szakszerűtlen, a fenti utasításokat (raklapon vagy 4 élfán történő tárolás) figyelmen kívül hagyó tárolás esetén a vetemedési jelenségekre nem vállalható szavatosság.

A lapokat zárt, fűthető helyiségekben kell tárolni, ahol a hőmérséklet 15 és 25 °C között, a relatív páratartalom pedig 40 és 60% között mozog.

A csomagolási egység kinyitása előtt be kell tartani az árunak az évszakhoz igazodó, legalább 48-órás, szobahőmérsékleten történő akklimatizálódását.

Kinyitást és egy részmenyiség kivételét követően arra kell ügyelni, hogy újbóli betároláskor a fedőlap az árun maradjon, a szennyeződések, valamint az aszimmetrikus hőmérséklet és/vagy nedvesség (pl. huzat vagy fűtött levegő) bejutásának elkerülése, ezáltal a vetemedés és felületkárosodás megakadályozása érdekében.

04 A megmunkálás előtt

04.01 Kicsomagolás

A csomagolási egység kinyitása előtt be kell tartani az árunak az évszakhoz igazodó, de legalább 48 órás, szobahőmérsékleten történő akklimatizálódását.



Óvatosan csomagolja ki a lapokat.

A csomagolás felnyitásakor ügyeljen arra, hogy a felületet ne sérthessék meg éles tárgyak vagy ne sérüljön az eltolás miatt. A lapok szétválogatásához megfelelő emelőtechnikát kell alkalmazni.

A csomagolást csomagbontóval nyissa ki.

Ne használjon hegyes eszközt!

1. Vágja el a kötözőpántot.
2. Vágja fel függőlegesen a védőfóliát.
3. Ketten 4 darab vákuumos szívókorong segítségével óvatosan, elcsúsztatás nélkül, merőlegesen emeljék le a legfelső védőlemezt, illetve egyesével csomagolt termék esetén távolítsák el a kartont.
4. Feltétlenül kerülje el, ill. távolítsa el azokat a szennyeződések, amelyek bekerülhetnek az egyes lapok közé.

04.02 A lapok ellenőrzése



A RAUVISIO noir további megmunkálása előtt kérjük, hogy ellenőrizze az alábbiakat (lásd „4.4 Az anyagra vonatkozó garancia dokumentumai” című fejezetet):

- Esetleges külső sérülések, pl. repedések vagy karcok vizsgálata
- Felületi sérülések, illetve hibás helyek vizsgálata
- Egysíkúság (préselt lapok esetében)
- A színegyezőség vizsgálata a gyártási sorozaton belül

A RAUVISIO noir felületeket alapvetően védőfóliás csomagolással szállítjuk ki. A védőfólia ellenére már kiszállításkor minimális sérülések lehetnek helyenként a felületen. Ezeket gyártástechnikailag nem lehet teljesen elkerülni és nem jelentenek reklamációs okot. Különböző lapokból álló megrendelés összeállításakor ügyeljen arra, hogy csak azonos gyártási számmal ellátott lapokat használjon. Különböző gyártás számok esetén megmunkálás előtt feltétlenül ellenőrizni kell a színegyezőséget.

A színegyezőséget az objektív összehasonlíthatóság miatt nappali fénynél, de nem tűző napon kell ellenőrizni, és eltéréseknél színmérő készülékkel kell meghatározni.



A fenti pontok ellenőrzése során felmerülő költségeket REHAU nem tudja átvállalni. Ugyanez vonatkozik a hibás áru megmunkálása során felmerülő járulékos költségekre.

04.03 Kondicionálás



A RAUVISIO noir lapokat és a további megmunkálandó anyagokat, pl. a ragasztót és az élzárókat elegendő ideig (legalább 48 órán át) szobahőmérsékleten (legalább 18 °C) kell kondicionálni.

A megmunkálást szintén szobahőmérsékleten kell végezni. Ügyeljen arra, hogy különösen a hidegebb hónapokban valamennyi lapnak akklimatizálódnia kell. Ha több lap egymásra helyezése miatt a közbülső lapok nem akklimatizálódnak megfelelően, akkor a várakozási időt megfelelően módosítani kell.

04.04 Az anyagra vonatkozó garancia dokumentumai

A reklamációk nyomon követhetősége érdekében meg kell őrizni az áru szállítólevelét a szállítási információkat tartalmazó matricával együtt. A hordozólap a keskeny oldalára nyomtatott felirat alapján egyértelműen hozzáférhető a gyártási sorozathoz. Reklamáció esetén ezt közölni kell a REHAU értékesítési irodával.

05 A RAUVISIO noir megmunkálása

05.01 RAUVISIO lapok szakszerű kezelése

Lapok felhelyezése a gépasztralra

A gépasztral legyen elegendően nagy, ne legyenek éles peremei, és legyen alaposan megtisztítva.

Vagy takarja le a gépasztralt egy tiszta alátéttel (pl. faforgácslap, karton stb.).

Lapok alakítása

Fűrészszel történő alakításnál tartsa be a gépasztralra való felhelyezéssel kapcsolatos tudnivalókat (lásd fent). Ebben az esetben dolgozzon elővágó szerkezettel.

A műveleti lépések között

Marás/fűrészszelés után távolítsa el az idegen testeket, és tisztítsa meg az összes felületet.

A lapokat szállítsa függőlegesen és egyesével, megfelelő szállítókokcsikon.

Vagy rétegenként tiszta és puha karton-/szivacsréteggel elválasztva helyezze raklapra a munkadarabokat.

Munkalapok elzárása

A munkadarab elzárásakor használjon antisztatikus anyagot a forgács rátapadásának megakadályozására. Ügyeljen arra, hogy a lapok tisztán és megfelelően vezetve lépjenek be a berendezésbe.

A keletkező forgácsot az elszívón keresztül, biztonságosan el kell vezetni.

Fúrás és marás

Fúrás/marás során a forgácsot biztonságosan el kell távolítani pl. elszívással, elfúvatással vagy hasonló módon.

Munkadarabok csomagolása

A munkadarabokat rétegenként tiszta és puha karton-/szivacsréteggel elválasztva helyezze raklapra. Használjon rakományrögzítőt az elcsúszás stb. okozta sérülések elkerülése érdekében.

05.02 A laminátok megmunkálása

Hordozó réteg

A RAUVISIO noir hordozóanyagként fa alapú hordozóanyagok, könnyű építőlapok vagy ragasztott lapok jöhetnek szóba. A felülettel szembeni magas követelmények

kielégítéséhez döntő fontosságú a hordozóanyag felhasználási célnak megfelelő kiválasztása. A hordozóanyag kiválasztásakor alapvetően ügyelni kell a megfelelő mértékű egysíkúságra. A tetszetős megjelenést meghatározza a hordozóanyag felületszerkezete. A sima, és ezáltal jó minőségű felület előfeltétele a finom felületi szerkezet. Hordozóanyagként MDF-lapot vagy forgácslapot ajánlott használni. Ezek nagyon finom felületi szerkezetűek, és a megmunkálás (fűrészszelés, marás, fúrás, ragasztás) során csak kisebb részecskék szakadhatnak ki belőlük. A magas minőségű felületi képhez MDF-hordozólap ajánlott.

Ragasztó

A megfelelő hordozólap kiválasztásán kívül jelentősége van még a rendszer funkciójához megfelelő ragasztó kiválasztásának. Az elmúlt években egyre inkább elterjednek az egykomponensű reaktív PU olvadékragasztók. Ezek a ragasztók hengerrel egyszerűen felvihetők a hordozóanyagra, ill. alapfelületre. A nagy kezdeti szilárdsághoz rendszerint rövid préselési idő elegendő. A magas felületminőség biztosítása érdekében a préselést folyamatos működésű hengeres kasírozórendszerrel kell végezni.

Fontos magas kezdeti tapadóképességű ragasztót választani, vagy a kötegre utólag kifejtett nyomással is befolyásolható az eredmény.

Hagyományos PVAC diszperziós ragasztókkal és ciklusos préses használatával is jó eredményeket értek el. A szilárdulás présben, nyomás és hő hatására megy végbe. Az ideális nyomásértékeket a szerkezeti elem mérete és a prés gyártójának ajánlásai szerint kell meghatározni.

A kéméletes szilárdulás érdekében a hőmérséklet 60–70 °C, a préselési ciklus pedig a környezeti paraméterektől, a technológiától, a ragasztótól és a hordozólaptól függően 1 és legfeljebb 3 perc között legyen. Ezt azonban a mindenkori termelési körülmények között is ellenőrizni kell.

Ragasztók használatakor általánosságban figyelembe kell venni a ragasztógyártó felhasználási ajánlásait / garanciáit.

Minden eljárásnál ügyelni kell a megfelelő tapadási/kötőanyag szilárdságra.

A kötés vizsgálatára lehúzóvizsgálat ajánlott.

Különösen új termékfelépítések és speciális alkalmazások esetén fontos a kötetést a követelményeknek megfelelően saját felelősségre ellenőrizni.

Ellenhúzó bevonat

Ahhoz, hogy a rendszer egésze a hőmérséklet és a páratartalom általi igénybevétel ellenére is alaktartó maradjon, ellenhúzó bevonatra van szükség, amely változó klimatikus igénybevételnél is biztosítja a stabilitást. A deformáció tekintetében általában optimális eredmény érhető el a szimmetrikus felépítéssel. Azonban nem mindig van lehetőség szimmetrikus felépítésre. Emiatt más ellenhúzó anyagok is használhatók. Követelményektől függően jól bevált például a CPL (Continuous Pressing Laminates), vagy a polimer anyagok. A REHAU a fenti tapasztalatokra támaszkodva a deformáció tekintetében a szimmetrikus duroplaszt szerkezet mellett teszi le a voksát, és ennek megfelelően összehangolt, készre préselt elemeket kínál. Ezt a rendszert javasoljuk adott esetben saját préseléshez is. Speciális megoldásoknál, pl. melamin bevonatú, fa alapú hordozóanyagnál adott esetben szükség lehet a szerkezeti elem vizsgálatára a teljes kompozit minősítéséhez. Aszimmetrikusan ragasztott elemeknél általánosságban nem garantálható a nedvességgel szembeni ellenálló képesség és a deformációmentesség.

05.03 A préselt lap mechanikai megmunkálása

Fűrészelés/marás/fúrás

A RAUVISIO noir a legtöbb engedélyezett famegmunkálási szerszámmal megmunkálható. A RAUVISIO noir méretre vágásakor elővágó fűrészlappal kell dolgozni. A pontos megmunkálás érdekében ügyelni kell arra, hogy a szerszámok élesek legyenek, és ideális gépbeállításokkal kell dolgozni. A masszív és rideg felület miatt króm-vanádium ötvözet vagy gyémánt vágókorong használata javasolt. Maráskor 45° feletti tengelyszögű és ezáltal húzó vágást végző vágóélek váltak be.



A feldolgozással kapcsolatos kérdésekre készséggel válaszol a REHAU alkalmazástechnikusa.

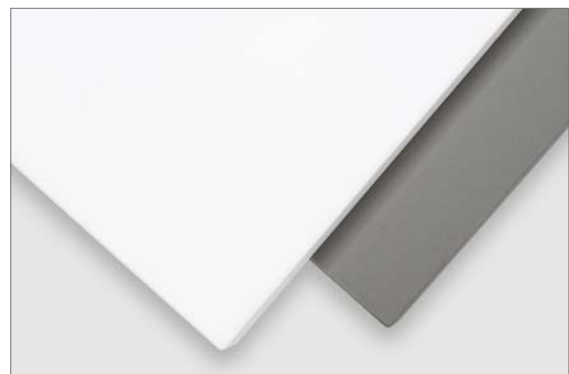
05.04 Élzáras

A RAUVISIO noir felület és az élzáras egysége érdekében ajánlott valamelyik RAUKANTEX élananyagot alkalmazni. A legtetszetősebb eredmény a RAUKANTEX pro használatával érhető el. Az élzáras színével egyező színű polimer funkció rétegnek köszönhetően szabad szemmel nem látható a hézag. A RAUKANTEX élzáras programja a felülethez megfelelően ABS (akrilnitril-butadién-sztirol) anyagú élzárasot biztosít.

A szakszerű megmunkálást a TLV RAUKANTEX (DML00513) megmunkálási tudnivalóit tartalmazó dokumentum írja le. További információkért lépjen kapcsolatba a REHAU értékesítési irodával. Az alkotóelemek így elért minősége (pl. az él tapadása, a hatás és a használati tulajdonságok) az inputanyagok mellett a gépbeállításoktól is függ, és a megmunkálónak mindig ellenőriznie kell!



Az optimális gépbeállításokat, szerszámrendezéseket és vágási sebességeket a gyártás előtt egy mintasorozaton egyesével kell beállítani; a REHAU alkalmazás-technikai munkatársai szívesen segítenek Önnek.



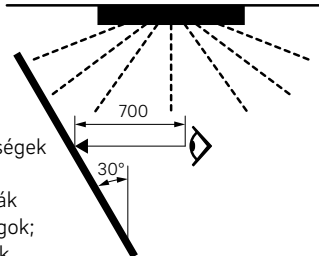
A REHAU a hagyományos RAUKANTEX pure alapozó-réteges élzárasot és a 100%-ban polimer RAUKANTEX pro nullfugas élzárasot egyaránt kínálja vevőinek. Nedvességnek kitett szerkezeti elemekhez RAUKANTEX pro OMR nullfugas élzáras használata ajánlott.

06 Műszaki adatok

A RAUVISIO noir egy nem porózus, homogén, nagy sűrűségű anyag, amelyet nyomás és hőhatás kifejtésével állítanak elő. Duroplaszt jellege impregnált papír magjának köszönhető. A dekoratív felület szintén impregnált papírból áll, amelyre elektronsugárással edzett akrilát keménybevonat-réteget visznek fel.

A RAUVISIO noir bútorok és formatervezett függőleges vagy vízszintes beltéri felületekre tervezték. A felső oldalát PE-fólia védi, amelyet csak a beépítési helyen szabad eltávolítani.

Termékadatok	Vizsgálati szabvány	Laminát	Préselt lap színben hozzá illő HPL-ellenhúzóval	Élzáróval ellátott szerkezeti elem	Fóliabevonattal ellátott munkalap	Munkalap színben hozzá illő HPL-ellenhúzóval
Vastagság	a DIN EN 438-2 szerint	0,9+/- 0,1 mm				
17 mm-es préselt MDF hordozólap	a DIN EN 438-2 szerint		18,8 +/- 0,4 mm	18,8 +/- 0,4 mm		
17 mm-es forgácslap hordozólap	a DIN EN 438-2 szerint		18,8 +/- 0,4 mm			
38 mm-es forgácslap hordozólap					39 + 0,4 mm	40 + 0,4 mm
Szélessége	a DIN EN 438-2 szerint	130 +1/-0 cm	130 +1/-0 cm	Méret +/- 0,5 mm	130 +1/-0 cm	130 +1/-0 cm
Hossza	a DIN EN 438-2 szerint	280 +1/-0 cm	280 +1/-0 cm	Méret +/- 0,5 mm	410 +1/-0 cm	410 +1/-0 cm
Szögeltérés	a DIN EN 438-2 szerint	90°±0,3°	90°±0,3°	≤ 0,5 mm	90°±0,3°	90°±0,3°
Síkpontosság	a DIN EN 438-2 szerint	60 mm				
Élzáró egyenessége	a DIN EN 438-2 szerint	≤ 1,5 mm				
Peremhiba	műsz. rajznak megf.	≤ 15 mm	≤ 15 mm		≤ 15 mm	≤ 15 mm

Optikai tulajdonságok	Vizsgálati szabvány	Követelmény	Vizsgálati eredmény
Felület fényességi foka	AMK-MB-009, 04/2013	Mérés 60°-os mérési alakzattal Mérés 85°-os mérési alakzattal	≤ 2 GLE ≤ 10 GLE
Színe	AMK-MB-009, 04/2013	nincs észrevehető változás az eredeti mintához képest; azonos mértékű fedési tulajdonságok	megfelelő
Felület	AMK-MB-009, 04/2013	<p>egyenletes felület, a felület hibái 0,7 m távolságból nem hathatnak zavaróan Az ipari gyártási folyamat miatt a hibátlan felület nem jeleníthető meg, apró hibás helyek és felületi egyenetlenségek megengedettek. Pontok, szennyeződések, hibák és hasonló felületi hiányosságok; szálkásodás, hajszálrepedések vagy karcolások.</p> 	teljesül ≤ 1 mm ² /m ² ≤ 10 mm/m ²
Színtartósság	a DIN EN ISO 4892-2, B eljárás szerint A vizsgálat időtartama: DIN EN ISO 105 B01-B06 szerint A minta megítélése: a DIN EN ISO 105 A02 szerint	Értékelés a kékskála szerint Megítélés a szürkeskála szerint	7. fokozat ≥ 4. fokozat

Anyagtulajdonságok	Vizsgálati szabvány	Követelmény	Vizsgálati eredmény
Sűrűség	EN ISO 1183	$\geq 1,35 \text{ g/cm}^2$	megfelelő
Ellenállóképesség forrásban lévő vízbe merítéssel szemben	DIN EN 438-2	≥ 4 . fokozat	megfelelő
Mérettartás magasabb hőmérsékleten	DIN EN 438-2	-0,55% hosszirányban -1,05% átlósan	megfelelő
Ellenállóképesség ütő igénybevétellel szemben (kis golyó)	DIN EN 438-2	$\geq 20 \text{ N}$	megfelelő
Ellenállóképesség ütő igénybevétellel szemben (nagy golyó)	DIN EN 438-2	1000 mm leejtési magasság 10 mm-nél kisebb benyomódás	megfelelő
Repedési hajlam igénybevétel esetén	DIN EN 438-2	≥ 4 . fokozat	megfelelő

Felületi tulajdonságok	Vizsgálati szabvány	Követelmény	Vizsgálati eredmény
Felületkopással szembeni ellenállóképesség	DIN EN 438-2	$\geq 200 \text{ IP}$	megfelelő
Vízgőzzel szembeni ellenállóképesség	DIN EN 438-2	5. fokozat	megfelelő
Száraz hővel szembeni ellenállóképesség (160 °C)	DIN EN 438-2	5. fokozat	megfelelő
Nedves hővel szembeni ellenállóképesség (100 °C)	DIN EN 438-2	5. fokozat	megfelelő
Karcállóság	DIN EN 438-2	4. fokozat	megfelelő
Mikrokarcállóság	DIN EN 438-2	A eljárás B eljárás	$\leq 15\%$ fényességi fok változás ≥ 4 . osztály

Élelmiszerek és higiéniai jellemzők	Vizsgálati szabvány	Követelmény	Vizsgálati eredmény
Vegyszerálló	DIN 68861 / T1	1A	lásd az „Anyagok” című táblázatot a 16. oldalon
Élelmiszerekkel való érintkezés – teljes migráció	EN 1186	3%-os ecetsav 50%-os etanol 95%-os etanol izooktán	$\leq 10 \text{ mg/dm}^2$ $\leq 10 \text{ mg/dm}^2$ $\leq 10 \text{ mg/dm}^2$ $\leq 10 \text{ mg/dm}^2$
Higiénia	NSF/ANSI 35	Egyezés az NSF/ANSI 35 előírásaival	megfelelő
Antibakteriális hatás	JIS Z 2801:2012	Staphylococcus aureus és Escherichia coli antibakteriális tevékenység 24 óra után	$\geq 3 \text{ log}$ csökkenés \geq 99,9% csökkenés

Környezeti tulajdonságok	Vizsgálati szabvány	Követelmény	Vizsgálati eredmény
VOC-kibocsátás	AFNOR NF EN ISO 16000-9	TVOC-kibocsátási besorolás	A+ $\leq 0,2 \text{ mg/m}^3$
Fenoltartalom	AFNOR NF EN ISO 16000-9	Fenol kimutatási határértékek	$< 0,002 \text{ mg/m}^3$
Formaldehid-kibocsátás	EN 13986	E1 besorolás	megfelelő

Élzáróval ellátott szerkezeti elemen és noir kompakt elemen végzett vizsgálatok

A REHAU a RAUVISIO noirt egyszerű laminátként és élzáróval ellátott és élzáró nélküli préselt lapként egyaránt szállítja. Az alábbi adatok a REHAU által előállított préselt és élzáróval ellátott RAUKANTEX noble matt pro lapra, valamint a kompakt lapra vonatkoznak. Felhívjuk figyelmét, hogy a REHAU csak a REHAU specifikációjában szereplő szállítási terjedelemben vonatkozóan vállal a szavatossági jognak megfelelő jótállást, nem pedig a nem a REHAU által elvégzett préselési és élzárási folyamatokra. Az elemekre vonatkozó ellenőrzések a kész, éllel ellátott elemek esetében erősen függenek az ügyfél által a RAUVISIO noir megmunkálása során megadandó gép- és folyamatbeállításoktól, a megfelelő ragasztóanyag és él felhasználásától, valamint a REHAU megmunkálási útmutatójának teljes figyelembe vételétől a jelen műszaki adatlap szerint. A REHAU alkalmazástechnikai munkatársai a gép- és folyamatbeállításokkal kapcsolatban megfelelő támogatást nyújtanak. Kérjük, vegye figyelembe, hogy az alkalmazástechnikai tanácsadás legjobb tudásunk szerint történik, mindazonáltal ezért a díjmentes, kötelezettség nélküli szolgáltatással kapcsolatban nem vállalhatunk felelősséget.

Elem ellenőrzése	Vizsgálati szabvány	Vizsgálati eredmény
Hőállóság	AMK-MB-001 szerinti értékelés	megfelelt
Vízgőz igénybevétel	AMK-MB-005, 1. modul szerinti értékelés	megfelelt
Nedves környezet tűrése	AMK-MB-005, 2. modul szerinti értékelés	megfelelt
Változó környezeti körülmények tűrése	AMK-MB-005, 3. modul szerinti értékelés	megfelelt

1) Vizsgált szerkezeti elemek: 17 mm-es MDF-re préselt noir, 17 mm-es forgácslapra préselt noir, 38 mm-es forgácslapra préselt noir munkalap és noir kompakt elem

2) A vizsgálat a 2 PFG 2507/08.2014 vizsgálati szabvány szerint történt



07 Szerelési irányelvek

1. A konfekcionált elemeket csak az eredeti csomagolási egységben szabad szállítani.
2. A csomagolási egységeket mindig a harántoldalon középen kell lerakodni.
3. A konfekcionált elemeket mindig az eredeti raklapon vagy 4 élfán kell tárolni.
4. A konfekcionált elemeket nem szabad a szabadban vagy nedves helyiségben tárolni.
5. A konfekcionált elemeket mindig a beépítési helynek megfelelő módon kell tárolni, és nem szabad erős UV-sugárforrásnak kitenni.
6. A konfekcionált elemeket beszerelés előtt legalább 24 órán keresztül szobahőmérsékleten (legalább 18 °C) akklimatizálja. 0 °C alatti szállítási hőmérséklet esetén az elemeknek minden oldalról legalább 48 órát akklimatizálódniuk kell.
7. A nyerslapokra és a konfekcionált elemekre nem szabad tárgyakat helyezni, mert ez sérüléseket okozhat.
8. A RAUVISIO noir vízszintes és függőleges beltéri használatra alkalmas. A különleges felhasználási esetekről érdeklődjön a gyártónál, szükség esetén ellenőrizze azt.
9. A megmunkálás/bszerelés előtt ellenőrizni kell az anyagok és az összetevők károsodás- és hiányosságmentességét.
10. A beépítés előtti közbenső tárolás kizárólag az eredeti csomagolásban fagymentes és zárt helyiségben történhet.
11. A hordozó alapszerkezeteket síkba és merőleges helyzetbe kell állítani, hogy egymáshoz képest ne mozdulhassanak el.
12. A feszültség által okozott repedések elkerüléséhez a megmunkáláskor és a szereléskor ügyelni kell a feszültségmentességre.
13. A fa alapú hordozóanyagok esetében a sarokkötések védelem nélküli éleit a szerelés előtt ne érje nedvesség.
14. A fából készült hordozólapok összes vágási élét és a nyers lapéleteket vízálló védőbevonattal kell ellátni.
15. A szerelés idejére a fa hordozólapok minden furatát vízmentesen le kell zárni.
16. A felületen nem szabad szerszámokkal dolgozni.
17. A felület kezelésére nem használható erős oldószer, speciális tisztítószer (pl. lefolyótisztító, ipari tisztítószer, súrolószer vagy súrolószeres tisztítókendő), vagy erős vegyszer.
18. Matt felületek tisztítására bevált eszköz a koszradír.
19. A RAUVISIO noir elemekre sem szereletlen, sem szerelt állapotban nem szabad ráállni.
20. A mosogatógép és a sütő környékén a vízgőzzel, illetve túl magas hőmérséklettel szembeni védelem érdekében az élzáró és a hátoldali anyag közötti átmenetet szerkezeti takarással is védeni kell. Hőterelő lemezek szakszervezetekben és a készülék gyártójától szerezhetők be.
21. A kivágások elkészítésekor a sarkokat elő kell fúrni (legalább 10 mm-es fúróval), illetve felsőmaróval (legalább 10 mm-es marófejjel) kell elkészíteni. Ezzel elkerülhetők a feszültség hatására fellépő csorbulások, amelyek később repedésekhez vezethetnek.



Vigyázat! Ezt figyelembe kell venni a mosogató beépítésekor és minden más kivágás és kötés elkészítésekor!

08 Kezelési útmutató végfelhasználóknak



A pórusmentes, homogén réteg anyaga higiénikus és élelmiszerekkel való érintkezésre alkalmas. Gombákkal és baktériumokkal szemben ellenálló



A RAUVISIO noir ellenáll a legtöbb háztartási anyagnak. Agresszív anyagok hosszabb behatása a felületen nyomokat eredményezhet, illetve az anyag károsodhat.

Az alábbi táblázatban a vizsgált anyagok szerepelnek a hatóidővel:

Anyag	RAUVISIO noir 1A igénybevételi csoport	
	D Eredmény	
Ecetsav	16 óra	5
Citromsav	16 óra	5
Ammóniákvíz	16 óra	5
Etanol	16 óra	5
Vörösbor	16 óra	5
Sör	16 óra	5
Kóla	16 óra	5
Kávé	16 óra	5
Fekete tea	16 óra	5
Feketeribizli-ital	16 óra	5
Sűrített tej	16 óra	5
Víz	16 óra	5
Benzin	16 óra	5
Aceton	16 óra	5
Etil-butil-acetát	16 óra	5
Vaj	16 óra	5
Olívaolaj	16 óra	5
Mustár	16 óra	4
Hagyma	16 óra	5
Fertőtlenítőszer	16 óra	5
Tisztítószer	16 óra	5
Tisztítóoldat	16 óra	5

D Hatóidő

A Az előírt követelmény besorolási kódja a DIN EN 12720:2009-07 szerint



A RAUVISIO noir egy kellemes tapintású, érintésre meleg duroplaszt felület.



A tisztításhoz ne használjon súrolószert vagy alkoholos tisztítószert, mert fennáll annak a veszélye, hogy kikezdik és károsítják a felületet. A durva szennyeződést puha kendővel (mikroszálas kendővel) és szappanos vízzel kell eltávolítani. Ezután „koszradírral” homogén matt megjelenés érhető el.

Megítélés a DIN EN 12720 (2009. 07.) szerint:

Vegyianyagokkal szembeni ellenálló képesség	Eredmény
5	nincs látható változás
4	a fényesség vagy a szín alig észrevehető változása
3	kis eltérés a fényességben vagy a színben, a vizsgált felület szerkezete változatlan
2	erős nyom látható, a vizsgált felület szerkezete azonban nagymértékben sérülésmentes
1	erős nyom látható, a vizsgált felület szerkezete megváltozott
0	a vizsgált felület erősen megváltozott, ill. roncsolódott

A dokumentum szerzői jogvédelem alá esik. Minden ezen alapuló jog fenntartva, beleértve a fordítást, utánnymóást, az ábrák kivételét, adásba kerülést, fotómechanikai vagy egyéb úton történő reprodukciót és adatfeldolgozást.

Az alkalmazásokra vonatkozó és legjobb tudásunk szerint nyújtott írásbeli és szóbeli tanácsadásunk többéves tapasztalatainkon és meghatározott szabványokon nyugszik. A REHAU termékek felhasználási célját a műszaki terméktájékoztató tartalmazza. A mindenkor aktuális változat az interneten az alábbi címen tekinthető meg: www.rehau.hu/TI. A termékek

alkalmazása, felhasználása és feldolgozása az ellenőrzési lehetőségeinken kívül esik, ezért kizárólag az adott alkalmazó/felhasználó/feldolgozó felelősségi körébe tartozik. Ha mindezek ellenére mégis felmerül a szavatosság kérdése, az csakis szállítási és fizetési feltételeink alapján érvényesíthető, melyek a www.rehau.hu/sff link alatt tekinthetők meg, amennyiben a REHAU-val nem született másfajta írásbeli megállapodás. Ez vonatkozik az esetleges garanciális igényekre is, amelyek esetében a garancia termékeink általunk meghatározott specifikációknak megfelelő állandó minőségére vonatkozik. A műszaki változtatás jogát fenntartjuk.

Mindig az Ön közelében.
Telephelyeinket lásd
a következő webhelyen
www.rehau.hu

© REHAU Kft.
Rozália park 9.
2051 Biatorbágy
www.rehau.hu

DML00702 HU 08.2022