



RAUVOLET OFFICE ROLLADENPROGRAMM

Technische Information

Diese Technische Information "RAUVOLET Office
Rollladensystem" ist gültig ab Juli 2021.

Die Unterlage ist urheberrechtlich geschützt.
Die dadurch begründeten Rechte, insbesondere
die der Übersetzung, des Nachdrucks, der
Entnahme von Abbildungen, der Funksendungen,
der Wiedergabe auf fotomechanischem oder
ähnlichem Wege und der Speicherung in Datenver-
arbeitungsanlagen, bleiben vorbehalten.

Alle Maße und Gewichte sind Richtwerte. Irrtümer
und Änderungen vorbehalten.

INHALT

1	Informationen und Sicherheitshinweise	4	4	Programmübersicht	11
2	Produkthinweise	6	4.2	Horizontaleinsatz - Horizontalschrank	11
2.2	Maße und zulässige Abweichungen	6	4.2.1	Bauformen des Horizontalschranks	11
2.2.1	Toleranzen der Rollladenmatte	6	4.2.2	Führungsarten	11
2.2.2	Toleranzen der Lisenenprofile	6	4.2.3	Führungssysteme	12
2.2.3	Toleranzen der Griffleistenprofile	6	4.2.4	Rollladen	19
2.2.4	Längsverzug der Profile	6	4.2.5	Griffleisten	23
2.3	Oberflächeneigenschaften und Farbe	7	4.2.6	Lisenen	32
2.3.1	Oberflächeneigenschaften	7	4.3	Vertikaler Einsatz – Vertikalrollladenschrank	33
2.3.2	Farben	7	4.3.1	Bauformen des Vertikalschranks	33
2.3.3	Nachträgliche Lackierung	7	4.3.2	Führungsarten	33
2.4	Materialeigenschaften	8	4.3.3	Führungssysteme	34
2.4.1	Kältebeständigkeit	8	4.3.4	Rollladen	37
2.5	Umwelt / Ökologie	8	4.3.5	Griffleisten	38
2.5.1	Recycling / Entsorgung	8	4.3.6	Vertikalschlösser in Führungsschiene	44
2.5.2	Brandverhalten	8	4.3.7	Lisenen	44
2.5.3	Heizwert	8	4.3.8	Gewichtsausgleichsmechaniken	45
2.5.4	Physiologisches Verhalten	8	4.4	Einbauanleitungen / Montageanleitungen – Dokumentenübersicht	47
2.5.5	Polyzyklische aromatische Kohlenwasserstoffe (PAK)	8			
2.5.6	Sicherheitsdatenblätter / REACh-Verordnung	8			
3	Praktische Hinweise	9			
3.1	Lagerung und Handling	9			
3.2	Verarbeitungshinweise	9			
3.3	Montagehinweise	9			
3.4	Wartung / Instandhaltung	10			
3.5	Pflegetipps	10			
3.6	Lebensdauer	10			

1 INFORMATIONEN UND SICHERHEITSHINWEISE

Gültigkeit

Diese Technische Information ist weltweit gültig.

Aktualität der Technischen Information

Bitte prüfen Sie zu Ihrer Sicherheit und für die korrekte Anwendung unserer Produkte in regelmäßigen Abständen, ob die Ihnen vorliegende Technische Information bereits in einer neuen Version verfügbar ist. Das Ausgabedatum Ihrer Technischen Information ist immer rechts unten auf der Rückseite aufgedruckt.

Die aktuelle Technische Information erhalten Sie über Ihr zuständiges REHAU Verkaufsbüro.

Navigation

Am Anfang dieser Technischen Information finden Sie ein detailliertes Inhaltsverzeichnis mit den hierarchischen Überschriften und den entsprechenden Seitenzahlen.

Piktogramme und Logos



Sicherheitshinweise



Rechtlicher Hinweis



Wichtige Information



Information im Internet



Ihre Vorteile

Bestimmungsgemäßer Gebrauch

Das System RAUVOLET darf nur wie in dieser Technischen Information beschrieben geplant und montiert werden. Jeder andere Gebrauch ist nicht bestimmungsgemäß und deshalb unzulässig.

Allgemeine Hinweise

Einsatzgebiet

Das Rollladenprogramm RAUVOLET, sowie alle Systemkomponenten wurden speziell für die Nutzung im Innenbereich von Büro- und Wohnräumen entwickelt. Der Einsatz im Außenbereich ist nicht vorgesehen und nicht abgeprüft.

Eignung des Werkstoffs

Wir haben für Sie eine grobe Übersicht gängiger Normen im Bereich Büromöbel und deren Produkte als Hilfestellung und zur Orientierung zusammen gestellt. Es besteht kein Anspruch auf Vollständigkeit und Listung aller bestehenden Normen.

- DIN-Fachbericht 147
Anforderungen und Prüfungen von Büromöbeln – Leitfaden für die Sicherheitsanforderungen an Büro-Arbeitstische und Büroschränke in Deutschland
- DIN 4543 Büroarbeitsplätze
Flächen für die Aufstellung und Benutzung von Büromöbeln
- DIN EN 14073
Büromöbel – Büroschränke
- DIN EN 14074
Büromöbel – Büro-Arbeitstische und Büroschränke – Prüfverfahren für die Bestimmung der Festigkeit und der Dauerhaltbarkeit beweglicher Teile
- DIN 1727
Wohnmöbel – Schränke und Regale.
- DIN EN 15186
Möbel – Bewertung der Kratzfestigkeit von Oberflächen
- DIN ISO 7170
Möbel – Schränke und Regale – Bestimmung der Festigkeit und Dauerhaltbarkeit
- BS 4875-7
Strength and stability of furniture
- DIN 16941
Extrudierte Profile – Allgmeintoleranzen
- DIN 16901
Kunststoff – Formteile – Toleranzen

Anwendungstechnische Beratung

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort und Schrift beruht auf Erfahrung und erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch als unverbindlicher Hinweis. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeitsbedingungen und unterschiedliche Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus unseren Angaben aus.

Wir empfehlen zu prüfen, ob sich das REHAU Produkt für den vorgesehenen Einsatzzweck eignet.

Neu- und Eigenkonzeptionen von Rollladenschränken sind grundsätzlich kundenseitig abzuprüfen (evtl. Dauertests).

Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher außerhalb unseres Verantwortungsbereichs.

ISO-Zertifizierung

Eine kontinuierliche und strenge Qualitätskontrolle steht für eine gleichbleibende, hohe Produktqualität. Die aufgeführten Profile werden daher nur in REHAU-Werken produziert, die nach ISO 9001 zertifiziert sind.

Das Zertifikat zur ISO 9001 kann im Downloadbereich unserer Unternehmenswebseite www.rehau.de entnommen werden.

Haftung / Gewährleistung

Haftungsansprüche richten sich ausschließlich nach unseren Lieferungs- und Zahlungsbedingungen, einsehbar unter www.rehau.de/LZB.

Dies gilt auch für etwaige Gewährleistungsansprüche, wobei sich die Gewährleistung auf die gleichbleibende Qualität unserer Produkte entsprechend unserer Spezifikation bezieht.

2 PRODUKTHINWEISE

2.1 Produktbeschreibung



Mit dem Rollladenprogramm RAUVOLET bietet REHAU individuelle Lösungen zur Abdeckung von Korpusfronten als platzsparende Alternative zu Dreh- und Klapptüren. Insbesondere im Hinblick auf die Flächennorm für Büroarbeitsplätze nach DIN 4543-1 sind Rollladenschränke unverzichtbare Funktions- und Designelemente innerhalb der zeitgemäßen Bürogestaltung.

Die extrudierten Rollladen-, Griffleisten- und Lisenenprofile sind aus hochwertigen talkumgefüllten Polypropylen (PP) gefertigt. Das Zubehör ist dem Einsatzfall entsprechend aus dafür ausgelegten Materialien wie Polyamid (PA6), Polyoxymethylen (POM), Acrylnitril-Butadien-Styrol (ABS) und Aluminium (Al) hergestellt.

Das hier abgebildete Produktprogramm umfasst nur einen kleinen Teil unserer Produktvielfalt im Bereich Office. Bei Sonderanwendungen und kundeneigenen Anforderungen stehen wir Ihnen natürlich gerne beratend und unterstützend zur Seite.

2.2 Maße und zulässige Abweichungen

2.2.1 Toleranzen der Rollladenmatte

Bei Fertigung und Konfektion der Rollladenmatten durch REHAU gelten die nachstehenden Toleranzen.

Profillänge (PL)

PL ≤ 1100: ± 1 mm
PL > 1100: ± 1,5 mm
Mehrfachlängen: ± 15 mm

Abweichende Toleranzen nach eigener REHAU Zeichnung oder auf Anfrage

Mattenlänge (ML)

Die Mattenlänge ergibt sich aus der Multiplikation der Profillänge (PA) mit der entsprechenden nominalen Deckbreite (DB) des Rollladenprofils. Die Mattenlängen sind standardmäßig nicht in der Länge toleriert, d. h. in der Fertigung wird nur die angegebene Profillänge (PA) geprüft.

Mattenlängen-Toleranzen werden nur in besonderen Einzelfällen auf Anfrage und in Abstimmung der technischen Machbarkeit geprüft und umgesetzt. Gehen Sie daher bitte davon aus, dass die einzelnen Profillängen je nach Profil und Fertigungscharge bis zu 3 % von der eigentlichen nominalen Deckbreite abweichen können.

Wenn Sie die Rollladenmatte am Mattenende abstoppen möchten oder spezielle gleichbleibende optische Positionen wie Mittelgriffleisten einplanen, beachten Sie bitte, dass diese nie millimetergenau und immer an der gleichen Position eingehalten werden können.

Winkeltoleranzen – Zulässige Abweichung (ZA)

Die Winkeltoleranz der Rollladenmatte ist abhängig von der Anzahl der Rollladenstäbe und wie die Rollladenprofile zusammen gefügt werden (durch einseitigen Druck / Zug entstehen Winkelabweichungen). Die Abweichung wird nicht in Winkelgrad, sondern in Millimeter angegeben und geprüft.

Wenn nicht anders definiert, beträgt die zulässige Abweichung (ZA) bei:
Mattenlänge (ML) < 1000 mm: ZA = 1 mm / Mattenlänge
Mattenlänge (ML) ≥ 1000 mm: ZA = 1,5 mm / Mattenlänge

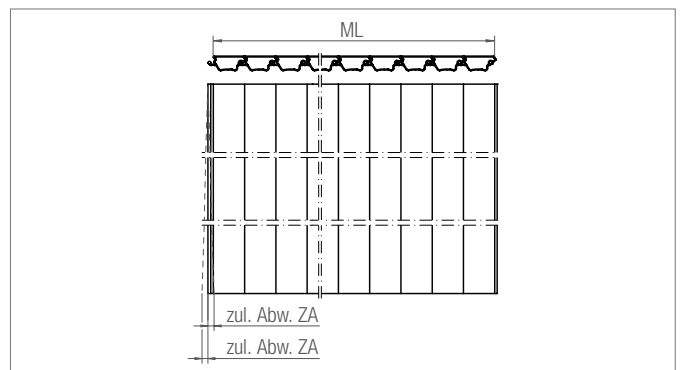


Abb. 2-1 Zulässige Abweichung (ZA)

2.2.2 Toleranzen der Lisenenprofile

Profillänge (PL) ± 0,5 mm

Abweichende Toleranzen nach eigener REHAU Zeichnung oder auf Anfrage

2.2.3 Toleranzen der Griffleistenprofile

Profillänge (PL) ± 0,5 mm

Abweichende Toleranzen nach eigener REHAU Zeichnung oder auf Anfrage

2.2.4 Längsverzug der Profile

Der Längsverzug ist vom verwendeten Profil abhängig und auf Anfrage erhältlich.

2.3 Oberflächeneigenschaften und Farbe

Die nachfolgenden Oberflächeneigenschaften beziehen sich auf die sichtbaren Hauptkomponenten:

- Rollladenmatten
- Griffleisten
- Lisenen



Das Zubehör wie nicht sichtbare Führungssysteme und Zubehörkomponenten werden hier nicht aufgeführt. Technische Angaben zu den nicht aufgeführten Materialien können auf Anfrage zur Verfügung gestellt werden.

2.3.1 Oberflächeneigenschaften

Das Material PP (Polypropylen) ist gegen Fingernägel kratzunempfindlich und nicht ritzbar, zeigt aber vor allem bei dunklen Farben einen sichtbaren Schreibeffect (glatte Streifen). Daher können bei dunklen

Farben die Oberflächen mit einem Schutzlack ausgeführt sein. Genaue Informationen erhalten Sie bei Ihrem zuständigen Verkaufsbüro.

Eigenschaft	Prüfverfahren	Unlackierte PP-Oberflächen (uni)	Lackierte PP-Oberflächen (uni + Lack)
Chemische Beständigkeit	DIN 68861-1	1B	1B, Ausnahme: Rotwein, Kaffee, Senf
Mechanische Beständigkeit (Kratzfestigkeit)	DIN 68861-4	4F	4E
Glitterschnitt	DIN EN ISO 2409	–	≤ Gt 1-2
Lichtechtheit	in Anlehnung an EN ISO 4892-2 (Bewertung nach Blaumaßstab EN ISO 105-B02)	7	7
Glanzgrad	DIN 67530 - Meßwinkel 60°	"Maschinenglanz" durch Material vorgegeben (< 10 im Normalfall)	12 ± 3 Abweichende Glanzgrade auf Anfrage

Eigenschaft	Prüfverfahren	Dekorierte PP-Oberfläche	Lackierte PP-Oberfläche Uni+Edelmatt / Dekor+Edelmatt
Chemische Beständigkeit	DIN 68861-1	1B, Ausnahme: Ammoniakwasser, Rotwein, Kaffee, Senf	1B, Ausnahme: Rotwein, Kaffee, Senf
Verhalten bei Abrieb	DIN 68861-2	2F	
Mechanische Beständigkeit (Kratzfestigkeit)	DIN 68861-4	4E	4F
Mikrokratzbeständigkeit	DIN CEN TS 16611		5
Glitterschnitt	DIN EN ISO 2409	≤ Gt 0	≤ Gt 0
Lichtechtheit	in Anlehnung an EN ISO 4892-2 (Bewertung nach Blaumaßstab EN ISO 105-B02)	7	≥ 6
Glanzgrad	DIN 67530 - Meßwinkel 60°	nach Urmuster 5 - 30 ± 3 > 30 ± 5	< 4

2.3.2 Farben

Die optische Gestaltung ist in Uni-Farben nach RAL oder kundenindividuellen Farbeinstellungen möglich. Eine breite Palette an Dekoreinstellungen im Designverbund ist bereits vorhanden und kann kundenindividuell auf Wunsch im REHAU Farblabor eingestellt werden.

Die Farben und Dekore werden nach Vorlage eingestellt und optisch, visuell nach Urmuster geprüft. Eine Toleranzvorgabe über Farbmesung ist nicht festgelegt.

Zwischen den einzelnen Produktionen (Chargen) ist eine minimale Abweichung des Farbtons bzw. des Dekores (nach Grenzwertvorgaben) möglich und zulässig.

2.3.3 Nachträgliche Lackierung

Eine nachträgliche Lackierung von PP ist mit verschiedensten Lacksystemen möglich. Allerdings setzt PP eine Vorbehandlung voraus um die Oberflächenspannung zu reduzieren. Dies kann durch entsprechende Oberflächenaktivierungen (Primerung, Beflammung, Korona- oder Plasmavorbehandlung) erreicht werden.

Auf Grund der großen Anzahl von unterschiedlichen Lacksystemen und Lieferanten können wir leider keine pauschale Empfehlung geben. Wenden Sie sich daher bitte an Ihren Lacklieferanten. Bei Fragen können wir Ihnen gerne Hilfestellung geben.

2.4 Materialeigenschaften

Materialmerkblätter erhalten Sie im Internet als Download unter www.rehau.de.

Details zu Materialdaten der Einzelkomponenten können auf Anfrage zur Verfügung gestellt werden.

2.4.1 Kältebeständigkeit



RAU-PP-H darf ab einer Temperatur $< 5\text{ °C}$ keiner Schlag-, Knick- oder Stoßbeanspruchung ausgesetzt werden.

2.5 Umwelt / Ökologie

REHAU hat ein Umweltmanagementsystem gemäß ISO 14001 eingeführt und wendet es entsprechend an.

Das Zertifikat zur ISO 14001 können Sie im Internet unter www.rehau.de downloaden.

2.5.1 Recycling / Entsorgung

Bei sortenreiner Trennung kann RAU-PP recycelt werden. Die örtlich geltenden Vorschriften und Richtlinien zur Entsorgung sind dabei zu beachten.

2.5.2 Brandverhalten

RAU-PP erfüllt folgende Brandklassen:

Brandklasse	Prüfverfahren	Ergebnis
HB	nach UL94 - 3,2 mm (Schätzwert, keine Listung)	Brennt und tropft ab
B2	nach DIN 4102-1	normal entflammbar
E	nach DIN EN ISO 15301-1	
M4	nach NF P 92-501/504/505	leicht entflammbar
M3	nach NF P 92-501/504/505	nicht Standard, bei Bedarf möglich

2.5.3 Heizwert

Der Heizwert beträgt bei Polypropylen (RAU-PP1482 und PP1082) ca. 27 MJ/kg.

2.5.4 Physiologisches Verhalten

RAU-PP1482 und PP1082 ist physiologisch unbedenklich. Das Material ist praktisch geruchlos und geschmacksfrei.

2.5.5 Polyzyklische aromatische Kohlenwasserstoffe (PAK)

Die Materialien der Komponenten aus PP, ABS, POM (Polyoxymethylen) und PA (Polyamid) erfüllen die Kategorie 2 der "übrigen Produkte" gemäß § 21 Abs. 1 Nr. 3 ProdSG der "AfPS GS 2019:01 PAK". Auch übergreifende Komponenten mit dem gleichen Material fallen damit unter Kategorie 2 (a. + b.).

Den TÜV-Prüfbericht zur PAK-Prüfung nach "AfPS GS 2019:01 PAK" erhalten Sie auf Anfrage.

2.5.6 Sicherheitsdatenblätter / REACh-Verordnung

Die von REACh eingestufte Registrierung und Autorisierung von Chemikalien bezieht sich nur auf sogenannte Stoffe, das heißt auf chemische Elemente und Verbindungen, nicht auf Zubereitungen und Erzeugnisse. REHAU hat in Bezug auf die Verordnung (EG) 1907/2006 (REACh) alle notwendigen Maßnahmen ergriffen, um die gestellten Anforderungen zu erfüllen.

Sie erhalten von uns keine Stoffe oder Zubereitungen. Aus diesem Grund bitten wir um Ihr Verständnis, dass wir Ihnen keine Sicherheitsdatenblätter für die von uns gelieferten Produkte zustellen, da dies für Erzeugnisse in der Verordnung nicht vorgesehen ist.

3 PRAKTISCHE HINWEISE

3.1 Lagerung und Handling

Es ist bei der Lagerung unbedingt darauf zu achten, dass die Profile und auch das Zubehör sachgemäß, gerade und bei Temperaturen unter 30 °C gelagert werden.

RAUVOLET-Rollladenprofile können im witterungs-/UV-geschützten Innenbereich mindestens 1 Jahr gelagert werden. Glasfensterscheiben bieten im Allgemeinen einen ausreichenden UV-Schutz.

3.2 Verarbeitungshinweise

Vor dem Einbau ist zu prüfen, ob z. B. durch unsachgemäßen Transport bzw. Lagerung Schäden entstanden sind und diese dem gewünschten Einsatzzweck entgegen stehen.

Die zu verarbeitenden Profile müssen bei normaler Raumtemperatur (ca. 20 °C) akklimatisiert sein. Es wird empfohlen, die Verpackung/Kartons zu öffnen, um den Prozess zu beschleunigen. Zubehör aus PA6 (z. B. Führungsschnecken) können unter speziellen Herstellungs- und Lagerungsbedingungen (bei sehr trockener Umgebung und Jahreszeit) etwas spröder sein und beim Befestigen durch Klammern unter Umständen brechen. Hier muss das Material vorher entsprechend in feuchter Umgebung konditioniert werden.

Die Verarbeitungstemperatur darf nicht unter 15 °C liegen. Die Verarbeitung/Montage und Profiltemperatur des Systems sollte idealerweise bei Raumtemperatur erfolgen.

Die Rollladenprofile sind karton- und chargenweise zu verarbeiten, da es bei einem Mischen von Profilen aus unterschiedlichen Chargen (Produktionszeiträumen) innerhalb einer Matte zu sichtbaren Farbunterschieden kommen kann.

Um möglichen Oberflächenabzeichnungen bzw. Beschädigungen auf den Profilen vorzubeugen, wird für die Verarbeitung das Tragen von sauberen Baumwollhandschuhen empfohlen.

Eine eventuell zum Profilschutz aufgebrachte Schutzfolie ist direkt nach der Endmontage zu entfernen.

3.3 Montagehinweise

Zur Montage- bzw. Demontage der Rollladenmatten mit Griffleiste ist es beim Holzschrank möglich, den Schrank zu "spreizen". Dies wird in der Schrankmitte senkrecht zur Schließrichtung mit einer Spreizlatte (z. B. Holzleiste mit gepolsterten Enden) durchgeführt. Die Spreizlatte ist hierbei ca. 15 mm länger als die lichte Breite bzw. lichte Höhe zu wählen.

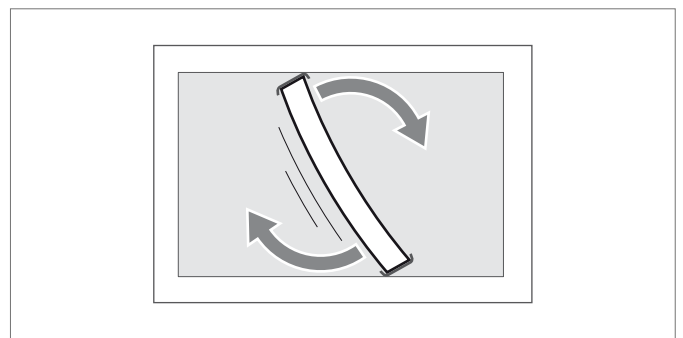


Abb. 3-1 Holzschrank spreizen (horizontale Schließrichtung)

Ist dies nicht möglich, sollte der Schrank bereits bei der Entwicklung so konstruiert werden, dass die Rollladenmatte mit Griffleiste herausnehmbar ist (z. B. Revisionsboden oder auslaufende Fräsnuten auf der Schrankrückseite).

Bei doppeltürigen hohen Horizontalschränken (z. B. Stahlschränken) mit herausnehmbaren Mittelstopper und auf der Rückseite nicht fixierter Rollladenmatte (z. B. SE16-Profil) besteht die Möglichkeit, die Rollladenmatte mit Griffleiste ohne Spreizen ein- bzw. auszubauen. Hierbei werden die Profile im Bereich der Führungsnut über den ausgebauten Mittelstopper gezogen, sodass die Rollladenmatte gerade in der vorderen Führung steht. Anschließend werden die Profile seitlich gekippt, zueinander verschoben und können dann aus der bzw. in die obere Führungsnut gekippt werden.



Die entsprechenden produktspezifischen Einbauanleitungen sind zu beachten, siehe Kapitel "4.4 Einbauanleitungen / Montageanleitungen – Dokumentenübersicht" auf Seite 47. Die Einbauanleitungen können Sie von Ihrem zuständigen Verkaufsbüro beziehen.

3.4 Wartung / Instandhaltung

Um einen reibungslosen und leichtgängigen Lauf des Rollladens zu gewährleisten, sind das gesamte Führungssystem im Kontaktbereich mit dem von uns empfohlenen silikonfreien transparenten Kunststoff-Gleitmittel zu behandeln (5 ml-Tube Mat.Nr. 17799941001, reicht für ca. 15 Laufmeter Führung, d. h. 2–3 Schränke) oder die fertig geschmierten Führungssysteme direkt zu beziehen.



Abb. 3-2 Kunststoff-Gleitmittel



Bei Verwendung der Rollladensysteme ohne Gleitmittel können die Bewegungskräfte über dem 10-Fachen zu einem geschmierten System liegen. Hierdurch wird die Qualität und Funktion stark beeinträchtigt und es kann sogar zum Defekt des Gesamtsystems kommen.

Laut Angaben der Landesgewerbeanstalt in Bayern (LGA) sollten die Bedienkräfte nicht über 50 N ansteigen.

Das im REHAU Gleitmittel vorhandene Wasser verdunstet innerhalb kürzester Zeit und zurück bleibt der eigentliche Schmierstoff. Dadurch entsteht im Vergleich zu rein flüssigen Schmierstoffen eine vergleichsweise trockene Oberfläche, die weniger Staub und Schmutzpartikel an sich bindet. Weitere Informationen zum Gleitmittel erhalten Sie auf Anfrage.



Generell wird von flüssigen Schmiermitteln abgeraten, da diese an der Rollladenoberfläche herunter laufen und somit den Rollladen optisch unbrauchbar machen können.

Unsere Rollladensysteme und Ausgleichssysteme sind im Normalfall wartungsfrei. Allerdings wird in Abhängigkeit zur Nutzungshäufigkeit, Nutzungsdauer und Umgebungsbedingungen empfohlen, das Führungssystem regelmäßig erneut mit Schmiermittel zu behandeln.

3.5 Pflegetipps

Kunststoffoberflächen sollten mit einem wasserfeuchten weichen Tuch ganzflächig und gleichmäßig gereinigt werden. Besonders hartnäckige Flecken können unter Zusatz von handelsüblichen Flüssigreinigern (Glasreiniger, Spülmittel) entfernt werden. Eine Eignung sollte vor dem Einsatz durch Tests an einer nicht sichtbaren Stelle abgeprüft werden.



Lösungsmittel wie Terpentinöl, Aceton, Benzin und alkoholhaltige Reinigungsmittel (Isopropanol) sind wegen der chemischen Wechselwirkung mit dem Polypropylen nicht geeignet.

Schleifende oder scheuernde Reinigungsmittel können die Oberfläche zerkratzen und dürfen nicht benutzt werden.

3.6 Lebensdauer

Die Lebensdauer der Komponenten wird in unserem Rollladenprüfstand in Anlehnung an DIN EN 14074 (Punkt 6.4) "Büromöbel - Büro-Arbeitstische und Büroschränke - Prüfverfahren für die Bestimmung der Festigkeit und der Dauerhaltbarkeit beweglicher Teile" intensiv getestet. Die dort geforderten Prüfzyklen von 20.000 Takten werden ohne Probleme erfüllt. Voraussetzung dafür ist allerdings die Verwendung der von REHAU empfohlenen Komponenten, der Einhaltung der zugehörigen Einbauanleitungen, Pflegehinweise (Schmierung des Führungssystems) und die Vorlage eines stabilen Schrankes, dessen Konstruktionsteile, wie z.B. Seiten, Böden, etc., parallel bzw. im rechten Winkel zueinander stehen.

Im Einzelfall können Sie REHAU mit der Prüfung Ihres Rollladenschranks beauftragen.

4 PROGRAMMÜBERSICHT

4.1 Laufrichtung des Rollladens – Horizontal- und Vertikalschrank

Man unterscheidet beim Rollladenschrank nach horizontalem und vertikalem Einsatz. Die Bezeichnung richtet sich nach der Laufrichtung des Schrankrollladens.

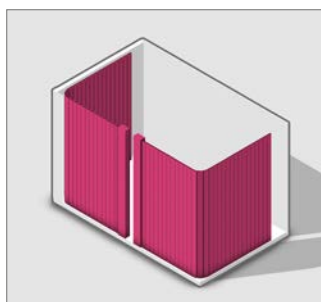


Abb. 4-1 Horizontalschrank
(Querrollladenschrank)

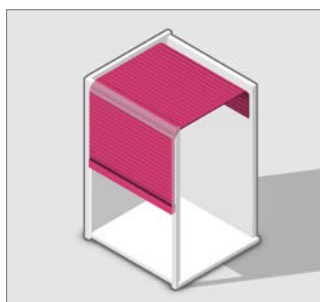


Abb. 4-2 Vertikalschrank

4.2 Horizontaleinsatz - Horizontalschrank

4.2.1 Bauformen des Horizontalschranks

Beim Holzschrank unterscheidet man grob zwischen zwei Korpusbauformen:

- bündiger Korpus (Seiten, Ober- und Unterboden sind flächenbündig)
- überstehender Korpus (Seiten zum Ober-, und Unterboden zurückgesetzt).

Hierdurch entstehen unterschiedliche Anforderungen an das Führungssystem und die dazu passenden Komponenten.

Beim horizontalen Einsatz sind die Führungssysteme am Ober- und Unterboden des Schrankes befestigt. Es gibt sowohl ein- als auch zweitürige Ausführungen.

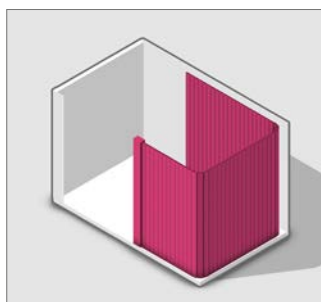


Abb. 4-3 eintürige Ausführung

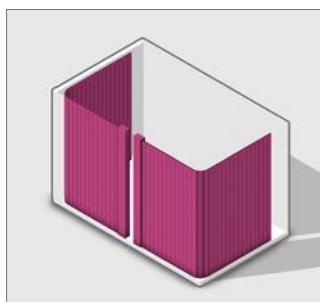


Abb. 4-4 zweitürige Ausführung

Bei den eintürigen Schränken unterscheidet man nochmals zwischen links- und rechtsschließenden Schränken.

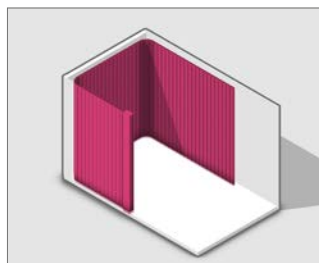


Abb. 4-5 eintürig rechtsschließend
(nach links öffnend)

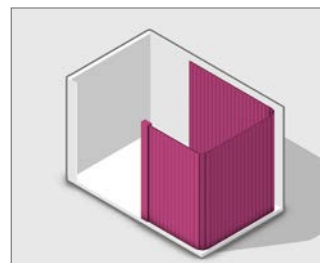


Abb. 4-6 eintürig linksschließend
(nach rechts öffnend)

Die Einsatzbereiche und mögliche Schrankgrößen sind im Kapitel 4.2.4 beschrieben.

4.2.2 Führungsarten

Die Führung von Schrankrollladematten erfolgt üblicherweise mit U-Schienen, die bei Holzschränken im allgemeinen eingenetet und bei Metallschränken aufgesetzt (vernietet, verschraubt oder verklebt) werden.

Grundsätzlich stehen drei verschiedene Führungsarten zur Verfügung:



Abb. 4-7 eingenetet
(gefräst)



Abb. 4-8 aufgesetzt
(geschraubt)



Abb. 4-9 vorgesetzt
(geschraubt)

Weiterhin ist zu unterscheiden, ob die Rollladenmatte nach hinten parallel zur Rückwand oder zur Seite in eine Führungsschnecke läuft.

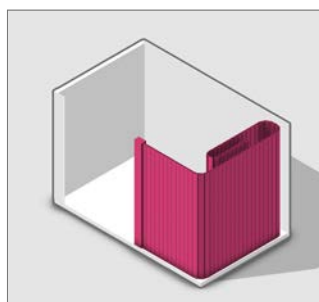


Abb. 4-10 Rollladen seitlich in
Führungsschnecke laufend

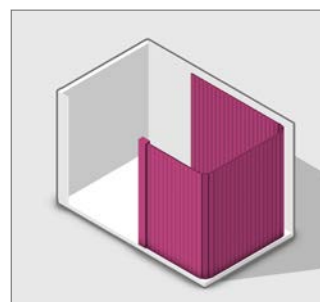


Abb. 4-11 Rollladen parallel zur
Rückwand laufend

4.2.3 Führungssysteme

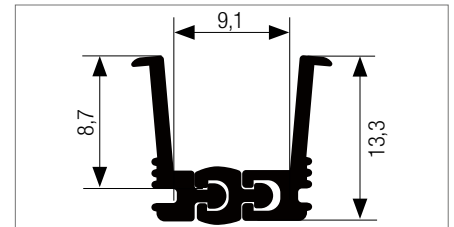
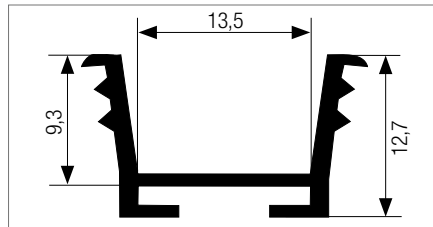
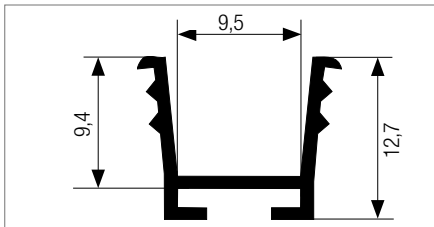
4.2.3.1 Führungssystem Classic



Berechnungsformel für Profillänge PL bei 3 mm Spiel im Classic-Führungssystem: **lichte Schrankhöhe LH + 14 mm**;

Beispiel: lichte Schrankhöhe 1042 mm + 14 mm = 1056 mm Profillänge

(bei der flexiblen Führungsschiene lautet die Berechnungsformel LH +13 mm).



Führungsschiene 8 mm

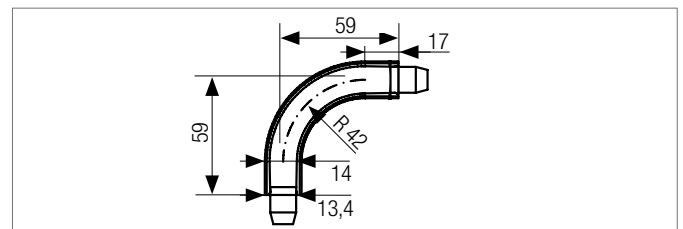
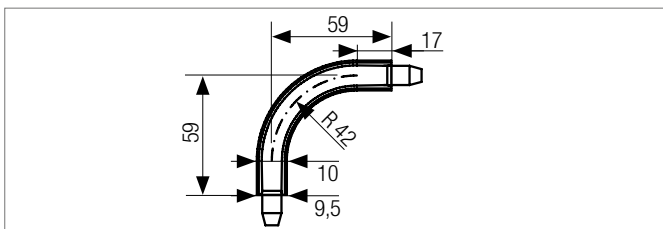
Mat.-Nr. ohne Schmiermittel	1770693xxxx / 1770383xxxx / 1957811xxxx
Mat.-Nr. mit Schmiermittel	1703891xxxx / 1703887xxxx / 1953704xxxx
Material	PP / PVC / ABS
Standardfarbe	schwarz
Führungsbreite B	9,5 mm
Führungstiefe T	8,6 mm
Fräsbreite FB	13,0 mm
Frästiefe FT	12,5 mm

Führungsschiene 12 mm

Mat.-Nr. ohne Schmiermittel	1770793xxxx / 1612123xxxx / 1957791xxxx
Mat.-Nr. mit Schmiermittel	1703886xxxx / 1607086xxxx / 1953706xxxx
Material	PP / PVC / ABS
Standardfarbe	schwarz
Führungsbreite B	13,5 mm
Führungstiefe T	8,6 mm
Fräsbreite FB	17,0 mm
Frästiefe FT	12,5 mm

Führungsschiene flexibel 8 mm

Materialnummer	1770709xxxx
Material	PP
Standardfarbe	schwarz
Führungsbreite B	9,1 mm
Führungstiefe T	8,0 mm
Fräsbreite FB	13,0 mm
Frästiefe FT	12,5 mm
Biegeradius	$R_m \geq 42$ mm

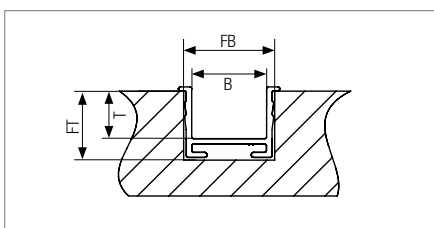


90°-Verbinder 8 mm

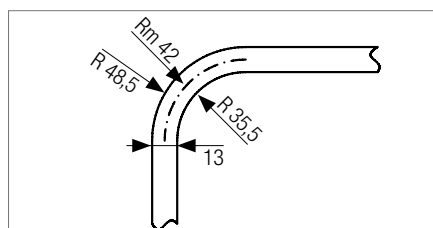
Materialnummer	1266212xxxx
Material	PA6
Standardfarbe	schwarz
Führungsbreite B	9,5 – 10 mm
Führungstiefe T	8,6 mm
Fräsbreite FB	13,0 mm
Frästiefe FT	12,5 mm
mittlerer Fräsradius R_m	42 mm

90°-Verbinder 12 mm

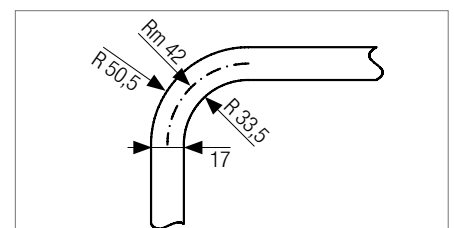
Materialnummer	1266222xxxx
Material	PA6
Standardfarbe	schwarz
Führungsbreite B	13,4 – 14 mm
Führungstiefe T	8,6 mm
Fräsbreite FB	17,0 mm
Frästiefe FT	12,5 mm
Mittlerer Fräsradius R_m	42 mm



Führungsbreite und Führungstiefe - Querschnitt Fräsung mit Führungsschiene

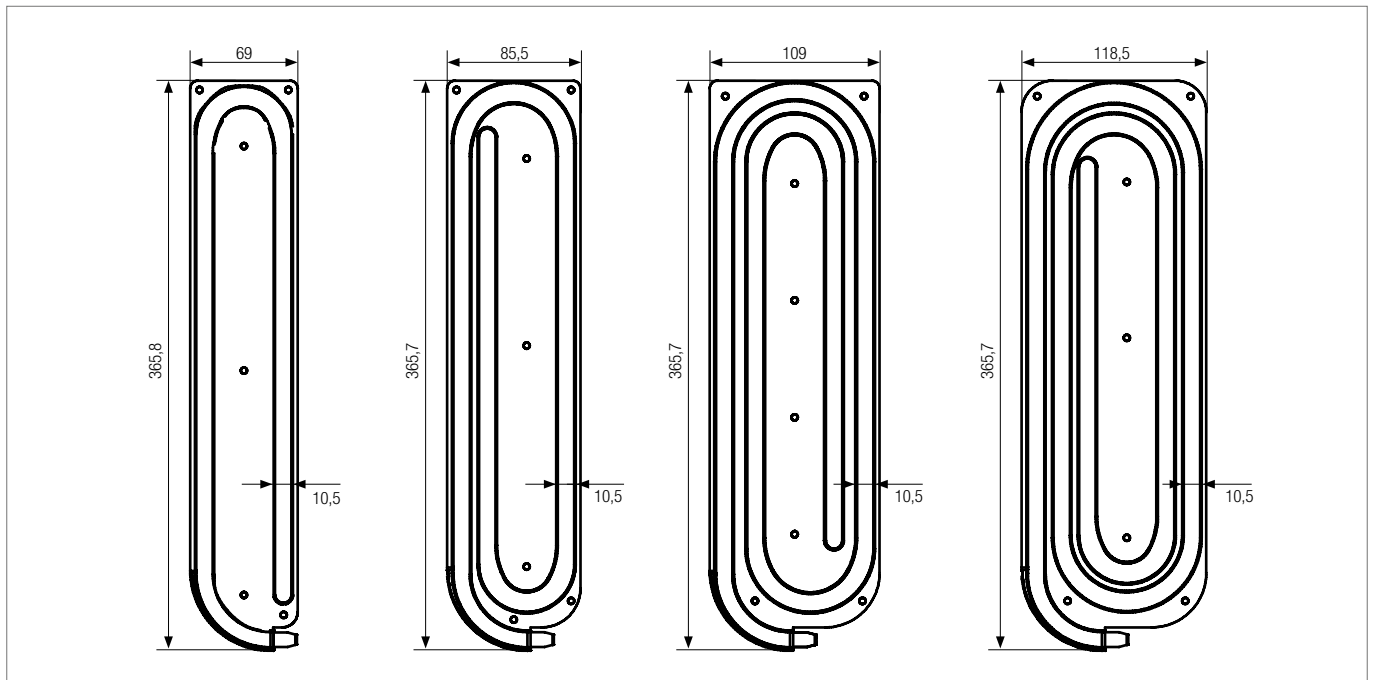


Fräsbild 90°-Verbinder 8 mm und minimal zulässiger Radius für Führungsschiene flexibel



Fräsbild 90°-Verbinder 12 mm

Führungsschnecken Classic



Führungsschnecken 8 mm

Material PA

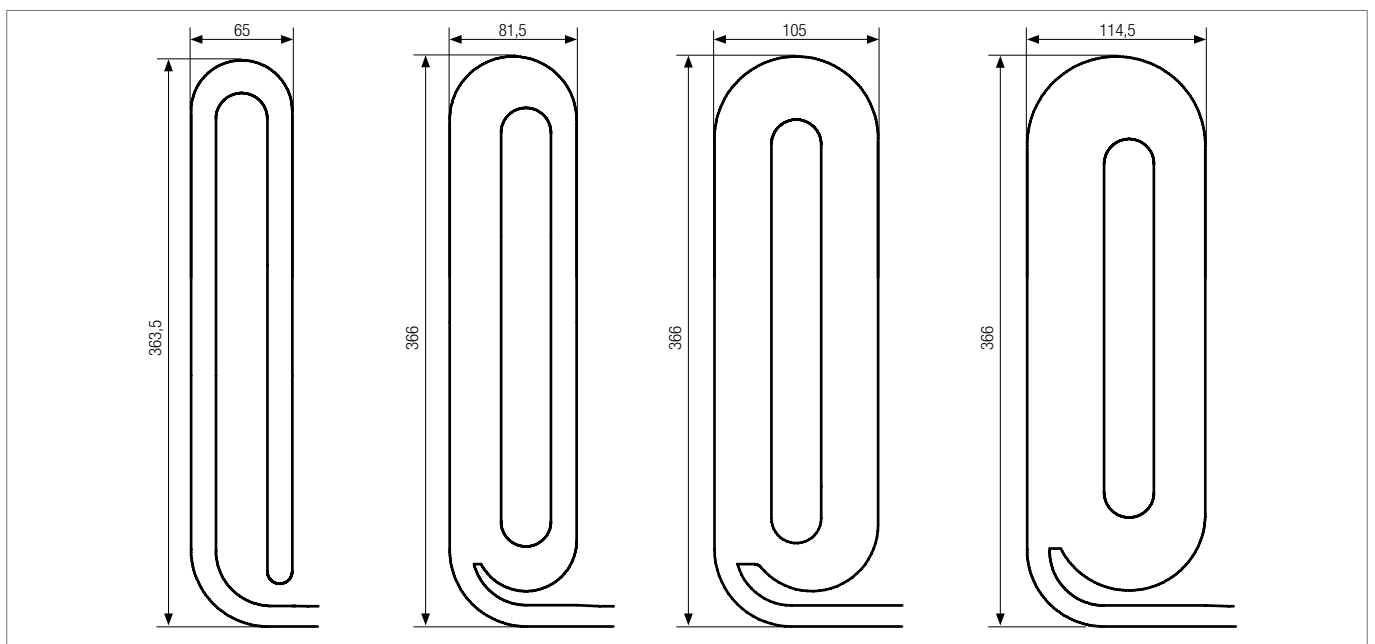
Standardfarbe schwarz

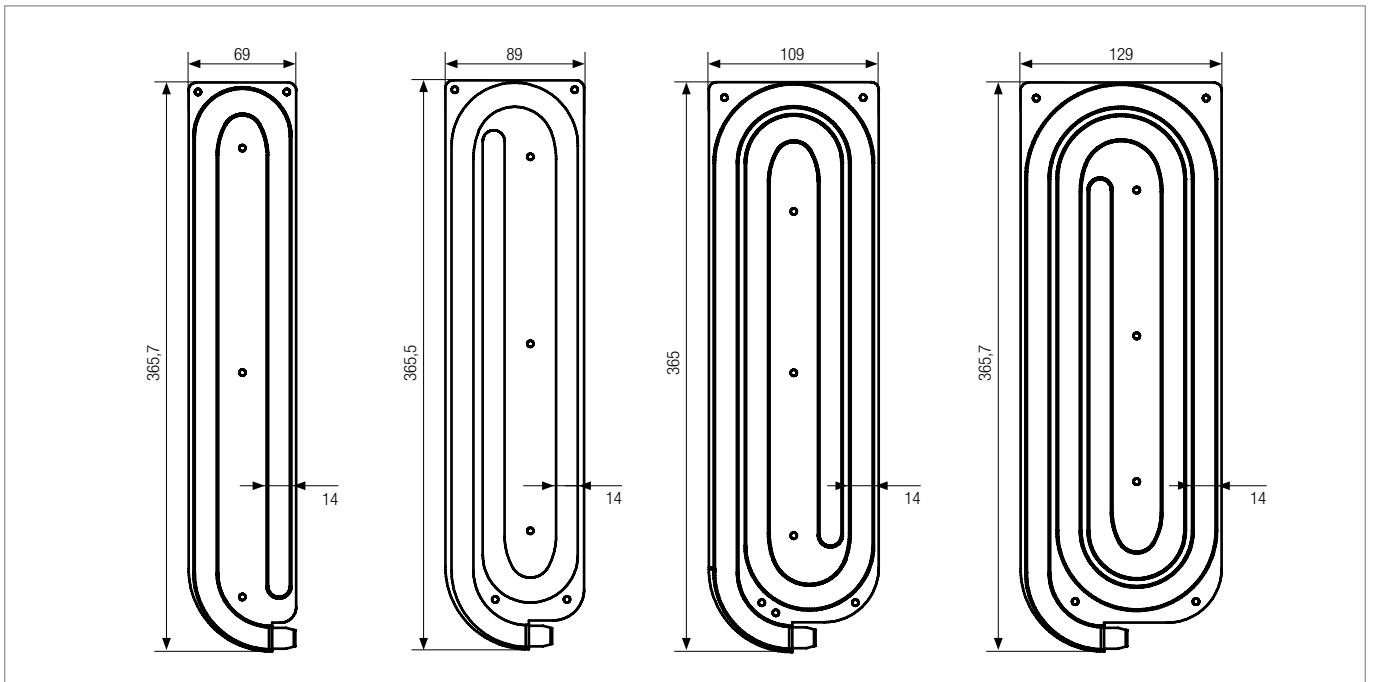
	Mat.-Nr. ohne / mit Schmiermittel	Fassungsvermögen ¹⁾	Max. empfohlene Schrankbreite
2-gängig	1260645xxxx / 1317504xxxx	725 mm	800 mm
3-gängig	1267069xxxx / 1318729xxxx	1091 mm	1100 mm
4-gängig	1260635xxxx / 1317505xxxx	1418 mm	1500 mm
5-gängig	1265955xxxx / 1317506xxxx	1739 mm	1800 mm

1) maximal gestreckte Länge der Führungsnut ab Einlaufbereich nach Stecklasche

Fräsbilder können als eigener dxf-Datensatz zur Verfügung gestellt werden.

Frästiefe FT: 12,5 mm





Führungsschnecken 12 mm

Material PA

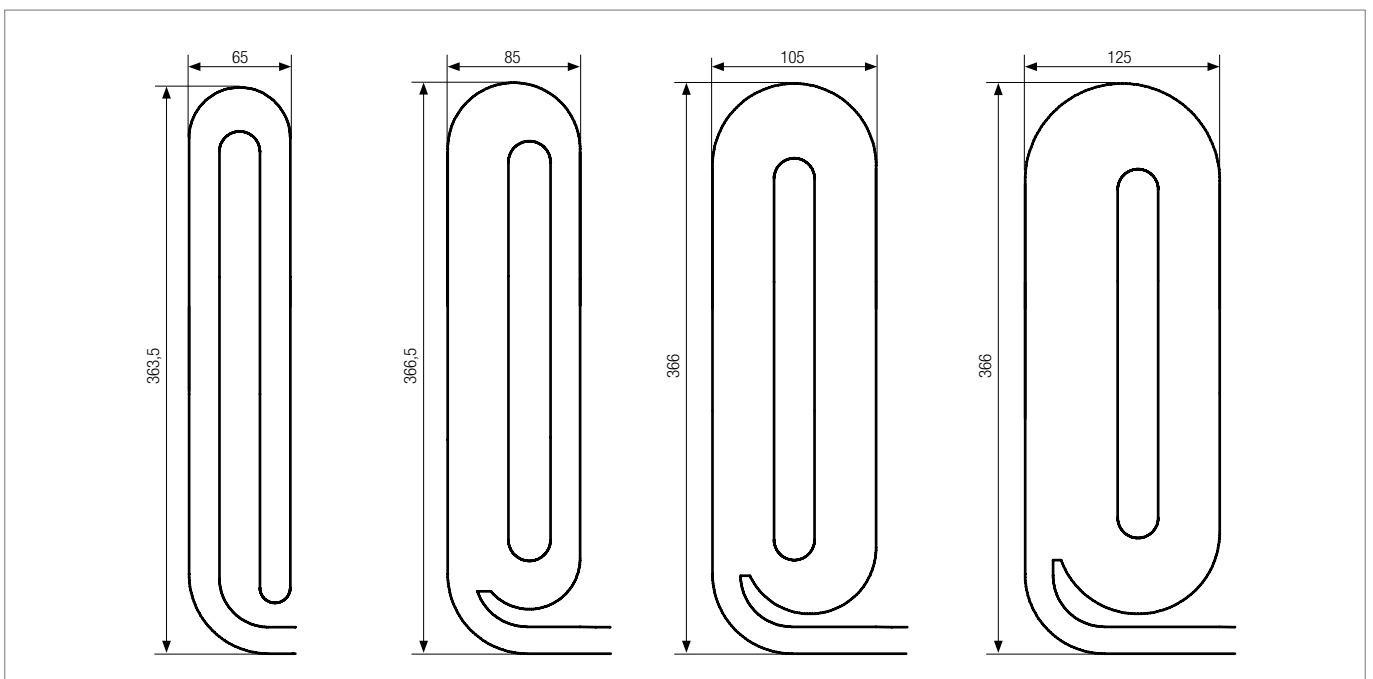
Standardfarbe schwarz

	Mat.-Nr. ohne / mit Schmiermittel	Fassungsvermögen ¹⁾	Max. empfohlene Schrankbreite
2-gängig	1269372xxxx / 1318883xxxx	709 mm	800 mm
3-gängig	1264585xxxx / 1318884xxxx	1048 mm	1100 mm
4-gängig	1260625xxxx / 1318899xxxx	1374 mm	1500 mm
5-gängig	1260615xxxx / 1318905xxxx	1703 mm	1800 mm

1) maximal gestreckte Länge der Führungsnut ab Einlaufbereich nach Stecklasche

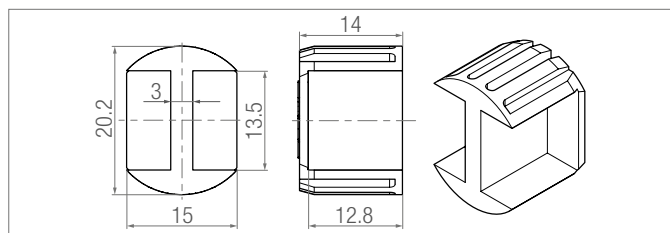
Fräsbilder können als eigener dxf-Datensatz zur Verfügung gestellt werden.

Frästiefe FT: 12,5 mm



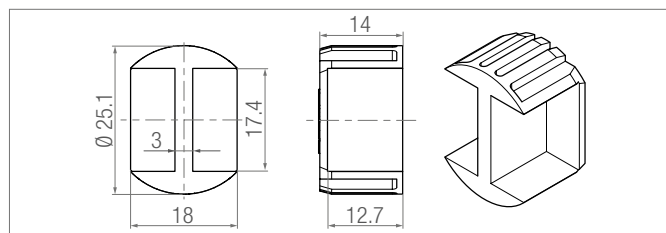
Mittelstopper Classic

Mittelstopper werden in doppeltürigen Schränken eingesetzt, um die Griffleisten an der gewünschten bzw. mittleren Position abstoppen zu können. Für das eingutete System Classic gibt es Mittelstopper für die beiden Systembreiten 8 mm (auch kompatibel zur Führungsschiene flexibel 8 mm) und 12 mm, sowie für unterschiedliche Griffleisten.



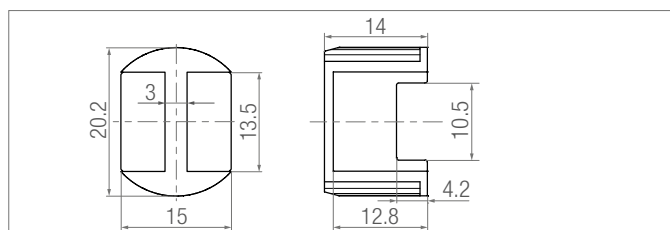
Mittelstopper System 8 mm Standard

Materialnummer	1262424xxxx
Material	PA6
Standardfarbe	schwarz
Durchmesser	20,2 mm
Höhe	14 mm
Fräsdurchmesser	20 mm
Frästiefe	14 mm



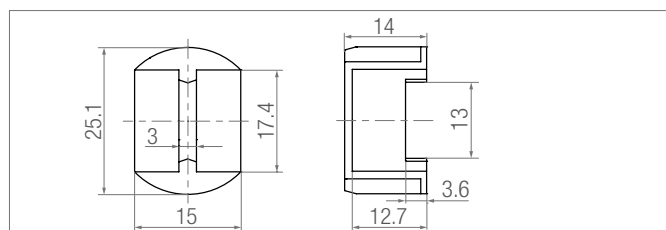
Mittelstopper System 12 mm Standard

Materialnummer	1266951xxxx
Material	PA6
Standardfarbe	schwarz
Durchmesser	25,1 mm
Höhe	14 mm
Fräsdurchmesser	25 mm
Frästiefe	14 mm



Mittelstopper System 8 mm mit Ausschnitt

Materialnummer	1246793xxxx
Material	PA6
Standardfarbe	schwarz
Durchmesser	20,2 mm
Höhe	14 mm
Fräsdurchmesser	20 mm
Frästiefe	14 mm

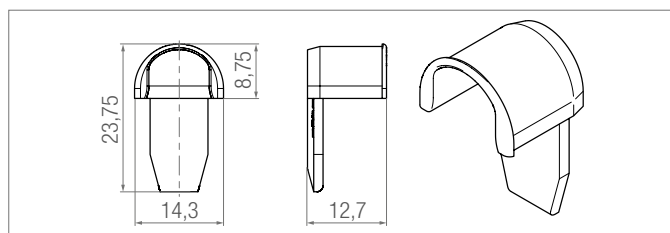


Mittelstopper System 12 mm mit Ausschnitt

Materialnummer	1248866xxxx
Material	PA6
Standardfarbe	schwarz
Durchmesser	25,1 mm
Höhe	14 mm
Fräsdurchmesser	25 mm
Frästiefe	14 mm

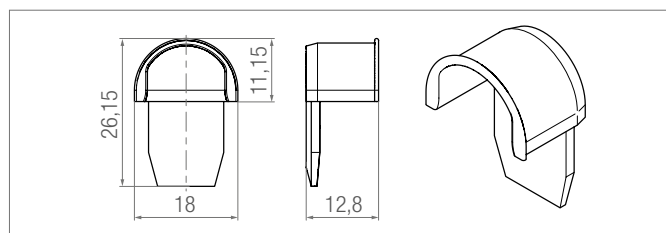
Einsatz für Aluminiumgriffleisten mit Deckel siehe Kapitel 4.2.5.

Einsatz für Aluminiumgriffleisten mit Deckel siehe Kapitel 4.2.5.



Endkappe System 8 mm

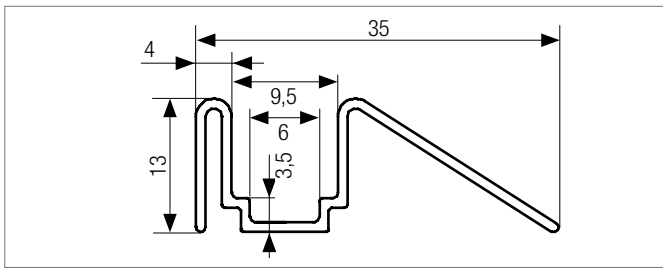
Materialnummer	1241230xxxx
Material	PS
Standardfarbe	schwarz



Endkappe System 12 mm

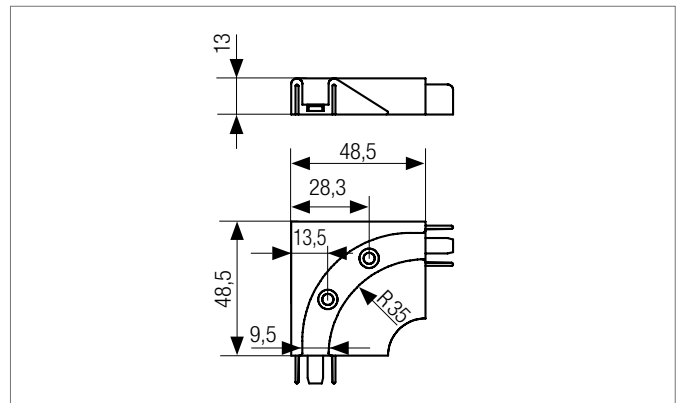
Materialnummer	1228656xxxx
Material	PP
Standardfarbe	schwarz

4.2.3.2 Führungssystem TOP Basic



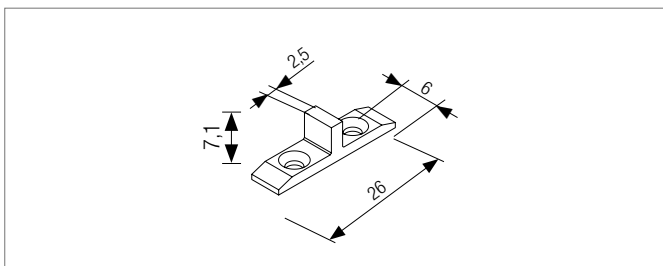
Führungsschiene TOP Basic

Mat.-Nr. ohne Schmiermittel	1702379xxxx
Mat.-Nr. mit Schmiermittel	1703892xxxx
Material	PP
Standardfarbe	nach Vorgabe
Schutzfolie	auf Anfrage



90°-Verbinder TOP Basic

Materialnummer	1248906xxxx
Material	PA6
Standardfarbe	nach Führungsschiene



Mittelstopper TOP Basic

Materialnummer	1779980xxxx
Material	PA6
Standardfarbe	nach Vorgabe

Einbausituation Führungsschiene

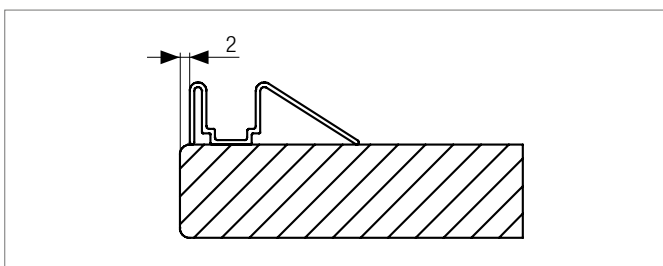
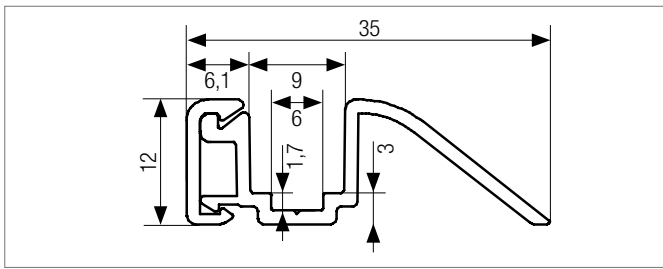


Abb. 4-12 Querschnitt Führungsschiene auf Platte mit empfohlenem Abstand

Zum Einbau des Führungssystems beachten Sie bitte unsere Einbauanleitung (siehe Kapitel 4.4).

4.2.3.3 Führungssystem TOP



Führungsschiene TOP

Aluminiumunterteil

Materialnummer 1224876xxxx

Material Aluminium

Oberfläche eloxiert

Deckelprofil Aluminium

Materialnummer 1224877xxxx

Material Aluminium

Oberfläche eloxiert

Deckelprofil Kunststoff

Materialnummer uni 1702156xxxx

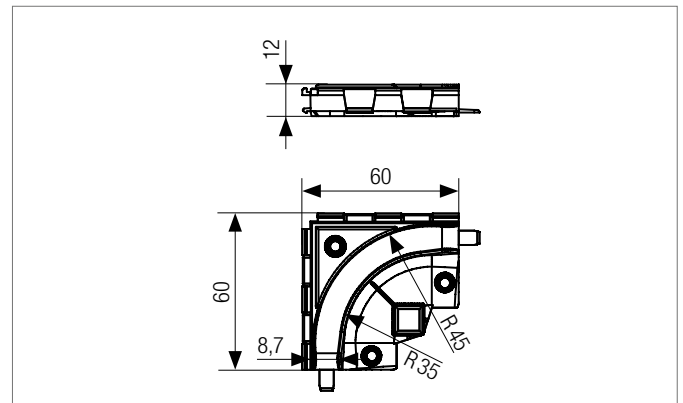
Materialnummer uni + Lack 1702157xxxx

Materialnummer Edelmatt 1708408xxxx

Materialnummer dekor 1702158xxxx

Material PP

Farbe nach Vorgabe

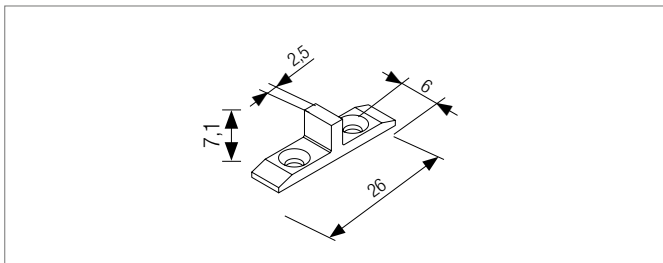


90°-Verbinder TOP / FRAME

Materialnummer 1226263xxxx

Material PA6

Standardfarbe schwarz



Mittelstopper TOP

Materialnummer 1779980xxxx

Material PA6

Standardfarbe nach Vorgabe

Einbausituation Führungsschiene

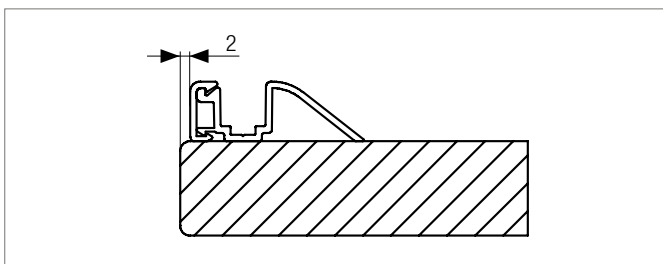
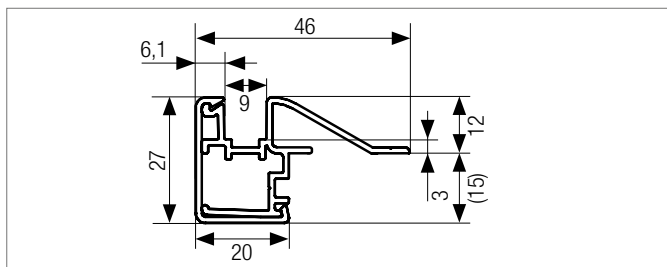


Abb. 4-13 Querschnitt Führungsschiene auf Platte mit empfohlenem Abstand

Zum Einbau des Führungssystems beachten Sie bitte unsere Einbauanleitung (siehe Kapitel 4.4).

4.2.3.4 Führungssystem FRAME



Führungsschiene FRAME

Aluminiumunterteil

Materialnummer 1779550xxxx

Material Aluminium

Oberfläche eloxiert

Deckelprofil Aluminium

Materialnummer 1224879xxxx

Material Aluminium

Oberfläche eloxiert

Deckelprofil Kunststoff

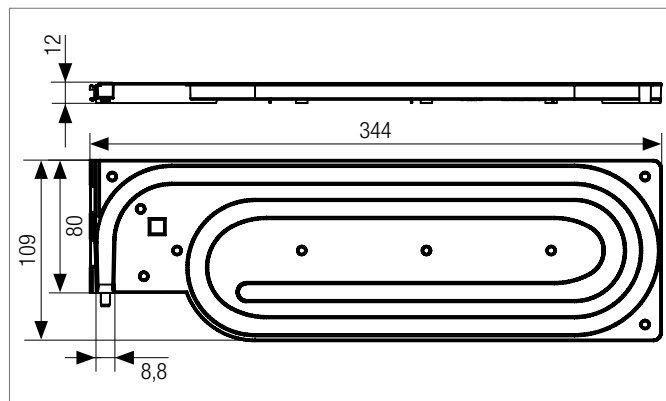
Materialnummer uni 1702153xxxx

Materialnummer uni + Lack 1702154xxxx

Materialnummer dekor 1702155xxxx

Material PP

Farbe nach Vorgabe



Führungsschnecke TOP / FRAME

Materialnummer 1224884xxxx

Material PA6

Standardfarbe schwarz

Fassungsvermögen 1240 mm (max. 1400 mm Schrankbreite)

Einbausituation Führungsschiene

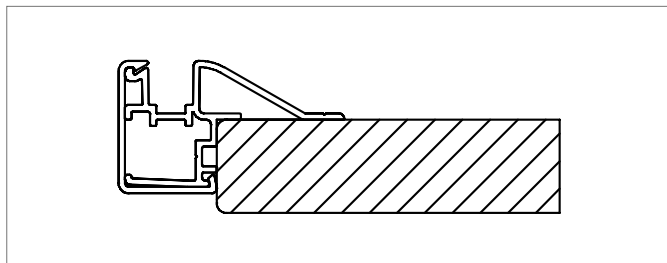


Abb. 4-14 Querschnitt Führungsschiene auf Platte

Zum Einbau des Führungssystems beachten Sie bitte unsere Einbauanleitung (siehe Kapitel 4.4).

Wir bitten um Verständnis, dass nicht alle technisch möglichen Kombinationen der unterschiedlichen Komponenten in dieser Technischen Information abgebildet werden können.

4.2.4 Rollladen

4.2.4.1 Rollladenprofile

Der Elementrollladen setzt neue Maßstäbe in punkto Funktion und Design. Die spezielle Verbindungstechnik in Form eines Weichscharniers optimiert die Laufeigenschaften und ermöglicht enge Radien (Innenradius ≥ 35 mm).

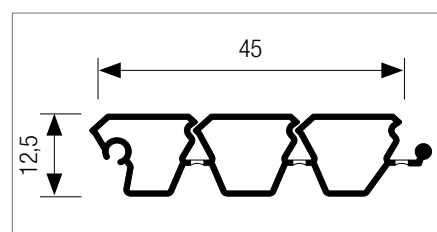
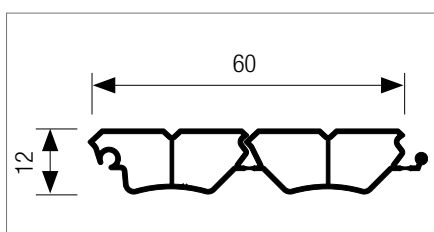
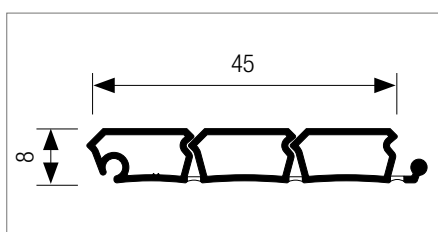
Es sind Rollladenprofile für 8 mm und 12 mm Führungssysteme erhältlich.



Für Acoustic-line gibt es eine eigene Technische Information (Druck-Nummer B32600).



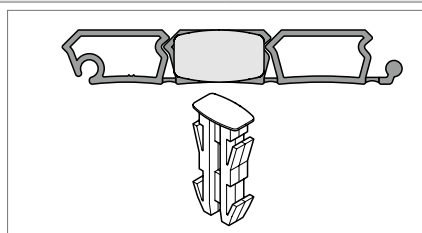
Die Verwendung der Rollladengleiter (soweit vorhanden) wird empfohlen, da die Laufeigenschaften dadurch verbessert werden können. Bitte beachten Sie auch die Pflegehinweise des Rollladens in Verbindung mit dem Führungssystem im Kapitel 3.1.



Profil E23

Mat.-Nr. uni	1770655xxxx
Mat.-Nr. uni + Lack	1770875xxxx
Mat.-Nr. dekor	1770885xxxx
Material	PP-TD / TPS-SEBS
nominale Deckbreite	45 mm
Profilhöhe	8 mm

Rollladengleiter

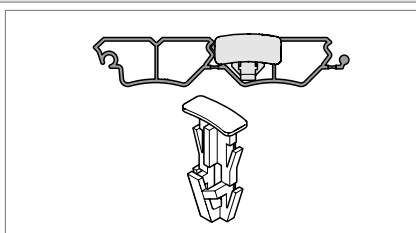


Mat.-Nr.	1269973xxxx
Material	POM
Farbe	naturfarbig
Gleitkopfhöhe	1,5 mm
Gleitkopfbreite	$8,1 \pm 0,25$ mm

Profil E4

Mat.-Nr. uni	1704869xxxx
Mat.-Nr. uni + Lack	1704997xxxx
Mat.-Nr. dekor	1704998xxxx
Material	PP-TD / TPS-SEBS
nominale Deckbreite	60 mm
Profilhöhe	12 mm

Rollladengleiter

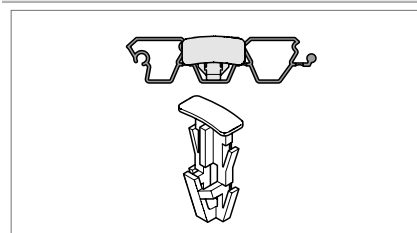


Mat.-Nr.	1269546xxxx
Material	POM
Farbe	naturfarbig
Gleitkopfhöhe	1,5 mm
Gleitkopfbreite	$8 \pm 0,1$ mm

Profil E8

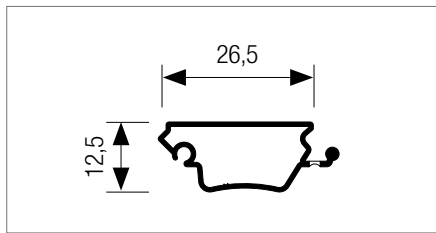
Mat.-Nr. uni	1770619xxxx
Mat.-Nr. uni + Lack	1770629xxxx
Mat.-Nr. dekor	1770639xxxx
Material	PP-TD / TPS-SEBS
nominale Deckbreite	45 mm
Profilhöhe	12,5 mm

Rollladengleiter

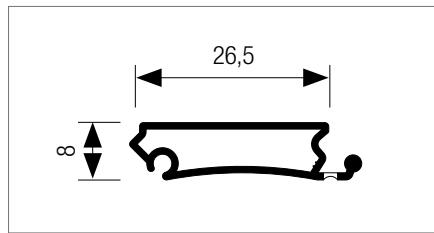


Mat.-Nr.	1269546xxxx
Material	POM
Farbe	naturfarbig
Gleitkopfhöhe	1,5 mm
Gleitkopfbreite	$8 \pm 0,1$ mm

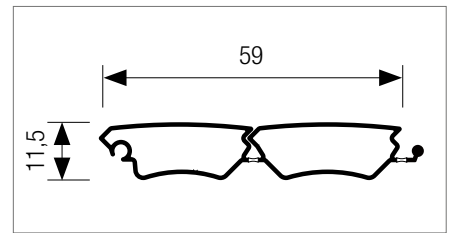
Rollladengleiter für die mittlere Hohlkammer



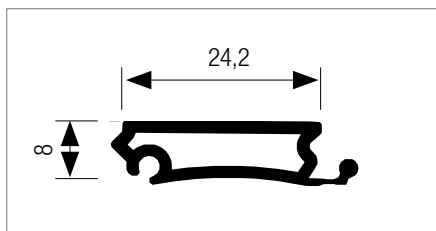
Profil SE26	
Mat.-Nr. uni	1750114xxxx
Mat.-Nr. uni + Lack	1750124xxxx
Mat.-Nr. dekor	1750144xxxx
Material	PP-TD / TPS-SEBS
nominale Deckbreite	26,5 mm
Profilhöhe	12,5 mm



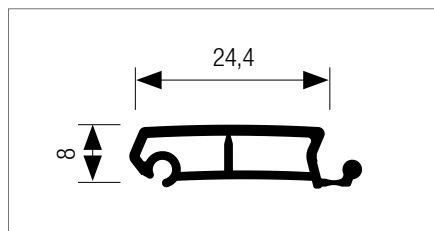
Profil E9	
Mat.-Nr. uni	1750139xxxx
Mat.-Nr. uni + Lack	1750149xxxx
Mat.-Nr. dekor	1750159xxxx
Material	PP-TD / TPS-SEBS
nominale Deckbreite	26,5 mm
Profilhöhe	8 mm



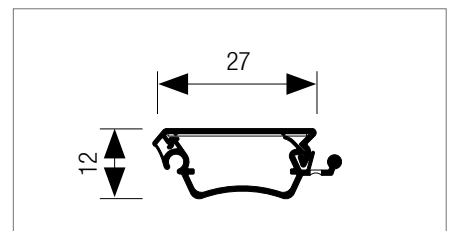
Profil SE16	
Mat.-Nr. uni	1701622xxxx
Mat.-Nr. uni + Lack	1702893xxxx
Mat.-Nr. dekor	1702894xxxx
Material	PP-TD / TPS-SEBS
nominale Deckbreite	59 mm
Profilhöhe	11,5 mm



Profil EM	
Mat.Nr. Uni+Edelmatt	1708338xxxx 1708395xxxx
Mat.Nr. Dekor+Edelmatt	1707457xxxx
Material	PP-TD / TPS-SEBS
nominale Deckbreite	24,2 mm
Profilhöhe	8 mm
Rollladengleiter	siehe unten

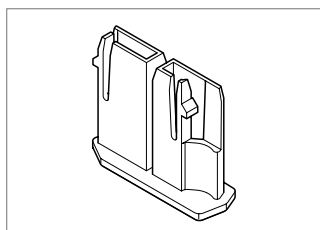


Profil ML25	
Mat.-Nr. (Alu E6EV1)	1770647xxxx
Material	ALU / PP-GF / TPS-SEBS
nominale Deckbreite	24,4 mm
Profilhöhe	8 mm
Rollladengleiter	siehe unten

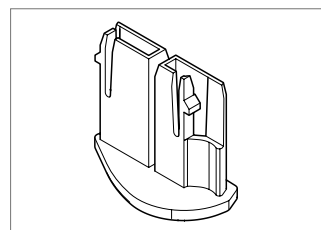


Profil AL12	
Mat.-Nr. uni	1750574xxxx
Mat.-Nr. uni + Lack	1750584xxxx
Mat.-Nr. dekor	1750594xxxx
Material	PP-TD/ TPS-SEBS / Vlies
nominale Deckbreite	27 mm
Profilhöhe	12 mm
Rollladengleiter	siehe unten
Vliesfarbe	siehe eigene Technische Information

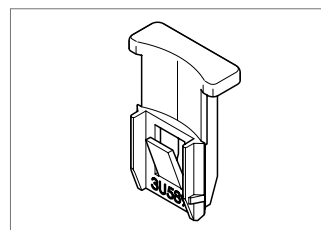
Rollladengleiter



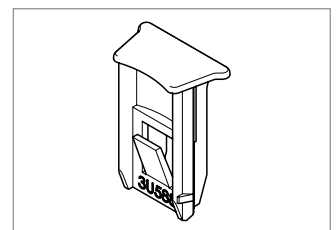
Gleiter 8mm für ML25 / EM	
Mat.-Nr. links-schließend oben	1354331xxxx
Mat.-Nr. links-schließend unten	1354332xxxx
Material	POM
Farbe	schwarz
Gleitkopfhöhe	1,4 mm
Gleitkopfbreite	8,2 ± 0,1 mm



Gleiter 12mm für ML25 / EM	
Mat.-Nr. paarig	1354079xxxx
Material	POM
Farbe	schwarz
Gleitkopfhöhe	2,8 mm
Gleitkopfbreite	12,1 ± 0,1 mm



Gleiter 8mm für AL12	
Mat.-Nr.	1350175xxxx
Material	POM
Farbe	naturfarbig
Gleitkopfhöhe	3 mm
Gleitkopfbreite	8,5 – 0,2 mm



Gleiter 12mm für AL12	
Mat.-Nr.	1350177xxxx
Material	POM
Farbe	naturfarbig
Gleitkopfhöhe	1,5 mm
Gleitkopfbreite	12,4 ± 0,1 mm

4.2.4.2 Konfektion zur Rollladenmatte

Zu einer fertigen Rollladenmatte zusammen geschobene Rollladenprofile müssen zum besseren Handling und zur späteren Montage in den Schrank miteinander verbunden werden (Ausnahme ist der zweitürige Stahlschrankbereich). Nicht rückseitig fixierte Rollladenprofile können sich gegeneinander verschieben.

Für die rückseitige Fixierung gibt es zwei mögliche Verfahren, welche je nach Auftrag individuell angeboten werden können.

Verfahren 1: Rollladenmatte rückseitig mit einem speziellen Klebeband verkleben

Vorteile:

- Rollladenprofile können auch nachträglich per Hand konfektioniert und verbunden werden.
- Fertig verklebte Rollladenmatten können nach Bedarf gekürzt werden.

Nachteil:

- Bei 12 mm Rollladenprofilen ist das Klebeband rückseitig aufwändiger aufzubringen.

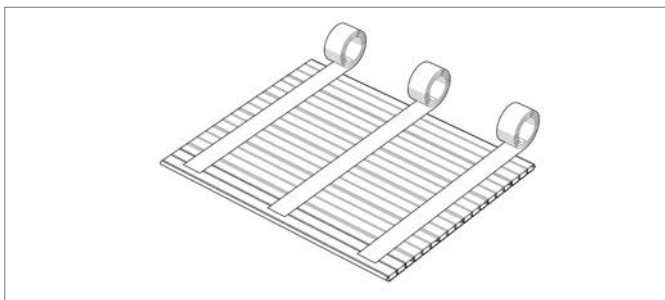


Abb. 4-15 Rückseitig verklebte Rollladenmatte bei 8 mm Rollladenprofil



Klebeband	
Materialnummer	1793039xxx
Material	Filamentklebeband
Farbe	klar / natur
Aufmachung	50 m Rolle

Verfahren 2: Rollladenmatte rückseitig fest verschweißen

Vorteile:

- Kaum sichtbare rückseitige Verbindung der Rollladenprofile.
- Stoffschlüssige feste Verbindung der Rollladenprofile.

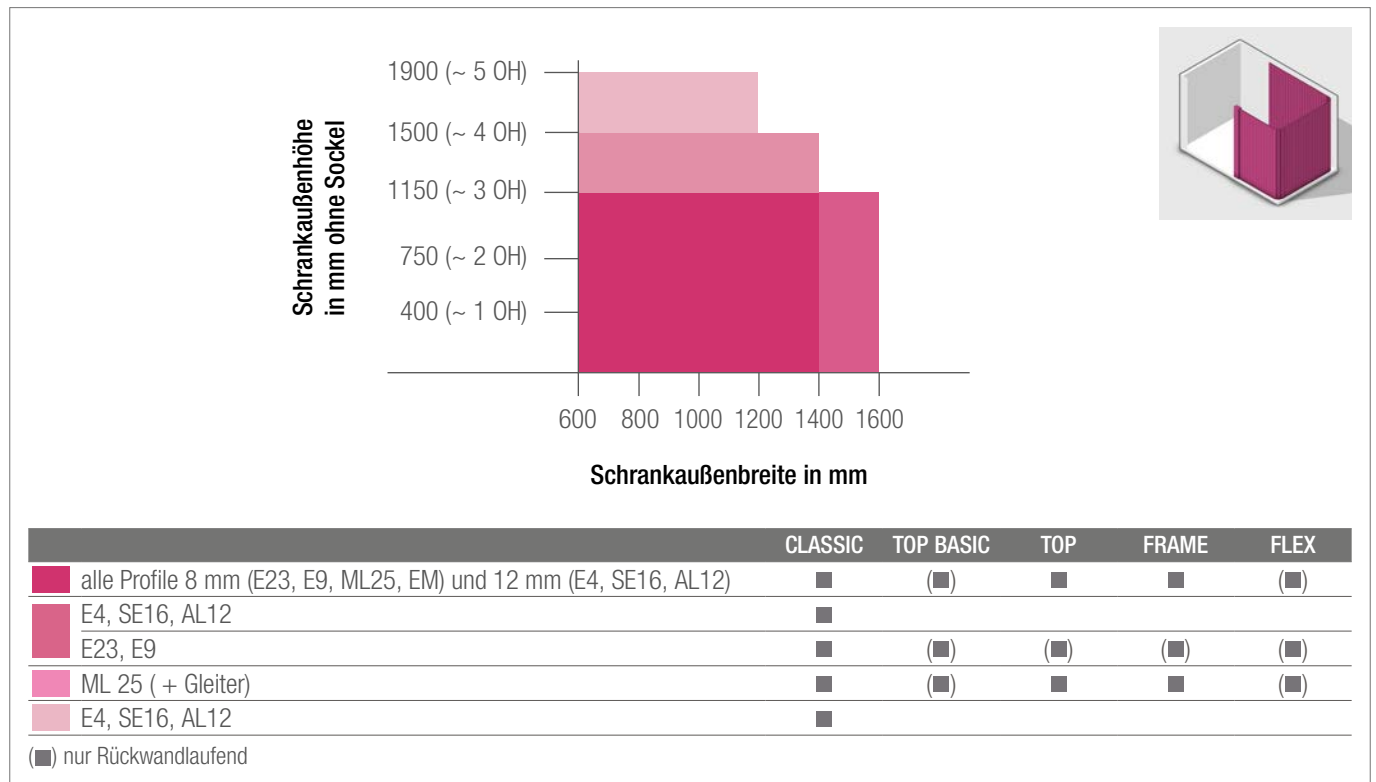
Nachteil:

- Rollladenmatten können nur schwer wieder getrennt werden.

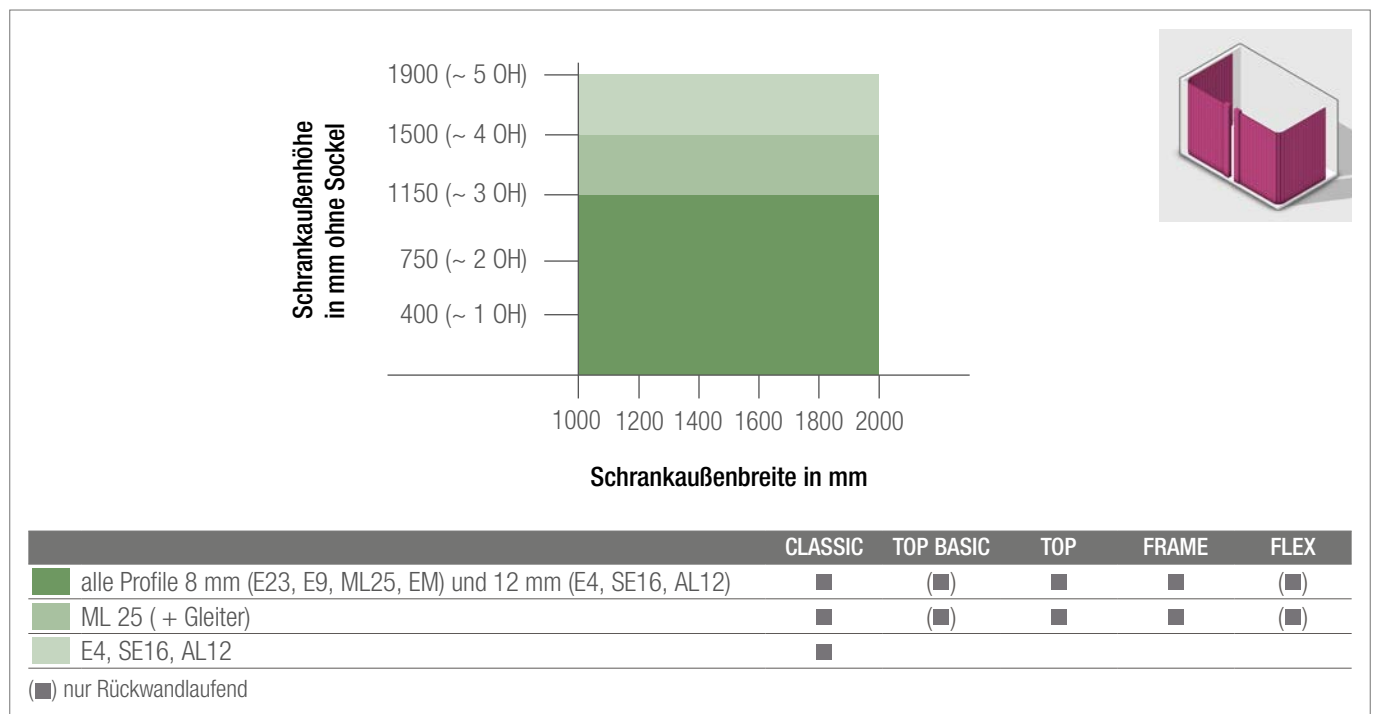
Für die Verbindung der AL 12 Profile wird die rückseitige Verschweißung empfohlen, anstatt einer Fixierung mit Klebeband.

4.2.4.3 Einsatzbereiche Rollladenprofile im Horizontalschrank

Horizontalschrank eintürig



Horizontalschrank zweitürig



4.2.5 Griffleisten

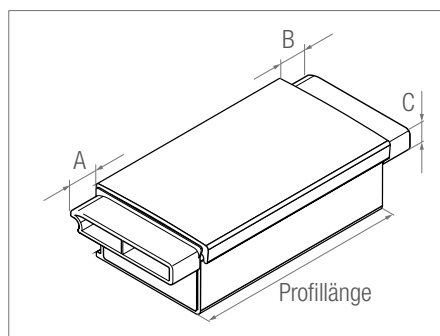


Abb. 4-16 Griffleistenprofil mit Griffleistengleiter

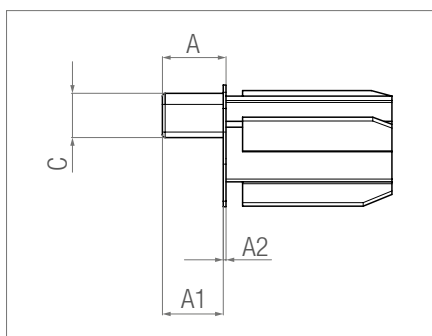


Abb. 4-17 Griffleistengleiter-Bemaßung
Kopfhöhe $A = (A1 + A2)$

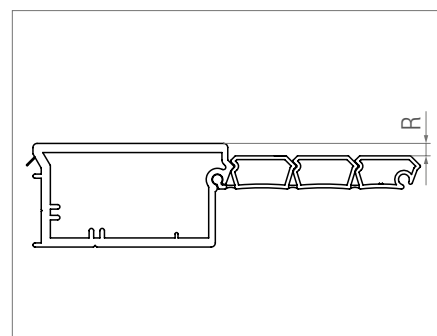


Abb. 4-18 Rücksprung Rollladen (R)

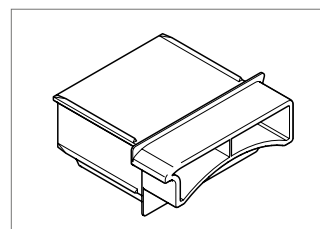
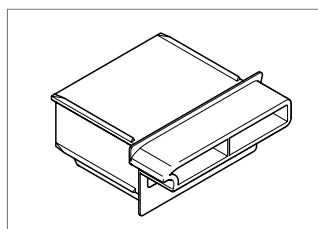
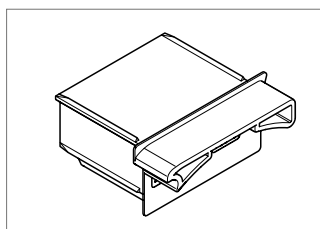
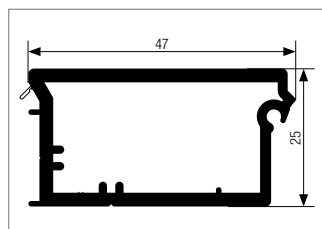
4.2.5.1 Griffleisten mit polymerem Grundprofil



Stabilität und Längsverzug bei langen Profillängen

Größere als die empfohlenen Griffleistenprofillängen ergeben eine entsprechend geringere Stabilität und einen größeren Längsverzug. Dadurch kann bei doppeltürigen Schränken und beim Einsatz von Möbelschlössern eine ausreichende Stabilität, eine zuverlässige Schließung und eine gleichmäßige Optik nicht mehr gewährleistet werden.

Verwenden Sie in diesen Fällen entsprechende Griffleistenlösungen aus Aluminiumgrundprofil und polymerem Deckelprofil (siehe Seite 27).



Standard-Griffleiste 47 mm	
Mat.-Nr. uni	1770553xxxx
Mat.-Nr. uni + Lack	1770684xxxx
Mat.-Nr. dekor	1770044xxxx
Material	PP-TD / TPS-SEBS
Profillänge	bis 1500 mm (4 OH) ¹⁾
Rücksprung Rollladen (R)	3 mm
Rastabstand für Muschelgriff	2,5 mm

Griffleistengleiter 8 mm radiengängig	
Mat.-Nr.	1241603xxxx
Material	POM
Standardfarbe	schwarz
Kopfhöhe A (A1 + A2)	11,5 mm (11 + 0,5)
Kopfhöhe B (B1 + B2)	11,5 mm (11 + 0,5)
Gleitkopfbreite C	8,0 ± 0,1 mm

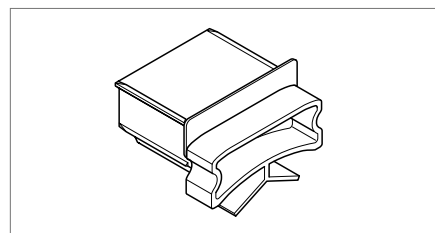
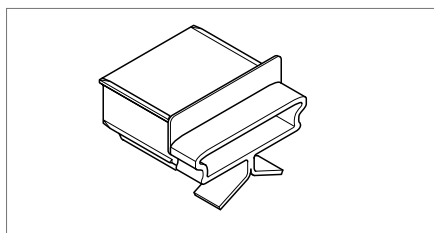
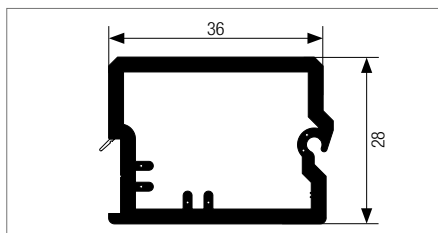
Griffleistengleiter 8 mm nicht radiengängig	
Mat.-Nr.	1236587xxxx
Material	POM
Standardfarbe	schwarz
Kopfhöhe A (A1 + A2)	11,5 mm (11 + 0,5)
Kopfhöhe B (B1 + B2)	11,5 mm (11 + 0,5)
Gleitkopfbreite C	8,0 ± 0,1 mm

Griffleistengleiter 12 mm radiengängig	
Mat.-Nr.	1266358xxxx
Material	POM
Standardfarbe	schwarz
Kopfhöhe A (A1 + A2)	11,5 mm (11 + 0,5)
Kopfhöhe B (B1 + B2)	11,5 mm (11 + 0,5)
Gleitkopfbreite C	12,8 – 0,2 mm

1) Hinweise zum Längsverzug beachten

Kompatibel zu:

- 8 mm Rolladenprofil: E23, E9, AL12-8mm
- 12 mm Rolladenprofil: E4, SE16, SE26, AL12
- Möbelschloss: Fa. Lehmann Typ 416.222, 416.122
Fa. Häfele Typ Symo 230.36.600
und vergleichbaren Schlössern mit Dornmaß 22 mm



Griffleiste 36 mm	
Mat.-Nr. uni	1770849xxxx
Mat.-Nr. uni + Lack	1770839xxxx
Mat.-Nr. dekor	1770829xxxx
Material	PP-TD / TPS-SEBS
Profillänge	bis 1150 mm (3 OH) ¹⁾
Rücksprung Rollladen (R)	9 mm
Rastabstand für Muschelgriff	2,5 mm

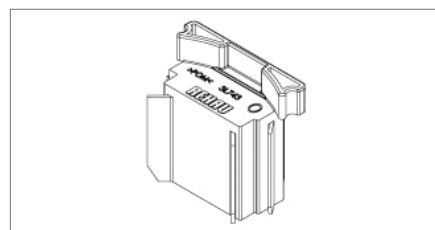
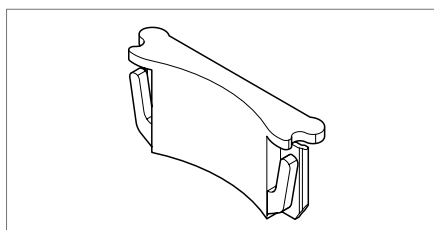
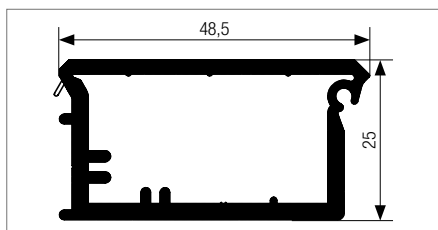
Griffleistengleiter 8 mm radiengängig	
Mat.-Nr.	1265855xxxx
Material	POM
Standardfarbe	schwarz
Kopfhöhe A (A1 + A2)	8 mm (7,5 + 0,5)
Kopfhöhe B (B1 + B2)	10,5 mm (10 + 0,5)
Gleitkopfbreite C	8,8 ± 0,1 mm

Griffleistengleiter 12 mm	
Mat.-Nr.	1265166xxxx
Material	POM
Standardfarbe	schwarz
Kopfhöhe A (A1 + A2)	10,5 mm (10 + 0,5)
Kopfhöhe B (B1 + B2)	13 mm (12,5 + 0,5)
Gleitkopfbreite C	12,8 ± 0,1 mm

1) Hinweise zum Längsverzug beachten

Kompatibel zu:

- 8 mm Rollladenprofil: E23, E9, AL12-8mm
- 12 mm Rollladenprofil: E4, SE16, SE22, SE26, AL12
- Möbelschloss: Fa. Lehmann Typ 416.215, 416.115
und vergleichbaren Schlössern mit Dornmaß 15 mm



Griffleiste flächenbündig	
Mat.-Nr. uni	1770514xxxx
Mat.-Nr. uni + Lack	1770964xxxx
Mat.-Nr. Edelmatt	1708399xxxx
Mat.-Nr. dekor	1770515xxxx
Material	PP-TD / TPS-SEBS
Profillänge	bis 1500 mm (4 OH) ¹⁾
Rücksprung Rollladen (R)	0 mm
Rastabstand für Muschelgriff	2,5 mm

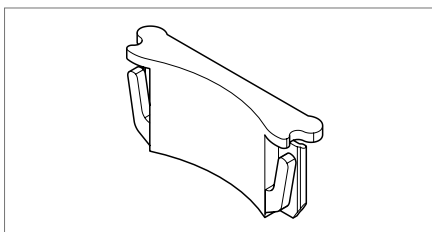
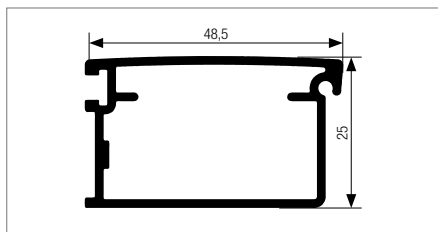
Griffleistengleiter 8 mm Fräsung an Griffleiste nötig	
Mat.-Nr.	1243746xxxx
Material	POM
Standardfarbe	schwarz
Kopfhöhe A	2 mm
Kopfhöhe B	2 mm
Gleitkopfbreite C	9,1 ± 0,1 mm

Griffleistengleiter 8 mm	
Mat.-Nr.	1229280xxxx
Material	POM
Standardfarbe	schwarz
Kopfhöhe A	8 mm
Kopfhöhe B	11 mm
Gleitkopfbreite C	8,5 ± 0,1 mm

1) Hinweise zum Längsverzug beachten

Kompatibel zu:

- 8 mm Rollladenprofil: E23, E9, EM, AL12-8mm
- Möbelschloss: Fa. Lehmann Typ 416.222, 416.122
Fa. Häfele Typ Symo 230.36.600
und vergleichbare Schlösser mit Dornmaß 22 mm

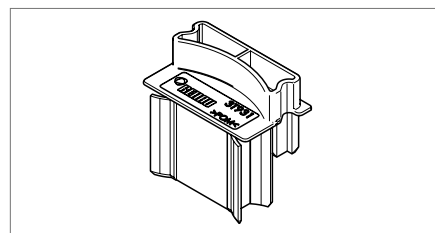
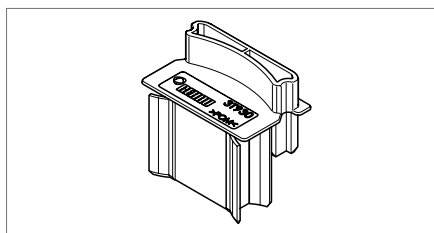
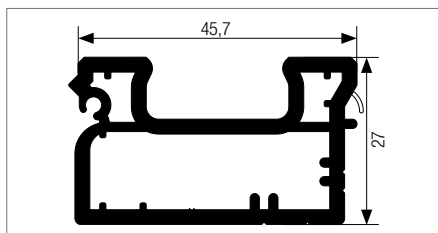


Griffleiste flächenbündig Metallic-Line	
Mat.-Nr. ISS Lager	1779460xxxx
Mat.-Nr. Alu (230L)	3101303xxxx
Mat.-Nr. Edelstahl (360L)	3101301xxxx
Material	Aluminium
Rücksprung Rollladen (R)	0 mm
Rastabstand für Muschelgriff Rollladen (R)	2.5mm

Griffleistengleiter 8 mm	
Fräsung an Griffleiste nötig	
Mat.-Nr.	1243746xxxx
Material	POM
Standardfarbe	schwarz
Kopfhöhe A	2 mm
Kopfhöhe B	2 mm
Gleitkopfbreite C	9,1 ± 0,1 mm

Kompatibel zu:

- 8 mm Rollladenprofil: metallic-line
- Möbelschloss: Fa. Lehmann Typ 416.222, 416.122
Fa. Häfele Typ Symo 230.36.600
und vergleichbare Schlösser mit Dornmaß 22 mm



Standard-Griffleiste mit Eingriff

Mat.-Nr. uni	1770125xxxx
Mat.-Nr. uni + Lack	1770135xxxx
Mat.-Nr. dekor	1770145xxxx
Material	PP-TD / TPS-SEBS
Profillänge	bis 1500 mm (4 OH) ¹⁾
Rücksprung	ca. 2 mm
Rollladen (R)	

1) Hinweise zum Längsverzug beachten

Griffleistengleiter 8 mm radiengängig

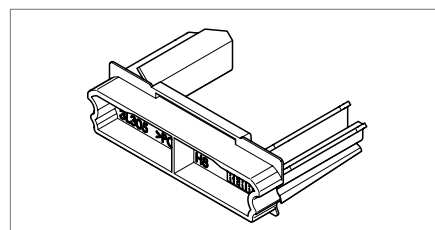
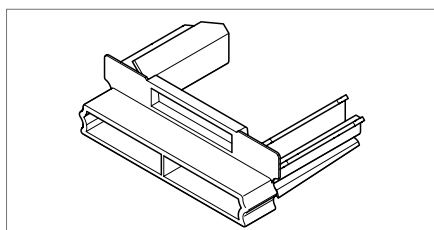
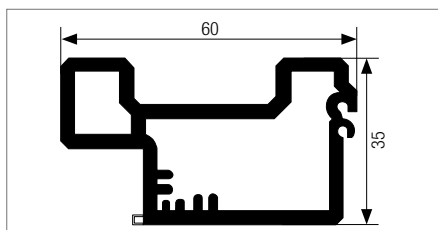
Mat.-Nr.	1296868xxxx
Material	POM
Farbe	nach Griffleiste
Kopfhöhe A (A1 + A2)	10,4 mm (9,4 + 1)
Kopfhöhe B (B1 + B2)	13,4 mm (12,4 + 1)
Gleitkopfbreite C	8,5 mm

Griffleistengleiter 12 mm

Mat.-Nr.	1296869xxxx
Material	POM
Farbe	nach Griffleiste
Kopfhöhe A (A1 + A2)	10,4 mm (9,4 + 1)
Kopfhöhe B (B1 + B2)	13,4 mm (12,4 + 1)
Gleitkopfbreite C	12,8 mm

Kompatibel zu:

- 8 mm Rollladenprofil: E23, E9, AL12-8mm
- 12 mm Rollladenprofil: E4, SE16, SE22, SE26, AL12
- Möbelschloss: Fa. Lehmann Typ 416.222, 416.122
Fa. Hettich Typ Symo 230.36.600
und vergleichbare Schlösser mit Dornmaß 22 mm



Griffleiste mit Eingriff überlappend

Mat.-Nr. uni	1770314xxxx
Mat.-Nr. uni + Lack	1770965xxxx
Mat.-Nr. dekor	1770706xxxx
Material	PP-TD / TPS-SEBS
Profillänge	bis 1900 mm (5 OH) ¹⁾
Rücksprung	5 mm (bei 12 mm Gleiter)
Rollladen (R)	10 mm (bei 8 mm Gleiter)

Griffleistengleiter 8 mm

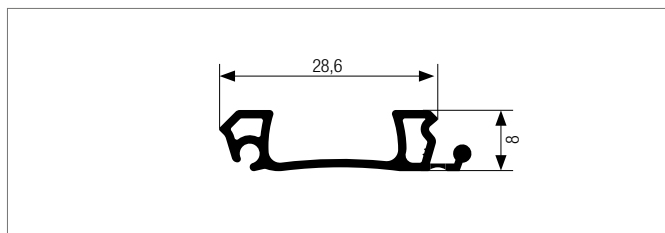
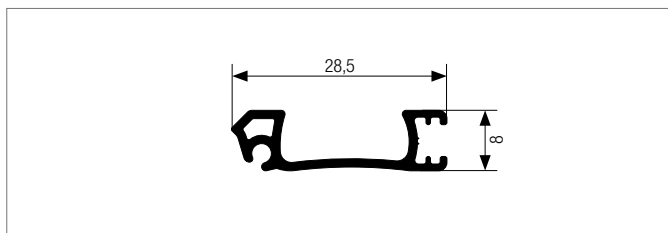
Mat.-Nr.	1241145xxxx
Material	POM
Farbe	nach Griffleiste
Kopfhöhe A (A1 + A2)	10 mm (9,5 + 0,5)
Kopfhöhe B (B1 + B2)	11 mm (10,5 + 0,5)
Gleitkopfbreite C	8,8 ± 0,1 mm

Griffleistengleiter 12 mm

Mat.-Nr.	1228330xxxx
Material	POM
Farbe	nach Griffleiste
Kopfhöhe A (A1 + A2)	8 mm (7,5 + 0,5)
Kopfhöhe B (B1 + B2)	11 mm (10,5 + 0,5)
Gleitkopfbreite C	12,5 ± 0,1 mm

Kompatibel zu:

- 8 mm Rollladenprofil: E23, E9, AL12-8mm
- Möbelschloss: Fa. Lehmann Typ 416.215, 416.115
und vergleichbare Schlösser mit Dornmaß 15 mm



Griffleiste Caravan	
Mat.-Nr. uni	1770676xxxx
Mat.-Nr. uni + Lack	1770686xxxx
Mat.-Nr. dekor	1770696xxxx
Material	PP-TD
Profillänge	bis 750 mm (2 OH) ¹⁾
Rücksprung Rollladen (R)	0 mm

¹⁾ Hinweise zum Längsverzug beachten

Mittelgriffleiste	
Mat.-Nr. uni	1770516xxxx
Mat.-Nr. uni + Lack	1770526xxxx
Mat.-Nr. dekor	1770536xxxx
Material	PP-TD / TPS-SEBS
Profillänge	analog Rollladenprofil
Rücksprung Rollladen (R)	0 mm

Kompatibel zu:

- 8 mm Rollladenprofil: E23, E9, AL12-8mm

Es ist keine Aufnahme für Möbelschlösser möglich.

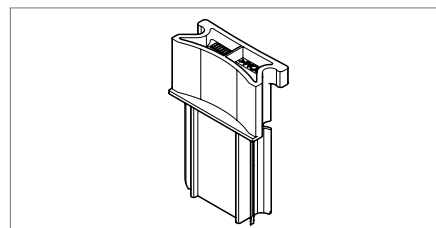
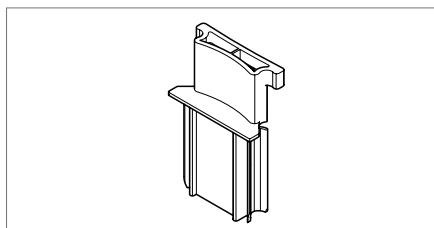
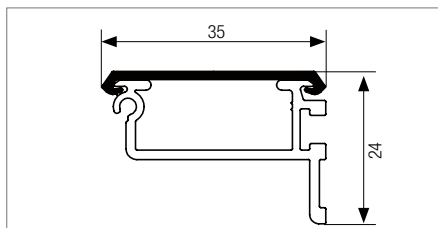
Kompatibel zu:

- 8 mm Rollladenprofil: E23, AL12-8mm, (E9)

- 12 mm Rollladenprofil: (E4, E8, SE26, AL12)

Es ist keine Aufnahme für Möbelschlösser möglich.

4.2.5.2 Griffleisten mit Aluminiumgrundprofil



Griffleiste "Aluminium mit 35 mm Deckel"	
Mat.-Nr. Grundprofil	1772002xxxx
Mat.-Nr. Deckelprofil	
uni	1750137xxxx
uni + Lack	1750147xxxx
dekor	1750157xxxx
Material Grundprofil	Aluminium pressblank
Material Deckelprofil	PP-TD
Profillänge	bis 1900 mm (5 OH)
Rücksprung Rollladen (R)	0 mm
Rastabstand für Muschelgriff	1,5mm

Griffleistengleiter 8 mm	
Mat.-Nr.	1242912xxxx
Material	POM
Farbe	nach Griffleiste
Kopfhöhe A	5 mm
Kopfhöhe B	5 mm
Gleitkopfbreite	8,0 ± 0,2 mm
Rücksprung ALU	17 mm

Griffleistengleiter 12 mm	
Mat.-Nr.	1242902xxxx
Material	POM
Farbe	nach Griffleiste
Kopfhöhe A	5 mm
Kopfhöhe B	5 mm
Gleitkopfbreite	12,4 ± 0,2 mm
Rücksprung ALU	17 mm

Kompatibel zu:

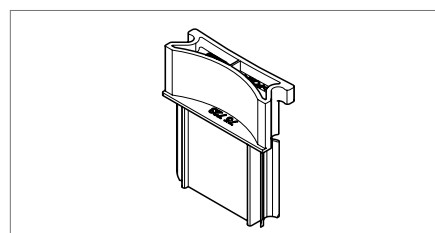
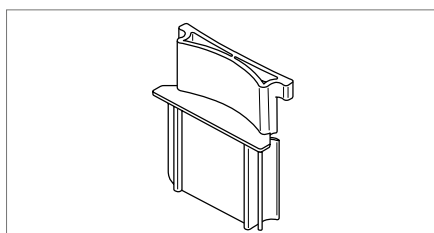
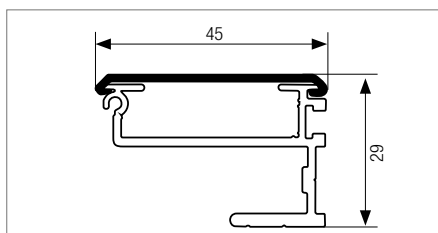
- 8 mm Rollladenprofil: E23, E9, AL12-8mm

- 12 mm Rollladenprofil: E4, SE16, SE22, SE26, AL12

- Hakenriegelschloss: Mat.Nr. 1220807 linksschließend

Mat.Nr. 1220808 rechtsschließend

- Mittelstopper: mit Ausschnitt Mat.-Nr. 1248866 und Mat.-Nr. 1246793



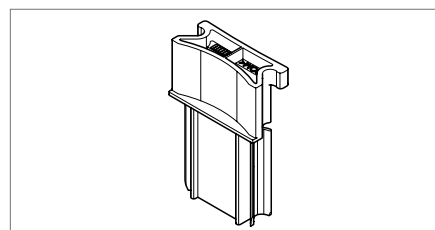
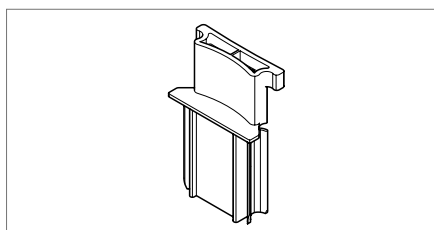
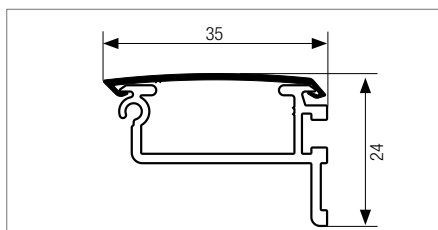
Griffleiste "Aluminium mit 45 mm Deckel"	
Mat.-Nr. Grundprofil	1783921xxxx
Mat.-Nr. Deckelprofil	
uni	1770725xxx
uni + Lack	1770745xxxx
dekor	1770735xxxx
Material Grundprofil	Aluminium pressblank
Material Deckelprofil	PP-TD
Profillänge	bis 1900 mm (5 OH)
Rücksprung	0 mm
Rollladen (R)	
Rastabstand für Muschelgriff	1,5mm

Griffleistengleiter 8 mm	
Mat.-Nr.	1244322xxxx
Material	POM
Farbe	nach Griffleiste
Kopfhöhe A	5 mm
Kopfhöhe B	5 mm
Gleitkopfbreite	8,6 ± 0,1 mm
Rücksprung ALU	17 mm

Griffleistengleiter 12 mm	
Mat.-Nr.	1244332xxxx
Material	POM
Farbe	nach Griffleiste
Kopfhöhe A	5 mm
Kopfhöhe B	5 mm
Gleitkopfbreite	12,4 ± 0,1 mm
Rücksprung ALU	17 mm

Kompatibel zu:

- 8 mm Rollladenprofil: E23, E9, AL12-8mm
- 12 mm Rollladenprofil: E4, SE16, SE22, SE26, AL12
- Möbel-Einsteckschloss: Mat.-Nr. 17006951001 und Mat.-Nr. 17006941001



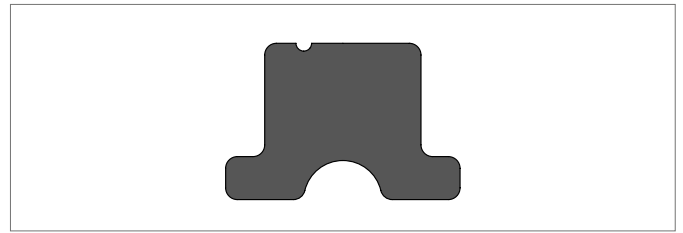
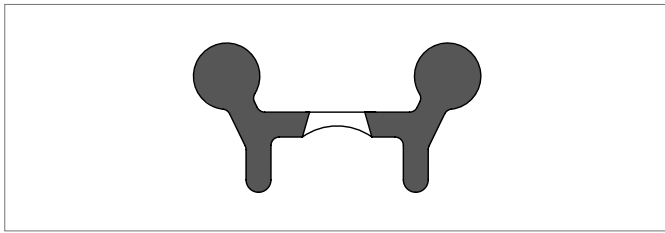
Griffleiste "Aluminium mit 35 mm Deckel asymmetrisch"	
Mat.-Nr. Grundprofil	1772002xxxx
Mat.-Nr. Deckelprofil	
uni	1770448xxx
uni + Lack	1770468xxx
dekor	1770458xxx
Material Grundprofil	Aluminium pressblank
Material Deckelprofil	PP-TD
Profillänge	bis 1900 mm (5 OH)
Rücksprung	0 mm
Rollladen (R)	
Rastabstand für Muschelgriff	1,5mm

Griffleistengleiter 8 mm	
Mat.-Nr.	1242912xxxx
Material	POM
Farbe	nach Griffleiste
Kopfhöhe A	5 mm
Kopfhöhe B	5 mm
Gleitkopfbreite	8,0 ± 0,2 mm
Rücksprung ALU	17 mm

Griffleistengleiter 12 mm	
Mat.-Nr.	1242902xxxx
Material	POM
Farbe	nach Griffleiste
Kopfhöhe A	5 mm
Kopfhöhe B	5 mm
Gleitkopfbreite	12,4 ± 0,2 mm
Rücksprung ALU	17 mm

Kompatibel zu:

- 8 mm Rollladenprofil: E23, E9, AL12-8mm
- 12 mm Rollladenprofil: E4, SE16, SE22, SE26, AL12
- Hakenriegelschloss: Mat.Nr. 1220807 linksschließend
Mat.Nr. 1220808 rechtsschließend
- Mittelstopper: mit Ausschnitt Mat.-Nr. 1248866
und Mat.-Nr. 1246793



Adapter für asymmetrische Griffleiste	
Mat.-Nr.	1770296xxxx
Material	PP-TD / TPS-SEBS

Magnetprofil	
Mat.-Nr.	1618974xxxx
Material	RAU-FER

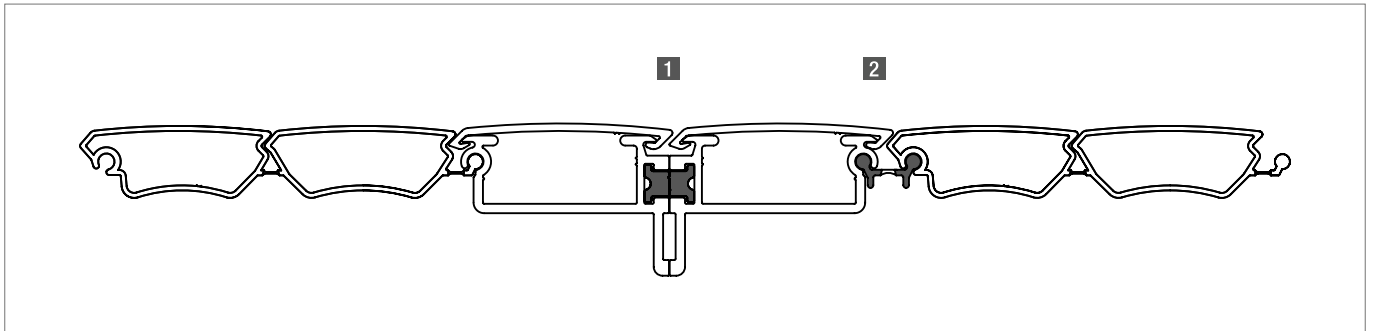


Abb. 4-19 Einbausituation Adapter für asymmetrische Griffleiste und Magnetprofil

- 1 Magnetprofil
- 2 Adapter für asymmetrische Griffleiste

4.2.5.3 Griffe

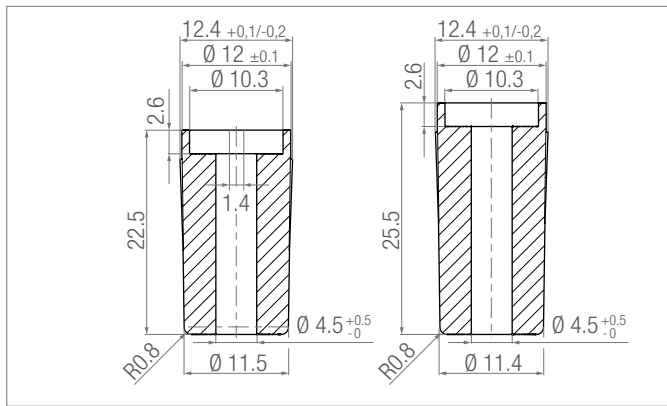


Bei der Montage von Bügelgriffen empfehlen wir den Einsatz von Distanzhülsen. Diese verhindern das Verdrücken der Sichtflächen durch zu starke Verschraubung der Bügelgriffe. Hierzu werden die Distanzhülsen von hinten in entsprechend größer gebohrten Griffbohrungen in der Profilrückseite (hier 12 bzw. 8,4 mm) eingedrückt und anschließend sicher verschraubt.

Bügelgriff	
Mat.-Nr. Bohrungsabstand 128 mm	1779800xxx
Mat.-Nr. Bohrungsabstand 192 mm	1779810xxxx
Material	Stahl verchromt
Farbe	silber
Innengewinde	M4 x 6 mm



Abb. 4-20 Distanzhülsen 16,6 mm (links) und 22,5 mm bzw. 25,5 mm (rechts)



Distanzhülsen 22,5 mm und 25,5 mm

Mat.-Nr. Ø 12 mm x 22,5 mm für 25 mm tiefe Griffleisten	1249821xxx
Mat.-Nr. Ø 12 mm x 25,5 mm für 28 mm tiefe Griffleisten	1241971xxx
Material	PA6
Farbe	schwarz

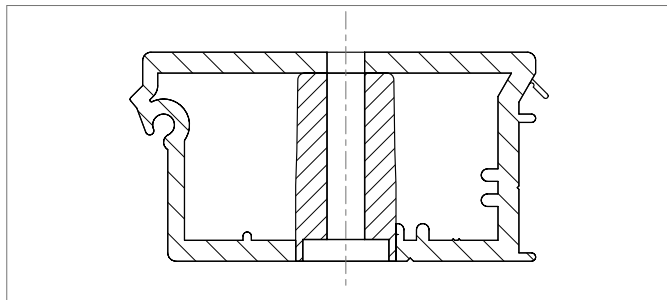


Abb. 4-21 Einbauskizze



Muschelgriff

Mat.-Nr. Rastabstand 2,5 mm	1226239xxx
Mat.-Nr. Rastabstand 1,5 mm	1779984xxx
Material	PA6
Farbe	verschiedene Farben erhältlich
Abmessung (L x B x T)	150 x 24 x 13,4 mm

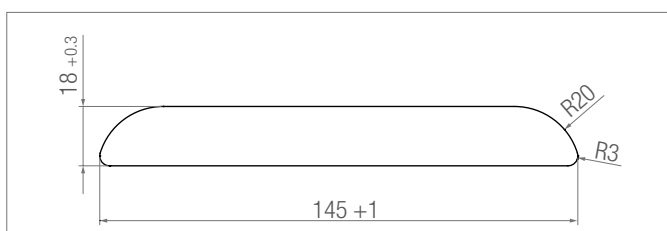
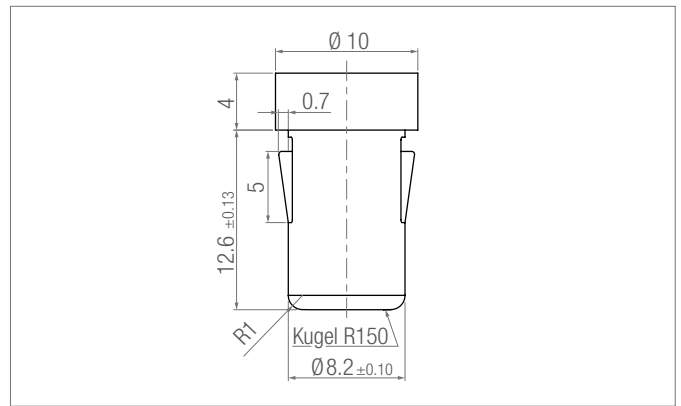


Abb. 4-23 Fräsbild



Distanzhülsen 16,6 mm für Aluminiumgrundprofil

Mat.-Nr. Ø 8,2 mm x 16,6 mm für Aluminium-Griffleisten mit Deckel	1247341xxx
Material	PA6
Farbe	schwarz

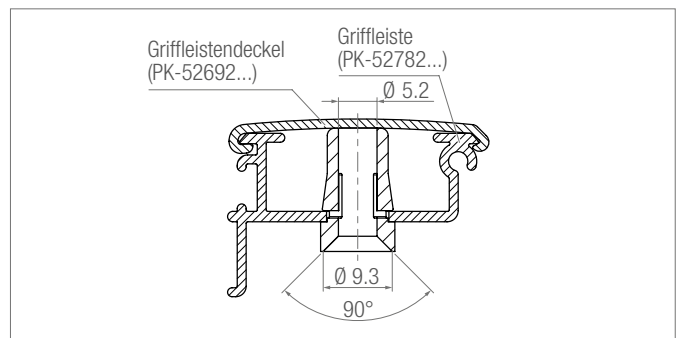


Abb. 4-22 Einbauskizze

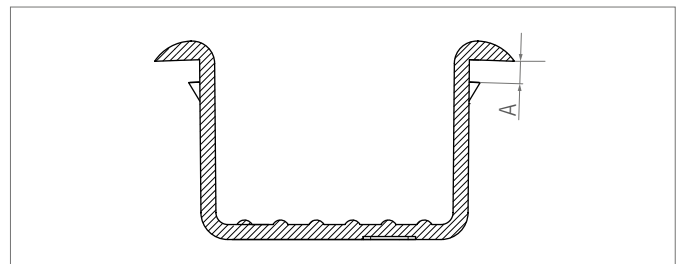


Abb. 4-24 Rastabstand A



Bitte beachten Sie, dass der zur Wandstärke der Griffleiste passende Rastabstand der Muschelgriffe verwendet wird.

Sie erhalten das Fräsbild im dxf-Format auf Anfrage.

4.2.5.4 Schlösser



Hakenriegelschloss	
Mat.-Nr. linksschließend	1220807xxxx
Mat.-Nr. rechtsschließend	1220808xxxx
Mat.-Nr. Rosette	1224147xxxx
Material	Stahl vernickelt
Farbe	silber
Hebelmaß (B)	21 mm
Hebelkröpfung (A)	1,6 mm
Zylinderdurchmesser	16,3 mm
Bohrung für Rosette	$\varnothing 17,1 \pm 0,1 \text{ mm}^1$
Schlüssel	2 Stück
Rosette	1 Stück $\varnothing 24 \text{ mm}$, vernickelt poliert
Schließblech	–
Schrauben	–

Möbel-Einsteckschloss (linksschließend)	
Mat.-Nr. gleichschließend	1700695xxxx
Mat.-Nr. verschiedenschließend	1700694xxxx
Material	Stahl vernickelt
Farbe	silber
Dornmaß	22 mm
Zylinderdurchmesser	18 mm
Bohrung für Rosette	$\varnothing 19 \pm 0,1 \text{ mm}^1$
Schlüssel	2 Stück
Rosette	1 Stück $\varnothing 25 \text{ mm}$, vernickelt poliert
Schließblech	1 Stück $76 \times 13 \times 2 \text{ mm}$
Schrauben	4 Stück $3,0 \times 13 \text{ mm}$, verzinkt

1) Montagehinweis: Die Rosette klemmt in der Bohrung und nicht auf dem Schlosszylinder. Sollte die Rosette trotzdem nicht richtig sitzen, kann durch leichte Verformung der Rosette die Klemmung auf dem Schlosszylinder erreicht werden.

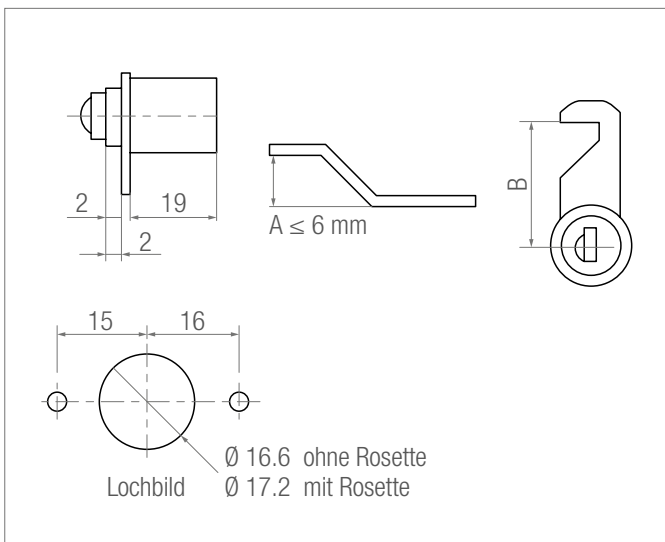


Abb. 4-25 Maße Hakenriegelschloss

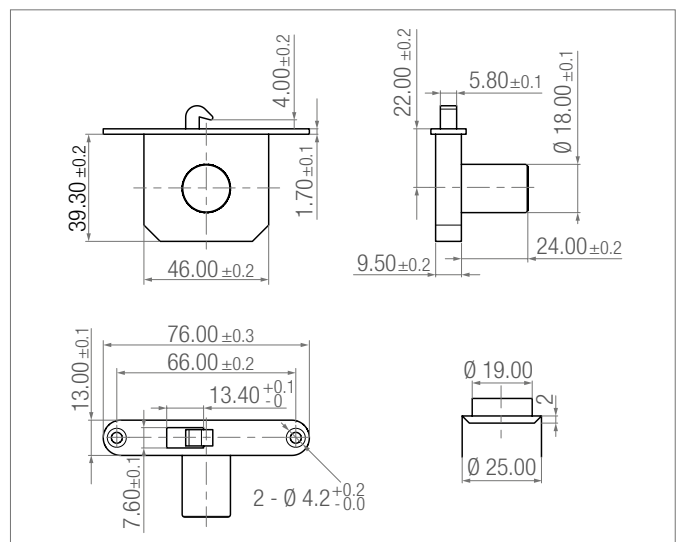


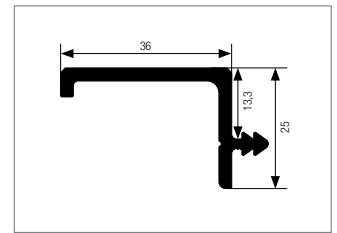
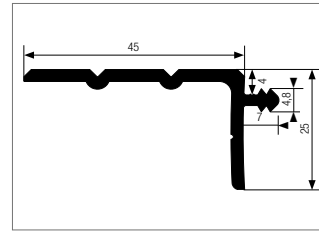
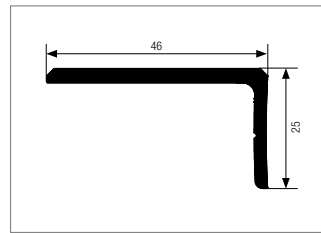
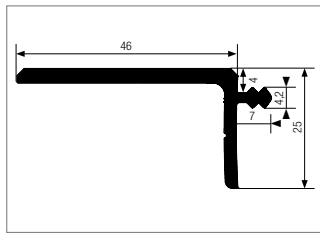
Abb. 4-26 Maße Möbel-Einsteckschloss

Die beiden oben aufgeführten Möbelschlösser sind zwei mögliche Standardschlösser in unserem Produktprogramm.

Unsere Griffleisten sind zusätzlich mit weiteren Möbelschlössern kompatibel (siehe Kapitel 4.2.5.1 und 4.2.5.2). Da es sehr viele Möbelschlösser auf dem Markt gibt, können wir allerdings nicht alle Schlosskombinationen sicherstellen. Die Funktion eines von uns nicht empfohlenen Schlosses mit unseren Griffleisten ist im Einzelfall selbst zu prüfen.

4.2.6 Lisenen

4.2.6.1 Lisenenprofile bei bündiger Korpusbauweise



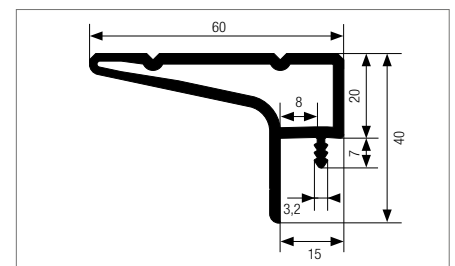
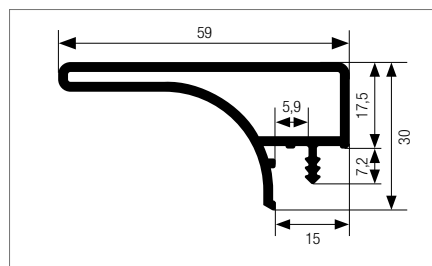
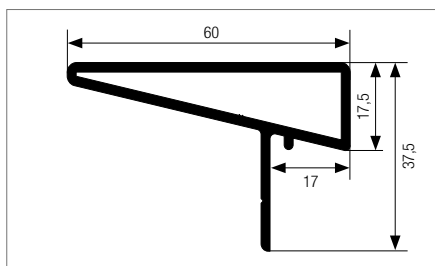
L-förmige Lisene 46 mm mit Steg	
Mat.-Nr. uni	1770963xxxx
Mat.-Nr. uni + Lack	1770694xxxx
Mat.-Nr. Edelmatt	1708407xxxx
Mat.-Nr. dekor	1770024xxxx
Material	PP-TD
Stegbreite	4,2 – 0,2 mm
Steglänge	7 mm

L-förmige Lisene 46 mm ohne Steg	
Mat.-Nr. uni	1770744xxxx
Mat.-Nr. uni + Lack	1770847xxxx
Mat.-Nr. dekor	1770155xxxx
Material	PP-TD

L-förmige Lisene 45 mm mit Kerboptik	
Mat.-Nr. uni	1770534xxxx
Mat.-Nr. uni + Lack	1770974xxxx
Mat.-Nr. dekor	1770704xxxx
Material	PP-TD
Stegbreite	4,8 ± 0,1 mm
Steglänge	7 mm

L-förmige Lisene 36 mm mit Steg	
Mat.-Nr. uni	1770879xxxx
Mat.-Nr. uni + Lack	1770869xxxx
Mat.-Nr. dekor	1770859xxxx
Material	PP-TD
Stegbreite	4,8 ± 0,1 mm
Steglänge	7,7 mm

4.2.6.2 Lisenenprofile bei überstehender Korpusbauweise



Lisene überlappend 60/17,5 mm	
Mat.-Nr. uni	1770767xxxx
Mat.-Nr. uni + Lack	1770877xxxx
Mat.-Nr. dekor	1770777xxxx
Material	PP-TD
Überlappung zur Seite	17 mm
Überlappung nach vorne	17,5 mm

Lisene überlappend 59/17,5 m	
Mat.-Nr. uni	1750007xxxx
Mat.-Nr. uni + Lack	1750017xxxx
Mat.-Nr. dekor	1750027xxxx
Material	PP-TD
Überlappung zur Seite	15 mm
Überlappung nach vorne	17,5 mm
Stegbreite	3,2 + 0,2 mm
Steglänge	7,2 mm

Lisene überlappend 60/20 mm mit Kerboptik und mit Steg	
Mat.-Nr. uni	1770324xxxx
Mat.-Nr. uni + Lack	1770975xxxx
Mat.-Nr. dekor	1770424xxxx
Material	PP-TD
Überlappung zur Seite	15 mm
Überlappung nach vorne	20 mm
Stegbreite	3,2 + 0,1 mm / – 0,2 mm
Steglänge	7 mm

4.3 Vertikaler Einsatz – Vertikalrollladenschrank

4.3.1 Bauformen des Vertikalschranks

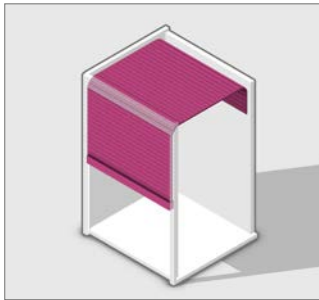


Abb. 4-27 Vertikalschrank nach unten schließend

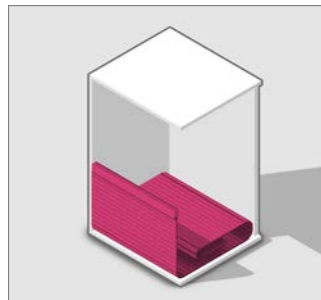


Abb. 4-28 Vertikalschrank nach oben schließend

Die Einsatzbereiche und mögliche Schrankgrößen finden Sie im Kapitel "4.3.4 Rollladen" auf Seite 37.

4.3.2 Führungsarten

Die Führung von Schrankrollladenmatten erfolgt üblicherweise mittels U-Schienen, die bei Holzschränken im allgemeinen eingenetet und bei Metallschränken aufgesetzt (vernietet, verschraubt oder verklebt) werden.

Grundsätzlich stehen drei verschiedene Führungsarten zur Verfügung.

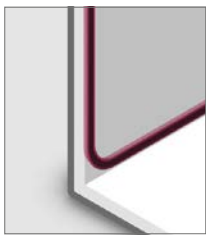


Abb. 4-29 eingenetet (gefräst)

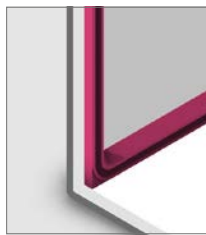


Abb. 4-30 aufgesetzt (geschraubt)

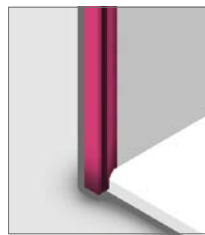


Abb. 4-31 vorgesetzt (geschraubt)

Weiterhin ist zu unterscheiden, ob die Rollladenmatte in die Rückwand läuft, in eine Führungsschnecke läuft oder aufgewickelt wird.

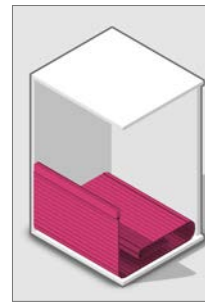


Abb. 4-32 Rollladen unten in Führungsschnecke laufend

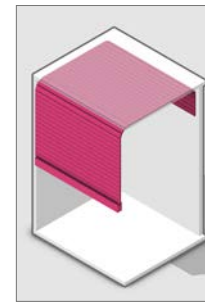


Abb. 4-33 Rollladen hinter die Rückwand laufend

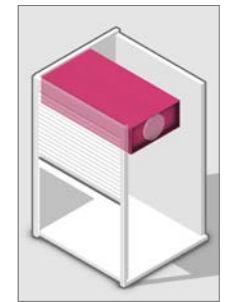


Abb. 4-34 Rollladen oben gewickelt

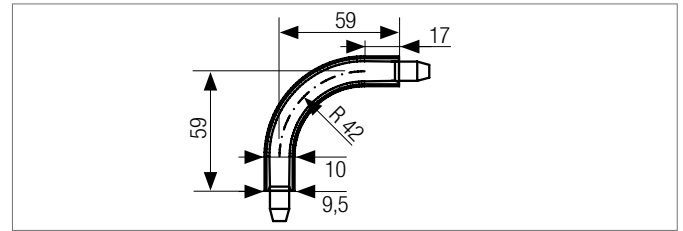
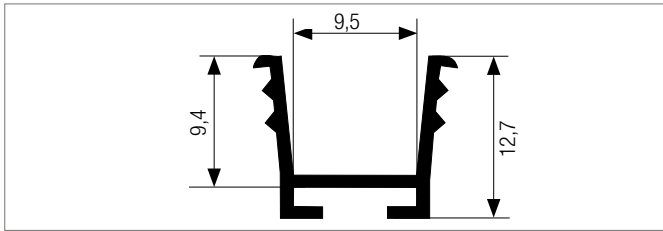
	eingenetet	aufgesetzt	vorgesetzt
Führungssystem	CLASSIC FLEX	TOP TOP BASIC	FRAME
Gewichtsausgleichmechanik	C5 C6 C8 CB VB	C3 C5 C6 C8 CB VB	C3 C3-Box C6 C8 CB VB

	unten in Führungsschnecke laufend	hinter die Rückwand laufend	oben gewickelt
Gewichtsausgleichmechanik	CB VB*	C5 C6 C8 VB	C3 C3-Box

* Schnecke kann auch oben im Schrank montiert sein

4.3.3 Führungssysteme

4.3.3.1 Eingenutete Führungsschiene (Führungssystem Classic)



Führungsschiene 8 mm

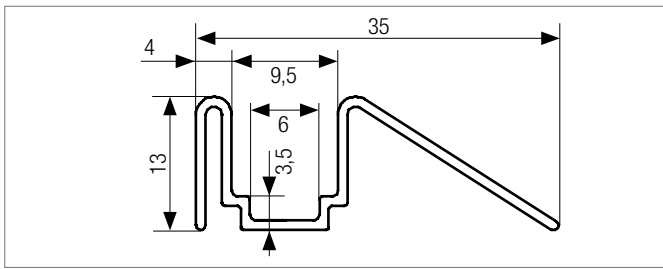
Materialnummer ohne Schmiermittel	1770693xxxx / 1770383xxxx / 1957811xxxx
Materialnummer mit Schmiermittel	1703891xxxx / 1703887xxxx / 1953704xxxx
Material	PP / PVC / ABS
Standardfarbe	schwarz
Führungsbreite B	9,5 mm
Führungstiefe T	8,6 mm
Fräsbreite FB	13,0 mm
Frästiefe FT	12,5 mm
mittlerer Fräsradius Rm	42 mm

90°-Verbinder 8 mm

Materialnummer	1266212xxxx
Material	PA6
Standardfarbe	schwarz
Führungsbreite B	9,5 – 10 mm
Führungstiefe T	8,6 mm
Fräsbreite FB	13,0 mm
Frästiefe FT	12,5 mm
mittlerer Fräsradius Rm	42 mm

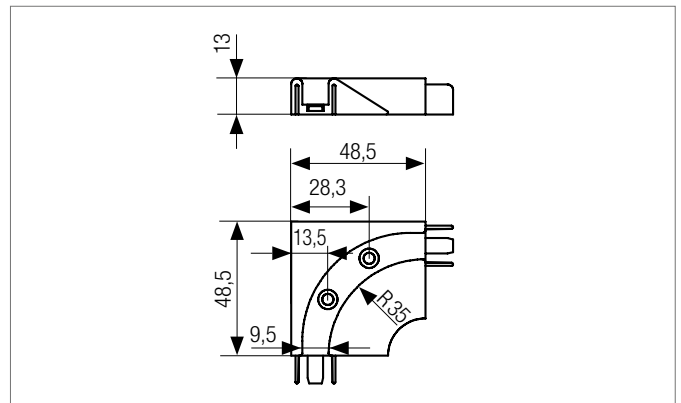
12 mm Profile (E4, SE26, AL12) mit Classic 12 mm im vertikalen Einsatz auf Anfrage.

4.3.3.2 Aufgesetzte Führungsschiene (Führungssystem TOP Basic und TOP)



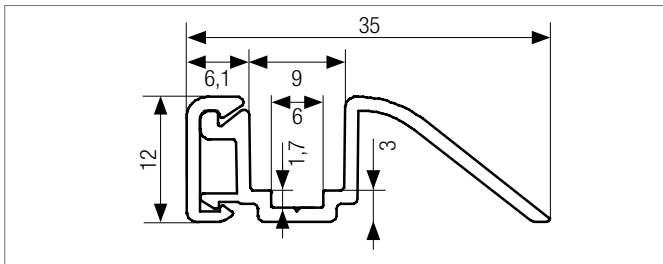
Führungsschiene TOP Basic

Mat.-Nr. ohne Schmiermittel	1702379xxxx
Mat.-Nr. mit Schmiermittel	1703892xxxx
Material	PP
Standardfarbe	nach Vorgabe
Schutzfolie	auf Anfrage



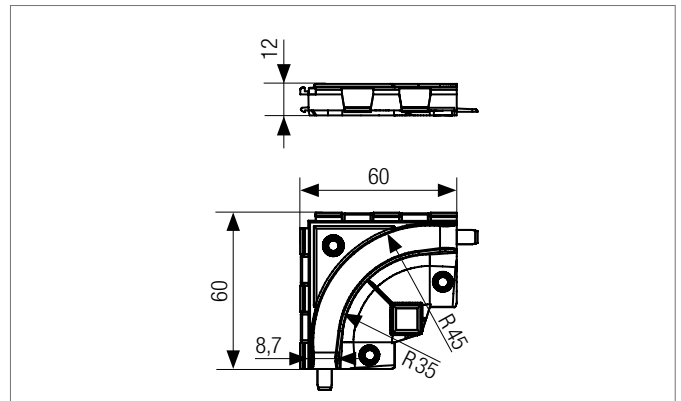
90°-Verbinder TOP Basic

Materialnummer	1248906xxxx
Material	PA6
Standardfarbe	nach Führungsschiene



Führungsschiene TOP

Aluminiumunterteil	
Materialnummer	1224876xxxx
Material	Aluminium
Oberfläche	eloxiert
Deckelprofil Aluminium	
Materialnummer	1224877xxxx
Material	Aluminium
Oberfläche	eloxiert
Deckelprofil Kunststoff	
Materialnummer uni	1702156xxxx
Materialnummer uni + Lack	1702157xxxx
Materialnummer Edelmatt	1708408xxxx
Materialnummer dekor	1702158xxxx
Material	PP
Farbe	nach Vorgabe



90°-Verbinder TOP / FRAME

Materialnummer	1226263xxxx
Material	PA6
Standardfarbe	schwarz

Einbausituation Führungsschiene

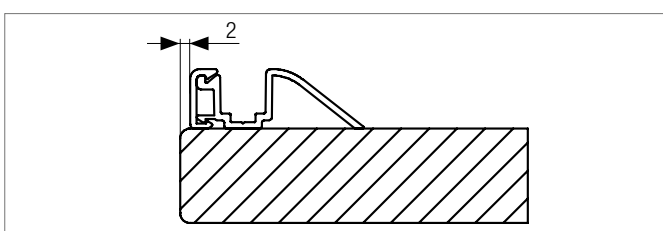
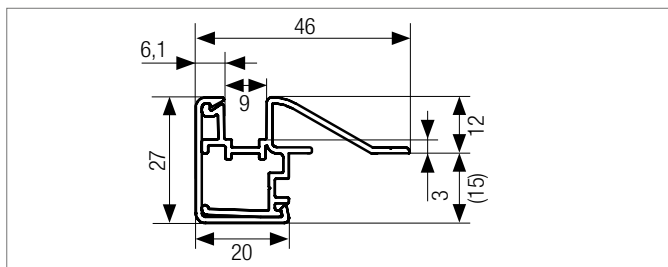
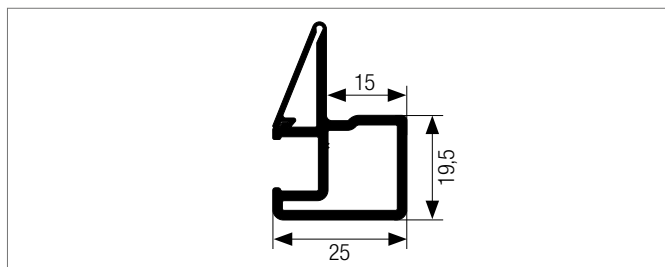


Abb. 4-35 Querschnitt Führungsschiene auf Platte mit empfohlenem Abstand

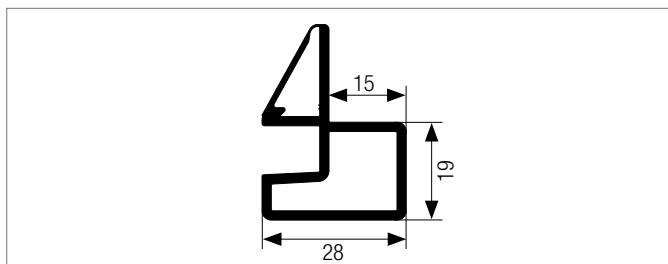
4.3.3.3 Vorgesetzte Führungsschiene (Führungsschiene FRAME und C3-Führungsschienen)



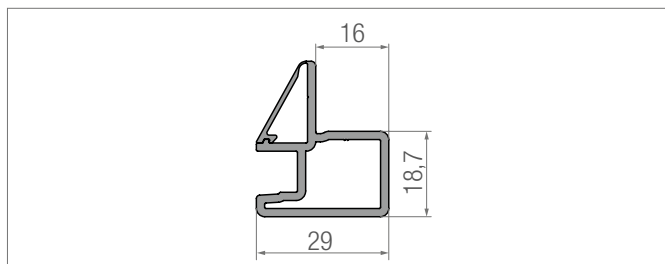
Führungsschiene FRAME	
Aluminiumunterteil	
Materialnummer	1779550xxxx
Material	Aluminium
Oberfläche	eloxiert
Deckelprofil Aluminium	
Materialnummer	1224879xxxx
Material	Aluminium
Oberfläche	eloxiert
Deckelprofil Kunststoff	
Materialnummer uni	1702153xxxx
Materialnummer uni + Lack	1702154xxxx
Materialnummer dekor	1702155xxxx
Material	PP
Farbe	nach Vorgabe



C3-Führungsschiene 25/19,5 mm	
Materialnummer uni	1770046xxxx
Materialnummer uni + Lack	1770056xxxx
Materialnummer dekor	1770066xxxx
Material	PP-TD
Überlappung zu Seite	15 mm
Überlappung nach vorne	19,5 mm
mit Vertikalschloss verwendbar	



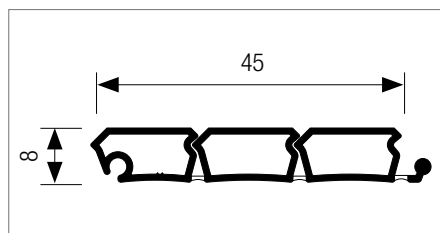
C3-Führungsschiene 28/19 mm	
Materialnummer uni	1770264xxxx
Material	PP-TD
Überlappung zu Seite	15 mm
Überlappung nach vorne	19 mm
mit Vertikalschloss verwendbar	



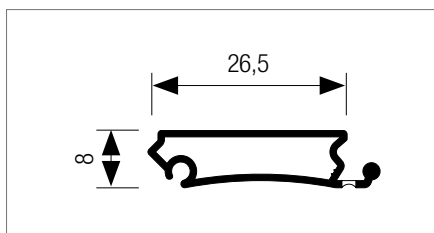
C3-Führungsschiene 29/18,7	
Materialnummer uni	1750088xxxx
Materialnummer uni + Lack	1750107xxxx
Materialnummer Edelmatt	1708375xxxx (mit Schutzfolie)
Material	PP-TD
Überlappung zur Seite	16 mm
Überlappung nach vorne	18,7 mm

4.3.4 Rollladen

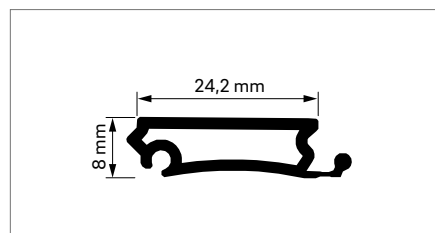
4.3.4.1 Rollladenprofile



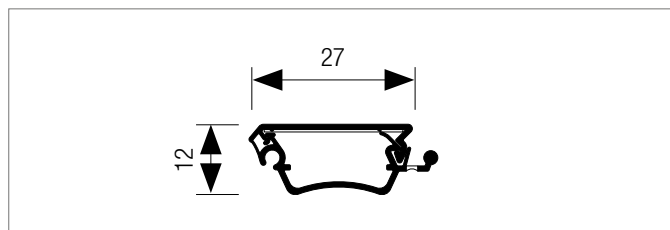
Profil E23	
Mat.-Nr. uni	1770655xxxx
Mat.-Nr. uni + Lack	1770875xxxx
Mat.-Nr. dekor	1770885xxxx
Material	PP-TD / TPS-SEBS
nominale Deckbreite	45 mm
Profilhöhe	8 – 0,3 mm



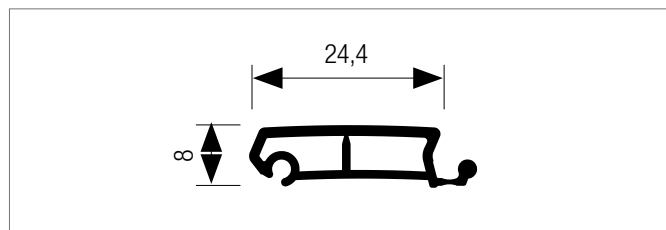
Profil E9	
Mat.-Nr. uni	1750139xxxx
Mat.-Nr. uni + Lack	1750149xxxx
Mat.-Nr. dekor	1750159xxxx
Material	PP-TD / TPS-SEBS
nominale Deckbreite	26,5 mm
Profilhöhe	8 – 0,3 mm



Profil EM	
Mat.Nr. Uni+Edelmatt	1708338xxxx 1708395xxxx
Mat.Nr. Dekor +Edelmatt	1707457xxxx
Material	PP-TD / TPS-SEBS
nominale Deckbreite	24,2 mm
Profilhöhe	8 mm
Rollladengleiter	siehe unten

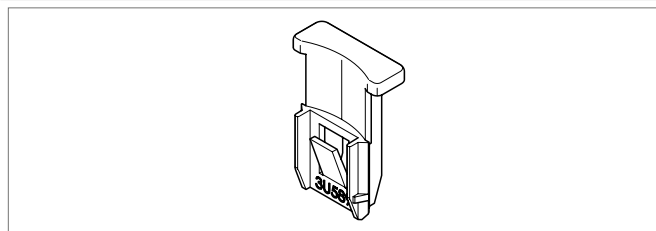


Profil AL12-8mm	
Mat.-Nr. uni	1750574xxxx
Mat.-Nr. uni + Lack	1750584xxxx
Mat.-Nr. dekor	1750594xxxx
Material	PP-TD / TPS-SEBS + Vlies
Vliesfarbe	siehe eigene Technische Information
nominale Deckbreite	27 mm
Profilhöhe	12 + 0,2 / –0,3 mm
Profilhöhe seitlich ausgeklingt (H x T)	8 ± 0,3 x 12 mm
Rollladengleiter	siehe unten



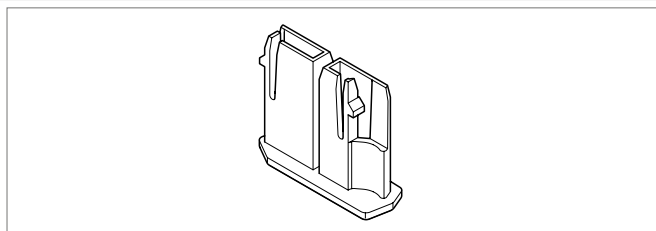
Profil ML25	
Mat.-Nr. Echtaluminium	1770647xxxx
Material	Alu / PP-GF / TPS-SEBS
nominale Deckbreite	24,4 mm
Profilhöhe	8 mm
Rollladengleiter	siehe unten

Rollladengleiter für AL12



Mat.-Nr.	1350175xxxx
Material	POM
Farbe	naturfarbig
Gleitkopfhöhe	3 mm
Gleitkopfbreite	8,5 – 0,2 mm

Rollladengleiter für ML25, EM



Mat.-Nr. links	1354331xxxx
Mat.-Nr. rechts	1354332xxxx
Material	POM
Farbe	schwarz
Gleitkopfhöhe	1,4 mm
Gleitkopfbreite	8,2 ± 0,1 mm

12 mm Profile (E4, SE26, AL12) im vertikalen Einsatz auf Anfrage.



Rollladengleiter

Im Vertikalbereich ist der Einsatz von Rollladengleitern nicht notwendig, da die Kontaktflächen des Rollladens kaum einer Belastung ausgesetzt sind.

Allerdings wird bei folgenden Rollladenprofilen der Einsatz von Rollladengleitern empfohlen:

- Beim Profil ML25 wird der Rollladengleiter in Verbindung mit Führungsschienen aus Aluminium unbedingt empfohlen, da es sonst zu Abrieb und lauten Laufgeräuschen kommen kann.
- Beim Profil AL12 wird außer beim C3-System (hier besteht die Gefahr, dass sich die Gleiter im Laufe der Zeit lösen) der Einsatz der Rollladengleiter empfohlen, da der ausgeklinkte und rückseitig offene Rollladenbereich an den Laufflächenübergängen hakeln kann.



Für Acoustic-line gibt es eine eigene Technische Information (Druck-Nummer B32600).

4.3.5 Griffleisten

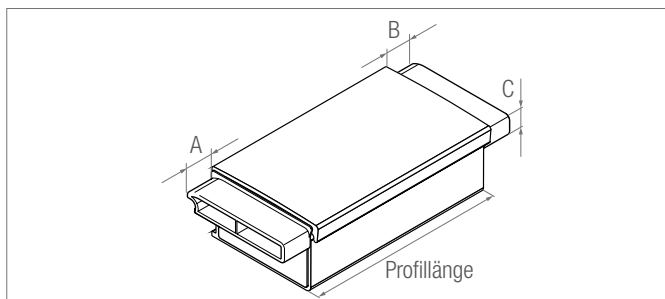


Abb. 4-36 Griffleistenprofil mit Griffleistengleiter

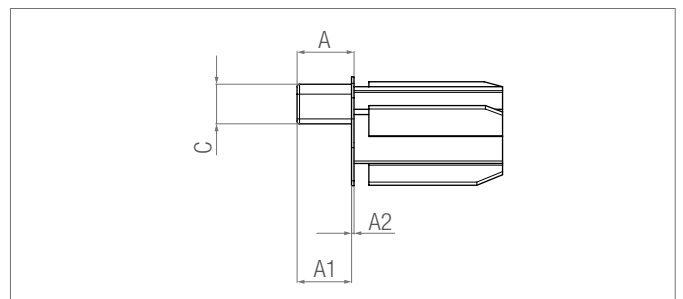
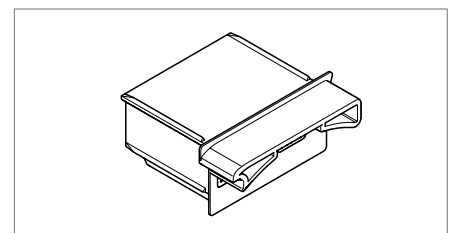
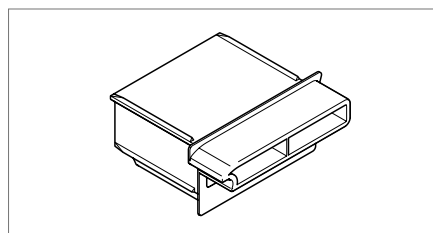
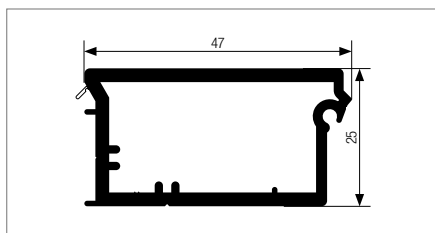


Abb. 4-37 Griffleistengleiter-Bemaßung
Kopfhöhe $A = (A1 + A2)$

4.3.5.1 Griffleisten mit Griffleistengleitern



Standard-Griffleiste 47 mm	
Mat.-Nr. uni	1770553xxxx
Mat.-Nr. uni + Lack	1770684xxxx
Mat.-Nr. dekor	1770044xxxx
Material	PP-TD / TPS-SEBS
Rücksprung Rollladen (R)	3mm
Rastabstand für Muschelgriff	2.5mm

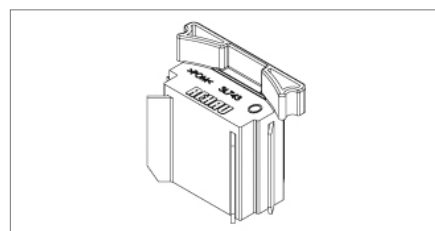
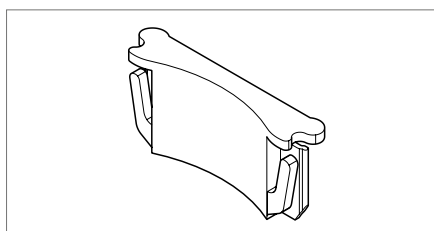
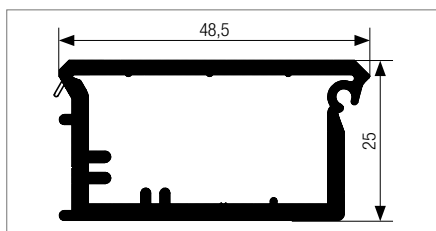
12 mm Profile (E4, SE26, AL12) im vertikalen Einsatz auf Anfrage.

Griffleistengleiter 8 mm gerade	
Mat.-Nr.	1243890xxxx
Material	POM
Standardfarbe	schwarz
Kopfhöhe A (A1 + A2)	10 mm (9,5 + 0,5)
Kopfhöhe B (B1 + B2)	10 mm (9,5 + 0,5)
Gleitkopfbreite C	8,0 mm

Griffleistengleiter 9 mm radiengängig	
Mat.-Nr.	1227706xxxx
Material	POM
Standardfarbe	schwarz
Kopfhöhe A (A1 + A2)	10 mm (9,5 + 0,5)
Kopfhöhe B (B1 + B2)	10 mm (9,5 + 0,5)
Gleitkopfbreite C	9,3 ± 0,1 mm

Kompatibel zu:

- 8 mm Rollladenprofil: E23, E9, AL12-8mm
- Möbelschloss: Fa. Lehmann Typ 416.222, 416.122
Fa. Häfele Typ Symo 230.36.600
und vergleichbaren Schlössern mit Dornmaß 22 mm



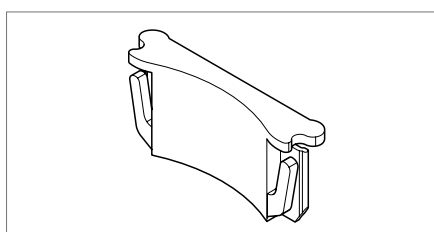
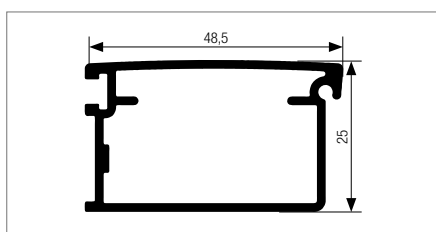
Griffleiste flächenbündig	
Mat.-Nr. uni	1770514xxx
Mat.-Nr. uni + Lack	1770964xxx
Mat.-Nr. Edelmatt	1708399xxx
Mat.-Nr. dekor	1770515xxx
Material	PP-TD / TPS-SEBS
Rücksprung Rollladen (R)	0 mm
Rastabstand für Muschelgriff	2,5 mm

Griffleistengleiter 8 mm	
Fräsung an Griffleiste nötig	
Mat.-Nr.	1243746xxx
Material	POM
Standardfarbe	schwarz
Kopfhöhe A	2 mm
Kopfhöhe B	2 mm
Gleitkopfbreite C	9,1 ± 0,1 mm

Griffleistengleiter 8 mm	
Mat.-Nr.	1229280xxx
Material	POM
Standardfarbe	schwarz
Kopfhöhe A	8 mm
Kopfhöhe B	11 mm
Gleitkopfbreite C	8,5 ± 0,1 mm

Kompatibel zu:

- 8 mm Rollladenprofil: E23, E9, EM, AL12-8mm
- Möbelschloss: Fa. Lehmann Typ 416.222, 416.122
Fa. Häfele Typ Symo 230.36.600
und vergleichbare Schlösser mit Dornmaß 22 mm

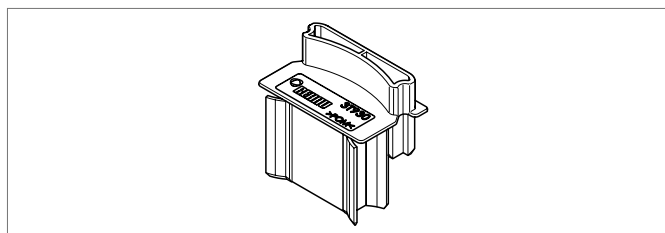
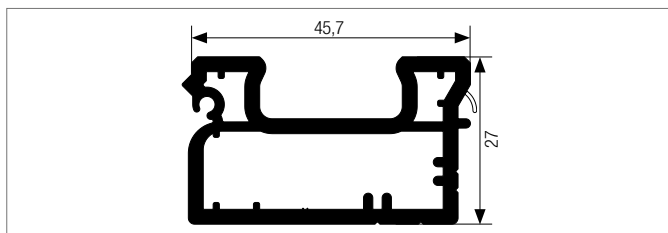


Griffleiste flächenbündig Metallic-Line	
Mat.-Nr.	1779460
Mat.-Nr.	3101303
Mat.-Nr.	3101301
Material	Aluminium
Rücksprung Rollladen (R)	0 mm
Rastabstand für MuschelgriffRollladen (R)	2.5mm

Griffleistengleiter 8 mm	
Fräsung an Griffleiste nötig	
Mat.-Nr.	1243746xxx
Material	POM
Standardfarbe	schwarz
Kopfhöhe A	2 mm
Kopfhöhe B	2 mm
Gleitkopfbreite C	9,1 ± 0,1 mm

Kompatibel zu:

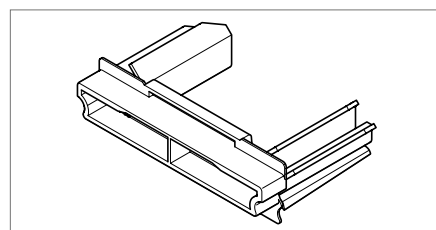
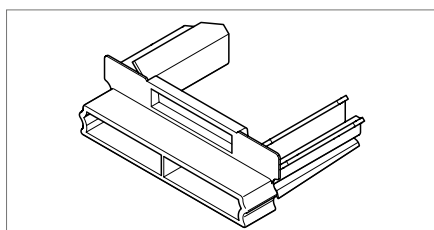
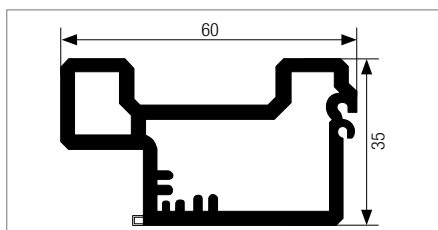
- 8 mm Rollladenprofil: metallic-line
- Möbelschloss: Fa. Lehmann Typ 416.222, 416.122
Fa. Häfele Typ Symo 230.36.600
und vergleichbare Schlösser mit Dornmaß 22 mm



Standard-Griffleiste mit Eingriff	
Mat.-Nr. uni	1750125xxx
Mat.-Nr. uni + Lack	1750135xxx
Mat.-Nr. dekor	1750145xxx
Material	PP-TD / TPS-SEBS
Rücksprung Rollladen (R)	ca. 2 mm

Griffleistengleiter 8 mm für Vertikalanwendung	
Mat.-Nr.	1296868xxx
Material	POM
Farbe	nach Griffleiste
Kopfhöhe A (A1 + A2)	10,4 mm (9,4 + 1)
Kopfhöhe B (B1 + B2)	10,4 mm (9,4 + 1)
Gleitkopfbreite C	8,5 mm

Kompatibel zu:
 - 8 mm Rollladenprofil: E23, E9, AL12-8mm
 - Möbelschloss: Fa. Lehmann Typ 416.222, 416.122
 Fa. Häfele Typ Symo 230.36.600
 und vergleichbaren Schlössern mit Dornmaß 22 mm



Griffleiste mit Eingriff überlappend	
Mat.-Nr. uni	1770314xxx
Mat.-Nr. uni + Lack	1770965xxx
Mat.-Nr. dekor	1770706xxx
Material	PP-TD / TPS-SEBS
Rücksprung Rollladen (R)	10 (5) mm

Griffleistengleiter 8 mm Standard	
Mat.-Nr.	1227747xxx
Material	POM
Farbe	nach Griffleiste
Kopfhöhe A (A1 + A2)	9 mm (8,5 + 0,5)
Kopfhöhe B (B1 + B2)	9 mm (8,5 + 0,5)
Gleitkopfbreite	8,5 ± 0,1 mm

Griffleistengleiter 8 mm Sonderanwendungen (versetzte Ebene)	
Mat.-Nr.	1241155xxx
Material	POM
Farbe	nach Griffleiste
Kopfhöhe A (A1 + A2)	7,5 mm (7 + 0,5)
Kopfhöhe B (B1 + B2)	7,5 mm (7 + 0,5)
Gleitkopfbreite	8,8 ± 0,1 mm

Kompatibel zu:
 - 8 mm Rollladenprofil: E23, E9, AL12-8mm
 - Möbelschloss: Fa. Lehmann Typ 416.215, 416.115
 und vergleichbaren Schlössern mit Dornmaß 15 mm

4.3.5.2 Griffe



Bügelgriff

Mat.-Nr. Bohrungsabstand 128 mm 1779800xxxx

Mat.-Nr. Bohrungsabstand 192 mm 1779810xxxx

Material Stahl verchromt

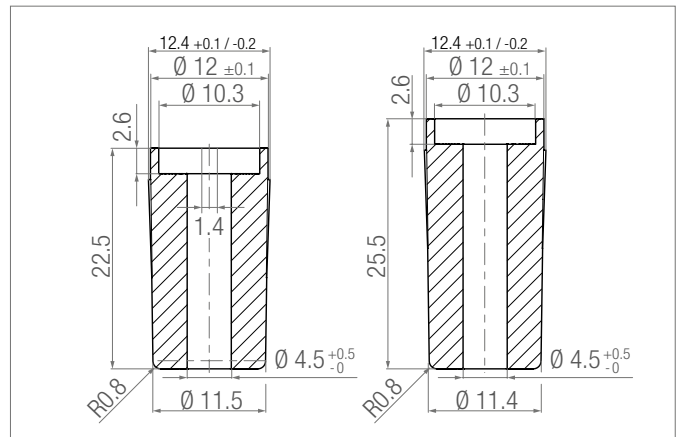
Farbe silber

Innengewinde M4 x 6 mm

Bei der Montage von Bügelgriffen empfehlen wir den Einsatz von Distanzhülsen. Diese verhindern das Verdrücken der Sichtflächen durch zu starke Verschraubung der Bügelgriffe. Hierzu werden die Distanzhülsen von hinten in entsprechend größer gebohrten Griffbohrungen in der Profilrückseite (hier 12 bzw. 8,4 mm) eingedrückt und anschließend sicher verschraubt.



Abb. 4-38 Distanzhülsen 22,5 mm bzw. 25,5 mm



Distanzhülsen 22,5 mm und 25,5 mm

Mat.-Nr. Ø 12 mm x 22,5 mm 1249821xxx
für 25 mm tiefe Griffleisten

Mat.-Nr. Ø 12 mm x 25,5 mm 1241971xxx
für 28 mm tiefe Griffleisten

Material PA6

Farbe schwarz

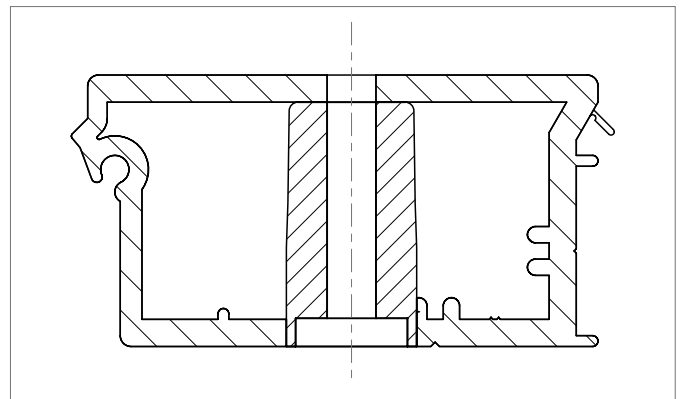


Abb. 4-39 Einbauskizze

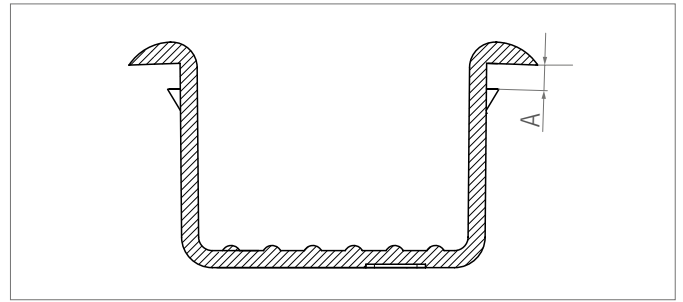


Abb. 4-41 Rastabstand A

Muschelgriff

Mat.-Nr. Rastabstand 2,5 mm	1226239xxx
Mat.-Nr. Rastabstand 1,5 mm	1249791xxx
Material	PA6
Farbe	verschiedene Farben erhältlich
Abmessung (L x B x T)	150 x 24 x 13,4 mm



Bitte beachten Sie, dass der zur Wandstärke der Griffleiste passende Rastabstand der Muschelgriffe verwendet wird.

Fräsbild für Muschelgriff

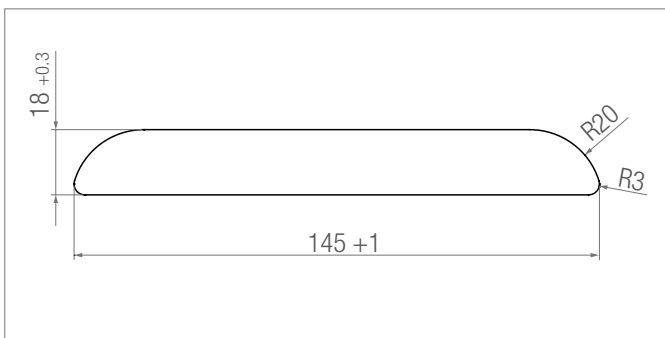


Abb. 4-40 Fräsbild

Sie erhalten das Fräsbild im dxf-Format auf Anfrage.

4.3.5.3 Schlösser in Griffleiste



Hakenriegelschloss	
Mat.-Nr. linksschließend	1220807xxx
Mat.-Nr. rechtsschließend	1220808xxx
Mat.-Nr. Rosette	1224147xxx
Material	Stahl vernickelt
Farbe	silber
Hebelmaß (B)	21 mm
Hebelkröpfung (A)	1,6 mm
Zylinderdurchmesser	16,3 mm
Bohrung für Rosette	$\varnothing 17,1 \pm 0,1 \text{ mm}^1$
Schlüssel	2 Stück
Rosette	1 Stück $\varnothing 24 \text{ mm}$, vernickelt poliert
Schließblech	–
Schrauben	–

Möbel-Einsteckschloss (linksschließend)	
Mat.-Nr. gleichschließend	1700695xxxx
Mat.-Nr. verschiedenschließend	1700694xxxx
Material	Stahl vernickelt
Farbe	silber
Dornmaß	22 mm
Zylinderdurchmesser	18 mm
Bohrung für Rosette	$\varnothing 19 \pm 0,1 \text{ mm}^1$
Schlüssel	2 Stück
Rosette	1 Stück $\varnothing 25 \text{ mm}$, vernickelt poliert
Schließblech	1 Stück $76 \times 13 \times 2 \text{ mm}$
Schrauben	4 Stück $3,0 \times 13 \text{ mm}$, verzinkt

1) Montagehinweis: Die Rosette klemmt in der Bohrung und nicht auf dem Schlosszylinder. Sollte die Rosette trotzdem nicht richtig sitzen, kann durch leichte Verformung der Rosette die Klemmung auf dem Schlosszylinder erreicht werden.

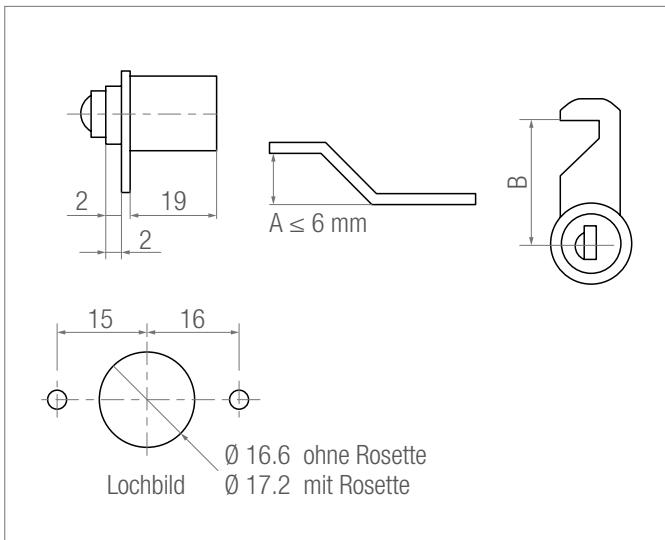


Abb. 4-42 Maße Hakenriegelschloss

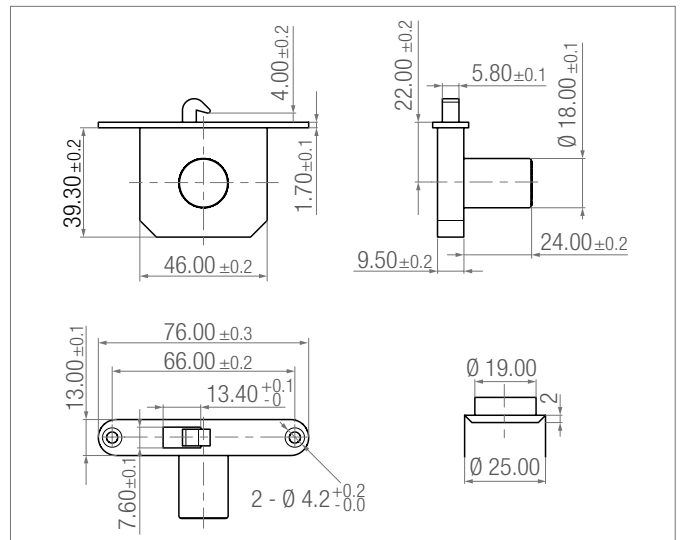


Abb. 4-43 Maße Möbel-Einsteckschloss

Die beiden oben aufgeführten Möbelschlösser sind zwei mögliche Standardschlösser in unserem Produktprogramm.

Unsere Griffleisten sind zusätzlich mit weiteren Möbelschlössern kompatibel (siehe Kapitel 4.3.5). Da es sehr viele Möbelschlösser auf dem Markt gibt, können wir allerdings nicht alle Schlosskombinationen sicherstellen. Die Funktion eines von uns nicht empfohlenen Schlosses mit unseren Griffleisten ist im Einzelfall selbst zu prüfen.

4.3.6 Vertikalschlösser in Führungsschiene

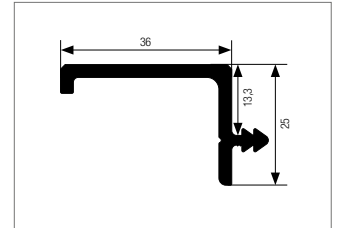
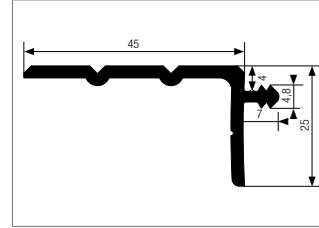
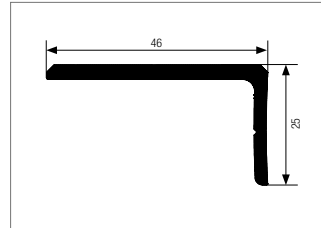
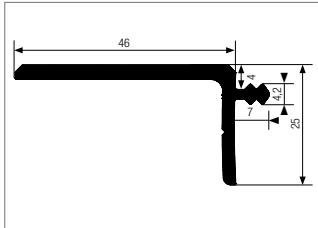
Schlösser für Vertikalschränke mit dem C3-System können in bedienerfreundlicher Höhe in der Führungsschiene angebracht werden.

Es sind dafür folgende Schlösser geeignet:

- Lehmann System 590
- Lehmann System 177 (ehemals Fa. Huwil)

4.3.7 Lisenen

4.3.7.1 Lisenenprofile bei bündiger Korpusbauweise



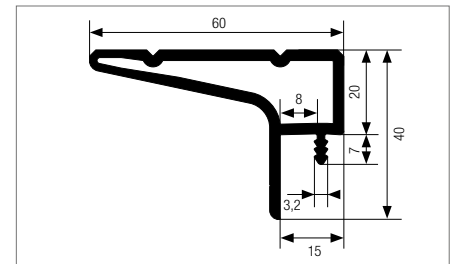
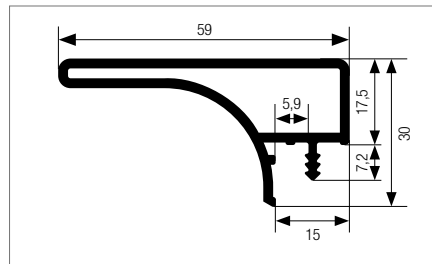
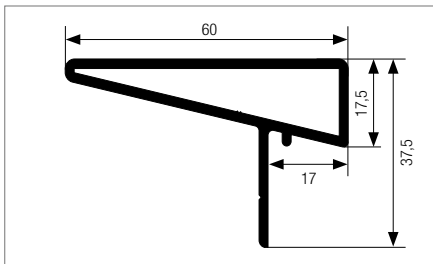
L-förmige Lisene 46 mm mit Steg	
Mat.-Nr. uni	1770963xxx
Mat.-Nr. uni + Lack	1770694xxxx
Mat.-Nr. Edelmatt	1708407xxxx
Mat.-Nr. dekor	1770024xxxx
Material	PP-TD
Stegbreite	4,2 – 0,2 mm
Steglänge	7 mm

L-förmige Lisene 46 mm ohne Steg	
Mat.-Nr. uni	1770744xxx
Mat.-Nr. uni + Lack	1770847xxxx
Mat.-Nr. dekor	1770155xxxx
Material	PP-TD

L-förmige Lisene 45 mm mit Kerboptik	
Mat.-Nr. uni	1770534xxx
Mat.-Nr. uni + Lack	1770974xxxx
Mat.-Nr. dekor	1770704xxxx
Material	PP-TD
Stegbreite	4,8 ± 0,1 mm
Steglänge	7 mm

L-förmige Lisene 36 mm mit Steg	
Mat.-Nr. uni	1770879xxx
Mat.-Nr. uni + Lack	1770869xxxx
Mat.-Nr. dekor	1770859xxxx
Material	PP-TD
Stegbreite	4,8 ± 0,1 mm
Steglänge	7,7 mm

4.3.7.2 Lisenenprofile bei überstehender Korpusbauweise



Lisene überlappend 60/17,5 mm	
Mat.-Nr. uni	1770767xxx
Mat.-Nr. uni + Lack	1770877xxxx
Mat.-Nr. dekor	1770777xxxx
Material	PP-TD
Überlappung zur Seite	17 mm
Überlappung nach vorne	17,5 mm

Lisene überlappend 59/17,5 mm	
Mat.-Nr. uni	1750007xxx
Mat.-Nr. uni + Lack	1750017xxxx
Mat.-Nr. dekor	1750027xxxx
Material	PP-TD
Überlappung zur Seite	15 mm
Überlappung nach vorne	17,5 mm
Stegbreite	3,2 + 0,2 mm
Steglänge	7,2 mm

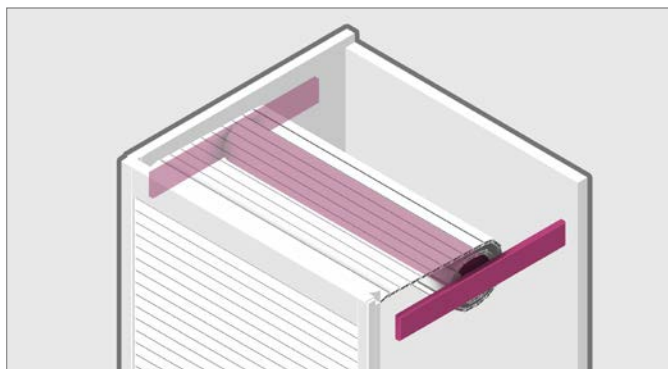
Lisene überlappend 60/20 mm mit Kerboptik und mit Steg	
Mat.-Nr. uni	1770324xxx
Mat.-Nr. uni + Lack	1770975xxxx
Mat.-Nr. dekor	1770424xxxx
Material	PP-TD
Überlappung zur Seite	15 mm
Überlappung nach vorne	20 mm
Stegbreite	3,2 + 0,1 mm / – 0,2 mm
Steglänge	7 mm

4.3.8 Gewichtsausgleichsmechaniken



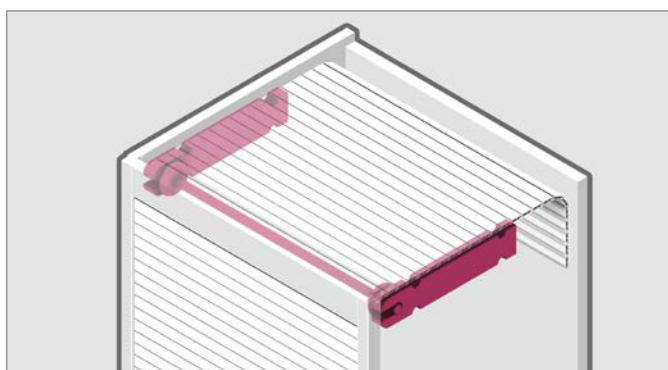
Details zum Einbau und Montage entnehmen Sie bitte unserer Technischen Information und den Einbauanleitungen unter Kapitel 4.4.

4.3.8.1 C3-Mechanik (Wickelmechanik)



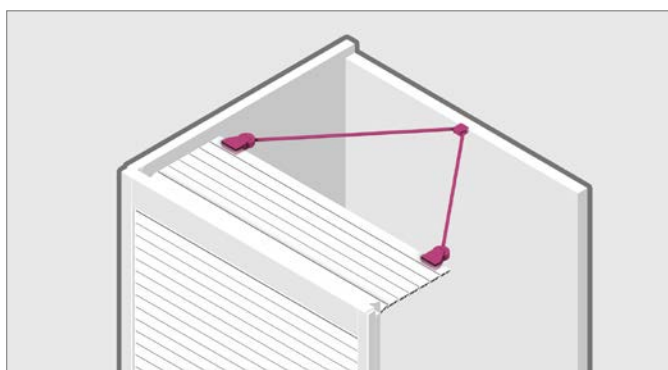
Kompatibel zu den Rollladenprofilen E23, E9, ML25 und AL12-8mm

4.3.8.2 C5-Mechanik (Schnurmechanik)



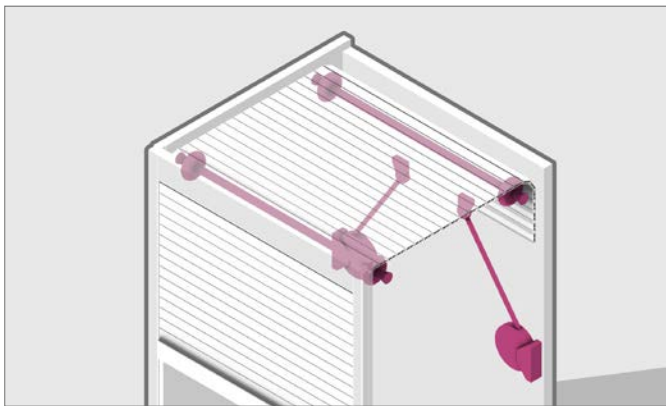
Kompatibel zum Rollladenprofil E23

4.3.8.3 C6-Vertikalausgleich (Gummibandmechanik)



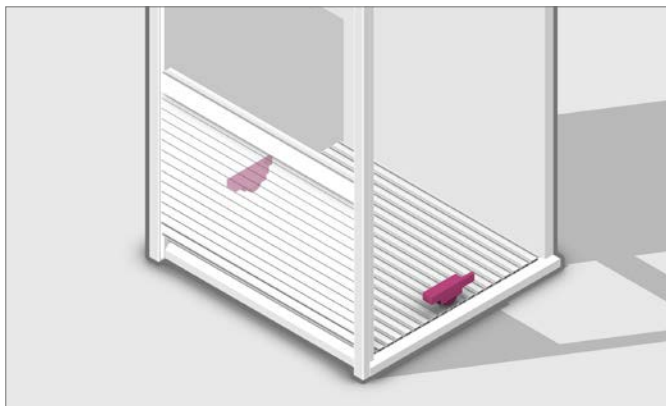
Kompatibel zum Rollladenprofil E23 (andere Profile auf Anfrage)

4.3.8.4 C8-Ausgleichsmechanik (Spulenmechanik)



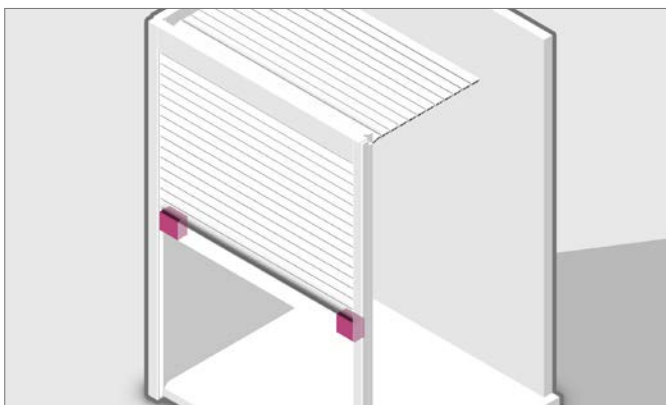
Kompatibel zu den Rollladenprofilen E23, E9, EM, ML25, E4, SE26, AL12

4.3.8.5 CB-Ausgleich (Caddybremse)



Kompatibel zu allen Rollladenprofilen mit ebener und geschlossener Rückseite z.B. E23, E9, ML25

4.3.8.6 VB-Ausgleich (Vertikalbremse)



Kompatibel zu den Rollladenprofilen z. B. E23, E9, AL12-8mm

4.4 Einbauanleitungen / Montageanleitungen – Dokumentenübersicht

	Druck-Nummer	Bezeichnung
C3-Mechanik (Wickelautomatik)		
	B30.601	Technische Information - C3-Systeme
	00F7243	Einbauanleitung – Express-Collection – Maßindividuelle Sets C3-Einzelkorpus
	00E6835	Einbauanleitung – Express-Collection – Einbauset C3, C3-Wickelmechanik
	DML00311	Bohrschablone – Express Collection – Maßindividuelle Sets C3-Einzelkorpus
	00F8806	Einbauanleitung – Express-Collection – Kassettensystem C-Box, C3 Gewickelt
C5-Mechanik (Schnurmechanik)		
	B30.603	Technische Information - C5-Vertikal-Rollladensysteme
	ohne Druck-Nr.	Einbaubeschreibung - RAUVOLET C5
C6-Mechanik (Gummibandmechanik)		
	00E8279	Einbauanleitung - Express-Collection C6
C8-Mechanik (Spulenmechanik)		
	00F5913	Einbauanleitung - Express-Collection C8-Ausgleichsmechanik mit Umlenkwellen
CB-Ausgleich (Caddybremse)		
	ohne Druck-Nr.	Technische Information - Caddybremse
	00F3109	Einbauanleitung – Express-Collection - Caddybremse
RAUVOLET acoustic-line		
	B32600	Technische Information – RAUVOLET acoustic-line
RAUVOLET Edelmatt		
	B41608	Technische Information - RAUVOLET Edelmatt
Führungssystem Classic		
	00F7437	Einbauanleitung - Express-Collection - Führungssystem Classic
Führungssystem Frame		
	00F3108	Einbauanleitung - Express-Collection - Führungssystem Frame
Führungssystem Top		
	00F3090	Einbauanleitung - Express-Collection - Führungssystem Top

Die oben aufgeführten Dokumente können auf Anfrage über das zuständige REHAU Verkaufsbüro zugesandt werden.

Die Unterlage ist urheberrechtlich geschützt. Die dadurch begründeten Rechte, insbesondere die der Übersetzung, des Nachdruckes, der Entnahme von Abbildungen, der Funksendungen, der Wiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege und der Speicherung in Datenverarbeitungsanlagen, bleiben vorbehalten.

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort und Schrift beruht auf Erfahrung und erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch als unverbindlicher Hinweis. Außerhalb unseres Einflusses liegende Arbeitsbedingungen und unterschiedliche Einsatzbedingungen schließen einen Anspruch aus unseren Angaben aus. Wir empfehlen zu prüfen, ob sich das REHAU Produkt für den vorgesehenen Einsatzzweck eignet. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Sollte dennoch eine Haftung in Frage kommen, richtet sich diese ausschließlich nach unseren Lieferungs- und Zahlungsbedingungen, einsehbar unter www.rehau.de/LZB. Dies gilt auch für etwaige Gewährleistungsansprüche, wobei sich die Gewährleistung auf die gleichbleibende Qualität unserer Produkte entsprechend unserer Spezifikation bezieht.

Wir sind immer in Ihrer Nähe.
Wo genau, sehen Sie unter
www.rehau.de/standorte

© REHAU AG + Co
Rheniumhaus
95111 Rehau

Technische Änderungen vorbehalten
B30600 DE 10.2021