



**Engineering progress  
Enhancing lives**

# **RAUKANTEX wood**

Informacja techniczna



# Spis treści

1.	Przeznaczenie	03
2.	Informacje ogólne	03
3.	Wskazówki dotyczące obróbki	03
4.	Składowanie	03
5.	Tolerancje	03
6.	Forma dostawy, opakowanie, środowisko	03

# RAUKANTEX wood – informacja techniczna

## 1. Przeznaczenie

Obrzeża RAUKANTEX wood przeznaczone są do oklejania krawędzi płyt meblowych i formatek wykorzystywanych w branży meblarskiej.

## 2. Informacje ogólne

Obrzeża RAUKANTEX wood składają się z jedno- lub wielowarstwowych arkuszy drewnianego forniru i w zależności od wersji dostępne są jako:

- obrzeża fornirowe cienkie (jednowarstwowe, łączone na mikrowczepy arkusze forniru o grubości 1 mm)
- obrzeża fornirowe grube (wielowarstwowe klejone, łączone na mikrowczepy arkusze forniru o grubości 2 mm) lub
- obrzeża z drewna o przekroju poprzecznym (dwuwarstwowe arkusze forniru o grubości 1,2 mm szlifowane na rolce).

Naprężenie wstępne celowo nie jest stosowane w obrzeżach RAUKANTEX wood. Ze względu na higroskopijne właściwości naturalnego drewna może dojść do zmiany kształtu.

Powierzchnia obrzeży RAUKANTEX wood jest gładka, bez wad i gotowa do malowania. Strona czołowa jest szlifowana papierem o ziarnistości 180. Strona tylna jest szlifowana papierem o ziarnistości 40 w celu ułatwienia klejenia i jest oferowana z nałożonym primerem (z wyjątkiem obrzeży fornirowych o przekroju poprzecznym). Ponieważ drewno jest produktem naturalnym, mogą wystąpić różne właściwości i cechy charakterystyczne dla danego rodzaju drewna, takie jak małe sęki, niewielkie różnice w kolorze i różnice w potysku.

Poszczególne warstwy forniru obrzeży RAUKANTEX wood są klejone klejem dyspersyjnym PVAc i mają podwyższoną odporność na wodę zgodnie z grupą obciążeń D3 dla klejów do drewna.

## 3. Wskazówki dotyczące obróbki

Obrzeża RAUKANTEX wood można stosować zarówno w centrach obróbczych, jak również do wykonywania krawędzi na powszechnie stosowanych okleiniarkach.

Do klejenia obrzeży nadają się kleje termotopliwe takie jak EVA, PUR, PA i PO oraz kleje dyspersyjne. W zależności od zastosowanego systemu klejenia należy wziąć pod uwagę takie parametry jak temperatura pomieszczenia, temperatura materiału, temperatura kleju, prędkość posuwu, nakładana ilość kleju i siła docisku.

Przy frezowaniu wyrównującym i profilowym obowiązują ogólne prędkości skrawania dla obróbki drewna.

Nałożone obrzeża fornirowe można lakierować według tych samych wytycznych, które dotyczą powierzchni fornirowanych.

Właściwość obróbki na tukach należy sprawdzić w ramach prób technicznych.

## 4. Składowanie

Zaleca się przechowywanie obrzeży RAUKANTEX wood w poziomie i na płasko w temperaturze 20°C i przy wilgotności względnej 50-60%. Jeżeli wilgotność resztkowa drewna spadnie poniżej 7%, podczas obróbki mogą wystąpić pęknięcia drewna. Aby zapobiec ewentualnym przebarwieniom obrzeża fornirowe nie powinny być również narażone na działanie promieniowania UV. W przypadku braku możliwości zachowania warunków składowania, szczególnie w miesiącach zimowych, zaleca się przechowywanie obrzeży w folii. Kondycjonowanie obrzeża i elementów płyty przed obróbką należy do obowiązków wykonawcy końcowego.

## 5. Tolerancje

Obrzeża RAUKANTEX wood są dostarczane z zachowaniem następujących tolerancji:

- Szerokość: +/- 0,5 mm
- Grubość: +/- 0,2 mm lub +/- 0,1 mm dla obrzeży fornirowych cienkich

## 6. Forma dostawy, opakowanie, środowisko

Standardowo obrzeża oferowane są w rolkach o długości 50 m. Obrzeża fornirowe cienkie i grube dostępne są również w rolkach 100 m. Obrzeża z drewna o przekroju poprzecznym mogą być oferowane również w odcinkach o długości 25 m.

Długość rolki	Obrzeże fornirowe cienkie 1 mm	Obrzeże z drewna o przekroju poprzecznym 1,2 mm	Obrzeże fornirowe grube 2 mm
25 m	-	✓	-
50 m	✓	✓	✓
100 m	✓	-	✓

Standardowa rolka dostarczana jest na rdzeniu o średnicy 400 mm.

Pakowane obrzeża RAUKANTEX wood cechują się wilgotnością resztkową drewna na poziomie ok. 10%. Obrzeża fornirowe nie są materiałem niebezpiecznym. Ponadto nie zawierają one formaldehydu ani rozpuszczalników wzgl. zawierają niewielką ilość rozpuszczalników i spełniają wymagania klasy emisji E05.

Niniejszy dokument jest chroniony przez prawo autorskie. Powstałe w ten sposób prawa, w szczególności prawo do tłumaczenia, przedruku, pobierania rysunków, przesyłania drogą radiową, powielania na drodze fotomechanicznej lub podobnej, a także zapisywania danych w formie elektronicznej są zastrzeżone.

Nasze doradztwo w zakresie zastosowania - zarówno w formie ustnej, jak i pisemnej - oparte jest na wieloletnim doświadczeniu i wypracowanych standardach i udzielane jest zgodnie z najlepszą wiedzą. Zakres zastosowania produktów REHAU jest ostatecznie i wyczerpująco opisany w informacji technicznej o danym produkcie. Obowiązująca aktualna

wersja dostępna jest w internecie na stronie [www.rehau.com/PL](http://www.rehau.com/PL). Zastosowanie, przeznaczenie i przetwarzanie naszych produktów wykracza poza nasze możliwości kontroli i tym samym pozostaje wyłącznie w zakresie odpowiedzialności danego odbiorcy/użytkownika/przetwórcy. Jeżeli jednak dojdzie do odpowiedzialności cywilnej, to podlega ona wyłącznie naszym warunkom dostawy i płatności, które są dostępne na stronie [www.rehau.com/conditions](http://www.rehau.com/conditions), o ile nie było innych ustaleń pisemnych z REHAU. Dotyczy to również ewentualnych roszczeń z tytułu rękojmi, przy czym rękojmia odnosi się do nieziennej jakości naszych produktów zgodnie z naszą specyfikacją. Zastrzegamy sobie prawo do zmian technicznych.