

Bitte Technisches Datenblatt anfordern und beachten!

Before use please study technical and safety data sheet.

Veuillez demander et respecter la fiche technique !

Consultar la ficha técnica y ficha de seguridad antes de utilizar!

Przed użyciem proszę zapoznać się z informacjami zawartymi w karcie danych technicznych!

Batch: Prod. 1234567 2021/10/20

Handeltare nummer / batch no. / batch before: 2023/10/20

Net. 25

Made in Germany

Engineering progress  
Enhancing lives

**RAUBOND  
EVA 111**

DE EVA-Hotmelt  
EN EVA hot melt  
FR Colle thermofusible à base de EVA  
ES Adhesivo termofusible a base de EVA  
PL Klej termotopliwy EVA

REHAU

Das Produkt ist gemäß CLP-Verordnung nicht als gefährlich oder umweltgefährlich eingestuft.

Das Produkt ist nicht klassifiziert als Gefahrstoff für die Gesundheit des Menschen oder die Umwelt, es ist jedoch als Gefahrstoff für die Umwelt gemäß der CLP-Verordnung eingestuft.

Le produit n'est pas classé comme dangereux pour la santé ou l'environnement selon la réglementation CLP.

El producto no está clasificado como peligroso para la salud o el medio ambiente según la regulación CLP (GHS).

Produkt nie jest sklasyfikowany jako niebezpieczny dla zdrowia lub środowiska zgodnie z rozporządzeniem CLP.

© REHAU AG + Co. | Rheinheim, D 69171 Berlin | [www.rehau.com](http://www.rehau.com)

DMG00731 DE, EN, FR, ES, PL 05.2021

Engineering progress  
Enhancing lives

# RAUBOND

Műszaki tájékoztató



# RAUBOND – Műszaki tájékoztató

## 1. Alkalmasság

A RAUBOND egy olvadékragasztó, mely alkalmazható termoplasztikus élnyagok és egyéb, HPL, CPL, poliészter, impregnált papír és furnér élnyagok ragasztására. Alkalmazás előtt meg kell vizsgálni az élzáró anyagának egyedi tulajdonságait, valamint a kötőréteg hátoldalon való felvitelét.

## 2. Felhasználási tudnivalók

A RAUBOND ragasztók különösen alkalmasak az élzáró gépeken való alkalmazásra és olyan kiváló feldolgozási tulajdonságokkal tűnnek ki, mint a pontos, szálhúzásmentes ragasztófelvitel, valamint a nagyfokú hőállóság.

### 2.1. RAUBOND EVA 111 / 112

A RAUBOND EVA 111 / 112 olvadékragasztók használata egyenes élzáráshoz ajánlott. Automata hengeres berendezéssel való feldolgozásra alkalmasak.

#### Tulajdonságok

Alap	Etilén-vinil-acetát-kopolimer (EVA)
Kiszérelés	Granulátum
Sűrűség 20 °C-on [g/cm <sup>3</sup> ]	1,52 ± 0,03 (piknométer, 100 ml)
Színe	RAUBOND EVA 111: bézs RAUBOND EVA 112: fehér
Viszkozitás 200 °C-on [mPas]	75.000 ± 10.000 (Brookfield)

A következő utasítások gyakorlati tapasztalatok és laboratóriumi vizsgálatok adatai alapján vonatkoznak a ragasztó feldolgozására:

Feldolgozási hőmérséklet [°C]	190 – 210
Előtolási sebesség [m/min]	8 – 60
Lágyulási terület [°C]	kb. 90 ± 5
Felhasználhatósági idő 190 °C-on [s]	kb. 8 ± 1 (200 µm-es filmen mérve)

### 2.2. RAUBOND EVA 121 / 122

A RAUBOND EVA 121 / 122 ragasztók használata egyenes élzárók, lágyformázás (softforming), valamint CNC gépeken való alkalmazás esetén ajánlott. Alkalmazhatók hengeres és széles nyílású fúvókás szerszámmal ellátott automata rendszereken.

#### Tulajdonságok

Alap	Etilén-vinil-acetát-kopolimer (EVA)
Kiszérelés	Granulátum
Sűrűség 20 °C-on [g/cm <sup>3</sup> ]	1,14 ± 0,03 (piknométer, 100 ml)
Színe	RAUBOND EVA 121: bézs RAUBOND EVA 122: fehér
Viszkozitás 200 °C-on [mPas]	85.000 ± 13.000 (Brookfield)

A következő utasítások gyakorlati tapasztalatok és laboratóriumi vizsgálatok adatai alapján vonatkoznak a ragasztó feldolgozására:

Feldolgozási hőmérséklet [°C]	180 – 200
Előtolási sebesség [m/min]	8 – 75
Lágyulási terület [°C]	kb. 95 ± 5
Felhasználhatósági idő 190 °C-on [s]	kb. 12 ± 1 (200 µm-es filmen mérve)

### 2.3. Alkalmazási terület

	RAUBOND EVA 111/112	RAUBOND EVA 121/122
Egyenes élzárás	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Softforming		<input checked="" type="checkbox"/>
CNC gépek		<input checked="" type="checkbox"/>

### 2.4. Általános megmunkálási tanácsok

Az élzárni kívánt hordozóanyagoknak, valamint maguknak az élzáróknak is, pormentesnek, olajmentesnek, zsírmentesnek, ezenkívül száraznak kell lenniük a ragasztáshoz. Emellett biztosítani kell a hordozóanyag pontos, merőleges feldolgozását.

Továbbá ajánljuk, hogy a bútorlap és az élananyag legalább 18 °C-os legyen (a 18 °C alatti hőmérséklet ragasztási hibákat eredményezhet!). A huzat kerülendő a feldolgozás folyamán.

### **3. Szállítási egység, környezet, jelölés**

25 kg-os szilárd ragasztógranulátumot tartalmazó zsákokban áll rendelkezésre.

#### **3.1. Jelölés**

A nem jelölésköteles olvadékragasztók feldolgozására a ragasztók ügyében illetékes ipartestület a következő ajánlást dolgozta ki:

„Az olvadékragasztók feldolgozása közben gőzök képződnek. A gőzök fajtája és mennyisége a ragasztó típusától, a felviteli eljárástól, valamint a feldolgozási hőmérséklettől függ. A gyártó utasításait, különösen a feldolgozási hőmérsékletre vonatkozóan, szigorúan be kell tartani. A gőzöket megfelelő berendezésekkel el kell szívni.” Kivételt képez a RAUBOND EVA 122. Ez az (EU) 2020/217 felhatalmazáson alapuló rendelet alapján kötelező a következő EUH-nyilatkozatokkal megjelölni:

- EUH 212: Figyelem! A használatkor veszélyes, belélegezhető por képződhet.  
Ne lélegezze be a port!
- EUH 210: Biztonsági adatlap kérésre elérhető.

A megfelelő biztonsági adatlapokon további utasítások találhatóak a biztonságra, kezelésre, szállításra és ártalmatlanításra vonatkozóan

### **4. Tárolás**

A ragasztót zárt eredeti csomagolásban, hideg és száraz helyen kell tárolni. A minőségmegőrzési idő a csomagolás címkéjén olvasható.

A dokumentum szerzői jogvédelem alá esik. Minden ezen alapuló jog fenntartva, beleértve a fordítást, utánnomást, az ábrák kivételét, adásba kerülést, fotómechanikai vagy egyéb úton történő reprodukciót és adatfeldolgozást.

Az alkalmazásokra vonatkozó és legjobb tudásunk szerint nyújtott írásbeli és szóbeli tanácsadásunk többéves tapasztalatainkon és meghatározott szabványokon nyugszik. A REHAU termékek felhasználási célját a műszaki terméktájékoztató tartalmazza. A mindenkor aktuális változat az interneten az alábbi címen tekinthető meg: [www.rehau.com/TI](http://www.rehau.com/TI). A termékek alkalmazása, felhasználása és feldolgozása az ellenőrzési

lehetőségeinken kívül esik, ezért kizárólag az adott alkalmazó/felhasználó/feldolgozó felelősségi körébe tartozik. Ha mindezek ellenére mégis felmerül a szavatosság kérdése, az csakis szállítási és fizetési feltételeink alapján érvényesíthető, melyek a [www.rehau.hu/sff](http://www.rehau.hu/sff) link alatt tekinthetők meg, amennyiben a REHAU-val nem született másfajta írásbeli megállapodás. Ez vonatkozik az esetleges garanciális igényekre is, amelyek esetében a garancia termékeink általunk meghatározott specifikációknak megfelelő állandó minőségére vonatkozik. A műszaki változtatás jogát fenntartjuk

© REHAU Kft.  
Rozália park 9.  
2051 Biatorbágy

M01691 HU 07.2023