



RAUVISIO MINERAL

ANLAGE ZUR AKTUELLEN TECHNISCHEN INFORMATION M53620

Technische Daten Sonderformate und Sonderdekore in den Stärken 3-19 mm

Kennwert	Soll	Toleranz / Grenzwert
Plattendicken	3-19 mm	± 0,3 mm
Plattenbreite	bis 1220 mm	± 6 mm
Plattenlänge	bis 3650 mm	± 10 mm
Ausbrüche Ecken und Kanten	--	Untere Toleranzen der Maße sollen eingehalten werden

Sichtseite

Farbe		dL / da / db
Unidekore		± 0,8 / ± 0,8 / ± 0,8
Feindekore und Grobdekore	--	Farbwerte nicht messbar, nur visuelle Beurteilung
Partikelverteilung /Dekorbild	gleichmäßig gemäß Urmuster, ggf. Grenzmuster	kein Unterschied bei Betrachtungsabstand 60 cm
Schmutzpartikel > 1,0 mm	keine	--
Schmutzpartikel > 0,5 bis 1 mm	--	max. 3 pro lfm
Poren, Luftblasen	keine	--
Kratzer, Fließlinien	ohne Mehraufwand manuell entfernbar mit 3 Schleifschritten Microfinish mit 3M: 100 mic / 60 mic / 30 mic (P150 / P240 / P400) Endfinish matt mit Excenterschleifer	
Schleifriefen Werksschliff	--	Gefühlte Welligkeit nicht i.O.

Rückseite

Rillen		Tiefe / Breite
Platten 3 mm	--	max. 0,5 mm / 1,0 mm
Platten 6-19 mm	--	max. 0,5 mm / 1,5 mm
Luftblasen	stellen keine Beeinträchtigung der Materialeigenschaften dar	
Schleifriefen	stellen bis Tiefe 0,2 mm keine Beeinträchtigung der Verklebeeigenschaften dar bei ordnungsgemäßer Verarbeitung	

Oberflächenausführung Werksschliff

Sichtseite	Schliff P280 / Schutzfolie transparent
Rückseite	Schliff P80

Thermoformbarkeit

Kleinster Biegeradius / Stärke	R50 bei 3 mm / R70 bei 6 mm / R100 bei 10 mm / R130 bei 13 mm
Temperatur	140-160 °C

Weitere Angaben

Alle weiteren Angaben sind der aktuellen Technischen Information M53620 zu entnehmen
Montagerichtlinie / Gebrauchshinweise für Endnutzer / Behandlung von Flecken / Materialgarantie /
Abnahmeprotokoll der Installation sind der aktuellen Technischen Information M53620 zu entnehmen

Alle Werte gelten bei 20°C



RAUVISIO MINERAL

ATTACHMENT TO THE CURRENT TECHNICAL INFORMATION M53620

Technical data Special sizes and special decors in thicknesses 3 – 19 mm

Characteristic value	Target	Tolerance / Limit value
Sheet thicknesses	3-19 mm	± 0.3 mm
Sheet widths	up to 1220 mm	± 6 mm
Sheet lengths	up to 3650 mm	± 10 mm
Burst corners and edges	--	the lower tolerance of the nominal diameter must not be exceeded

Visible face

Color		dL / da / db
Single color decorative designs		± 0.8 / ± 0.8 / ± 0.8
Fine and coarse decorative designs	--	not measurable, visual assessment only
Particle distribution / decorative design	even according to master sample, limit sample where applicable	no differences at a viewing distance of 60 cm
Dirt particles > 1.0 mm	none	--
Dirt particles > 0.5 to 1 mm	--	max. 3 per running m
Pores, air bubbles	none	--
Scratches, flow lines	can be removed manually without additional work with 3 sanding steps 3M microfinish: 100 mic / 60 mic / 30 mic (P150 / P240 / P400) Finish low gloss with orbital sander	
Sanding streaks	--	perceived waviness not OK

Rear face

Grooves		Depth / Width
3 mm sheets	--	max. 0.5 mm / 1.0 mm
6 – 19 mm sheets	--	max. 0.5 mm / 1.5 mm
Air bubbles	do not have an adverse effect to the material properties	
Sanding streaks	up to a depth of 0.2 mm do not have an adverse effect on the material and adhesion properties	

Surface design

Visible face	Surface finish grain P280 / transparent protective foil
Rear face	Surface finish grain P80

Thermoforming

Lowest bending radius / sheet thickness	R50 with 3 mm / R70 with 6 mm / R100 with 10 mm / R130 with 13 mm
Temperature	140-160 °C

Further informations

For further informations please see the current Technical Information M53620
 For Assembly guidelines / Instructions for use for end users / Treating stains / Material warranty /
 Acceptance report for the installation see the current Technical Information M53620

All values apply for 20 °C