

Engineering progress
Enhancing lives

**Eco Fino: la
mezcla perfecta
entre resistencia
y suavidad**

www.rehau.com/mx-es/eco-fino



Eco Fino

Guía completa

Contenido

Información general

- 4** Colección de colores
- 7** Opciones de material
- 10** Guía técnica
- 18** Guía de instalación

Eco Fino transforma cualquier espacio en una obra de arte.

Gracias a su superficie PET supermate, difumina la luz con elegancia y realza los elementos que lo rodean con una definición vibrante. Su acabado aterciopelado deja huella, cubriendo grandes superficies con estilo y sutileza.

Deja que lo suave se funda en el fondo o tome protagonismo en tu cocina, recepción o espacio de trabajo.

Sea cual sea tu enfoque, Eco Fino resalta tu proyecto con elegancia.

Este manual contiene información relacionada con la seguridad que requiere de tu especial atención. Dicha información está señalada con el símbolo de advertencia de seguridad y con las palabras clave que se describen a continuación:

 PELIGRO	Indica una situación peligrosa que, si no se evita, provocará la muerte o lesiones graves.
 ADVERTENCIA	Indica una situación peligrosa que, si no se evita, podría provocar la muerte o lesiones graves.
 PRECAUCIÓN	Indica una situación peligrosa que, si no se evita, podría provocar lesiones leves o moderadas.
AVISO	Indica un riesgo de daño a la propiedad, incluyendo daños a los componentes individuales.

Este documento está protegido por derechos de autor. Los derechos conferidos en el mismo —en particular los relacionados con la traducción, reimpresión, extracción de imágenes, transmisiones electrónicas, reproducción por medios fotomecánicos o similares, y almacenamiento en equipos de procesamiento de datos— permanecen reservados.

Todas las dimensiones y pesos son aproximados. Sujeto a modificaciones.

Mate sin límites

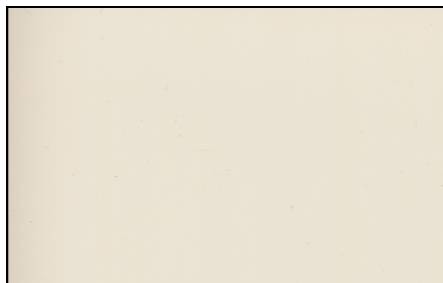
Esta nueva línea difuminada y matizada rompió con las convenciones del pasado. La idea de la línea como algo que contenía restringía y delimitaba fue reemplazada por una línea invisible, cuyos matices apenas sugeridos creaban suaves tonalidades de color.

Estas nuevas técnicas inspiraron a poetas y escritores a desafiar sus nociones binarias y a reinventar un tercer camino: uno más ambiguo, más fiel a la vida real.

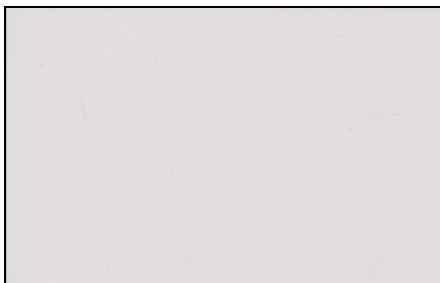
Los tonos suaves y nebulosos hacían que lo que se colocaba encima brillara con más fuerza. Transmitían una sensación íntima, revelaban una calidez en los elementos que generaba un efecto sorprendentemente real.

Este concepto cobra vida cuando Eco Fino aporta una suavidad aumentada a tus diseños: va más allá de los límites, difumina la luz y da una definición vibrante a todo lo que lo rodea.

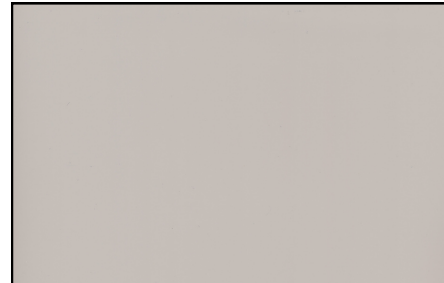
Esta paleta de matices neutros te permite suavizar tu entorno y destacar lo que realmente importa para ti. Elige un tono clásico — [sutil](#), [atemporal](#) y [lleno de carácter](#).



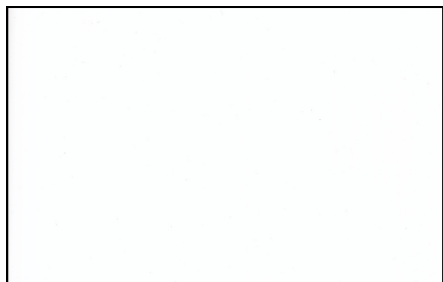
Vainilla - 3103



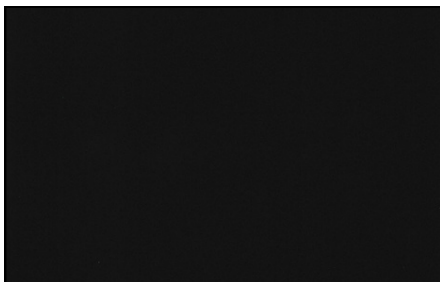
Piedra - 3300



Seda - 3001



Blanco - 2001



Negro - 5000



Azul Oscuro - 6150



Opciones de material

Especificaciones del tablero

Construcción	Película de PET de color, laminado sobre núcleo de Particle Board (PB) = Aglomerado
Material frontal	Película PET (disponible en múltiples colores)
Backer	Melamina en color blanco
Núcleo	Particle Board (PB) = Aglomerado
Dimensiones	3070mmx1244mmx19.4mm

Características y beneficios

- Acabado suave al tacto
- Resistente a rayaduras y huellas dactilares.
- Lacado con tecnología excímer para mayor durabilidad
- Estabilidad superior frente a los rayos UV
- Baja reflectividad de la luz
- Opción optimizada en costo para proyectos comerciales de gran escala

Limpieza y cuidado

Limpia la superficie con un paño de microfibra húmedo y, si es necesario, con un poco de jabón neutro. Aunque la superficie es resistente a rayaduras, no debe limpiarse en seco. Evita el uso de limpiadores abrasivos, productos a base de solventes o químicos agresivos. No utilices toallas de papel, cepillos ni fibras metálicas o estropajos. REHAU no se hace responsable por daños causados por el uso de productos o métodos de limpieza abrasivos.

Capa protectora

Eco Fino cuenta con una película protectora aplicada sobre su superficie mate para garantizar que llegue en perfectas condiciones hasta el momento de su instalación. Evita exponer la película protectora a la luz solar directa antes de retirarla. Retírala justo después de instalar el gabinete, pero antes de colocar herrajes decorativos. Para retirarla, utiliza puntas de goma para los dedos o la herramienta especial para remoción de película protectora de REHAU.

www.rehau.com/mx-es/eco-fino

La superficie PET supermate de Eco Fino ofrece una durabilidad superior, con un grosor de 4 a 5 veces mayor que el de una película PET transparente o una melamina laqueada. Su recubrimiento con laca excímer curada con luz UV proporciona baja reflectividad de luz, resistencia al impacto y a las huellas dactilares, y un acabado supermate suave al tacto. Con núcleo de Particle Board (PB) o Aglomerado certificado CARB2 y TSCA Título VI, tableros y cubrecantos, acabado perfecto con cubrecanto REHAU, para una estética continua y de alto nivel.

Eco Fino aporta una suavidad resistente y sin límites a tus proyectos.



Guía técnica

01 Información y notas de seguridad

Versión más reciente de la información técnica.

Para garantizar tu seguridad y el uso adecuado de nuestros productos, te recomendamos verificar periódicamente si existe una versión más actualizada de la información técnica disponible

El uso adecuado de los productos Eco Fino.

Solo puede planearse, procesarse e instalarse conforme a esta información técnica. Cualquier otro uso contraviene las especificaciones y, por lo tanto, está prohibido.

Adecuación del material.

Para el procesamiento, montaje y uso de los productos Eco Fino, se debe observar la información técnica vigente y correspondiente. Nuestra información técnica se basa en valores empíricos y conocimientos adquiridos hasta la fecha de impresión. La transmisión de esta información no implica ninguna garantía sobre las propiedades de los productos descritos. No se puede derivar de ella ninguna garantía explícita ni implícita. Esta información no exime al usuario o comprador de su responsabilidad de evaluar la adecuación del material y su correcto procesamiento para lograr los resultados requeridos en cuanto a objetivo y aplicación.

Comunicación de la información.

Es fundamental asegurarse de que tus clientes, incluyendo también al cliente final, estén al tanto de la necesidad de seguir la información técnica vigente, así como las instrucciones de uso y cuidado de los productos Eco Fino. Las instrucciones de uso y cuidado deben ser proporcionadas al cliente final, ya sea por ti o por tu cliente.

Nota para nuestros socios distribuidores y clientes que revenden productos Eco Fino: Por favor, asegúrense también de informar a sus clientes sobre la necesidad de seguir la información técnica vigente y de ponerla a su disposición.

Nota para el instalador: Por favor, asegúrate de que al menos las guías de instalación y las instrucciones de uso y cuidado estén disponibles para tus clientes, así como para las empresas encargadas del procesamiento e instalación.

Información de seguridad e instrucciones de instalación.

Sigue las indicaciones que aparecen en el empaque, los accesorios y las instrucciones de instalación. Conserva las instrucciones de instalación a la mano para fácil acceso.

Si no comprendes la información de seguridad, los procedimientos individuales de instalación o si algo no está claro, por favor contacta a tu oficina de ventas REHAU.

Normativas aplicables y equipo de seguridad.

Cumple estrictamente con todas las normativas de seguridad y medio ambiente vigentes, así como con las disposiciones de la autoridad supervisora correspondiente y de la asociación de seguros de riesgos laborales. Estas normativas siempre tienen prioridad sobre la información y recomendaciones contenidas en esta información técnica.



PRECAUCIÓN

Para reducir el riesgo de lesiones, utiliza siempre equipo de protección personal, como:

- Guantes
- Gafas de seguridad
- Protección auditiva
- Mascarilla para polvo

Adhesivos y materiales auxiliares.

Cumple estrictamente con las instrucciones de seguridad correspondientes a cualquier adhesivo.



PRECAUCIÓN

Para reducir el riesgo de lesiones, guarda siempre el equipo de trabajo, como productos de limpieza a base de alcohol y otros materiales fácilmente inflamables, en lugares seguros y bien ventilados.

Ventilación/extracción, polvo de producción

Asegúrate de contar con una ventilación y extracción adecuadas para las máquinas de procesamiento.



PRECAUCIÓN

Para reducir el riesgo de lesiones, no inhales el polvo generado durante la producción. Si llegas a inhalarlo, sal al aire libre y busca atención médica si presentas algún síntoma.

Ventilación/extracción, polvo de producción

El polvo generado al taladrar, serrar, lijar o maquinar productos de madera puede exponerte al polvo de madera, una sustancia que el Estado de California reconoce como causante de cáncer. Evita inhalar este polvo o utiliza una mascarilla para polvo u otras medidas de protección personal. Se deben tomar las medidas de protección adecuadas al procesar este material.

Medidas de protección y disposición final

Eco Fino es un material compuesto por un sustrato de madera y un recubrimiento superficial polimérico, con propiedades ecológicamente responsables. El polvo que se genera no es tóxico. La concentración de polvo debe minimizarse mediante medidas de protección adecuadas, como sistemas de extracción o el uso de mascarilla para polvo.

El polvo generado por Eco Fino no representa un riesgo específico de explosión.

Código de disposición conforme al Catálogo de Residuos:

- 170203 / Residuos de construcción y demolición que consisten en madera, vidrio o plástico
- 120105 / Residuos de procesos de conformado mecánico y de tratamiento físico y mecánico de superficies de metales y plásticos (virutas plásticas y de torno)

Comportamiento frente al fuego

Debido a su composición de sustrato de madera y lámina de PET, Eco Fino presenta un comportamiento favorable frente al fuego y está clasificado según la norma DIN 4102-B2 como de inflamabilidad normal. En caso de incendio, no se liberan sustancias tóxicas como metales pesados o halógenos. Se pueden utilizar las mismas técnicas de extinción que para otros materiales de construcción que contienen madera.



ADVERTENCIA

Para reducir el riesgo de lesiones graves o muerte, utiliza los siguientes procedimientos de extinción de incendios.

Extinción de incendios

Los agentes extintores adecuados para combatir incendios son:

- Rociado de agua
- Espuma
- CO₂
- Polvo extintor

Por razones de seguridad, no se recomienda el uso de chorro de agua directo

Al extinguir incendios, utiliza ropa de protección adecuada y, si es necesario, un equipo de respiración autónomo.

02 Descripción del producto

2.01 Detalles

Eco Fino es una superficie mate de PET con un acabado de laca curada con rayos UV. Esta superficie está laminada por ambos lados sobre un núcleo de Particle Board (PB) o Aglomerado de ingeniería, súper refinado y de alta calidad, que cumple con las certificaciones CARB2 y TSCA Título VI.

Todos los componentes vienen equipados con el canto REHAU, perfectamente a juego para un acabado impecable.

Eco Fino ofrece las siguientes ventajas:

- Higiénico
- No poroso
- Se puede trabajar con herramientas convencionales para madera
- Apto para zonas con mayor exposición a la humedad ambiental (cuando se utiliza con cantos optimizados para resistencia a la humedad ambiental)

2.02 Componentes individuales

Superficie

Eco Fino es una superficie polimérica multicapa, aplicada de forma continua mediante rodillos. Su recubrimiento endurecido garantiza una mayor resistencia a productos químicos y a rayaduras.

Sustrato de madera

El uso de un sustrato de madera homogéneo y finamente lijado asegura un acabado uniforme. Además, la lámina de balance termoestable aplicada en la parte posterior permite un procesamiento confiable.

Cubrecanto

Se recomienda utilizar cubrecanto REHAU para lograr una apariencia uniforme entre la superficie Eco Fino y los bordes. Los mejores resultados visuales se obtienen con REHAU LaserEdge, ya que su capa funcional de polímero pigmentado en el color del canto elimina cualquier junta visible.

La gama de cantos REHAU LaserEdge está disponible en material ABS (acrilonitrilo-butadieno-estireno), perfectamente combinable con la superficie.

El procesamiento correcto se detalla en las guías técnicas correspondientes. [Para más información, por favor contacta a tu oficina de ventas REHAU.](#)

La calidad final del componente (p ej...) depende de los parámetros de la máquina de corte y encolado, del adhesivo y del tablero, mismas que deben ser verificadas por el fabricante antes de su procesamiento.

Se recomienda establecer los parámetros óptimos de la máquina, configuración de herramientas y velocidades de corte mediante pruebas previas a la producción. El departamento de ingeniería de aplicaciones de REHAU está disponible para brindarte soporte en este proceso.

2.03 Tablero prensado Eco Fino

Eco Fino está disponible en formato de tablero prensado con dimensiones de 3070x1244x19.6 mm.

Este tablero está compuesto por una superficie decorativa laminada de PET con acabado mate, un respaldo de melamina en color a juego, y un núcleo de Particle Board (PB) o Aglomerado de alta calidad.

03 Transporte, empaque y almacenamiento

NOTA: Para reducir el riesgo de daños al producto, es fundamental seguir los siguientes procedimientos de transporte, empaque y almacenamiento:

3.01 Información sobre transporte y carga

Al recibir la mercancía, verifica de inmediato el estado del empaque exterior; sigue estos pasos en caso de detectar daños:

- Si hay daños visibles, abre el empaque en presencia del transportista y documenta cualquier daño al producto.
- Esta observación debe ser confirmada por el transportista, incluyendo su nombre, empresa, fecha y firma.
- El daño debe ser reportado al transportista dentro de las siguientes 24 horas. De lo contrario, la aseguradora del transportista no asumirá responsabilidad por los daños.

Transporte

Los tableros Eco Fino no deben exponerse a temperaturas superiores a 50°C (122°F), ya que esto puede provocar una sobrecarga térmica en el sistema de adhesivo y laminado.

La exposición a temperaturas extremas puede generar una interacción no deseada entre el adhesivo y la superficie laminada, lo que puede causar efectos visuales como “piel de naranja” o abultamientos, afectando negativamente la apariencia del producto.

Entrega

Los tableros Eco Fino se cargan y transportan sobre tarima de madera cuadrados o tarimas, lo que garantiza que se mantengan completamente planos durante el traslado.

- Lo ideal es descargar las unidades de empaque utilizando un montacargas o equipo similar.
- Si no se cuenta con el equipo adecuado, los tableros pueden descargarse manualmente, asegurándose de que no se ensucien ni sufran esfuerzos mecánicos durante la manipulación, tales como deslizamientos entre sí.
- Se recomienda el uso de equipo de protección personal, como guantes, ya que los bordes pueden ser filosos y causar cortaduras.
- Para facilitar el manejo, se sugiere utilizar ayudas de transporte como ventosas, asas de elevación o carros especiales para tableros.

3.02 Empaque

Los tableros Eco Fino deben protegerse utilizando material no tejido con espuma para evitar daños durante el almacenamiento y transporte.

- Es fundamental proteger tanto los cantos como las superficies en todo momento.

- Durante el movimiento, selección o procesamiento de los tableros, se debe evitar o eliminar cualquier suciedad o material extraño que pueda quedar entre ellos.
- De lo contrario, el peso del apilado puede generar marcas de presión en la superficie laminada.
- El uso de material no tejido con espuma entre cada tablero ayuda a prevenir que impurezas marquen la superficie cuando se aplica presión.

3.03 Transporte interno y almacenamiento

Transporte interno

Deben transportarse en posición plana, nivelada y con soporte completo a lo largo de toda su longitud.

Lo ideal es moverlos en su empaque original. No se recomienda reempaquetar los tableros, ya que esto puede comprometer su integridad.

Almacenamiento

Eco Fino se entrega sobre tarimas o tacos de madera cuadrados, protegidos con tableros adecuados. Las unidades son apilables, pero no deben colocarse más de cuatro para evitar daños por presión.

Cada tarima incluye 25 tableros como estándar, con opción de cargar hasta 35 tableros si es necesario.

Protección de las unidades de empaque. Las unidades de empaque deben protegerse contra daños, grandes fluctuaciones de temperatura y humedad, así como contra niveles altos de radiación UV provenientes de iluminación artificial o luz solar directa.

Almacenamiento plano y nivelado de los tableros. Eco Fino debe mantenerse plano, nivelado y completamente soportado a lo largo de toda su longitud durante el almacenamiento y transporte. Se recomienda almacenar los tableros sobre la tarima proporcionada.

Como alternativa, los tableros deben colocarse sobre un mínimo de 4 listones de madera de tamaño uniforme, distribuidos de manera equidistante. No se puede garantizar que no ocurra deformación.

En caso de almacenamiento en condiciones distintas a las descritas anteriormente (tarima o al menos 4 listones iguales), no se puede garantizar que no ocurra deformación.

El material debe almacenarse en espacios cerrados y climatizados, con una temperatura ambiente entre 15 y 25°C (59 y 71°F) y una humedad relativa entre 40 y 60%.

Antes de abrir la unidad de empaque, se debe permitir un periodo de aclimatación de al menos 48 horas a temperatura ambiente, o más tiempo dependiendo de la temporada.

Después de abrir y retirar parte del producto, se debe asegurar que el panel de cubierta permanezca sobre los tableros durante el re-almacenamiento, para evitar suciedad y efectos asimétricos de temperatura o humedad (por ejemplo, corrientes de aire o calefacción), lo cual podría provocar deformaciones o daños en la superficie.

04 Antes del procesamiento

4.01 Desempaque

Antes de abrir la unidad de empaque, el producto debe pasar por un periodo de aclimatación a temperatura ambiente de al menos 48 horas.

Desempaque cuidadoso de los tableros. Al abrir el empaque, asegúrate de que las superficies no se dañen por deslizamientos o por el uso de objetos filosos. Se debe utilizar tecnología de elevación adecuada para separar los tableros sin comprometer su integridad.

Abre el empaque con tijeras para embalaje.
¡No uses objetos filosos!

1. Corta la cinta de embalaje.
2. Corta la película protectora de forma vertical.
3. Con ayuda de 2 personas y 4 ventosas, levanta cuidadosamente el tablero superior en posición vertical, sin deslizarlo, o retira con cuidado el cartón si viene empacado individualmente.
4. Elimina cualquier residuo o contaminante que se encuentre entre los tableros.

4.02 Inspección de los tableros

Antes de continuar con el procesamiento (es decir, el acabado del producto), verifica los componentes del sistema Eco Fino considerando los siguientes puntos:

- Daños externos como grietas o abolladuras
- Daños o imperfecciones en la superficie
- Planitud (en el caso de tableros prensados)
- Uniformidad de color dentro del mismo lote de producción

Las superficies de Eco Fino se entregan siempre con una película protectora. A pesar de esta protección, pueden presentarse pequeños defectos menores en los laminados al momento de la entrega. Esto es parte del proceso de fabricación y no constituye motivo directo de reclamación.

Al agrupar tableros en un mismo pedido, se debe asegurar que todos pertenezcan al mismo número de lote. Si se van a procesar tableros de diferentes lotes, es imprescindible verificar la compatibilidad de color antes del procesamiento.

La consistencia del color debe revisarse con luz natural, evitando la exposición directa al sol. En caso de dudas, se recomienda el uso de un colorímetro.

REHAU no se hace responsable de los costos derivados de estas verificaciones, ni de los costos posteriores relacionados con el procesamiento de productos defectuosos.

4.03 Acondicionamiento

Eco Fino y todos los materiales que se vayan a procesar, como el adhesivo y los cantos, deben acondicionarse a temperatura ambiente (mínimo 18 °C [65 °F]) durante un periodo suficiente (al menos 48 horas).

El procesamiento también debe realizarse a temperatura ambiente. Es especialmente importante, durante los meses fríos, asegurarse de que todos los tableros estén correctamente acondicionados.

Si el tamaño del apilado impide que los tableros del centro se aclimaten adecuadamente, el periodo de aclimatación debe extenderse según sea necesario.

4.04 Documentación para la garantía del material

Para poder procesar cualquier reclamación, es necesario conservar las notas de entrega del producto y las etiquetas de envío.

La impresión en el canto del sustrato permite identificar claramente el lote de producción. Esta información debe ser comunicada a la oficina de ventas de REHAU en caso de presentar una reclamación.

05 Procesamiento de Eco Fino

NOTA Para reducir el riesgo de daños al producto o a la propiedad, sigue los siguientes procedimientos de procesamiento.

5.01 Manejo adecuado de los tableros Eco Fino

Colocación de los tableros en la mesa de la máquina

La mesa debe tener un tamaño adecuado, sin bordes filosos y estar completamente limpia.

Como alternativa, se puede cubrir con una base limpia (tabla de madera, cartón, etc.).

Formateo de los tableros

Si se utiliza una sierra, asegúrate de seguir las instrucciones para la colocación del tablero en la mesa (ver arriba). En este caso, trabaja con una sierra con incisor.

Entre pasos de procesamiento

Después del fresado o corte, se debe eliminar todo residuo y limpiar completamente las superficies.

Para el transporte, coloca los tableros de forma vertical e individual en un carro adecuado.

Como alternativa, apíalos sobre una tarima con una capa limpia y flexible de cartón o espuma entre cada uno.

Canteado de los tableros

Durante el canteado, utiliza un inhibidor de estática para evitar que las virutas se adhieran.

Asegúrate de acomodar los tableros a la maquinaria de forma limpia y ordenada.

Las virutas o el polvo deben ser eliminados de forma segura mediante un sistema de extracción.

Perforado y fresado

Durante estas operaciones, las virutas o el aserrín deben eliminarse de forma segura, por ejemplo, mediante succión o soplado.

Empaque de los tableros

Apila las piezas en capas, colocando cartón o espuma limpia y acolchada entre cada una sobre una tarima.

Utiliza un sistema de sujeción para transporte que evite daños por deslizamiento u otros movimientos.

5.02 Procesamiento mecánico del tablero prensado

Corte/fresado/perforado

Eco Fino puede procesarse con la mayoría de las herramientas convencionales para trabajo en madera.

Al cortar Eco Fino, se debe utilizar una sierra con incisor. Para lograr un procesamiento preciso, es fundamental que las herramientas estén afiladas y que se utilicen ajustes óptimos en la maquinaria.

Se recomienda realizar pruebas previas al inicio de la producción para determinar los parámetros ideales de la máquina.

5.03 Canteado

Se recomienda utilizar ciurecanto mate elegante de REHAU para lograr una unión perfecta entre la superficie de Eco Fino y el canto.

Los mejores resultados visuales se obtienen con REHAU LaserEdge, ya que su capa funcional de polímero en color a juego elimina por completo la línea de unión visible.

Hay disponible una gama de cantos en ABS que combinan perfectamente con este producto. Este material puede ser pulido, lo que da como resultado un componente final con una unión invisible de alta calidad.

Para más información, por favor contacta a tu oficina de ventas REHAU.

La calidad del componente final (por ejemplo, adhesión del canto, apariencia y comportamiento en uso) depende de la configuración de la maquinaria y de los materiales utilizados, por lo que debe ser verificada por el procesador.

Los parámetros óptimos de la máquina, la configuración de herramientas y las velocidades de corte deben determinarse individualmente antes de la producción, mediante una serie de pruebas.

06 Información técnica

Descripción del Producto

Eco Fino es un panel decorativo de superficie supermate, fabricado con una lámina de PET de 0.3 mm de espesor (80% reciclado) y un respaldo de melamina de 0.075 mm, laminado sobre un tablero de partículas (PB) de alta calidad. Este producto combina estética, sostenibilidad y rendimiento técnico, ideal para aplicaciones de mobiliario y diseño interior.

Composición del Producto

- Superficie decorativa: PET supermate (0.3 mm, 80% reciclado)
- Respaldo (backer): Melamina (0.075 mm)
- Sustrato: Particle Board (PB) Arauco, certificado TSCA y CARB2, 100% madera reciclada o recuperada.

Dimensiones y tolerancias

Propiedad	Valor Nominal	Tolerancia
Espesor total	19.4 mm	± 0.3 mm
Capa de laca	120 µm	± 20 µm
Ancho	3070 mm	± 5 mm
Largo	1244 mm	≤ 1.5 mm/m
Peso aproximado por m ²	14.7kg	—
Espesor de laminado	0.3mm	—

Propiedades Visuales

Nivel de brillo

≤ 3 GLE (medido a 60°, según AMK-MB-009/04/2013)

Solidez a la luz

- EN ISO 105-B02:2002, proceso B: ≥ grado 6 (escala de grises)
- DIN EN ISO 105-B06: ≥ grado 4 (escala de grises)

		Requisito	Resultado
Propiedades de la Superficie		≥ 4	≥ 4
Propiedad	Norma	≥ 2	≥ 22
Resistencia a las manchas	EN 12720:2013-09		
Resistencia al rayado	EN 15186		

06 Información técnica

Características del Sustrato

Certificaciones

- TSCA Title VI
- CARB2

Composición

- 100% madera reciclada o recuperada

Ventaja técnica

Distribución optimizada del tamaño de partícula (fina en superficie, gruesa en el núcleo), lo que mejora la calidad superficial y reduce el efecto telegráfico.

Sostenibilidad

- PET con 80% de contenido reciclado
- Tablero base fabricado con madera reciclada o recuperada
- Producto diseñado para procesos de laminación eficientes y de bajo impacto ambiental

Compatibilidad Técnica

- No presenta emisión de luz fluorescente visible tras esterilización (Clase I UV-Clean, según DIN EN ISO 17665-1:2006-11)

07 Guía de instalación

1. Los componentes fabricados deben transportarse únicamente en su unidad de empaque original.

2. Siempre descargue las unidades de empaque de forma lateral y desde el centro.

3. Los componentes fabricados deben almacenarse siempre en la tarima original o utilizando una base de cuatro soportes.

4. No se debe almacenar los componentes fabricados al aire libre ni en ambientes húmedos.

5. Los componentes fabricados deben almacenarse adecuadamente en el lugar de instalación y no exponerse a fuentes intensas de luz ultravioleta.

6. Aclimate los componentes fabricados antes de la instalación durante al menos 24 horas a temperatura ambiente (mínimo 18 °C). Si la temperatura de entrega es inferior a 0 °C, los elementos deben aclimatarse durante al menos 48 horas por todos sus lados.

7. No se deben colocar objetos sobre tableros en crudo ni sobre los componentes fabricados, ya que esto podría dañarlos.

8. Eco fino es adecuado únicamente para aplicaciones verticales en interiores. En caso de aplicaciones especiales, consulte y verifique con el fabricante.

9. Todos los materiales y componentes deben revisarse por posibles daños o defectos antes del procesamiento o ensamblaje.

10. El almacenamiento temporal debe realizarse exclusivamente en su empaque original, en espacios cerrados protegidos de variaciones térmicas extremas

11. Las subestructuras de soporte, que estén firmemente unidas entre sí, deben alinearse para que estén planas y en posición vertical.

12. Para evitar grietas por tensión, no debe haber flexión durante el procesamiento o ensamblaje.

13. No se deben exponer las uniones en esquinas sin protección de los sustratos de madera a la humedad antes del montaje.

14. En el caso de sustratos de madera, todos los cantos cortados y bordes expuestos deben sellarse para que sean impermeables.

15. Todos los orificios perforados en los sustratos de madera deben sellarse durante el montaje para que sean impermeables.

16. No deben usarse solventes fuertes, limpiadores especiales (por ejemplo, destapacaños, limpiadores industriales, lubricantes o paños abrasivos), ni sustancias químicas agresivas sobre la superficie.

17. La suciedad pesada puede causar rayones durante la limpieza, por lo que siempre se deben limpiar las áreas sucias con cuidado utilizando un paño de microfibra.

18. No se debe pisar sobre componentes Eco fino, estén ensamblados o no.

19. El ensamblaje debe realizarse únicamente en aplicaciones verticales para interiores.



Norte

Celular +52 (81) 1599 7054

Occidente

Celular +52 (33) 2835 6474

Bajío

Celular +52 (461) 140 9765

Centro

Celular +52 (55) 4890 6526

Sur y Centroamérica

Celular +52 (461) 546 7453

Servicio al cliente

WhatsApp +52 (461) 546 7019

www.rehau.com/mx-es/eco-fino