

Engineering progress
Enhancing lives



Polymere Überflieger

Systemlösungen für die Luftfahrttechnik
www.rehau.de/aircraft



REHAU

Profile
Solutions



Wir sind Spezialist für die Entwicklung von Polymerprofilen und profilbasierten Systemen. Gepaart mit unserem Material-Know-How, unserer Prozess-Expertise und Funktionsintegration definieren wir die Grenzen des Möglichen jeden Tag neu.



Weltweit unterstützt unser exklusiver Partner Decorative Products mit dem Vertrieb ausgewählter Line Fit- und Aftermarket-Artikel.



Innovativer Entwicklungspartner

Für die Flugzeugindustrie ist REHAU seit 1980 ein anerkannter Engineering-Partner und 1st-Tier-Supplier. Aktiv treiben wir Entwicklungen permanent voran. Einschneidend für die Branche ist unsere innovative Werkstofffamilie RAU-FLIGHT. Diese sichert unseren Kunden eine bessere Wirtschaftlichkeit und Energiebilanz.



Referenzen

- AIRBUS ATLANTIC
- AIRBUS HELICOPTERS
- AIRBUS OPERATIONS GMBH
- AIRBUS S.A.S.
- BOEING
- ATR
- FACC
- DIEHL
- LUFTHANSA TECHNIK
- UMLAUT
- STELIA AEROSPACE
- B/E AEROSPACE
- AVIC
- DAHER
- SAFRAN





Werkstoffe und Rezepturen

Die eigene Werkstoffentwicklung bei REHAU hat sich bereits zu Gründungszeiten zu einer Säule des technischen Erfolgs etabliert. Dabei stehen Qualität, Zuverlässigkeit und Kundennutzen der REHAU Produkte an oberster Stelle. Mit einigen tausend Rezepturen für die verschiedenen Branchen dürfte REHAU heute über eines der größten Werkstoffportfolios weltweit verfügen.



Nachhaltiges Wirtschaften mit wertvollen Ressourcen und abfallarme Produktionen mit aktiven Recyclingkonzepten gehören nach wie vor zur Aufgabenstellung der REHAU Material-, Verfahrens- und Produktentwickler. Besonderes Augenmerk wird daher auf die Verarbeitungseigenschaften der Werkstoffe in den REHAU Werken gelegt. Mit über 40 Fertigungsstätten weltweit besteht für die Forscher und Entwickler eine perfekte Basis, ihre Werkstoffe fit für die Produktion und den Markt zu machen. In Summe ergeben sich hieraus die Synergien für Premiumprodukte, für die REHAU im Markt steht.



ATL
MATERIAL TESTING
4114 N. 1st Road
Rosemead, CA 91066-5003

Zertifizierte Zuverlässigkeit


Auf dem Weg zur Entwicklung der passenden Produkt- und Systemlösung begleiten wir unsere Kunden in jeder Phase und bieten maximale Sicherheit bei der Erfüllung europäischer, internationaler oder branchenspezifischer Spezifikationen.

Die Thermoplast-Extrusion sowie -Konfektion wurden gemäß AIPSO3-02-034 und AIPSO3-07-002 von AIRBUS erfolgreich qualifiziert.

Alle eingesetzten Materialien und Bauteile erfüllen die FST-Anforderungen für Flugzeugkabinen und sind ReaCH- und RoHS-konform.

Ein übergreifendes Qualitätsmanagement und Prozesssicherheit sind für uns selbstverständlich, bestätigt durch externe Audits von OEM und 1st-Tier:

- ISO 9001 – Qualitätsmanagement
- ISO 14001 – Zertifiziertes Umweltmanagement
- ISO 45001 – Health & Safety
- ISO 50001 – Energiemanagement

Zertifikat	
Prüfungsnorm	EN 9100:2018 <small>Gleichwertig mit AS 9100D und JISO 9100:2016, einschließlich ISO 9001:2015</small>
Zertifikat-Registrier-Nr. Zertifizierungsstruktur:	01 117 2100865 Multi Site
Unternehmen:	REHAU Industrial Solutions SE & Co. KG Helmut-Wagner-Str. 1 95111 Rehau Deutschland mit den Standorten gemäß Anlage
Geltungsbereich:	Entwicklung, Produktion und Vertrieb von Produkten und Systemen aus polymeren Werkstoffen für die Luftfahrtindustrie.
Gültigkeit:	Durch ein Audit auf Grundlage der EN 9104-001:2013 wurde der Nachweis erbracht, dass die Forderungen der EN 9100:2018 erfüllt sind. Ausgabedatum: 28.08.2024 Ablaufdatum: 27.08.2027 Änderungsdatum: 2025-12-11 Erstzertifizierung 2024 2025-12-11 
<small>TÜV Rheinland Cert. Center Am Grauen Stein · 51105 Köln</small>	

Zertifizierung nach Luftfahrtstandard EN 9100:2018

Alle Prozesse für die Konstruktion, Entwicklung, Produktion, Montage, Wartung und den Vertrieb der Luftfahrtprodukte erfolgen nach den Richtlinien der EN 9100:2018.

Sowohl REHAU, als auch Decorative Products erfüllen die Anordnungen im Bereich der Dokumentation und Nachweisführung, der Rückverfolgbarkeit, der Prozessstabilität sowie der Lieferüberwachung und -steuerung.



Wir übernehmen Verantwortung

Als Familienunternehmen denken wir seit jeher langfristig und im Sinne nachfolgender Generationen.

Kreislaufwirtschaft, klimaneutrale Energieversorgung, Förderung der Vielfalt, das sind unsere zentralen Themen auf dem Weg zu noch mehr Nachhaltigkeit. Wir werden dabei keine Abstriche machen – auch dort nicht, wo es uns besondere Anstrengungen abverlangt.

Denn für REHAU ist dies der einzige Weg, dauerhaft erfolgreich zu sein – mit der Gewissheit, die Lebensqualität auf dem Planeten für heutige und kommende Generationen zu bewahren. Ganz nach unserem neuen Motto: Engineering Progress. Enhancing Lives.

Was wir bei REHAU Industries bewegen:



> 57.000 t
Recycelte Rohstoffe
(verarbeitet in EMEA)



58 %
CO₂-Einsparung
(Vergleich zu 2018)



16 %
Recyclingquote an
der Gesamttonnage



24 %
Anteil von Einweg-Kunststoffverpackungen an den Gesamtverpackungen

Seit 2020 hat sich REHAU der UN-Initiative Global Compact zur Unternehmensverantwortung und ihren Prinzipien in den Bereichen Menschenrechte, Arbeit, Umwelt und Korruptionsbekämpfung verpflichtet. Als Teil des Netzwerkes ist die REHAU Gruppe dazu verpflichtet, einmal im Jahr einen Bericht zu veröffentlichen, inwiefern sie die zehn Prinzipien des UN Global Compact umsetzt und in welchen Bereichen Fortschritte erzielt wurden oder Handlungsbedarf besteht. Der REHAU Global Compact Fortschrittsbericht 2022 wurde publiziert und kann hier eingesehen und heruntergeladen werden.





Der verantwortungsvolle Umgang mit Ressourcen, langlebige und innovative Produkte sowie nachhaltige Investitionen sind Teil unserer DNA.

Wir sind stolz Teil der Initiative 50 Sustainability & Climate Leaders zu sein; als eines von 50 führenden Unternehmen, die Maßnahmen zu einer nachhaltigeren Gestaltung ihrer Geschäftsmodelle umgesetzt haben.



Die Initiative 50 Sustainability & Climate Leaders vereint Unternehmen weltweit, die die Führung übernehmen und den Willen zeigen, im Kampf gegen den Klimawandel wirksame Maßnahmen zu ergreifen. Mehr erfahren:

www.50climateleaders.com

REHAU veröffentlicht seinen 10. Nachhaltigkeitsbericht über den Berichtszeitraum 2024 nach den Richtlinien der Global Reporting Initiative.



50 SUSTAINABILITY & CLIMATE LEADERS

A RACE WE CAN WIN 

Professionelle Lösungen

Die REHAU Entwicklungsingenieure und Techniker begleiten das Produkt von der ersten Idee über die Entwicklung zum Einbau bis schließlich zur Anwendung und stehen unseren Kunden mit Rat und Tat zur Seite. Auch spezielle Anforderungen und innovative Lösungswege können dadurch problemlos umgesetzt werden.



Biegetest



Abriebtest



Unsere Produktions- und Verfahrenstechnik bietet eine Vielzahl von Lösungen für alle Anforderungen, von der Einzel- bis zur Serienfertigung, und optimiert Herstellungsprozesse.



In der Nachbearbeitung setzt REHAU auf vielfältige Möglichkeiten wie Lackierung, Oberflächenveredelung und Konfektion, um verschiedene Produkteigenschaften zu realisieren.



Die Werkstoff-Kompetenz der REHAU In-house-Materialentwicklung bietet kosten- und nutzenoptimierte Lösungen auch für Sonderanwendungen.



In der Logistik schafft REHAU optimale Rahmenbedingungen und maßgeschneiderte Lösungen bis hin zur Just-in-time-Lieferung.

Verfahrenskompetenzen	Details
Materialkompetenz:	RAU-SIK, RAU-FLIGHT, RAU-FLIGHT PA
Produktionsverfahren:	Extrusion, Spritzguss, Extrusionsblasen, Thermoforming
Konstruktion:	3-D-Konstruktion, FEM-Berechnung, Moldflow-Simulation
Werkstoffentwicklung:	RAU-FLIGHT PA, RAU-FLIGHT PA 2.0, RAU-FLIGHT PC
Verarbeitung:	PC, PA6, PA66, PA12, PEI, PPSU, PPS, TPE und Silikon (Shore 50 und 70), CETEX
Konfektion/Finish:	Fräsen, Schleifen, CNC, Bohren, Kleben, Lackierung, Montage
Lackierung:	Glatte und strukturierte Luftfahrt-zugelassene Lacksysteme



Energieeffizienz leicht gemacht

In der Luftfahrt zählt jedes Gramm. Leichtbau nimmt schon seit jeher in der Luftfahrt einen bedeutenden Raum ein, nicht zuletzt aus flugphysikalischen Gründen.

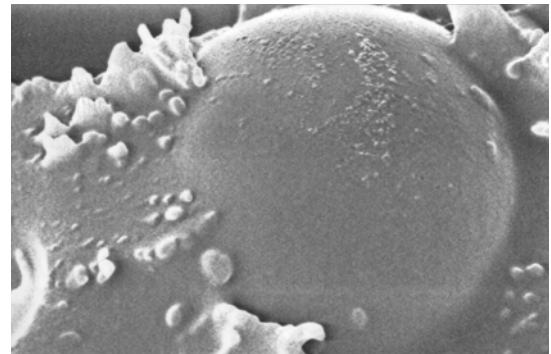
Neben Leichtbaustrukturen sind es insbesondere die leichten, innovativen Werkstoffe, die hierzu einen maßgeblichen Beitrag leisten. Der Einsatz dieser Materialien bewirkt eine Reduzierung des Energiebedarfs, trägt somit zur Verbesserung der Wirtschaftlichkeit bei und leistet zudem einen nachhaltigen ökologischen Beitrag.

RAU-FLIGHT kann speziell an Kundenbedürfnisse angepasst werden, z.B. Hochtemperaturanwendungen oder für Lichtstreuereffekte.

Die jeweiligen Brandvorschriften werden im Rahmen der Entwicklung, bei Bedarf auch Qualifizierung, eingehalten.

Bessere Wirtschaftlichkeit mit gleichbleibenden Eigenschaften

Durch intelligente polymere Lösungen gelingt es REHAU immer wieder, dem Kunden maßgeschneiderte Lösungen zu bieten, die nicht nur die Energiebilanz positiv beeinflussen, sondern auch in Sachen Engineering und Design höchsten Ansprüchen gerecht werden.



Die Gewichtsreduktion wird durch das Einbringen von Glass-Bubbles erzielt. Die Darstellung zeigt eine 3000-fache Vergrößerung.

So wurde speziell für die Luftfahrt die Werkstofffamilie RAU-FLIGHT entwickelt, die mit einer Gewichtsreduzierung von bis zu 10 % aufwarten kann.

Die Herausforderung lag in der Beibehaltung der mechanischen Werte der zugelassenen Ausgangswerkstoffe und der technischen Umsetzbarkeit auf serienfähige Endprodukte. Eine Konfektionierung wie Fräsen, Lackieren, Kleben etc. ist weiterhin entsprechend den ursprünglichen Materialeigenschaften möglich.



RAU-FLIGHT,
das einzigartige
Materialprinzip:
Einlagerung von
„Glasbubbles“ in die
Polymermatrix





Polyamid-Werkstoff RAU-FLIGHT PA

Im Bereich Polyamid ist es REHAU mit RAU-FLIGHT PA gelungen, eine optimale PA-Rezeptur zu kreieren, die von AIRBUS nach AIMS 04-01-025 und BOEING nach BMS8-270 zugelassen wurde.

Der Werkstoff setzt bei den Aspekten Optik und Haptik völlig neue Maßstäbe: Eine nachträgliche Oberflächenbehandlung durchgefärbter Profile entfällt dank der matten und gleichmäßig erscheinenden Oberfläche völlig.

RAU-FLIGHT PA Oberflächen lassen sich optimal mit weiteren Bauteilen kombinieren, die besonders dünnwandig ausgeführt bei unveränderter Belastbarkeit zusätzlich zur Gewichtsoptimierung beitragen. Anwendungsbereiche des Leichtbauwerkstoffs RAUFLIGHT PA im Flugzeugbau sind Stoßleistensysteme, Kabelführungen, Sitzschienenabdeckungen und Fußbodenabschlussleisten.

Polyamid-Werkstoff RAU-FLIGHT PA 2.0

Die erste Generation RAU-FLIGHT wurde weiterentwickelt mit Fokus auf verbesserte mechanische Bauteileigenschaften und die bewährten Oberflächenqualitäten.

RAU-FLIGHT PA 2.0 ist ebenfalls von AIRBUS nach AIMS 04-01-025 zugelassen und für noch anspruchsvollere Anwendungen designed.



Die Vorteile von RAU-FLIGHT PA 2.0 im Überblick:

- Verbesserte mechanische Eigenschaften: 4-mal höhere Charpy-Kerbschlagzähigkeit: 70 kJ/m²
- Steigerung der Bruchdehnung auf 10 %
- Ausgezeichnete Oberflächenqualität und geringe Dichte
- Geringer Aufwand für die BMS-Qualifizierung
- Extrudate und Formteile für den Flugzeugbau



Engineering progress

01	Profile	22
01.01	Sitzschienenabdeckungen	22
01.02	Stoßleisten	23
01.03	Abdeckprofile	24
01.04	Lichtbandabdeckungen	26
02	Systeme	29
02.01	Griffleisten	29
02.02	PSU-Zwischenschiene	30
02.03	Luftführungen	31
03	Formteile	32
03.01	Kantenschutz	32
04	Faserverbundbauteile	34
04.01	Halter und Schieberführungen für Fenstersysteme	34
04.02	Führungsschienen für Seitenwände	36
04.03	Klemmschienen für Seitenwände	37
05	Silikonprofile Silnova	40
05.01	ABS Normteile	40
05.02	Sealings Interior-Bereich	41
06	Silikonschläuche Silnova	42

A close-up, profile view of a young child with curly hair, looking out of a window. The child is wearing a red garment. The window frame is visible, and the background outside is dark and out of focus. The text "Enhancing lives" is overlaid on the right side of the image.

Enhancing lives

REHAU fliegt mit



05

06

01.04

03.02

02.02

05

05

02.01

03.01

02.03

05

01.04

04.03

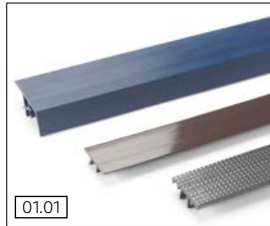
04.02

04.01

01.02

01.01

Unsere Produkte für die Flugzeugindustrie:



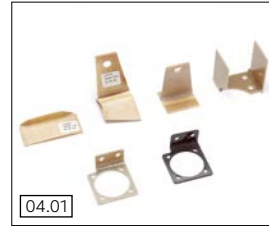
Sitzschienenabdeckungen
Die sichere Schnittstelle zwischen Passagier und Flugzeug.



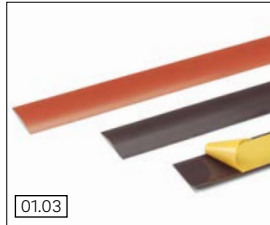
Kantenschutz
Mit Sicherheit gut abgedeckt, ob im Gepäckfach oder bei Griffleisten.



Stoßleisten
Der Bodyguard für Leichtbaustrukturen.



Halter und Schieberführungen für Fenstersysteme
Die dauerhafte Fixierung von Innenteilen.



Abdeckprofile
Die geschickte Verbindung unterschiedlicher Bodenbeläge.



Führungsschienen für Seitenwände
Die passgenaue Verbindung zwischen den Wänden.



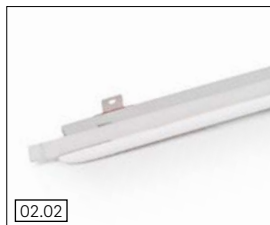
Lichtbandabdeckungen
Edles Design mit anspruchsvollen Funktionsdetails.



Klemmschienen für Seitenwände
Die Fixierung zwischen Seitenwänden und Rumpf.



Griffleisten
Der ergonomische und funktionelle Schutz.



PSU-Zwischenschiene
Die edle Verbindung von Bedieneinheit und Gepäckfach.



Luftführungen
Für das angenehme und hygienische Klima im Flugzeug.

silnova
SYNERGIZING SILICONE

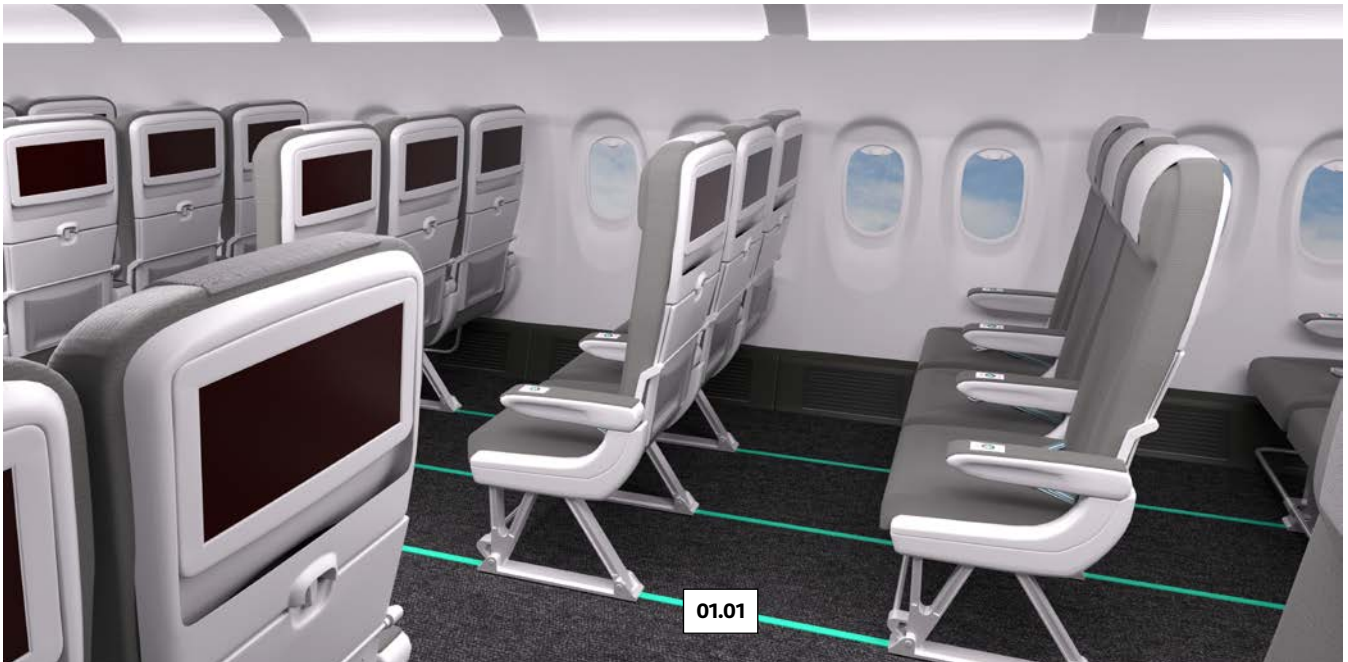
Silikonprofile
Die Profis in Sachen Dichten, Befestigen und Abdecken.

silnova
SYNERGIZING SILICONE

RAUSILAM Schlauch
Silikonschläuche zur Herstellung von faserverstärkten Bauteilen.



01.03



01 Profile

01.01 Sitzschienenabdeckungen

Funktion

Die Sitze in der Kabine sind in Aluminiumschienen verankert. Die Positionen und Abstände zueinander sind variabel. Die variablen Abstände zwischen den Sitzen werden mit den Sitzschienenabdeckungen geschlossen.

Oberfläche

Gleichmäßig matt

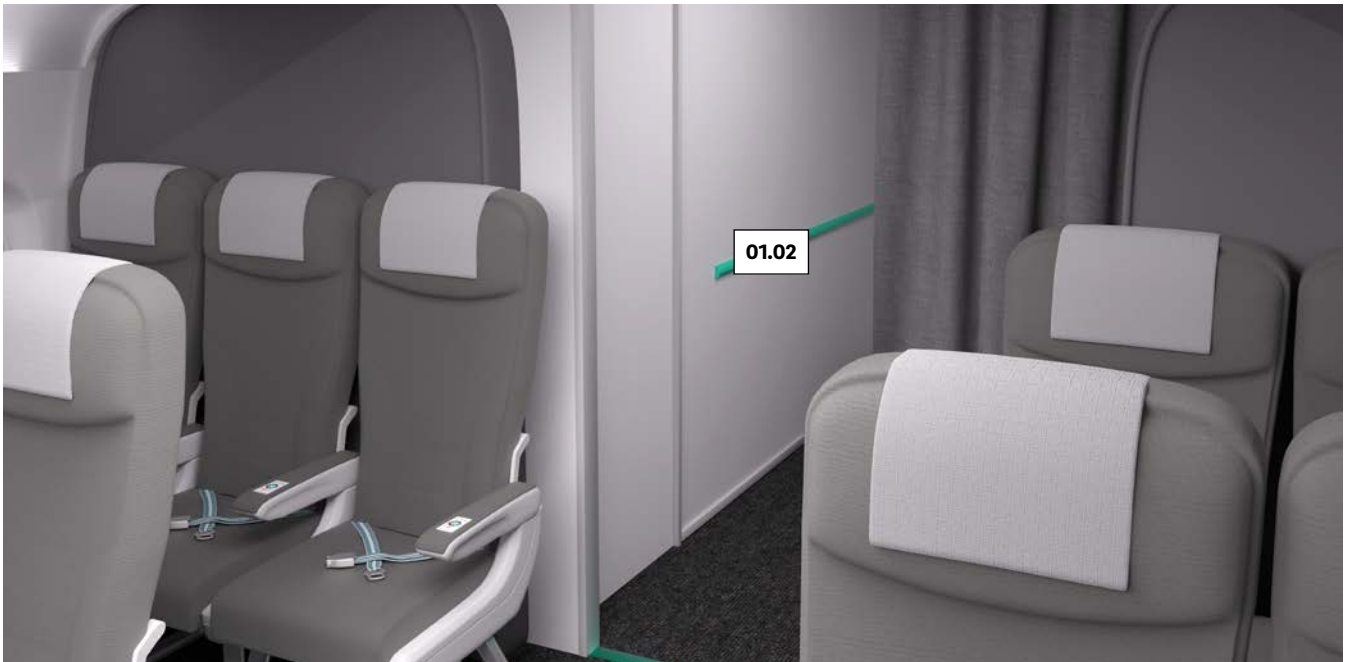
Material

- Polyamid 12 (RAU-PA), flammgeschützt, eingefärbt, matt gebürstet
- RAU-FLIGHT PA, flammgeschützt, eingefärbt
- RAU-FLIGHT PA 2.0

Prozess

Extrusion





01.02 Stoßleisten

Funktion

Schutz der Leichtbaustrukturen, Leitungsführung

Oberfläche

Gleichmäßig matt

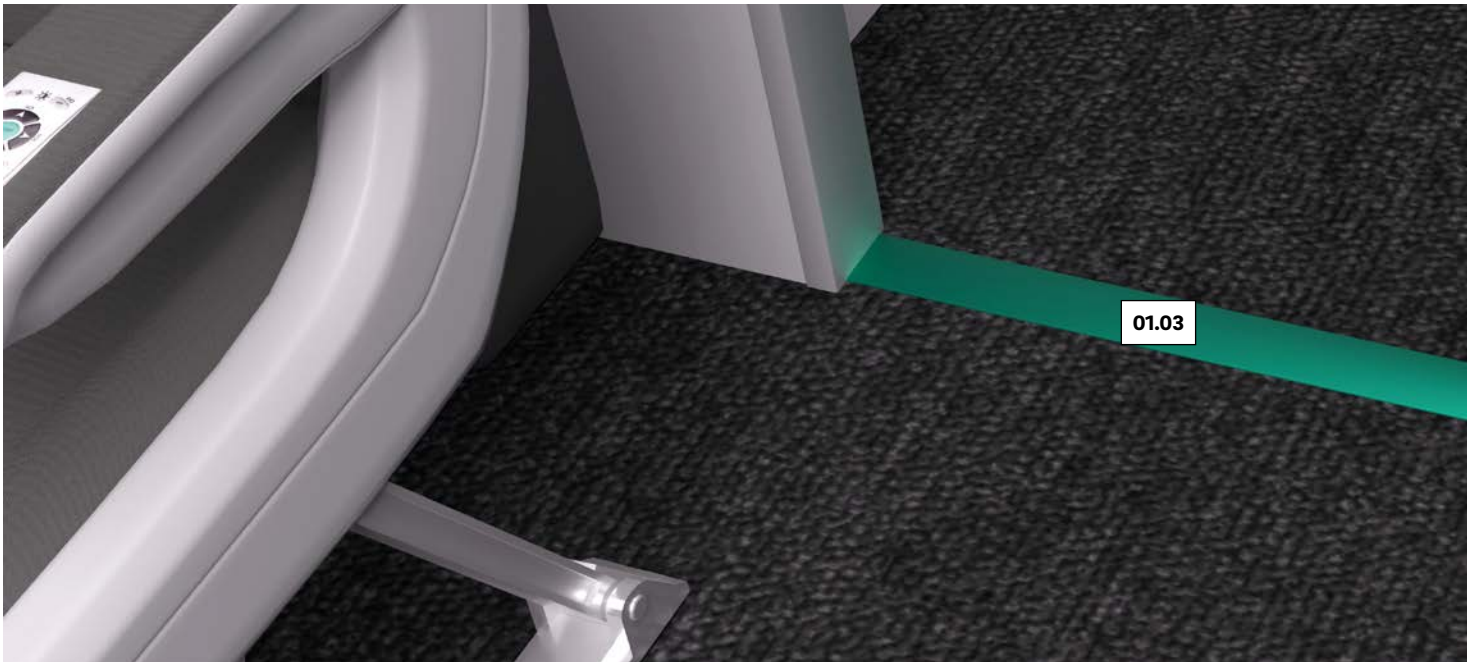
Material

- Polyamid 12 (RAU-PA), flammgeschützt, eingefärbt, matt gebürstet
- RAU-FLIGHT PA, flammgeschützt, eingefärbt

Prozess

- Extrusion (Aufnahme- und Abdeckprofile)
- Spritzguss (Endkappen)





01.03

01.03 Abdeckprofile

Funktion

Dekorative Profile zur Spaltabdeckung

Oberfläche

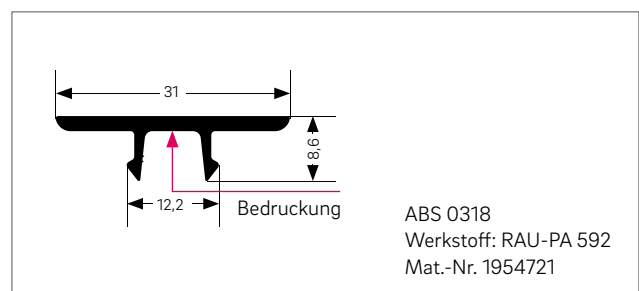
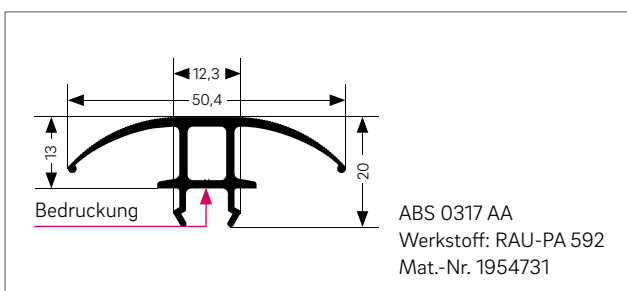
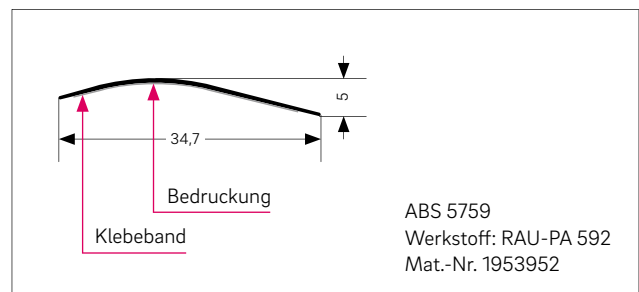
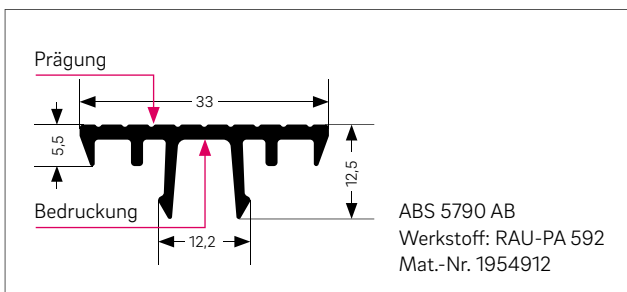
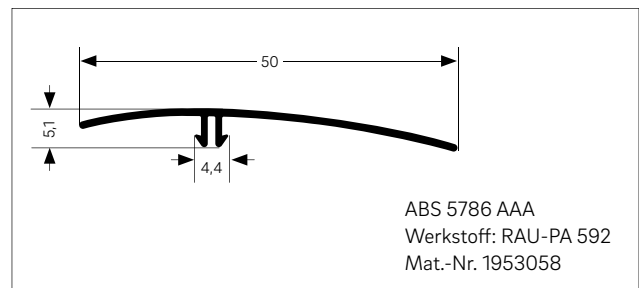
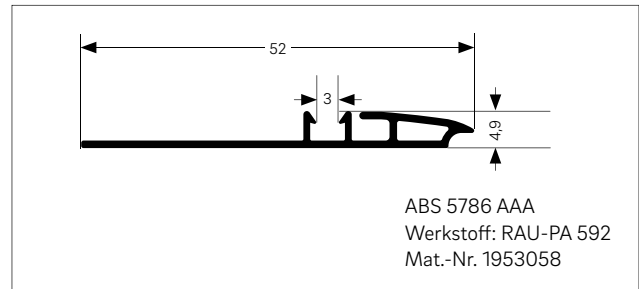
Teilweise gebürstet

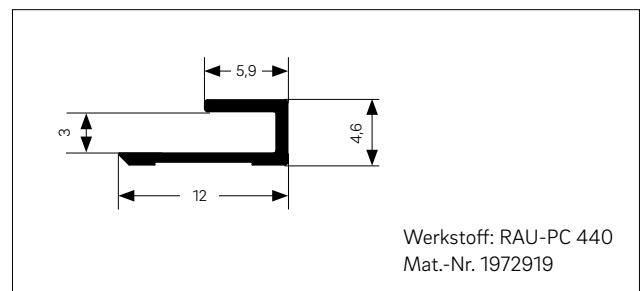
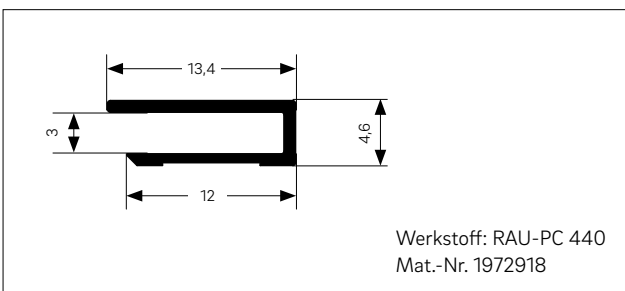
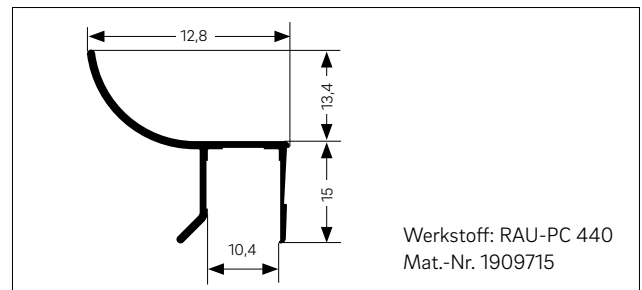
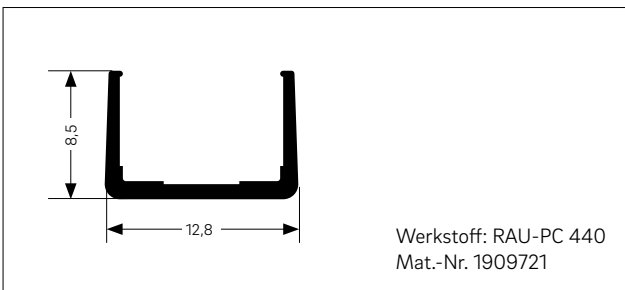
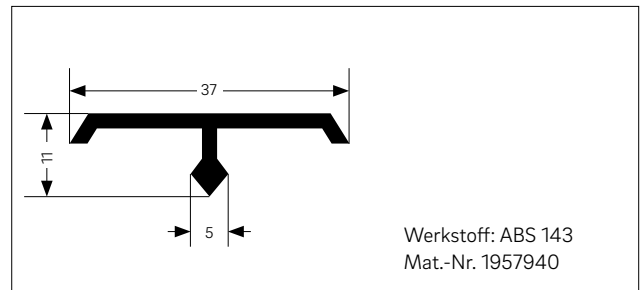
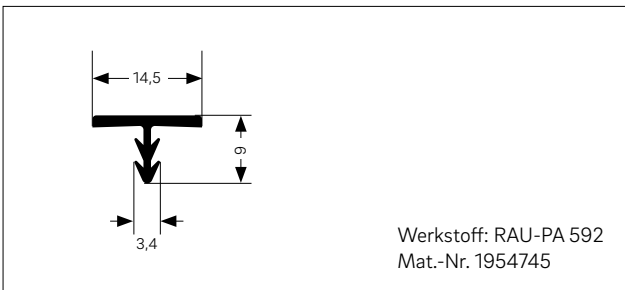
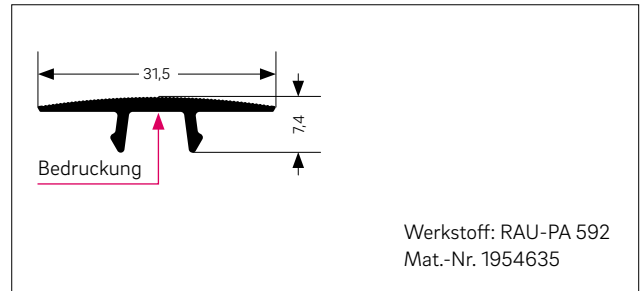
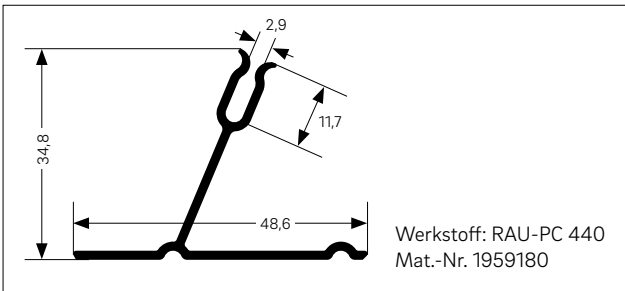
Material

Flammgeschützt, für die Luftfahrt zugelassene Materialien, z.B. Polyamid 12 (RAU-PA), Polycarbonat (RAU-PC), etc.

Prozess

Extrusion







01.04 Lichtbandabdeckungen

Transluzente Abdeckprofile

Funktion

Transluzente Lichtbandabdeckung

Material

Polycarbonat (RAU-PC), flammgeschützt, transparent, UV-stabilisiert

Prozess

- Extrusion
- Mechanische Bearbeitung (Fräsen, Ablängen)



Werkstoff: RAU-PC 440
Coextrusion mit integrierter SIK-Dichtung
Mat.-Nr. 1903802, 1904162, 1834209



Koextrudierte Lichtbandabdeckung

Funktion

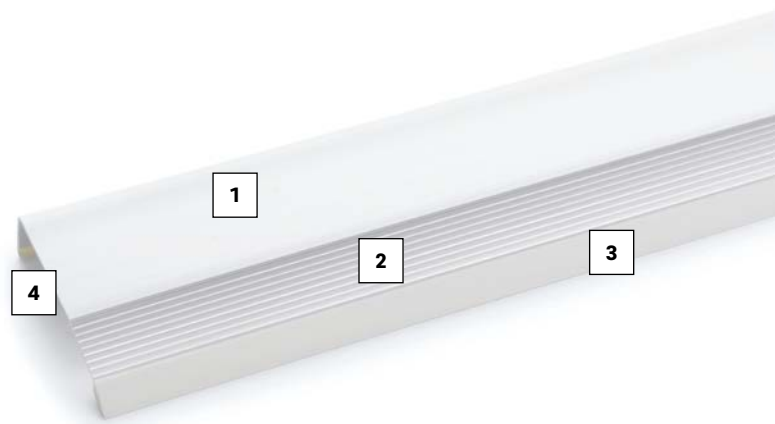
Transparente Lichtbandabdeckung

Material

- Polycarbonat (RAU-PC), flammgeschützt, transparent, UV-stabilisiert
- Polycarbonat (RAU-PC), flammgeschützt, eingefärbt
- Aluminiumfolie

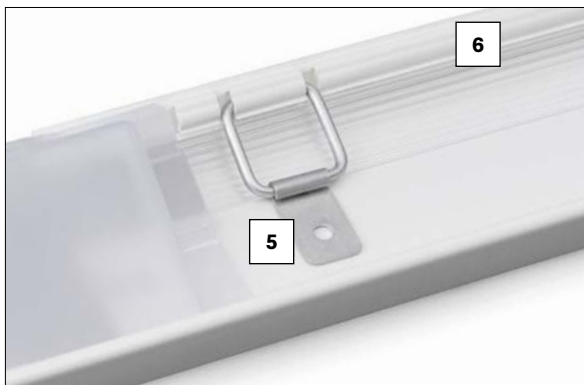
Prozess

- Coextrusion
- Mechanische Bearbeitung (Fräsen, Ablängen)
- Montage (Scharniereinbringung)



- 1 RAU-PC, eingefärbt
- 2 RAU-PC, transparent
- 3 RAU-PC, eingefärbt
- 4 Aluminium Einlage, 57 mm x 0,3 mm; aufgrund der geringen Wanddicke hält eine eingearbeitete Aluminiumfolie bestimmte Produktbereiche lichtdicht.

- 5 Scharnier
- 6 Profil





Lichtbandabdeckungen

Funktion

Transluzente Lichtbandabdeckung

Material

Polycarbonat (RAU-PC), flammgeschützt, transparent, UV-stabilisiert

Prozess

- Extrusion
- Mechanische Bearbeitung (Befräsen der Kante)



Werkstoff: RAU-PC 440
Mat.-Nr. 1956486



Werkstoff: RAU-PC 440
Mat.-Nr. 1956476



Werkstoff: RAU-PC 440
Mat.-Nr. 1909710



02 Systeme

02.01 Griffleisten

Funktion
Griffleiste

Material
Polyetherimide (RAU-PEI)

- Prozess**
- Extrusion
 - Mechanische Bearbeitung (Fräsen, Ablängen)
 - Spritzguss
 - Montage



Werkstoff: RAU-PEI 140
Mat.-Nr. 1264162



Werkstoff: RAU-PEI 140
Mat.-Nr. 1264162



02.02 PSU-Zwischenschiene

Funktion

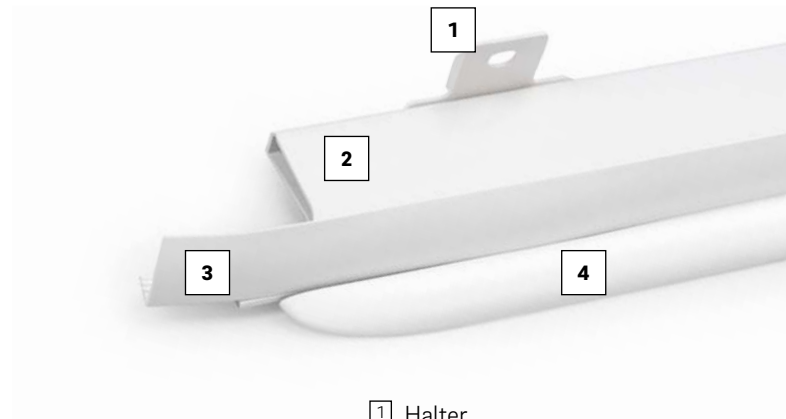
Abdeckung zwischen PSU (Personal Service Unit) und Gepäckfach

Material

Polyetherimid (RAU-PEI), Silikon

Prozess

- Extrusion
- Mechanische Bearbeitung (Fräsen, Ablängen)
- Spritzguss
- Lackierung
- Montage



- 1 Halter
- 2 Schiene
- 3 Silikon-Dichtung
- 4 Endkappe



Werkstoff: RAU-PEI 140
Mat.-Nr. 1953293



02.03 Luftführungen

Funktion

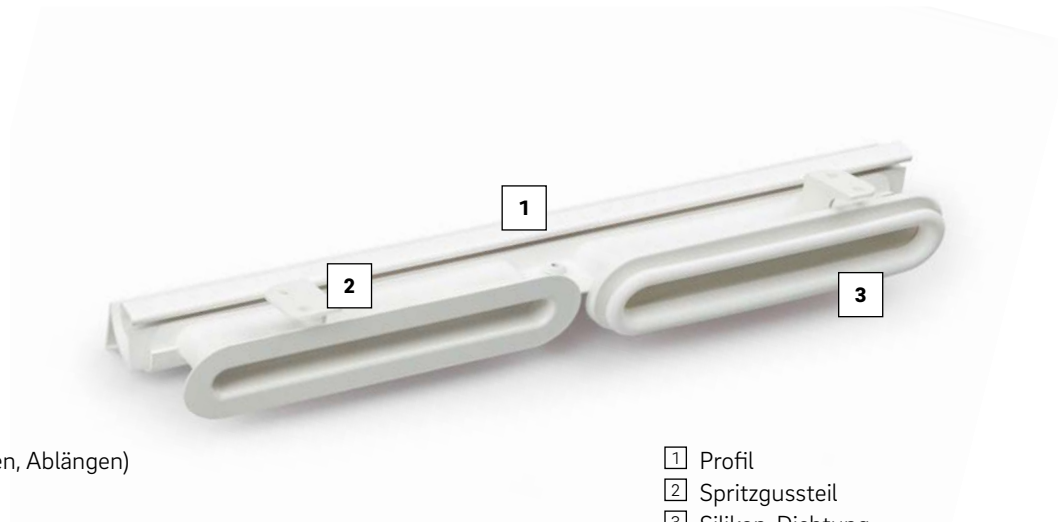
Luftführung

Material

Polyetherimid (RAU-PEI), Silikon

Prozess

- Extrusion
- Mechanische Bearbeitung (Fräsen, Ablängen)
- Spritzguss
- Lackierung
- Montage



- 1 Profil
- 2 Spritzgussteil
- 3 Silikon-Dichtung



Werkstoff: RAU-PEI 140
Mat.-Nr. 1969770



03 Formteile

03.01 Kantenschutz

Funktion

Die Formteile für den Kantenschutz dienen zur Abdeckung von Sandwichbauteilen, Spaltabdeckung zwischen 2 Gepäckfächern

Material

- Polycarbonat (RAU-PC)
- Silikon

Prozess

- Spritzguss
- Extrusion
- Zuschneiden und Einkleben der Silikonprofile



Werkstoff: RAU-PC 440
Mat.-Nr. 1229913

Werkstoff: RAU-PC 440
Mat.-Nr. 1229913



03.01



04 Faserverbundbauteile

04.01 Halter und Schieberführungen für Fenstersysteme

Funktion

Fixierung von Innenteilen z.B. im Notausstiegsbereich

Material

- Glasfasergewebe mit Polyetherimid (RAU-PEI)
- Kohlenfasergewebe mit Polyetherimid (RAU-PEI)

Prozess

- Thermoformen von konsolidierten Platten
- Mechanische Nachbearbeitung



Werkstoff: RAU-TC 13304
Mat.-Nr. 1766212



Werkstoff: RAU-TC 13307



Werkstoff: RAU-TC 13307
Mat.-Nr. 1766152



04.01

Funktion

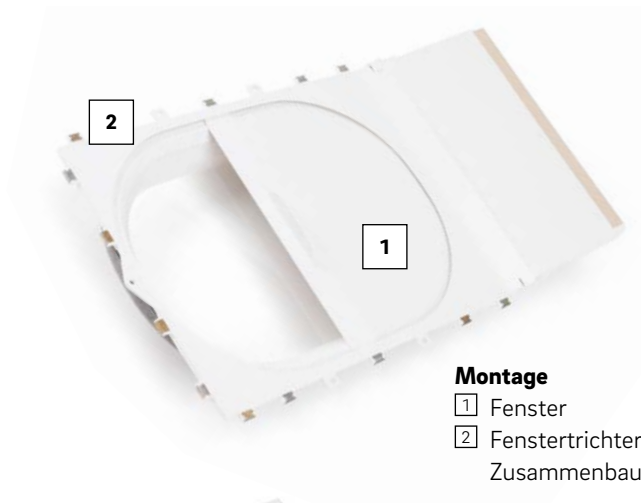
Führung des Fensterschiebers

Material

- Polycarbonat (RAU-PC)
- Glasfasergewebe mit Polyetherimid (RAU-PEI)

Prozess

- Spritzguss (Fenstertrichter)
- Thermoformen von Schieberführung



Montage

- 1 Fenster
- 2 Fenstertrichter
Zusammenbau



Werkstoff: RAU-TC 13304
Mat.-Nr. 1766212



Werkstoff: RAU-TC 13304
Mat.-Nr. 1766212



Werkstoff: RAU-TC 13304
Mat.-Nr. 1766212



Werkstoff: RAU-TC 13304
Mat.-Nr. 1766212



04.02 Führungsschienen für Seitenwände

Funktion

Verbindungsschienen der Seitenwände

Material

Glasfasergewebe mit Polyetherimid

Prozess

- Thermoformen von konsolidierten Platten
- Mechanische Nachbearbeitung



Werkstoff: RAU-TC 13302
Mat.-Nr. 1766104



04.03 Klemmschienen für Seitenwände

Funktion

Fixierung der Seitenwände am Rumpf

Material

Kohlenfasergewebe mit Polyetherimid

Prozess

- Thermoformen von konsolidierten Platten
- Mechanische Nachbearbeitung
- Montage



- 1 Schraube, Scheibe, Sicherungsscheibe
- 2 Haltebügel
- 3 Blindniete
- 4 Schiene
- 5 Klipp auf Schiene geklebt



Hinweis

Prototypenwerkzeug vorhanden.
Die Schiene hat den Statiktest bei AIRBUS bestanden.



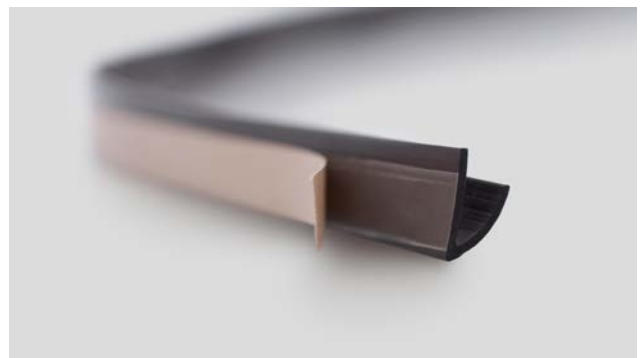
Werkstoff: RAU-TC 13302



Synergizing silicone

Überall dort, wo andere Werkstoffe an ihre Grenzen stoßen, punktet der Werkstoff Silikon. Doch der Werkstoff allein macht noch keine Produktlösung.

Unsere Kolleginnen und Kollegen der Silnova GmbH entwickeln Profile, Dichtungen und Formteile für die Ausstattung von Flugzeuginnenkabinen in der Luftfahrt.



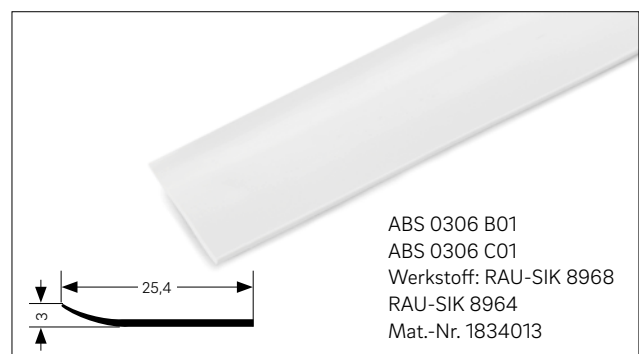
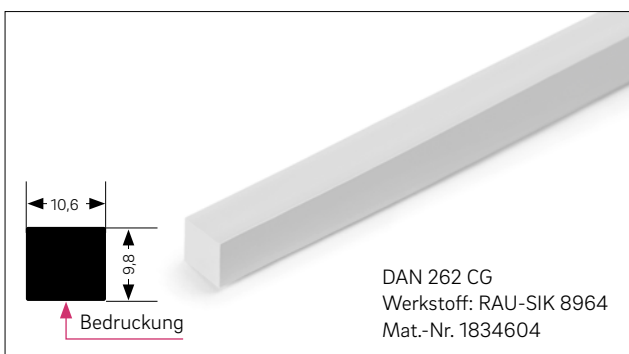
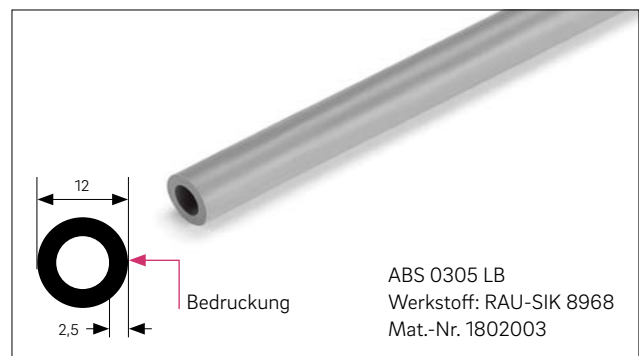
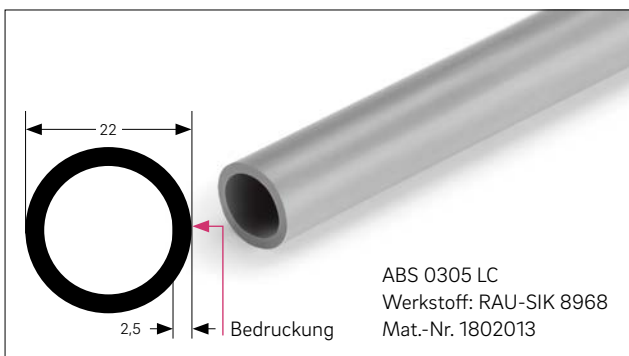
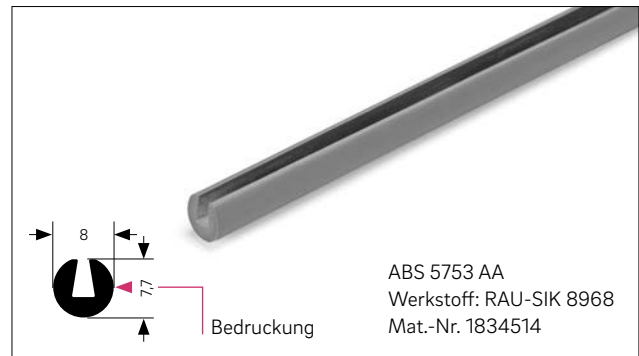
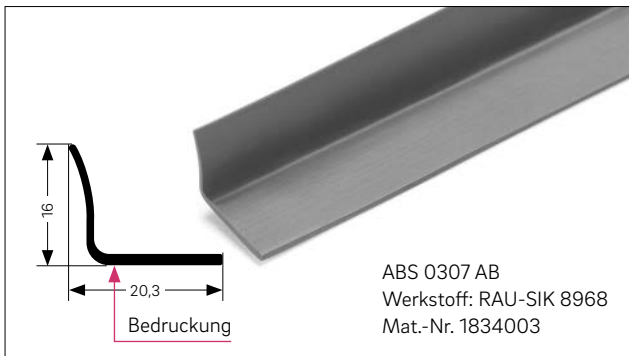
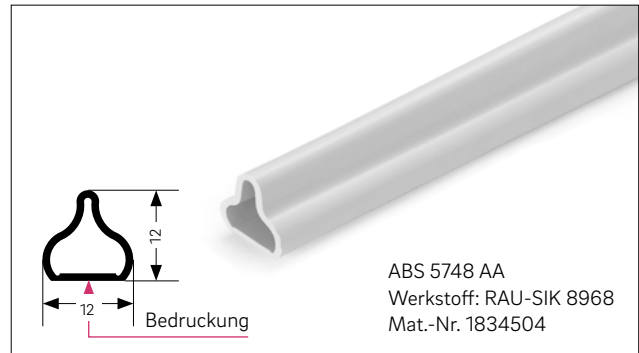
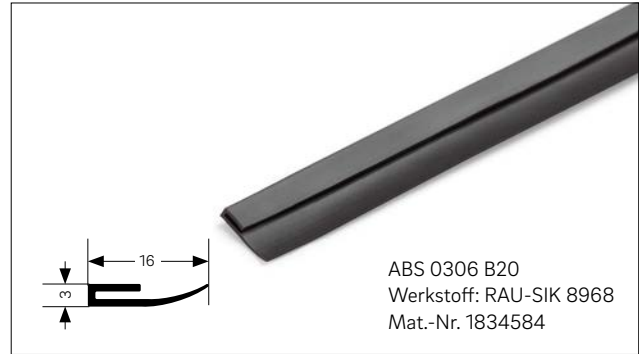
Die innovativen Silikonrezepturen mit Luftfahrtzulassung werden den strengen Anforderungen an Brandverhalten und Toxizität gerecht. Durch die eigene Silikon-Compoundierung können auch individuell abgestimmte Farbeinstellungen vorgenommen werden.

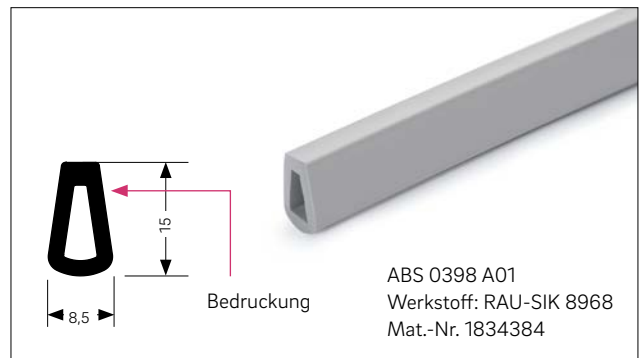
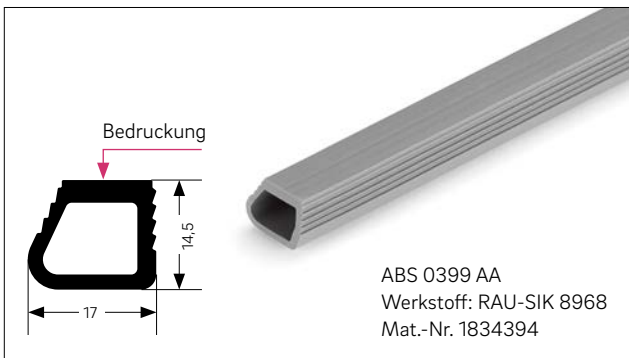
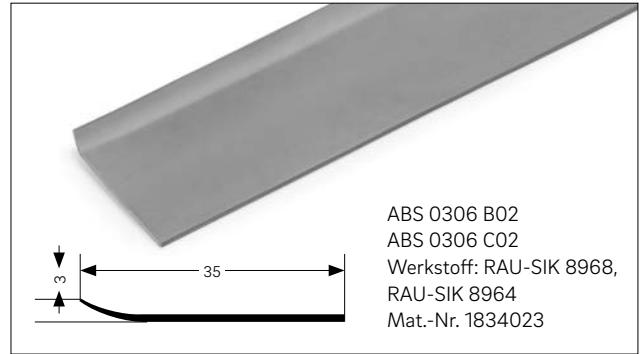
Das Leistungsspektrum Silnova reicht von der Entwicklung, über den Prototypenbau oder Zertifizierung bis zur Fertigstellung Ihrer anwendungsgerechten Produktlösung weiter.

www.silnova.eu

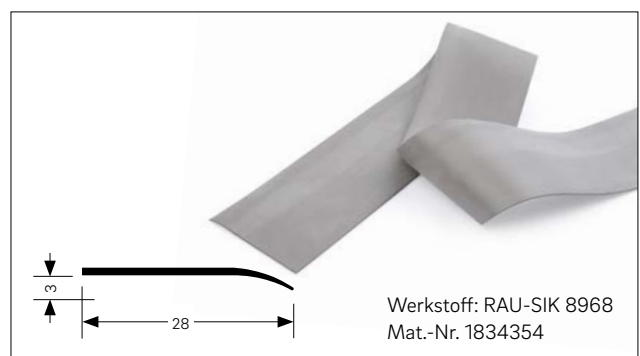
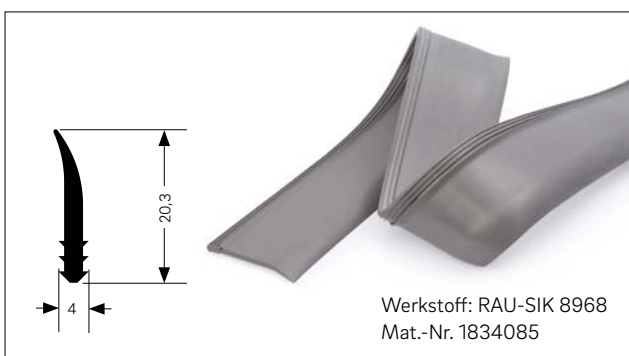
05 Silikonprofile

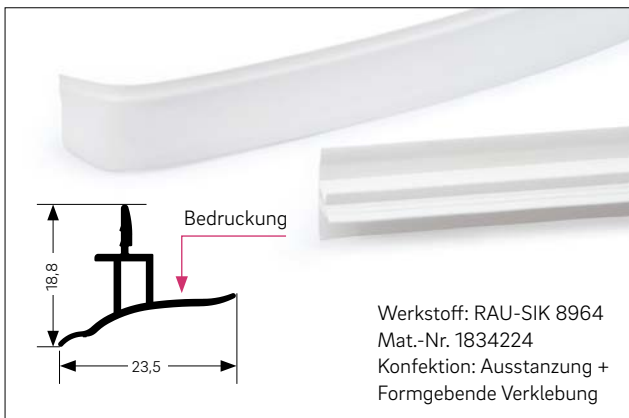
05.01 ABS Normteile





05.02 Sealings Interior-Bereich





06 Silikonschläuche





Die Unterlage ist urheberrechtlich geschützt. Die dadurch begründeten Rechte, insbesondere die der Übersetzung, des Nachdruckes, der Entnahme von Abbildungen, der Funksendungen, der Wiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege und der Speicherung in Datenverarbeitungsanlagen, bleiben vorbehalten.

Unsere anwendungsbezogene Beratung in Wort und Schrift beruht auf langjährigen Erfahrungen sowie standardisierten Annahmen und erfolgt nach bestem Wissen. Der Einsatzzweck der REHAU Industrial Solutions Produkte ist abschließend in den technischen Produktinformationen beschrieben. Die jeweils gültige Fassung ist online unter www.rehau.com/TL einsehbar. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der

Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des jeweiligen Anwenders/Verwenders/Verarbeiters. Sollte dennoch eine Haftung in Frage kommen, richtet sich diese ausschließlich nach unseren Lieferungs- und Zahlungsbedingungen, einsehbar unter www.rehau.com/conditions, soweit nicht mit REHAU Industrial Solutions schriftlich etwas anderes vereinbart wurde. Dies gilt auch für etwaige Gewährleistungsansprüche, wobei sich die Gewährleistung auf die gleichbleibende Qualität unserer Produkte entsprechend unserer Spezifikation bezieht. Technische Änderungen vorbehalten.

www.rehau.de/verkaufsbueros

© REHAU Industrial Solutions SE & Co. KG
Helmut-Wagner-Straße 1
95111 Rehau

IND716 DE 04.2026