



RAUVISIO CRYSTAL

INFORMAZIONE TECNICA

INDICE

1	Indicazioni generali.	3	6	Lavorazione RAUVISIO crystal	14
			6.1	Lavorazione meccanica di RAUVISIO crystal	14
			6.2	Bordatura di RAUVISIO crystal	14
2	RAUVISIO crystal: la lastra in acrilico effetto vetro	4	7	RAUVISIO crystal – scheda tecnica.	15
2.1	RAUVISIO crystal – descrizione del prodotto	4	8	Istruzioni di montaggio – riassunto	17
2.2	RAUVISIO crystal – struttura del prodotto	6	9	Indicazioni di impiego / pulizia per l'utente finale	18
2.3	RAUKANTEX visions Duo-Design – design bordi effetto vetro	8	10.	Assistenza REHAU	19
2.4	RAUVISIO crystal – protezione antinfortunistica e smaltimento	10			
2.5	RAUVISIO crystal – comportamento alla combustione	10			
3	Indicazioni di sicurezza	11			
4	Trasporto, confezionamento, stoccaggio	12			
4.1	Indicazioni di trasporto e di carico	12			
4.2	Confezionamento	12			
4.3	Stoccaggio	12			
5	Prima della lavorazione	13			
5.1	Verifica dei danni di trasporto all'atto della consegna	13			
5.2	Verifica dei pannelli	13			
5.3	Acclimatamento	13			

1 INDICAZIONI GENERALI

Validità

Le presenti informazioni tecniche sono valide in tutto il mondo.

Navigazione

All'inizio della presente Informazione Tecnica è riportato l'indice completo dei contenuti e i relativi numeri di pagina.



Per la lavorazione / il montaggio e l'utilizzo di RAUVISIO crystal è necessario osservare quanto riportato nell'Informazione Tecnica. Le nostre informazioni tecniche si basano sui valori ottenuti al termine di specifici esami di laboratorio e sulle esperienze acquisite fino al momento della stampa. La trasmissione di tali informazioni non costituisce alcuna garanzia delle proprietà dei prodotti descritti. Non è possibile dedurre una garanzia né esplicita né implicita.

Le informazioni non esonerano l'utente / l'acquirente dall'obbligo di verificare l'idoneità del materiale e la sua lavorazione per il raggiungimento dei risultati in termini di utilizzo e corretta applicazione.

Accertarsi che i propri clienti, ivi inclusi i clienti finali, siano informati della necessità di osservare l'Informazione Tecnica aggiornata, nonché le indicazioni di impiego e pulizia per i prodotti RAUVISIO crystal. Le indicazioni di impiego e pulizia devono essere messe a disposizione dei clienti finali direttamente da voi o, in alternativa, dai vostri clienti.

Le nostre Informazioni Tecniche vengono costantemente aggiornate, pertanto le edizioni precedenti decadono. Per motivi di sicurezza, e per un corretto utilizzo dei nostri prodotti, verificare regolarmente se le Informazioni Tecniche in vostro possesso sono già disponibili in una nuova versione.

Devono essere osservate le indicazioni relative al confezionamento, agli accessori e al montaggio.

La documentazione e le Informazioni Tecniche sono disponibili su:
www.rehau.it/rauvizio-crystal

2 RAUVISIO CRYSTAL – LA LASTRA IN ACRILICO EFFETTO VETRO

In cucina, in bagno o in soggiorno, il vetro ha ormai assunto un ruolo determinante nel design d'interni, in quanto conferisce eleganza e valore ai mobili. L'effetto visivo e tattile del vetro contribuisce a rendere questo materiale particolarmente adatto ai frontali dei mobili, anche se implica delle problematiche in fase di lavorazione.

Il prodotto RAUVISIO crystal, invece, unisce l'effetto vetro con le proprietà positive del materiale polimerico, offrendo così la massima flessibilità in fase di produzione.



Frontali effetto vetro con RAUVISIO crystal



RAUVISIO crystal - l'effetto vetro moderno

2.1 RAUVISIO crystal – descrizione del prodotto

RAUVISIO crystal è una superficie polimerica coestrusa, composta da diversi strati:

2,0 mm: strato trasparente Acrilato (PMMA)
0,5 mm: strato colorante, strato colorato Copolimero stirene

Grazie alla combinazione dei due strati, per uno spessore complessivo di 2,5 mm, RAUVISIO crystal garantisce un effetto vetro con proprietà eccezionali in termini di aderenza al materiale di supporto.

Per il sistema composto da superficie e supporto in legno, è stato sviluppato un controbilanciante progettato in base alle caratteristiche tecniche del sistema. In questo modo, si minimizza il rischio di deformazione derivante da caldo, freddo o da valori instabili di umidità dell'aria.



RAUVISIO crystal - sezione trasversale di un pannello con bordatura laser

Il bordo laser RAUKANTEX visions Duo-Design completa il prodotto conferendo un effetto vetro eccezionale anche in prossimità del bordo. Per sfruttare al meglio i vantaggi estetici e funzionali dati dall'assenza di fughe, la progettazione tecnica del bordo laser RAUKANTEX visions Duo-Design è stata adattata al sistema.



Superficie, controbilanciante e bordo laser perfettamente abbinati

Con il sistema di alta qualità RAUVISIO crystal, REHAU apre una nuova dimensione nella progettazione di mobili e ambienti.



RAUVISIO crystal – la nuova dimensione del design del mobile

2.2 RAUVISIO crystal – struttura del prodotto

RAUVISIO crystal è un materiale composito, i cui componenti sono elencati di seguito. Le proprietà dei singoli materiali e la corretta lavorazione sono i requisiti fondamentali per determinare la qualità dei componenti per mobili realizzati con RAUVISIO crystal.



Il sistema integrato RAUVISIO crystal con il bordo laser RAUKANTEX visions Duo-Design

Pellicola di protezione:	Pellicola di protezione in polietilene (PE)	Il lato a vista della lastra in acrilico effetto vetro è munita di una pellicola di protezione in polietilene (PE) che protegge in modo ottimale la superficie durante il trasporto, la lavorazione e il montaggio; questa pellicola deve essere rimossa dopo il montaggio.
Lastra in acrilico simil vetro:	Spessore del materiale 2,5 mm Coating antigraffio 2,0 mm: strato trasparente in PMMA: 0,5 mm: copolimero stirene colorato	Aumento della stabilità chimica, della resistenza all'usura e ai graffi, raggiungimento di un effetto vetro riflettente e high gloss Effetto tridimensionale, effetto vetro Effetto colore
Collante:	Collante per superfici in PU	Garanzia di una perfetta aderenza al materiale di supporto Per ogni applicazione, si utilizzano i sistemi di incollaggio testati unitamente ai relativi componenti.
Materiale di supporto:	Materiale e spessori sono combinati secondo l'applicazione	Vengono utilizzati materiali di supporto e spessori testati, in grado di garantire una qualità duratura e costante in ogni singolo caso di applicazione.
Controbilanciante:	Spessore del materiale: 2,5 mm Coordinato a superficie e bordi laser	Controbilanciante, abbinato nel colore; grazie alle proprietà simili a quelle della lastra in acrilico effetto vetro, il prodotto sotto diverse sollecitazioni climatiche mantiene una deformazione che rientra nei normali limiti di tolleranza.



Operatori autorizzati REHAU

Oltre ai singoli componenti del prodotto, è necessario rispettare determinati parametri di lavorazione al fine di garantire un'elevata e duratura qualità dei componenti del sistema. Per assicurare la qualità del pannello pressato, REHAU fornisce esclusivamente il sistema composto da superficie - materiale di supporto - controbilanciante. La pressatura dei singoli componenti è eseguita da operatori autorizzati REHAU. A tal fine, la verifica della conformità agli standard e la loro applicazione sono due requisiti fondamentali.

Il pannello pressato è consegnato, in formato standard, nelle seguenti dimensioni: 1300 x 2800 mm.

In questo modo, il cliente REHAU può stabilire liberamente la dimensione da dare al componente.



RAUVISIO crystal - il pannello pressato

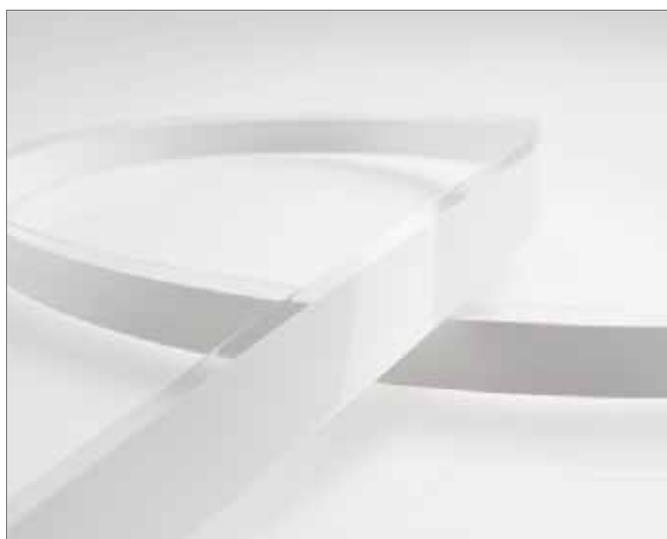


RAUVISIO crystal - pannelli di grande dimensione sul pallet



RAUVISIO crystal - possibilità di dimensioni flessibili

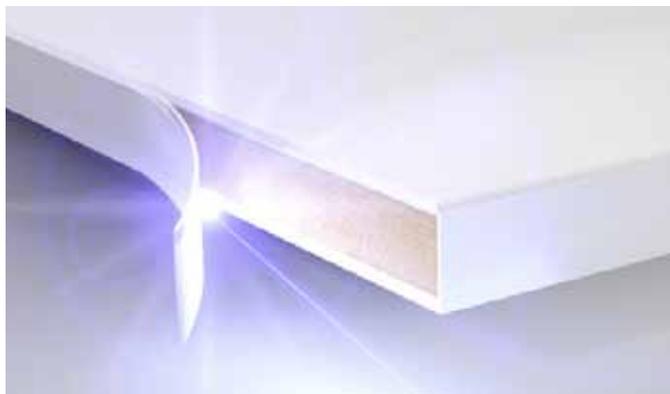
Il relativo bordo laser RAUKANTEX visions Duo-Design completa il pacchetto di prodotti perfettamente abbinati.



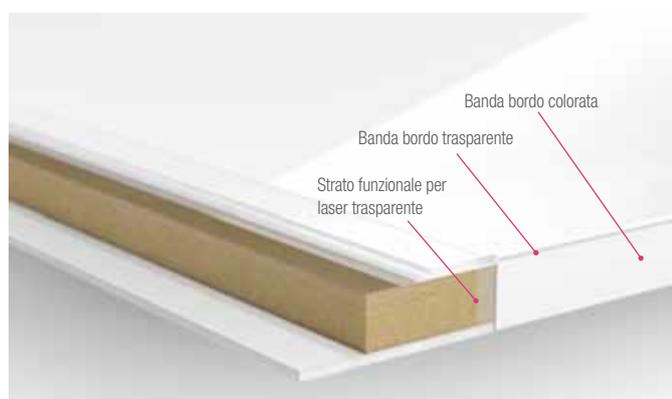
Il bordo laser per l'effetto vetro

2.3 RAUKANTEX visions Duo-Design laser: bordi effetto vetro

L'effetto vetro perfetto deriva dalla combinazione di superficie e bordo. In qualità di specialista dei bordi, REHAU crea con RAUKANTEX visions Duo-Design un abbinamento perfetto con superficie, materiale di supporto e controbilanciante.



Grazie ad una banda colorata e ad una trasparente, dal bordo in PMMA si ottiene un eccellente effetto di profondità.



Bordi laser RAUKANTEX visions Duo-Design

Banda bordo trasparente:

Effetto vetro

Abbinato alla superficie RAUVISIO crystal

Possibili varianti:

Colorazione verdastra della banda trasparente per un miglior effetto vetro



Effetto vetro migliore grazie ad una colorazione discreta nell'area trasparente

Banda bordo colorata:

Abbinato a superficie e controbilanciante

Rivestimento del pannello portante, del controbilanciante e dello strato colorato di RAUVISIO crystal

Possibili varianti:

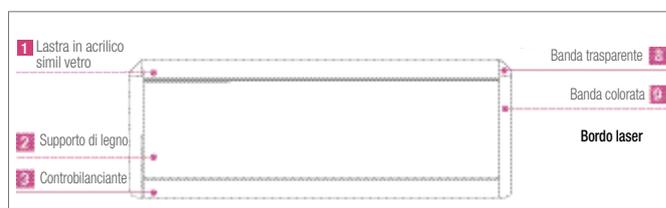
Banda bordo decorata, ad esempio, con effetto acciaio, legno, ecc.



Possibili varianti di decori per bordi RAUKANTEX

Per rendere possibile l'assenza di fughe tra bordo e pannello, è necessario ricorrere alla bordatura laser. A tal fine, il lato posteriore del bordo dispone di uno strato funzionale per laser trasparente, che consente l'unione trasparente tra bordo e pannello e completa l'effetto vetro.

Questa unione pannello - bordo laser consente una **bordatura ampia e senza fughe** e un rivestimento completamente ermetico del pannello di supporto in legno con elementi polimerici.

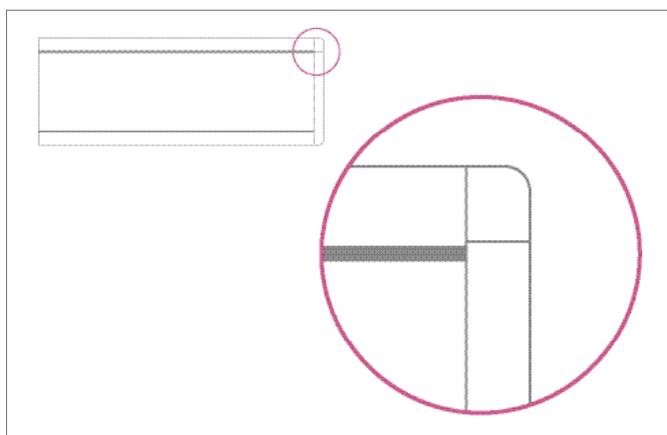


RAUVISIO crystal – componente pressato con bordo laser

In funzione delle possibilità di lavorazione, è possibile realizzare il raggio di fresatura come raggio o con diverse geometrie con spigoli smussati.



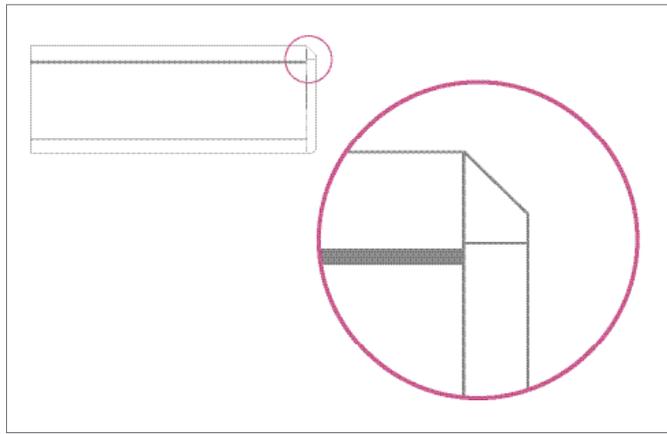
RAUVISIO crystal raggio lucido



RAUVISIO crystal – raggio lucido



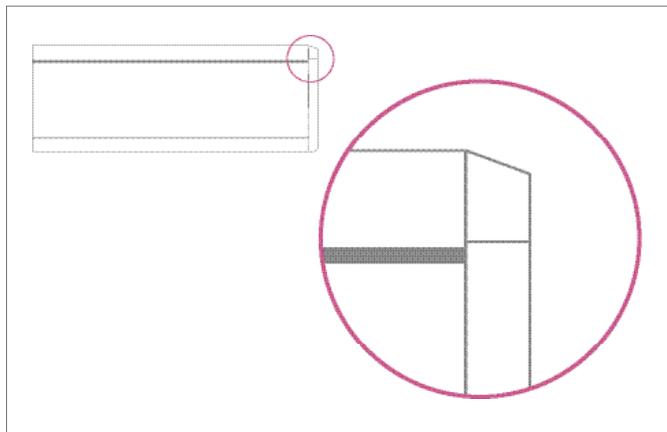
RAUVISIO crystal spigolo smussato di 45°



RAUVISIO crystal – spigolo smussato di 45°



RAUVISIO crystal spigolo smussato di 20°



RAUVISIO crystal – spigolo smussato di 20°

Per una brillantezza uniforme, è opportuno lucidare a specchio il materiale da bordatura PMMA, adattandolo alla superficie e ai bordi, in modo tale da ottenere un aspetto omogeneo e smussato della superficie.

2.4 RAUVISIO crystal – protezione antinfortunistica e smaltimento



RAUVISIO crystal è un prodotto sicuro per l'ambiente.

Codice di smaltimento dei rifiuti conforme al decreto sui rifiuti:

- 170203/Lavori di costruzione e demolizione in legno, vetro e plastica
- 120105/Rifiuti derivanti dai processi di formatura meccanica e dalla lavorazione fisica e meccanica delle superfici realizzate in metallo o in materie sintetiche (limature e trucioli di materiali plastici)



La polvere derivante non è tossica.



La concentrazione di polvere deve essere minimizzata attraverso opportune misure di protezione, quali aspirazione o maschere anti-polvere.



La polvere derivante da RAUVISIO crystal non presenta alcun rischio specifico di esplosione.

2.5 RAUVISIO crystal – comportamento alla combustione

Grazie alla composizione in PMMA e al copolimero stirene, RAUVISIO crystal presenta un ottimo comportamento alla combustione, rientrando così nella **classe B2 (normalmente infiammabile) della norma DIN 4102**.

In caso di incendio, non sono rilasciati metalli pesanti o alogeni. È possibile ricorrere alle tecniche di spegnimento di incendi usate nel caso di materiale da costruzione in legno.

3 INDICAZIONI DI SICUREZZA

Le indicazioni e i consigli di seguito forniti non esonerano l'operatore dal rispettare integralmente le disposizioni in vigore in materia di sicurezza e ambiente, nonché le disposizioni dell'ispettorato del lavoro e dell'istituto di assicurazione contro gli infortuni sul lavoro.

L'attrezzatura di sicurezza



Guanti,



Occhiali protettivi,



Protezioni auricolari,



Maschera anti-polvere

deve essere sempre utilizzata.



Ventilazione e aspirazione:

Garantire la ventilazione e l'aspirazione sulle macchine utilizzate in fase di lavorazione.

Polvere da produzione:

In caso di inspirazione della polvere, portarsi subito all'aria fresca e contattare il medico in caso di malessere.

Materiali infiammabili:

I materiali, quali il detergente alcolico e altri materiali leggermente infiammabili, devono essere conservati solo in luoghi sicuri e ben areati.

Agenti estinguenti in caso di incendio:

Gli agenti estinguenti appropriati per lo spegnimento di incendi sono l'irrorazione ad acqua, la schiuma, CO₂ e la polvere estinguente.

Per motivi di sicurezza, il getto ad acqua non è adatto.

In fase di spegnimento di incendi, indossare gli indumenti adatti e, se necessario, anche un apposito respiratore indipendente dall'aria ambiente.

4 TRASPORTO, CONFEZIONAMENTO, STOCCAGGIO

4.1 Indicazioni di trasporto e di carico

Per il trasporto e il carico devono essere osservate le disposizioni di seguito riportate.

Consegna

Una volta avvenuta la consegna dei pallet, procedere con il loro scarico mediante appositi veicoli per trasporti interni o dispositivi simili.

Se non disponibili, è possibile scaricare i pallet manualmente.

In tal caso, è importante prestare attenzione affinché i pannelli non siano sporcati o sollecitati meccanicamente.



Indossare i guanti:

In caso di scarico manuale, è necessario indossare l'attrezzatura di protezione prescritta come, per esempio, i guanti, per evitare che i bordi taglienti causino ferite da taglio.

Per il trasporto interno si consigliano pannelli dispositivi specifici quali sollevatori a ventosa, paranchi a leva o transpallet.

I pannelli di RAUVISIO crystal, di norma, devono essere trasportati orizzontalmente, su fondo piano e fisso. Evitare la curvatura.

4.2 Confezionamento



Foglio in materiale espanso per la protezione:

Sono assolutamente da proteggere le parti strette e la superficie di RAUVISIO crystal. Per la protezione delle superfici si consiglia materiale espanso. In fase di accatastamento si evita così la formazione di segni causati da impurità e dalla pressione sulla superficie.

4.3 Stoccaggio

RAUVISIO crystal è consegnato su un pallet protetto con appositi pannelli di protezione.

I pallet con RAUVISIO crystal possono essere accatastati.



Protezione dei pallet:

I pallet devono essere protetti da danni, importanti variazioni di temperatura e umidità dell'aria, nonché dall'elevata quantità di UV in esposizione artificiale o direttamente alla luce del sole.

Stoccaggio:

Il materiale dei pannelli RAUVISIO crystal deve essere posizionato su un piano stabile e livellato, quindi immagazzinato su appositi supporti per prevenire svergolature o deformazioni.

Lo stoccaggio deve essere effettuato in ambienti chiusi e riscaldabili, la cui temperatura deve essere compresa tra i 15 e i 25° C mentre l'umidità dell'aria tra il 40 e il 60%.

5 PRIMA DELLA LAVORAZIONE

5.1 Verificare i danni di fornitura e di trasporto



All'arrivo della merce, verificare subito l'eventuale presenza di danni nella parte più esterna del confezionamento

- In presenza di danni, procedere con l'apertura della confezione in presenza dello spedizioniere, al fine di verificare se la merce è danneggiata
- Lo spedizioniere deve confermare lo stato della merce con il nome, il riferimento alla spedizione, la data e la firma
- Il danno deve essere segnalato al vettore entro 24 ore

In caso di inosservanza di tale procedura, decade la garanzia e con essa ogni responsabilità dello spedizioniere!

5.2 Verificare i pannelli



Verificare i seguenti aspetti relativi al sistema pressato RAUVISIO crystal:

- Danni esterni, come per esempio fessurazioni o intaccature
- Danni superficiali
- Deformazione
- Uniformità di colore nel lotto di produzione

Per ogni ordine deve essere garantito l'uso esclusivo di laminati con lo stesso numero di produzione.

Verificare l'uniformità del colore alla luce naturale, ma non in pieno sole.

In caso di mancata corrispondenza dei numeri di produzione, è necessario verificare la compatibilità dei colori prima della lavorazione.

5.3 Acclimatamento



RAUVISIO crystal e tutti gli altri componenti da lavorare, come per esempio il bordo, devono essere conservati a temperatura ambiente (almeno 18° C) per almeno 24 ore prima di poter procedere con la loro lavorazione. La lavorazione deve avvenire in ogni caso a temperatura ambiente. È necessario garantire l'acclimatamento di tutti i pannelli, soprattutto nei mesi più freddi. Se il numero di pannelli accatastati non consente il giusto acclimatamento dei laminati più interni, è necessario adattare il tempo di stoccaggio.

6 LAVORAZIONE RAUVISIO CRYSTAL

6.1 Lavorazione meccanica di RAUVISIO crystal

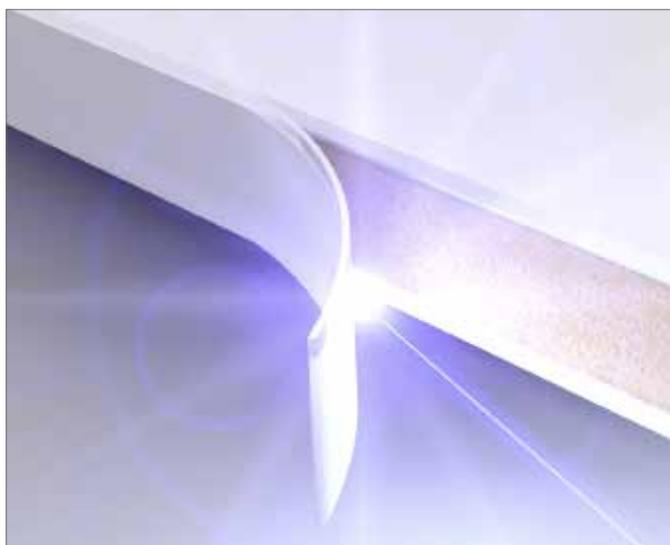
RAUVISIO crystal può essere lavorato con i principali macchinari utilizzati per la lavorazione del legno. Durante la lavorazione per asportazione di trucioli, il foglio di protezione in polietilene deve rimanere sulla superficie. Strappi e delaminazioni dei laminati plastici devono essere prevenuti utilizzando utensili appropriati.

Per verificare la qualità del sistema RAUVISIO crystal, si consiglia di effettuare delle lavorazioni di prova su dei campioni.

I parametri ottimali delle macchine, la configurazione utensili e le velocità di taglio sono da individuare prima della produzione, sulla base di una serie di campioni; a tal fine REHAU fornirà tutto il supporto necessario.

6.2 Bordatura di RAUVISIO crystal

Vedere le indicazioni di lavorazione / TLV RAUKANTEX laser edge (PMMA) e RAUKANTEX visions / magic 3D (V-M 25/01)



Bordatura laser – RAUKANTEX visions Duo-Design

Estratto dalle “Indicazioni di lavorazione”:

I bordi laser RAUKANTEX visions Duo-Design sono composti da PMMA. Sono progettati appositamente per la lavorazione mediante macchine per l'incollaggio di bordi con procedura laser a CO₂ o a diodi.

I bordi sono muniti di uno strato funzionale a laser trasparente. Il cliente verifica l'adeguatezza di RAUKANTEX laser edge attraverso lavorazioni di prova.

Per garantire la corretta lavorazione di RAUKANTEX laser edge, REHAU consiglia l'energia laser specifica "Espec." richiesta. Questo valore, es. "Espec.=21 J/cm²" varia in base al colore ed è riportato sull'etichetta interna della bobina. Con l'immissione di energia laser specifica nel rispettivo programma di bordatura, l'impianto laser calcola automaticamente la potenza del laser necessaria in base allo spessore dei pannelli utilizzati e alla relativa velocità di avanzamento. Grazie a RAUKANTEX laser edge e all'energia specifica (Espec) consigliata, è possibile raggiungere una fusione omogenea sull'intera superficie dello strato funzionale. La qualità così ottenuta (es. aderenza dei bordi, effetto visivo e proprietà) deve essere accertata da un operatore e varia in base alla configurazione delle macchine, nonché alla qualità dei pannelli utilizzati.

In fase di lavorazione di RAUKANTEX visions Duo-Design, è necessario garantire la giusta pressione nella zona ristretta e trasparente del bordo, nonché nella zona trasparente della lastra in acrilico, al fine di ottenere la massima trasparenza nell'effetto vetro.

I parametri ottimali delle macchine, la configurazione utensili e le velocità di taglio sono da individuare prima della produzione, sulla base di una serie di campioni; a tal fine REHAU fornirà tutto il supporto necessario.

7 RAUVISIO CRYSTAL – SCHEDA TECNICA

RAUVISIO crystal è un sistema integrato che si compone di superficie, supporto e controbilanciante ed è progettato per le applicazioni verticali interne. Le applicazioni orizzontali (es. piani di lavoro) sono invece escluse dalla presente Informazione Tecnica.

La superficie della lastra in acrilico effetto vetro resistente al graffio e rivestita in PMMA, è protetta mediante un particolare foglio in PE, il quale deve essere rimosso al termine del montaggio.

Dati tecnici di RAUVISIO crystal in sintesi:

Dati del prodotto	Norma di controllo	Dati tecnici	Tolleranza / Valore limite
RAUVISIO crystal – superficie			
Spessore totale della lastra in acrilico effetto vetro		2,5 mm	
Tolleranza totale			± 0,1 mm
Strato trasparente		2,0 mm	± 0,1 mm
Strato colorato		0,5 mm	± 0,1 mm
RAUVISIO crystal – controbilanciante			
Copolimero stirene colorato		2,5 mm	± 0,1 mm
Spessore dei pannelli, pannelli di grandi dimensioni (pannelli pressati) (superficie - supporti in legno - controbilanciante)	Conforme al disegno tecnico (DIN 438-2)		
- Frontale del mobile		19,2 mm	± 0,4 mm
- Pannello posteriore con sistema nicchia		16,2 mm	± 0,4 mm
Larghezza del componente	Conforme al disegno tecnico (DIN 438-2)	1300 mm	± 1,5 mm
Lunghezza del componente	Conforme al disegno tecnico (DIN 438-2)	2800 mm	± 5 mm
Deviazione angolare	Conforme al disegno tecnico (DIN 438-2)	90°	± 5°
Grammatura del pannello pressato	–	19,2 mm: ~ 16 kg/m ² 16,2 mm: ~ 14 kg/m ²	

Lastra in acrilico simil vetro RAUVISIO crystal		
Proprietà del materiale	Norma di controllo	Dati tecnici
Peso specifico apparente della lastra in acrilico simil vetro	DIN EN 323	1,18 kg/dm ³
Peso specifico apparente del controbilanciante	DIN EN 323	1,16 kg/dm ³
Comportamento alla combustione	DIN 4102/1	B 2
Purezza del materiale / Contenuto di sabbia	Residuo della combustione	≤ 1 %
Durezza Shore D	DIN ISO 7619-1	91 ± 3
Temperatura di rammollimento Vicat	DIN EN ISO 306 – Metodo B50	≥ 99 °C
Lastra in acrilico e controbilanciante		
Resistenza alla luce	DIN EN ISO 4892-2, metodo B (finestra di vetro posteriore) Valutazione n. DIN EN ISO 105 A02	≥ Livello 7

Lastra in acrilico effetto vetro RAUVISIO crystal			
Superfici e colori entro i limiti della tolleranza previsti per l'applicazione - I limiti della tolleranza definiti devono rispettare la tonalità di colore ed essere concordati con il cliente			
Proprietà visive	Norma di controllo	Requisito	Risultato delle prove
Grado di lucentezza della superficie	AMK-MB-009, 09/2010	Misurazione con geometria di misura di 60°	≥ 85 GLE altamente lucido
Colore	AMK-MB-009, 09/2010	Nessuna variazione significativa rispetto al campione originale; proprietà coprenti per un effetto uniforme	Pieno
Superficie	AMK-MB-009, 09/2010	Superficie uniforme, i difetti di superficie non devono disturbare l'aspetto se osservati ad una distanza di 0,7 m	Pieno

Lastra in acrilico effetto vetro RAUVISIO crystal			
Proprietà meccaniche / fisiche della superficie	Norma di controllo	Requisito	Risultato delle prove
Resistenza all'aggressione chimica ²⁾	DIN 68861/T1	1 A	Vedere tabella sottostante
Resistenza alla graffiatura	DIN 68861/T4	4C	1,5 N testato
Comportamento al caldo secco	68861/T7/DIN EN 12722 DIN CEN TS 16209	7D Classe C	70 °C 100 °C
Comportamento al caldo umido	DIN 68861/T8/DIN EN 12721	8B	70 °C
Prova di quadrettatura	DIN EN ISO 2409	GT 0-1	Pieno
Comportamento al vapore	DIN 438-2	Grado 5 Nessuna variazione	Pieno

Risultati delle prove (componente bordato)¹⁾

La fornitura di REHAU comprende solo RAUVISIO crystal non bordato. Le informazioni di seguito riportate fanno riferimento al componente bordato con RAUKANTEX visions Duo-Design. Si ricorda che REHAU si assume la responsabilità giuridica solo ed esclusivamente per la fornitura, come stabilito nelle specifiche REHAU; al contrario, non rientra nella responsabilità il componente finito con bordatura. I risultati delle prove condotte sul componente finito con bordatura variano in base ai parametri delle macchine e del processo settati dal cliente in fase di lavorazione di RAUVISIO crystal, all'utilizzo di bordi adatti e alla completa osservazione delle indicazioni di lavorazione di REHAU, conformemente alla presente Informazione Tecnica. REHAU offre assistenza completa in fase di configurazione dei parametri delle macchine e del processo. Si tratta di una consulenza tecnica, eseguita con scienza e coscienza, tuttavia non possiamo assumerci alcuna responsabilità per questa assistenza gratuita e senza impegno.

¹⁾ Le prove condotte sul componente fanno riferimento alle norme AMK riportate nella tabella sottostante, ognuna con la propria data.

Prove condotte sul componente	Norma di controllo	Risultato delle prove
Stabilità termica	Valutazione secondo AMK-MB-001 (05/03)	Nessuna variazione
Infiltrazione di vapore	Valutazione secondo AMK-MB-005 (07/2007), modulo 1	Nessuna variazione
Resistenza all'umidità	Valutazione secondo AMK-MB-005 (07/2007), modulo 2	Nessuna variazione
Resistenza ai cambiamenti climatici	Valutazione secondo AMK-MB-005 (07/2007), modulo 3	Nessuna variazione
Resistenza al calore continuo 4 settimane 50 °C	Valutazione dopo 24 ore di acclimatamento	Nessuna variazione

²⁾ La verifica della resistenza all'aggressione chimica è eseguita in conformità alla norma DIN 68861-1 e interessa le sostanze di seguito riportate; al contrario, le altre non sono verificate esplicitamente e devono essere testate dal cliente:

Sostanze	Risultato
Acido acetico:	Risultato 5
Acido citrico:	Risultato 5
Carbonato di sodio:	Risultato 5
Acqua ammoniacale:	Risultato 5
Etanolo:	Risultato 5
Vino bianco, vino rosso, vino liquoroso	Risultato 5
Birra:	Risultato 5
Cola cola:	Risultato 5
Caffè solubile:	Risultato 5
Tè nero:	Risultato 5
Succo di ribes nero:	Risultato 5
Latte condensato:	Risultato 5
Acqua:	Risultato 5
Benzina:	Risultato 5
Acetone:	Risultato 5
Acetato etilico e/o butilico:	Risultato 5
Burro:	Risultato 5
Olio d'oliva:	Risultato 5
Senape:	Risultato 5
Sale da cucina:	Risultato 5
Succo di cipolla:	Risultato 5
Disinfettante:	Risultato 5
Inchiostro nero per penne:	Risultato 5
Inchiostro per timbri:	Risultato 5
Detergente:	Risultato 5
Soluzione detergente:	Risultato 5

Stabilità chimica	Risultato
5	Nessuna variazione visibile
4	Variazione evidente in termini di colore o brillantezza
3	Leggera variazione in termini di colore o brillantezza; la struttura della superficie di prova non ha subito variazioni
2	Segni evidenti; la struttura della superficie di prova non risulta danneggiata
1	Segni evidenti; la struttura della superficie di prova ha subito variazioni
0	La superficie di prova ha subito evidenti variazioni o è distrutta

8 ISTRUZIONI DI MONTAGGIO – RIASSUNTO



Immagazzinare e trasportare i pannelli di grandi dimensioni con l'ausilio di appositi pallet muniti di protezione a pavimento livellata e stabile (es. MDF 10).

Caricare / scaricare i pallet sempre dalla parte centrale del lato trasversale.

Non immagazzinare i pannelli di grandi dimensioni e i pannelli confezionati in ambienti umidi o a stretto contatto con il pavimento.

Non immagazzinare i pannelli di grandi dimensioni e i pannelli confezionati all'aperto o in aree esposte ai raggi UV.

Acclimatare gli elementi confezionati a una temperatura ambiente (almeno 18°C), per almeno 24 ore prima di procedere con il montaggio. Con una temperatura di consegna inferiore a 5°C, gli elementi devono essere acclimatati per almeno 48 ore su tutti i lati.

Non posizionare oggetti sui pannelli di grandi dimensioni e sugli elementi confezionati poiché potrebbero causare danni.

In fase di trasporto e stoccaggio, i pannelli di RAUVISIO crystal devono essere rivestiti con un foglio di polietilene eco-compatibile. La protezione della superficie deve rimanere in posizione finché non è possibile utilizzare il componente finito.

RAUVISIO crystal è progettato per applicazioni verticali in interno (incl. frontale del mobile e nicchia). Casi di applicazioni speciali devono essere trasmessi e sottoposti al vaglio del produttore.

Tutti i materiali e i componenti devono essere ispezionati prima della lavorazione / del montaggio, al fine di accertare l'assenza di danni o vizi.

Per evitare cricche in fase di lavorazione e montaggio, è necessario eseguire uno stoccaggio intermedio prima dell'installazione, esclusivamente nell'imballaggio originale, in ambienti chiusi e privi di ghiaccio.

Le parti strette senza bordatura del supporto in legno compensato non devono entrare in contatto con l'umidità. Gli spigoli del taglio devono essere sigillati con un bordo apposito (RAUKANTEX visions Duo-Design).

Per garantire la resistenza all'acqua, è necessario sigillare tutti i fori eseguiti sul pannello di supporto in legno.

Alcune sostanze chimiche particolarmente aggressive possono danneggiare la superficie; tra queste: solventi, detergenti speciali (es. disotturanti, detergenti industriali, ecc.), nonché sostanze abrasive particolarmente aggressive.

In fase di pulizia, elementi quali granelli di sabbia o simili, utensili abrasivi / spugnette, ecc. possono essere causa di graffi.

Per minimizzare la carica statica, il trattamento deve essere effettuato mediante detergente antistatico specifico per materiali sintetici.

Non calpestare i prodotti RAUVISIO crystal.

Non tagliare con oggetti taglienti.

Non utilizzare gli utensili sulla superficie.

9 INDICAZIONI DI IMPIEGO / PULIZIA PER L'UTENTE FINALE



Congratulazioni per aver acquistato un prodotto resistente e di alta qualità!



RAUVISIO crystal è un materiale in acrilico per superfici, durevole e resistente. È adatto per l'uso verticale in ambienti interni.



Il materiale, non poroso e omogeneo, è igienico, adatto per il contatto con gli alimenti e resistente a funghi e batteri.



Il prodotto è resistente alle sostanze e ai prodotti chimici, nonché ai disinfettanti di uso domestico; un contatto prolungato con sostanze particolarmente aggressive può lasciare dei segni o danneggiare il materiale. Resistenza agli attacchi chimici conforme alla tabella di pagina 16. La verifica della resistenza all'aggressione di sostanze chimiche non riportate nella tabella rientra nella responsabilità dell'utente.



RAUVISIO crystal possiede un eccezionale effetto di profondità di penetrazione ottica. La superficie è munita di un rivestimento altamente lucido, resistente ai graffi e all'usura; in questo modo, i segni di usura da uso quotidiano sono ridotti al minimo.



RAUVISIO crystal è facile da pulire: la maggior parte delle impurità e delle impronte possono essere facilmente rimosse con l'ausilio di acqua e di un panno in microfibra. Per la pulizia della superficie è sufficiente un detergente liquido di uso quotidiano.



RAUVISIO crystal: facile da pulire



Solventi forti, detergenti speciali (es. disotturante, detergente industriale), sostanze abrasive e sostanze chimiche particolarmente aggressive possono danneggiare la superficie. Lo sporco ostinato può essere rimosso con l'ausilio di spugne morbide, detergenti per materiali plastici di uso commerciale e latte detergente fluido (senza sostanze abrasive).

Non utilizzare spugne abrasive con tessuto non tessuto abrasivo (es. Scotch Brite, spugne strofinetto, ecc.) o spazzole poiché potrebbero graffiare la superficie, se utilizzate con eccessiva forza.

Non pulire con strumenti meccanici quali lamette da barba, lame o raschietti, ecc. poiché si rischia di graffiare e danneggiare il rivestimento resistente all'abrasione.

10 ASSISTENZA REHAU

In caso di domande sulla lavorazione delle superfici, sui prodotti RAUVISIO crystal o sui bordi laser RAUKANTEX visions Duo-Design, rivolgersi all'ufficio tecnico REHAU.



Il presente documento è protetto dai diritti d'autore. Tutti i diritti che ne derivano, e in particolar modo la traduzione, la ristampa, l'utilizzo di singole immagini, la trasmissione via etere, qualsiasi tipo di riproduzione tramite apparecchi fotomeccanici o simili e l'archiviazione su supporti di elaborazione dei dati sono vietati senza autorizzazione esplicita di REHAU.

La nostra consulenza tecnica scritta o orale è eseguita con scienza e coscienza, ma non costituisce alcun impegno. Condizioni di impiego ed esercizio particolari che esulano dalla nostra sfera di competenza escludono qualunque nostra responsabilità. Raccomandiamo di verificare se il prodotto REHAU è adatto all'impiego da voi previsto. La lavorazione, l'applicazione e l'uso dei nostri prodotti escono dal nostro controllo pertanto ricadono sotto la vostra responsabilità. Qualora si dovesse considerare una nostra responsabilità, questa sarà limitata al valore della merce da noi fornita e da voi utilizzata, come riportato alla pagina web www.rehau.it/LZB. La nostra garanzia assicura costanza nella qualità dei prodotti REHAU, conformemente alle nostre specifiche e condizioni generali di fornitura e pagamento.

UFFICI VENDITE REHAU

AE: Middle East, +971 4 8835677, dubai@rehau.com **AR: Buenos Aires**, +54 11 48986000, buenosaires@rehau.com **AT: Linz**, +43 732 3816100, linz@rehau.com **Vienna**, +43 2236 24684, wien@rehau.com **AU: Adelaide**, +61 8 82990031, adelaide@rehau.com **Brisbane**, +61 7 55271833, brisbane@rehau.com **Melbourne**, +61 3 95875544, melbourne@rehau.com **Perth**, +61 8 94564311, perth@rehau.com **Sydney**, +61 2 87414500, sydney@rehau.com **BA: Sarajevo**, +387 33 475500, sarajevo@rehau.com **BE: Bruxelles**, +32 16 399911, bruxelles@rehau.com **BG: Sofia**, +359 2 8920471, sofia@rehau.com **BR: Arapongas**, +55 43 31522004, arapongas@rehau.com **Belo Horizonte**, +55 31 33097737, belohorizonte@rehau.com **Caxias do Sul**, +55 54 32146606, caxias@rehau.com **Mirassol**, +55 17 32535190, mirassol@rehau.com **Recife**, +55 81 32028100, recife@rehau.com **San Paolo**, +55 11 46133922, saopaulo@rehau.com **BY: Minsk**, +375 17 2450209, minsk@rehau.com **CA: Moncton**, +1 506 5382346, moncton@rehau.com **Montreal**, +1 514 9050345, montreal@rehau.com **St. John's**, +1 709 7473909, stjohns@rehau.com **Toronto**, +1 905 3353284, toronto@rehau.com **Vancouver**, +1 604 6264666, vancouver@rehau.com **CH: Berna**, +41 31 7202120, bern@rehau.com **Vevey**, +41 21 9482636, vevey@rehau.com **Zurigo**, +41 44 8397979, zurich@rehau.com **CL: Santiago**, +56 2 5401900, santiago@rehau.com **CN: Guangzhou**, +86 20 87760343, guangzhou@rehau.com **Pechino**, +86 10 64282956, beijing@rehau.com **Shanghai**, +86 21 63551155, shanghai@rehau.com **CO: Bogotá**, +57 1 8933400, bogota@rehau.com **CZ: Praga**, +420 2 72190111, praha@rehau.com **DE: Berlino**, +49 30 667660, berlin@rehau.com **Bielefeld**, +49 521 208400, bielefeld@rehau.com **Bochum**, +49 234 689030, bochum@rehau.com **Francoforte**, +49 6074 40900, frankfurt@rehau.com **Amburgo**, +49 40 733402100, hamburg@rehau.com **Lipsia**, +49 34292 820, leipzig@rehau.com **Monaco**, +39 02 9594111, milano@rehau.com **Norimberga**, +49 9131 934080, nuernberg@rehau.com **Stoccarda**, +49 7159 16010, stuttgart@rehau.com **DK: Copenhagen**, +45 46773700, kobenhavn@rehau.com **EE: Tallinn**, +372 6025850, tallinn@rehau.com **ES: Barcellona**, +34 93 6353500, barcelona@rehau.com **Bilbao**, +34 94 4538636, bilbao@rehau.com **Madrid**, +34 91 6839425, madrid@rehau.com **FI: Helsinki**, +358 9 87709900, helsinki@rehau.com **FR: Agen**, +33 5 553695869, agen@rehau.com **Lione**, +33 4 72026300, lyon@rehau.com **Metz**, +33 3 387058500, metz@rehau.com **Parigi**, +33 1 34836450, paris@rehau.com **GB: Glasgow**, +44 1698 503700, glasgow@rehau.com **Manchester**, +44 161 7777400, manchester@rehau.com **Slough**, +44 1753 588500, slough@rehau.com **GE: Tbilisi**, +995 32 559909, tbilisi@rehau.com **GR: Atene**, +30 21 06682500, athens@rehau.com **HR: Zagabria**, +385 1 3444711, zagreb@rehau.com **HU: Budapest**, +36 23 530700, budapest@rehau.com **ID: Giacarta**, +62 21 89907517, jakarta@rehau.com **IE: Dublino**, +353 1 8165020, dublin@rehau.com **IN: Mumbai**, +91 22 67922929, mumbai@rehau.com **Nuova Delhi**, +91 11 45044700, newdelhi@rehau.com **IT: Milano**, +39 02 9594111, milano@rehau.com **Pesaro**, +39 0721 200611, pesaro@rehau.com **Roma**, +39 06 900613111, roma@rehau.com **Treviso**, +39 0422 726511, treviso@rehau.com **KZ: Almaty**, +7 727 3941304, almaty@rehau.com **LT: Vilnius**, +370 5 2461400, vilnius@rehau.com **LV: Riga**, +371 6 7611621, riga@rehau.com **MA: Casablanca**, +212 522250593, casablanca@rehau.com **MK: Skopje**, +389 2 2402670, skopje@rehau.com **MX: Celaya**, +52 461 6188000, celaya@rehau.com **Monterrey**, +52 81 81210130, monterrey@rehau.com **NL: Nijkerk**, +31 33 2479911, nijkerk@rehau.com **NO: Oslo**, +47 2 2514150, oslo@rehau.com **NZ: Auckland**, +64 9 2722264, auckland@rehau.com **PE: Lima**, +51 1 2261713, lima@rehau.com **PL: Katowice**, +48 32 7755100, katowice@rehau.com **Poznan**, +48 61 8498400, poznan@rehau.com **Varsavia**, +48 22 2056300, warszawa@rehau.com **PT: Lisbona**, +351 21 9497220, lisboa@rehau.com **RO: Bacovia**, +40 234 512066, bacau@rehau.com **Bucarest**, +40 21 2665180, bucuresti@rehau.com **Cluj Napoca**, +40 264 415211, clujnapoca@rehau.com **RS: Belgrado**, +381 11 3770301, beograd@rehau.com **RU: Chabarowsk**, +7 4212 411218, chabarowsk@rehau.com **Jekaterinburg**, +7 343 2535305, jekatarinburg@rehau.com **Krasnodar**, +7 8612 103636, krasnodar@rehau.com **Mosca**, +7 495 6632060, moscow@rehau.com **Nishnij Nowgorod**, +7 8127 86927, nishnijnowgorod@rehau.com **Novosibirsk**, +7 3832 000353, novosibirsk@rehau.com **Rostow am Don**, +7 8632 978444, rostow@rehau.com **Samara**, +7 8462 698058, samara@rehau.com **San Pietroburgo**, +7 812 3266207, stpetersburg@rehau.com **SE: Örebro**, +46 19 206400, oerebro@rehau.com **SG: Singapore**, +65 63926006, singapore@rehau.com **SK: Bratislava**, +421 2 68209110, bratislava@rehau.com **TH: Bangkok**, +66 2 7443155, bangkok@rehau.com **TR: Istanbul**, +90 212 3554777, istanbul@rehau.com **TW: Taipei**, +886 2 87803899, taipei@rehau.com **UA: Dnepropetrovsk**, +380 56 3705028, dnepropetrovsk@rehau.com **Kiev**, +380 44 4677710, kiev@rehau.com **Lviv**, +380 32 2244810, lviv@rehau.com **Odessa**, +380 48 7800708, odessa@rehau.com **US: Detroit**, +1 248 8489100, detroit@rehau.com **Grand Rapids**, +1 616 2856867, grandrapids@rehau.com **Greensboro**, +1 336 8522023, greensboro@rehau.com **Los Angeles**, +1 951 5499017, losangeles@rehau.com **Minneapolis**, +1 612 2530576, minneapolis@rehau.com **ZA: Durban**, +27 31 7657447, durban@rehau.com **Johannesburg**, +27 11 2011300, johannesburg@rehau.com Per i paesi senza uffici vendite REHAU, +49 9131 92-5888, salesoffice.ibd@rehau.com