

**Технические условия поставки ООО "РЕХАУ"
к Договору поставки №б/н от ХХ.ХХ.2019, заключенному между ООО "РЕХАУ" (Поставщик)
и (Покупатель)
(далее: "Договор"), утверждаемые ООО "РЕХАУ" в одностороннем порядке**

_____/Белоедов А.Ю./

_____/Иваненко П.Г./

1. Качество Товаров в момент передачи Покупателю должно соответствовать ГОСТ 30673-2013 п.п. 5-7, ГОСТ 30674-99 п.п. 5-8, 23166-99 п.п. 5-8 в той части, которая не противоречит Договору, настоящим Техническим условиям поставки, и отвечать этим требованиям в пределах установленного в Договоре гарантийного срока на Товар.
2. Для оконных профилей действуют допуски согласно нормам DIN 16941-3А.
3. Длина оконных профилей, поставляемых Поставщиком по Договору, указана в Прайс-листе Поставщика.
4. Отклонение от установленных в соответствии с ГОСТ 30673-2013 номинальных значений толщины внешних видимых стенок главных профилей не признается дефектом Товара.
5. Возможность использования Товаров РЕХАУ в каждом отдельном случае Покупатель устанавливает самостоятельно на основании собственных компетентных функциональных системных испытаний серийно выпускаемой продукции.
6. Технические условия поставки белых оконных профилей РЕХАУ из RAU-PVC (далее: "TLV 701/01"):
 - 6.1. Материал: RAU-PVC 1406/1302, ударостойкий PVC-Hart белого цвета (номер цвета РЕХАУ 159).
 - 6.2. Свойства: оконные профили, указанные в настоящем пункте Технических условий поставки, отвечают требованиям RAL GZ 716/1, глава I и ГОСТ 30673-2013, ГОСТ 30674-99 и ГОСТ 23166-99 п.п. 5.8 (см. сертификат соответствия).
7. Технические условия поставки белых оконных профилей РЕХАУ из RAU-FIPRO (далее: "TLV 980/01"):
 - 7.1. Материал: RAU-FIPRO - это пластифицированных ПВХ, усиленный фиброармированием, покрытый пластифицированным, ударостойким, модифицированным ПВХ PVC 1406/1302 (номер цвета РЕХАУ 159).
 - 7.2. Свойства оконных профилей, указанных в настоящем пункте Технических условий поставки, соответствуют требованиям нормативных документов СТО 18671545-001-2010.
8. Технические условия поставки кашированных оконных профилей РЕХАУ (далее: "TLV 702/01"):
 - 8.1. Материал: RAU-PVC 1406/1302, ударостойкий PVC-Hart белого цвета (номер цвета РЕХАУ 159, 16827, 15874).
 - 8.2. Свойства оконных профилей, указанных в настоящем пункте Технических условий поставки: каширование должно соответствовать требованиям RAL-GZ 716/1, раздел I, часть 7 в актуальном издании, ГОСТ 30673-2013 (см. сертификат соответствия).
9. Технические условия поставки кашированных оконных профилей РЕХАУ из RAU-FIPRO (далее: "TLV 980/02"):
 - 9.1. Материал: RAU-FIPRO - это пластифицированных ПВХ, усиленный фиброармированием, покрытый пластифицированным, ударостойким, модифицированным ПВХ PVC 1406/1302. Декоративные кашировальные пленки - это многослойные пленки общей толщиной ок. 200 мкм (номер цвета РЕХАУ 159, 16827, 15874).
 - 9.2. Свойства каширования: каширование должно удовлетворять требованиям RAL-GZ 716/1, раздел I, часть 7 в актуальном издании.
10. Состояние оконных профилей при поставке:

Внешние видимые поверхности оконных профилей при осмотре в перпендикулярном направлении на расстоянии около 100 см при рассеянном, падающем под углом около 45° дневном естественном освещении или искусственном свете мощностью около 1000 лк должны иметь равномерный цвет и не содержать дефектов (каверн, царапин, вздутий). Допускаются незначительные дефекты поверхностей (такие как волнистость, матовые полосы и легкие царапины), которые обусловлены технологией производства. Для исключения различий цветов готовых изделий, изготовленных с использованием оконных профилей, поставляемых по Договору (*окна и др.*), в каждом элементе желательно использовать профили из одной производственной партии.
11. Нормы упаковки оконных профилей, поставляемых по Договору: стандартные, оконные профили упакованы в полиэтиленовые "чулки".
12. Складирование оконных профилей, поставляемых по Договору:

Непереработанные оконные профили должны храниться в сухом, защищенном от солнца помещении. При складировании оконные профили должны опираться по всей длине на непрерывную поверхность, недопустимо их свисание или установка на подкладки. Опорные поверхности должны быть чистыми и не должны содержать импрегнирующих составов. При складировании в деревянных или стальных паллетах необходимо обеспечить надежность опорного основания либо при установке паллет одну на другую - надежность этой установки.

Покупатель ознакомлен и согласен с настоящими Техническими условиями поставки _____/ФИО и ПЕЧАТЬ/

**Технические условия поставки ООО "РЕХАУ"
к Договору поставки №б/н от ХХ.ХХ.2019, заключенному между ООО "РЕХАУ" (Поставщик)
и (Покупатель)
(далее: "Договор"), утверждаемые ООО "РЕХАУ" в одностороннем порядке**

_____/Белоедов А.Ю./

_____/Иваненко П.Г./

13. Очистка оконных профилей, поставляемых по Договору, и уход за ними:
- 13.1. Оконные профили, благодаря своей гладкой внешней поверхности, обеспечивают легкость очистки и ухода. Обычные загрязнения из-за пыли и дождя легко и быстро удаляются теплой водой с применением бытовых моющих средств. Использование порошковых или иных абразивных моющих средств недопустимо, так как из-за них поверхность оконных профилей становится шероховатой. Трудноудаляемые загрязнения допускается очищать только с использованием ПВХ очистителей РЕХАУ для белых и лакированных профилей, указанных в Прайс-листе Поставщика.
- 13.2. Недопустимо использовать при очистке и/или уходе за оконными профилями, поставляемыми по Договору, ПВХ растворяющие очистители, в том числе: нитрорастворители, кетоны (*ацетон и др.*), сложные эфиры (*уксусный эфир и др.*), ароматические углеводороды (*бензол, толуол, ксилол и др.*), хлористые углеводороды (*метилхлорид, трихлорэтилен и др.*), поскольку они разрушают поверхности оконных профилей. При этом на белых оконных профилях могут со временем образовываться неудаляемые пятна, на лакированных и окрашенных оконных профилях могут быть повреждены декоративные покрытия.
- 13.3. Загрязнения оконных профилей, образующиеся в процессе изготовления из них готовых изделий (*окна и др.*), такие как масло от приборов фурнитуры или разметка (ручкой, карандашом), легко удаляются теплой водой с использованием бытовых моющих средств. При возникновении дальнейших специфических проблем при очистке оконных профилей необходимо обратиться к Поставщику. Для исключения в дальнейшем непоправимых повреждений оконных профилей из-за их неправильной очистки, конечные потребители изделий, изготовленных с использованием оконных профилей, поставляемых по Договору (*окна и др.*), должны быть ознакомлены с настоящими Техническими условиями поставки.
- 13.4. Гарантия качества Товара не предоставляется Поставщиком в следующих случаях:
- в случае повреждения поверхностей оконных профилей веществами, несовместимыми с ПВХ профилями;
 - в случае повреждения поверхностей оконных профилей, полученного в результате действия агрессивных и/или абразивных моющих средств;
 - в случае использования для очистки и ухода за оконными профилями средств, не указанных в настоящих Технических условиях поставки;
 - в случае, когда изменения цвета оконных профилей вызваны химическими реакциями (*в том числе пылью с содержанием железа или цинка, вымыванием потоками с шиферных крыши, фасадов и отливов и др.*).
14. Устойчивость оконных профилей, поставляемых по Договору, к клеям:
Для приклеивания оконных профилей должны использоваться только определенные Поставщиком клеи. Для приклеивания лакированных оконных профилей могут быть использованы только клеи, не содержащие растворителей. Покупатель осуществляет выбор клея самостоятельно под собственную ответственность.
15. Устойчивость оконных профилей, поставляемых по Договору, к герметикам:
допускается использование исключительно совместимых профилями ПВХ герметиков, вспомогательных и дополнительных средств. Покупатель осуществляет выбор герметиков самостоятельно под собственную ответственность.
16. Комплекующие программы дополнительных профилей:
При изготовлении готовых изделий с использованием оконных профилей, поставляемых по Договору, (*окна и др.*) необходимо использовать экструдированные уплотнители, механические соединители, фальцевые вкладыши, подкладки под стеклопакеты и другие комплекующих программы дополнительных профилей, поставляемые Поставщиком.
17. Переработка оконных профилей, поставляемых по Договору:
Переработка оконных профилей производится в соответствии с требованиями актуальной технической информации. Актуальная техническая информация находится в клиентском портале Поставщика. Покупатель подтверждает, что при подписании Договора Покупатель ознакомился с указанной технической информацией и получил экземпляр указанной технической информации.
18. Настоящие Технические условия поставки являются неотъемлемой частью Договора. В случае, если в Договоре предусмотрены иные условия по сравнению с настоящими Техническими условиями поставки, в том числе в случае противоречий между положениями настоящих Технических условий поставки и положениями Договора, действуют и подлежат применению Сторонами положения Договора. Договор имеет приоритет по сравнению с настоящими Техническими условиями поставки.

Покупатель ознакомлен и согласен с настоящими Техническими условиями поставки _____/ФИО и ПЕЧАТЬ/