

曝气性能现场检测

采用先进的美国工程师协会标准和中国行业标准

瑞好不仅能够为您提供可靠节能的产品、全套的曝气系统解决方案，也能为您提供专业的曝气性能现场检测。检测将采用先进的美国工程师协会标准和中国行业标准。



检测范围包含：

- 1、氧转移速率 (OTR)
- 2、氧转移效率 (OTE)
- 3、动力效率 (E)
- 4、阻力损失

华中某污水处理厂性能现场检测

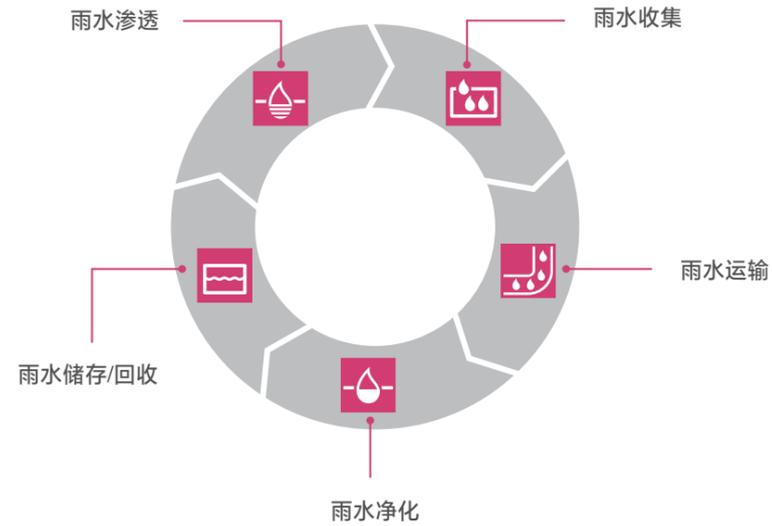
在华中地区某污水处理厂，经过两年左右的运行，在同等条件下德国瑞好和其它厂家曝气器曝气性能现场检测结果如下：

检测项目	德国瑞好硅胶曝气管	其它厂家EPDM曝气管
氧转移效率OTE (%)	19.5	15.0
动力效率 E(kg/kW*h)	2.4	2.1
阻力损失 (MPa)	0.067	0.074

瑞好雨水管理技术

珍惜资源

雨水管理领域中，各种有效的、可持续发展的解决方案。



德国瑞好中国区销售办公室

全国客户中心 电话：400 887 8300 [免费热线]

上海 电话：+86 21 6129-1957 太仓工厂 电话：+86 512 5337-2805

欢迎访问瑞好官网: www.rehau.com.cn

在“建筑师与设计师”页签下了解更多有关“水处理解决方案”的详细内容

德国瑞好水处理专家

污水和工业废水以及雨水管理解决方案



瑞好曝气系统解决方案

提升式和线型

整体曝气系统解决方案

- 一站式采购，交钥匙工程
- 整体设计，确保系统百分百匹配
- 专业的全球研发和设计团队支持
- 全新配置的鼓风机，高效节能
- 独特的管路和阀门，低阻力损失，调节便捷
- 智能控制系统配套高敏传感器，精准曝气
- 高效微孔曝气器，高SOTE，经久耐用
- 项目团队全程服务，确保系统无故障运行



提升式曝气系统

模块化设计——简单方便、无需放水即可更换维护或检修的曝气解决方案。

- 简易提升式系统
- 机械提升式系统
- 悬挂链式系统

广泛应用在国内外各种BOT、工业废水处理项目中。累计服务处理水量超过100万吨/天。

线型曝气系统

- 方便、简易、灵活的安装方式
- 节省管路投资、降低系统整体造价
- 运行稳定、安全可靠
- 良好的稳定性、耐腐蚀
- 使用寿命长
- 阻力损失小
- 无需额外安装排水管路

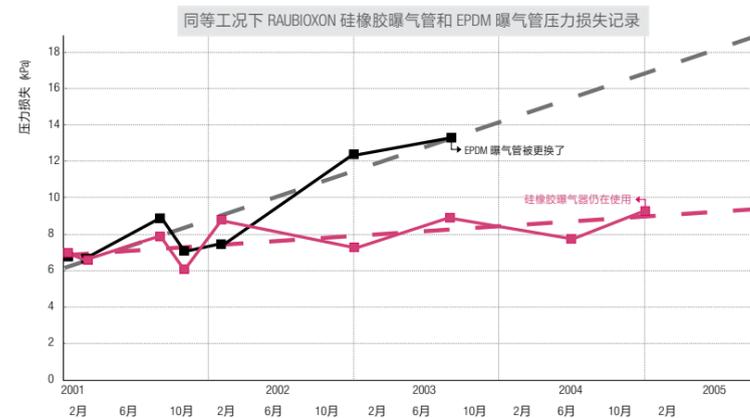


曝气管性能的对比检测

瑞好RAUBIOXON 硅橡胶和EPDM曝气管

WEST HORNSBY 污水处理厂曝气管实验

瑞好在澳大利亚的WEST HORNSBY污水处理厂做了一个关于RAUBIOXON硅橡胶和EPDM曝气管使用性能的对比实验。在使用四年之后，硅胶曝气管的工作压力损失比EPDM曝气管低5kPa，等于比EPDM曝气管节省10%的风机能耗（利用理想状态下等熵压缩公式）。



江苏某制药厂膜片对比实验



瑞好在江苏某制药厂进行了瑞好硅橡胶曝气管和EPDM曝气管的对比实验。

经过半年的运行后，硅胶膜片的回弹性要远优于EPDM膜片。良好的回弹性可以保证持续供给微小气泡，维持较高充氧性能。

曝气能耗对比测试

长久保持低压损，降低能耗

瑞好环境科技致力于为客户解决曝气方面的难题，提供可靠的曝气服务。瑞好独特配方的硅橡胶曝气产品被证明在实际运行中经济适用，能长久保持低压损，降低能耗，并以其较高的使用寿命，节省改造（产品更换、清池等）费用。



长沙市某污水处理厂项目一期处理水量30万吨/天，水质类型为市政污水。处理工艺采用改良的A/O工艺，出水达到国家一级B标准。曝气部分由四座相互独立、形式一样的生物池组成。七台风机四用三备，可根据需要提供400-700m³/min的风量。每座生物池的空气管道进口处有阀门调节气量。

节约
能耗

通风管路	两年后数据
其它厂家EPDM曝气管	72.63KPa <small>水厂先前自己安装的仪表</small>
瑞好硅橡胶曝气管	68.09KPa <small>水厂先前自己安装的仪表</small>
瑞好硅橡胶曝气管	66.00KPa <small>瑞好提供的仪表</small>
其它厂家EPDM曝气管	69.00KPa <small>瑞好提供的仪表</small>

通过以上数据可以看出，瑞好硅橡胶曝气管的压力损失明显低于其它品牌曝气管。因此，瑞好曝气产品可以持续为用户节约能耗。