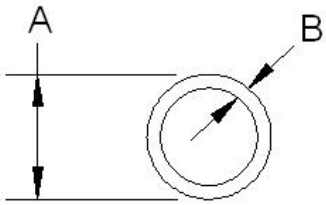
Construction
Automotive
Industry

Unlimited Polymer Solutions

PROPOSITION DE PRODUIT 101

Produit : Tuyau avec revêtement UV RAUPEX[MD] (rouge/blanc/bleu)
Date : 1er janvier 2017 (remplace la version du 15 avril 2015)



Nº d'article	Diamètre nominal po	D.E. moyen A po (mm)	Épaisseur de paroi minimum B po (mm)	Poids lb/pi (kg/m)	Capacité gal/pi (l/m)
235331	3/8	0,500 (12,70)	0,070 (1,78)	0,04 (0,07)	0,0050 (0,0624)
235351	1/2	0,625 (15,88)	0,070 (1,78)	0,06 (0,08)	0,0098 (0,1222)
235361	5/8	0,750 (19,05)	0,083 (2,12)	0,08 (0,11)	0,0134 (0,1671)
235371	3/4	0,875 (22,22)	0,097 (2,47)	0,10 (0,15)	0,0189 (0,2356)
235381	1	1,125 (28,58)	0,125 (3,18)	0,17 (0,26)	0,0316 (0,3939)
132571	1 1/4	1,375 (34,92)	0,153 (3,88)	0,25 (0,37)	0,0467 (0,5827)
132581	1 1/2	1,625 (41,28)	0,181 (4,59)	0,35 (0,52)	0,0650 (0,8118)
132591	2	2,125 (53,98)	0,236 (6,00)	0,60 (0,90)	0,1114 (1,3906)

Pour des mises à jour de cette publication, visitez na.rehau.com/resourcecenter
L'information contenue aux présentes est considérée comme étant fiable mais aucune représentation ni garantie de quelque sorte n'est faite quant à son exactitude, sa convenance à des applications particulières ou aux résultats s'y rattachant. Avant son utilisation, l'utilisateur déterminera la convenance de l'information par rapport à l'usage visé et assumera tous les risques et les responsabilités s'y rattachant. © 2017 REHAU

DESCRIPTION TECHNIQUE

Spécification	Métrique	SI	Norme
Densité minimum	58 lb/pi³	926 kg/m³	ASTM F876
Degré de réticulation minimum	70 %	70 %	ASTM F876
Conductivité thermique maximum	2,84 Btu po/(pi²°F h)	0,41 W/(m°K)	DIN 16892
Coefficient d'expansion linéaire	9,33 x 10-4 po/pi°F @ 68°F 1,33 x 10-3 po/pi°F @ 212°F	0,14 mm/(m°C) @ 20°C 0,2 mm/(m°C) @ 100°C	Moyenne @ 20-70°C selon DIN 16892
Module d'élasticité	87 000-130 500 psi @ 68°F 43 500-58 000 psi @176°F	600-900 N/mm² @ 20°C 300-400 N/mm² @ 80°C	Minimum @ 20°C selon DIN 16892

Spécification	Métrique	SI	Norme
Résistance à la traction	4 194-4 355 psi @ 68°F 2 610-2 900 psi @ 176°F selon ASTM D638	26-30 N/mm² @ 20°C 18-20 N/mm² @ 80°C selon ASTM D638	--
Résistance aux chocs IZOD	Aucun bris	Aucun bris	--
Rugosité	e=0,00028 po	e=0,007 mm	--
Plage de température de fonctionnement	-40 à 200°F	-40 à 93°C	--
Exposition à court terme max.	150 psig @ 210°F (48 h)	1 035 kPa @ 99°C (48 h)	ASTM F876
Résistance UV	Voir TB218		ASTM F2657

DESCRIPTION DU FONCTIONNEMENT

Le tuyau à revêtement UV RAUPEX est fabriqué au moyen de la méthode au peroxyde haute pression pour le polyéthylène réticulé (PEXa) conformément aux normes ASTM F876, F877, CSA B137.5 et PPI TR-3 et homologué NSF 14/61. Le tuyau à revêtement UV RAUPEX est aussi conforme aux exigences de résistance au chlore de la norme ASTM F2023. Le tuyau RAUPEX est fabriqué par REHAU conformément à un système de gestion de la qualité ayant obtenu la plus récente certification ISO 9001.

Le tuyau à revêtement UV RAUPEX est spécialement conçu pour être utilisé avec le système de manchon à compression EVERLOC+MD conformément à la norme ASTM F877. Se référer au bulletin technique 261 pour connaître les autres systèmes de raccords en PEX compatibles.

L'usage du tuyau à revêtement UV RAUPEX dans les systèmes de chauffage nécessite une protection ou une isolation contre la corrosion au moyen d'un échangeur de chaleur ou de composants non ferreux dans le système en entier.

DURABILITÉ À LONG TERME

Les températures et pressions nominales maximales du tuyau RAUPEX sont conformes à ASTM F876, CSA B137.5 et PPI TR-3. Le concepteur devra déterminer les conditions réelles et appliquer les coefficients de sécurité appropriés et supplémentaires requis pour un projet en particulier. Les températures et pressions nominales s'appliquent au tuyau RAUPEX pour la distribution de l'eau chaude et l'eau froide selon un coefficient de sécurité de 2,0 à une pression de service permise, conformément à ASTM et CSA. Selon la *garantie limitée du PEXa* de REHAU, la période de garantie du tuyau RAUPEX est de 25 ans lorsque les conditions de service sont égales ou inférieures à 82,2°C (180°F) pour les applications permises et lorsque la manutention, l'utilisation, l'installation et l'entretien demeurent conformes à toutes les directives techniques de REHAU.

RAUPEX SDR9	
Pressions et températures maximum	Coefficients de sécurité
160 psi @ 73,4°F (1 055 kPa @ 23°C)	0,50 (selon ASTM F876, CSA B137.5)
100 psi @ 180°F (690 kPa @ 82,2°C)	0,50 (selon ASTM F876, CSA B137.5)
80 psi @ 200°F (550 kPa @ 93,3°C)*	0,50 (selon ASTM F876, CSA B137.5)

* REHAU définit les applications de température élevée comme étant des applications dont les conditions de service sont supérieures à 82,2°C (180°F). Lorsqu'il est prévu que les tuyaux en PEXa de REHAU seront utilisés dans des applications de température élevée, communiquez avec le service de l'ingénierie de REHAU pour vérifier si les conditions de votre projet sont conformes à la *garantie limitée du PEXa* de REHAU conformément au *bulletin technique TB230 Applications de température élevée* de REHAU.