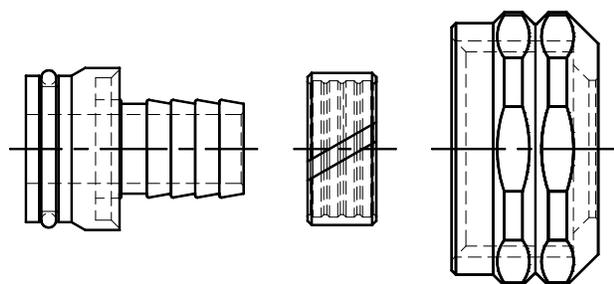


## PROPOSITION DE PRODUIT 360

Produit : Raccords R-20 pour manifolds en laiton

Date : 1<sup>er</sup> août 2013 (annule et remplace la version du 14 octobre 2009)



No d'article	Taille nominale du raccord
267507	RAUPEX de 3/8 po x sortie de manifold en laiton R-20
261007	RAUPEX de 1/2 po x sortie de manifold en laiton R-20
267557	RAUPEX de 5/8 po x sortie de manifold en laiton R-20
267007	RAUPEX de 3/4 po x sortie de manifold en laiton R-20

### DESCRIPTION TECHNIQUE

Spécifications	ASTM F877, CSA B137.5
Matériau	Usiné à partir d'une barre de laiton
Certifications	ASTM F877, CSA B137.5

### DESCRIPTION DU FONCTIONNEMENT

Les raccords R-20 sont conçus pour être utilisés avec des tuyaux RAUPEX<sup>®</sup> en polyéthylène réticulé (PEXa) et des manifolds de chauffage en laiton PRO-BALANCE<sup>®</sup> et HLV ainsi que des robinets d'équilibrage de circuit simple et de sectionnement REHAU (no d'article 260567). Ces raccords de type écrou à compression s'installent sans outil spécial.

- Raccords de 3/8, 1/2 et 5/8 po comprenant une insertion cannelée avec un joint torique installé, une bague fendue en laiton et un écrou à compression.
- Raccord de 3/4 po comprenant une douille R-20 x 1 po. NPS, une insertion cannelée de 3/4 po avec un joint torique installé, une bague fendue en laiton et un écrou à compression

Suivez les directives d'installation détaillées incluses avec les manifolds et résumées ci-dessous :

1. Après avoir coupé le tuyau d'équerre, glissez l'écrou sur l'extrémité du tuyau. Poussez la bague fendue sur le tuyau et alignez-la à l'extrémité.
2. Insérez l'insertion cannelée dans le tuyau en s'assurant que le raccord soit complètement inséré.
3. Alignez le raccord avec la sortie du manifold et poussez le raccord dans le manifold.

Pour les mises à jour de cette publication, allez à [reha.com/resourcecenter](http://reha.com/resourcecenter)

L'information contenue aux présentes est considérée comme étant fiable mais aucune représentation ni garantie de quelque sorte n'est faite quant à son exactitude, sa convenance à des applications particulières ou aux résultats s'y rattachant. Avant son utilisation, l'utilisateur déterminera la convenance de l'information par rapport à l'usage visé de l'utilisateur et assumera tous les risques et les responsabilités s'y rattachant.

© 2013 REHAU

4. Serrez l'écrou à compression sur la sortie de manifold à la main, jusqu'à ce qu'il cesse de tourner.
5. Terminez le serrage avec une clé en tournant l'écrou de ½ tour maximum après son serrage à la main.
6. Évitez de trop serrer pour ne pas endommager le joint torique ou déformer la bague fendue. Assurez-vous de vérifier le serrage après les premiers cycles de chauffage.