

# AUSZUG FÜR REHAU-KANTENTAGE SYNCHRON-VERSTELLBARE FÜGE-FRÄSER

Produktmanagement / Marketing

März 2021



# DAS WERKZEUG AUF EINEN BLICK

## • ANWENDUNGSGEBIET:

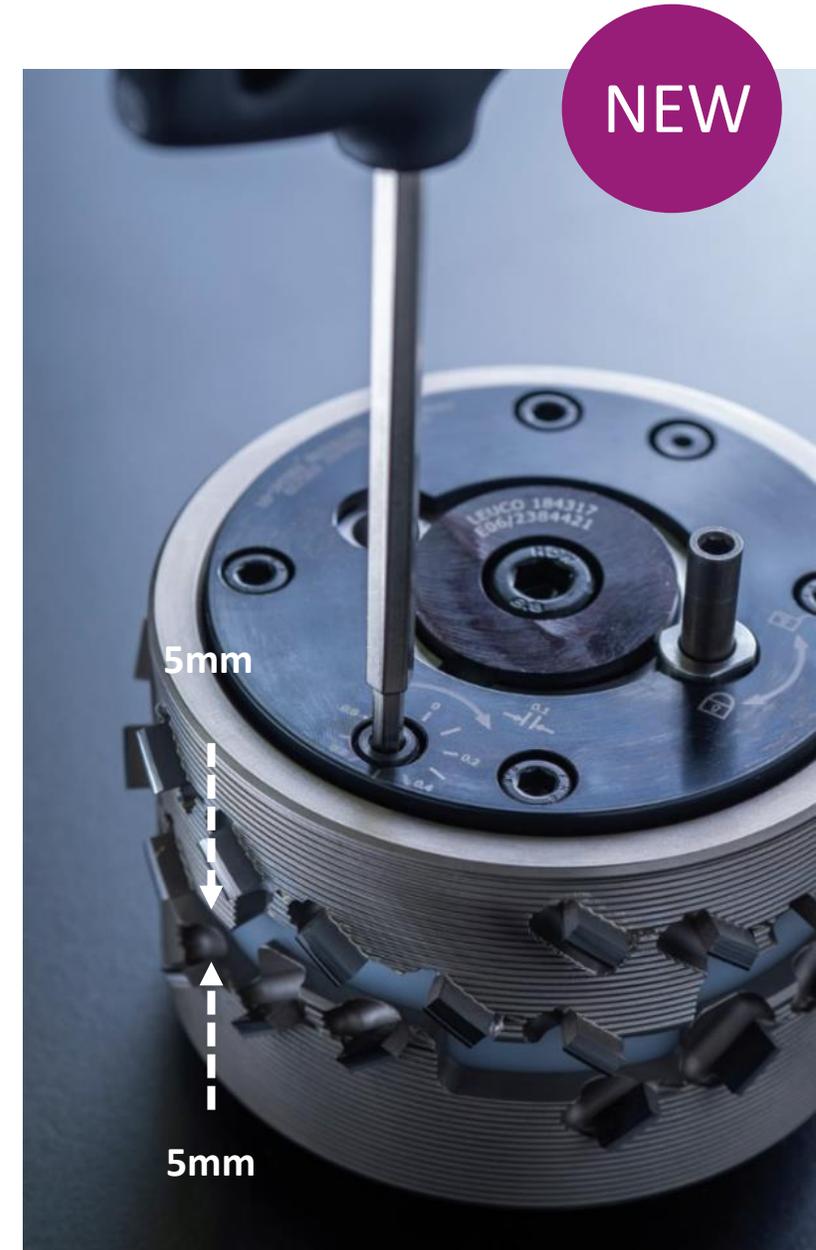
- Für den Einsatz auf Kantenanleimmaschinen mit **HYDROSPANNUNG** auf Welle d30!
- z.B. HOMAG Aggregat: S2 Power & S2 Performance!
- zum ausrissfreien Fügen von melaminharz- und papierbeschichteten, HPL-, folienbelegten und furnierten Holzwerkstoffen mit Option zur **STANDWEGADDITION**

## • EINSATZFÄLLE:

- **INDUSTRIELL** orientierte **MÖBELHERSTELLER** mit **GERINGEM PLATTENDICKENSPEKTRUM** und **ABRASIVEM DECKSCHICHTMATERIAL** sowie **HOHER MASCHINENAUSLASTUNG**

## • AUSFÜHRUNG UND VORTEIL:

- **DURCHMESSER: 125 & 150**
- Asymmetrischer und symmetrischer Schneidenaufbau
- **VERSCHIEDENE ACHSWINKEL** und **DESIGNS** umsetzbar
- 10 mm **STUFENLOS VERSTELLBAR** – von oben!
- Bis zu **5-FACHE STANDWEGADDITION** möglich
- **WENIGER WERKZEUGWECHSEL**, dadurch weniger Maschinenstillstandzeit



# VORTEILE / KUNDENNUTZEN

## • WIRTSCHAFTLICHKEIT:

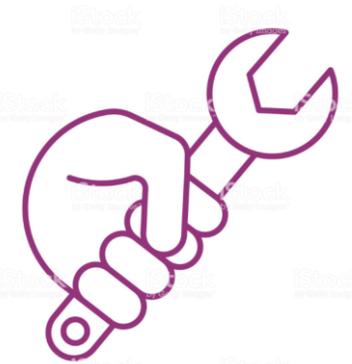
- bis zu 5-fache **STANDWEGADDITION!**
- **SPART KOSTEN** für Service und Neuwerkzeug
- **SPART ZEIT** und Rüstkosten
- **STEIGERT** die **MASCHINENVERFÜGBARKEIT**
- Verstell-Komponenten und Buchse sind mehrmals **WIEDERVERWENDBAR**

## • HANDLING:

- **EINFACHE BEDIENUNG** von oben!
- **KEINE DEMONTAGE** des Werkzeuges notwendig
- synchrone Verstellung **KEIN NACHJUSTIEREN** der y-Achse erforderlich
- Nach der Verstellung **KEIN EINSTELLEN** auf einen neuen Durchmesser notwendig

## • AUSFÜHRUNG:

- **BEWÄHRTE LEUCO – HYDROSPANNTECHNIK**
- Sehr gute **SCHNITTQUALITÄT**
- Verstellung **ADAPTIERBAR** auf verschiedenste Füge-Fräser Varianten:
- **KUNDENINDIVIDUELLE ANPASSUNG** auf Plattenstärken, Material, Vorschub, ...
- **SCHUTZ VOR VERSCHMUTZUNG**, durch axiale Verstellung und komplette Abdichtung des Systems



# AUSZUG FÜR REHAU-KANTENTAGE

## RAUVISIO CRYSTAL 45° FASE BEARBEITUNG

Produktmanagement / Marketing

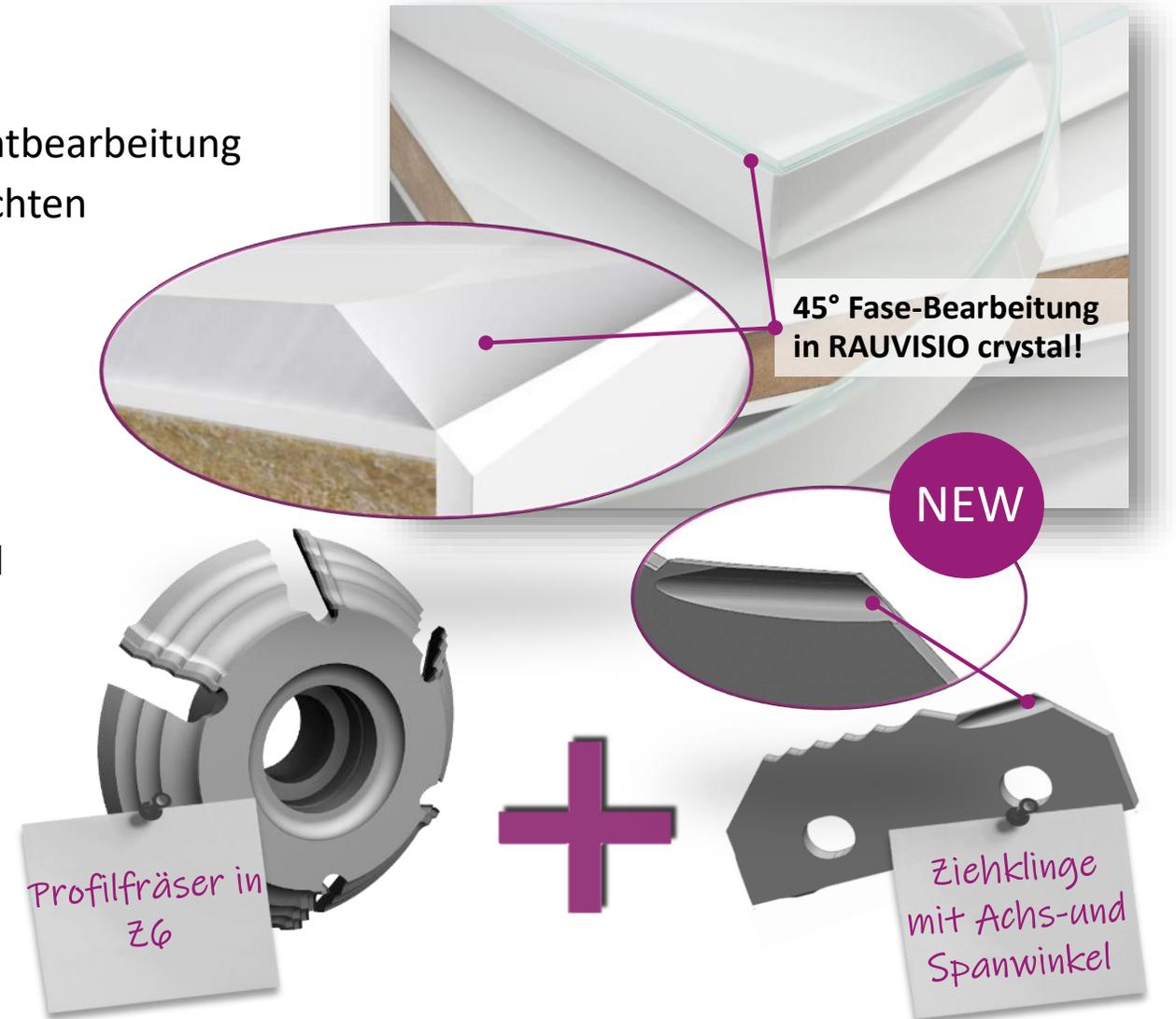
März 2021



# KANTENNACHBEARBEITUNG – GLASLAMINAT

## REHAU RAUVISIO CRYSTAL 45° FASE

- Die **HERAUSFORDERUNG**:
  - Kantennachbearbeitung mit zusätzlicher Deckschichtbearbeitung
    - Fase 45° in Acrylkantenbänder u. Acryldeckschichten
- Die **ZIELSETZUNG**:
  - **HOCHGLANZOPTIK** ohne manuelles nachpolieren!
- Die **LÖSUNG**:
  - **HOCHZAHNIGER PROFILFRÄSER** → Z6
  - **SPEZIELLE ZIEHKLINGE** → mit Achs- und Spanwinkel
- Das **ERGEBNIS**:
  - **HOCHGLANZOPTIK**
- Weiterführende **INFORMATION**:
  - **HOMAG PATENTANMELDUNG** ist erfolgt
  - **LEUCO** ist **EXKLUSIV-LIEFERANT** für die Werkzeuge



# KUNDENNUTZEN / HINWEISE

## REHAU RAUVISIO CRYSTAL 45° FASE

### • WIRTSCHAFTLICHKEIT:

- **KEIN** manuelles **NACHPOLIEREN** mehr notwendig!
- **SPART ZEIT** und somit **KOSTEN**
- **STEIGERT** die **PROZESSICHERHEIT**
- **STANDARDAGGREGATE** können verwendet werden!
- **GUTE STANDZEIT** von Profilfräser und Ziehklinge

### • MASCHINE / HANDLING:

- Für HOMAG Maschinen mit **AGGREGAT MF21** und **MN21!**
- **MASCHINENPROGRAMM** abgestimmt auf die Anwendung!
- **DEFINIERTER SPANABNAHME** der Ziehklinge = **0,08 mm** für ein optimales Ergebnis
- Die beschriebenen Werkzeuge werden **NUR** zur **BEARBEITUNG** der **OBERSEITE** (45°Fase Bearbeitung in Kante & Deckschicht) benötigt.

### • AUSFÜHRUNG:

- **BEWÄHRTE LEUCO – WERKZEUGTECHNIK**
- **DIA** Profilfräser und **HARTMETALL** Ziehklinge
- **KUNDENINDIVIDUELLE PROFILKOMBINATIONEN** erhältlich!
- Ziehklinge mit **ACHS-** und **SPANWINKEL** für:
  - **REDUZIERTEN SCHNITTDROCK** durch:
  - **ZIEHENDEN SCHNITT** mit dem Ergebnis:
- **HOCHLANZ OPTIK**

