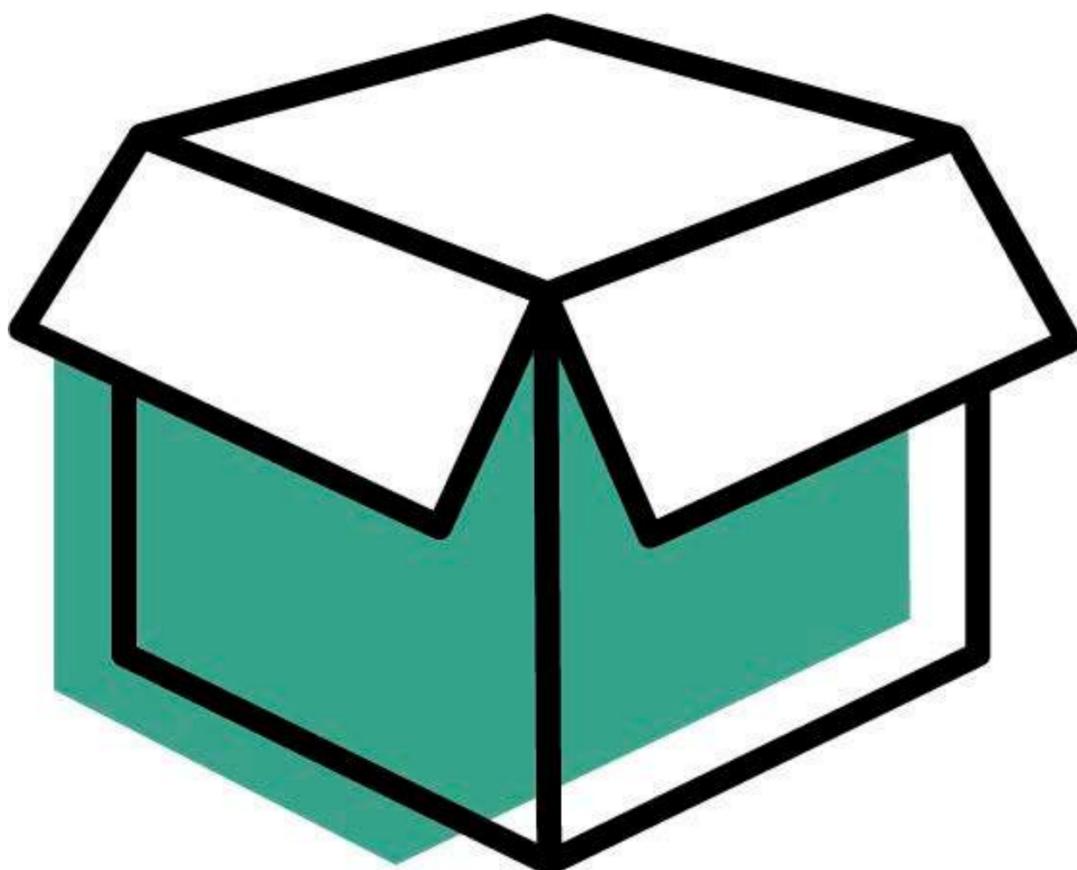


Engineering progress  
Enhancing lives



# Abertura da embalagem

- 1 Não utilize objeto pontiagudo na abertura da embalagem.
- 2 Verifique no ato do recebimento a integridade da embalagem.
- 3 Não retire a película antes da obra totalmente finalizada.
- 4 Não aplique nenhum produto químico sobre a película ou sobre a superfície do produto.

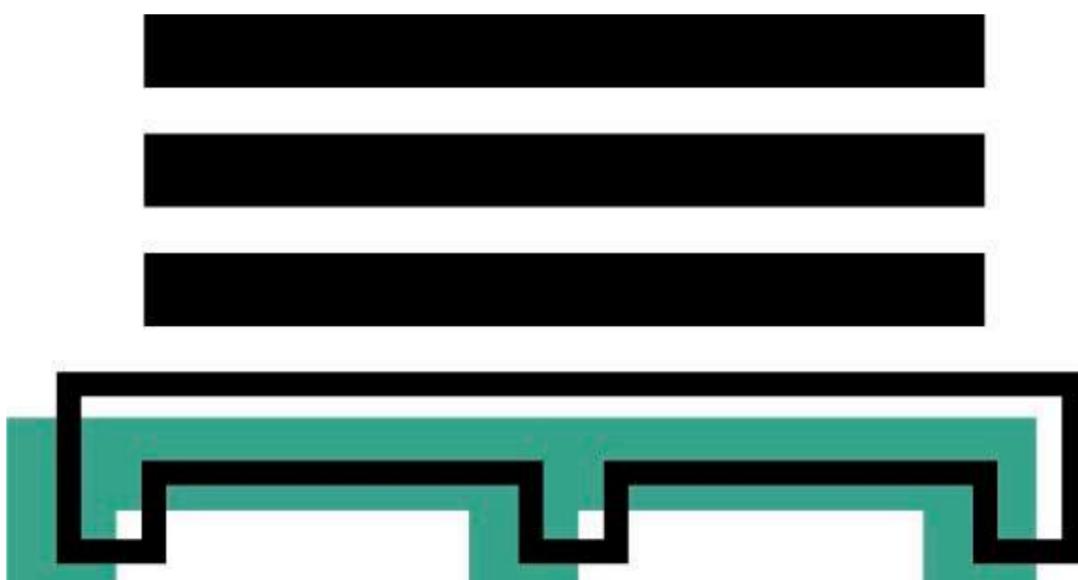


# Abertura de pallet

1 Corte a cinta de arquear da embalagem, se houver.

2 Remova a manta protetora do entorno cortando-a verticalmente.

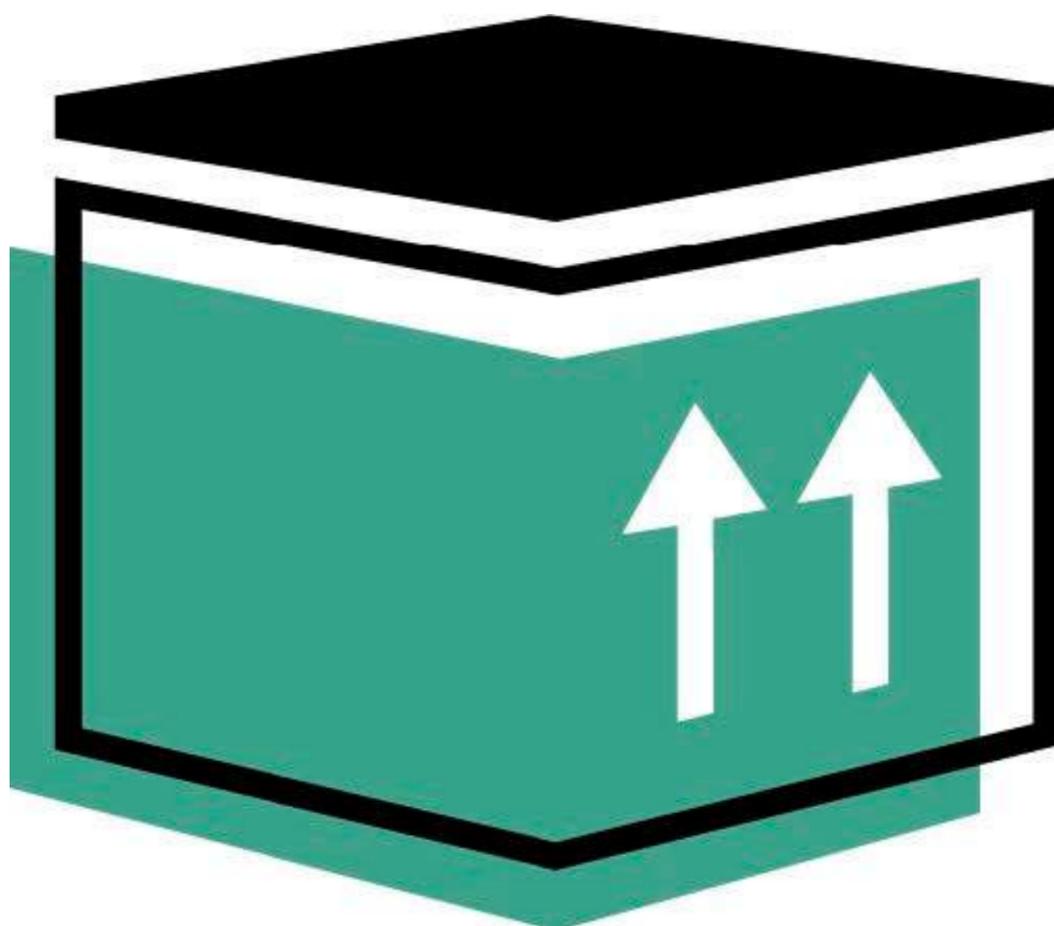
3 Remova o painel protetivo superior cautelosamente. Esta tarefa deve ser feita elevando verticalmente sem deslocamento lateral por 2 pessoas e com 4 pegadores de ventosas.



# Posicionando o painel sobre a mesa da máquina

A mesa da máquina deve ter tamanho suficiente para apoiar o painel, deve estar livre de cantos afiados e devidamente limpa.

Alternativa: Cobrir a máquina com uma proteção (painel de sacrifício, papelão etc.) ou inverter o painel com a película de proteção para baixo e a contra-capas para cima.



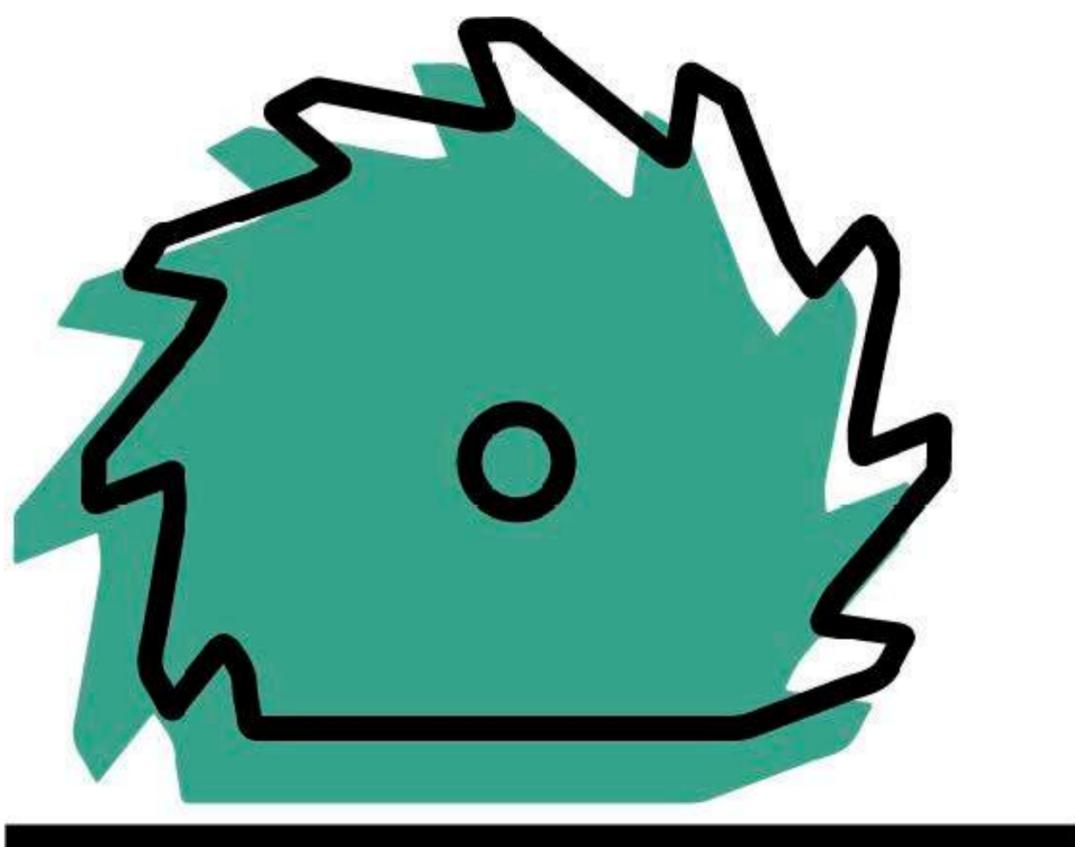
# Cortando os painéis

RAUVISIO pode ser processado com praticamente todas as ferramentas cortantes para processamento de madeira. A folha de proteção de polietileno deve permanecer na superfície durante a usinagem.

Para garantir a qualidade do conjunto RAUVISIO é sugerido a realização de testes de processamento e amostras

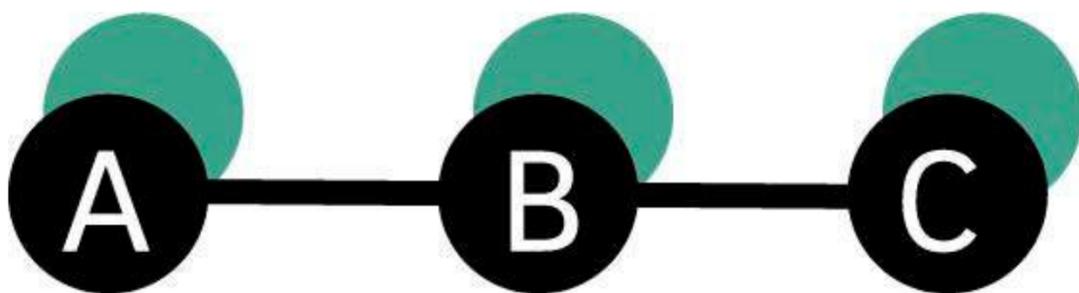
O parâmetro de máquina adequado, as ferramentas e a velocidade de corte devem ser individualmente determinados antes da confecção, mediante a confecção de amostras.

O departamento técnico da REHAU terá o prazer de lhes dar todo suporte necessário.



# Etapas do processamento

Remova partículas e limpe toda a superfície após as etapas de corte e usinagem, apenas com água e sabão neutro utilizando uma flanela de microfibra limpa.



# Transporte

Transporte os painéis individualmente posicionados na vertical nos carros de transporte correspondentes.

Alternativa: Empilhar os painéis utilizando papelão limpo ou manta de espuma entre as peças trabalhadas.

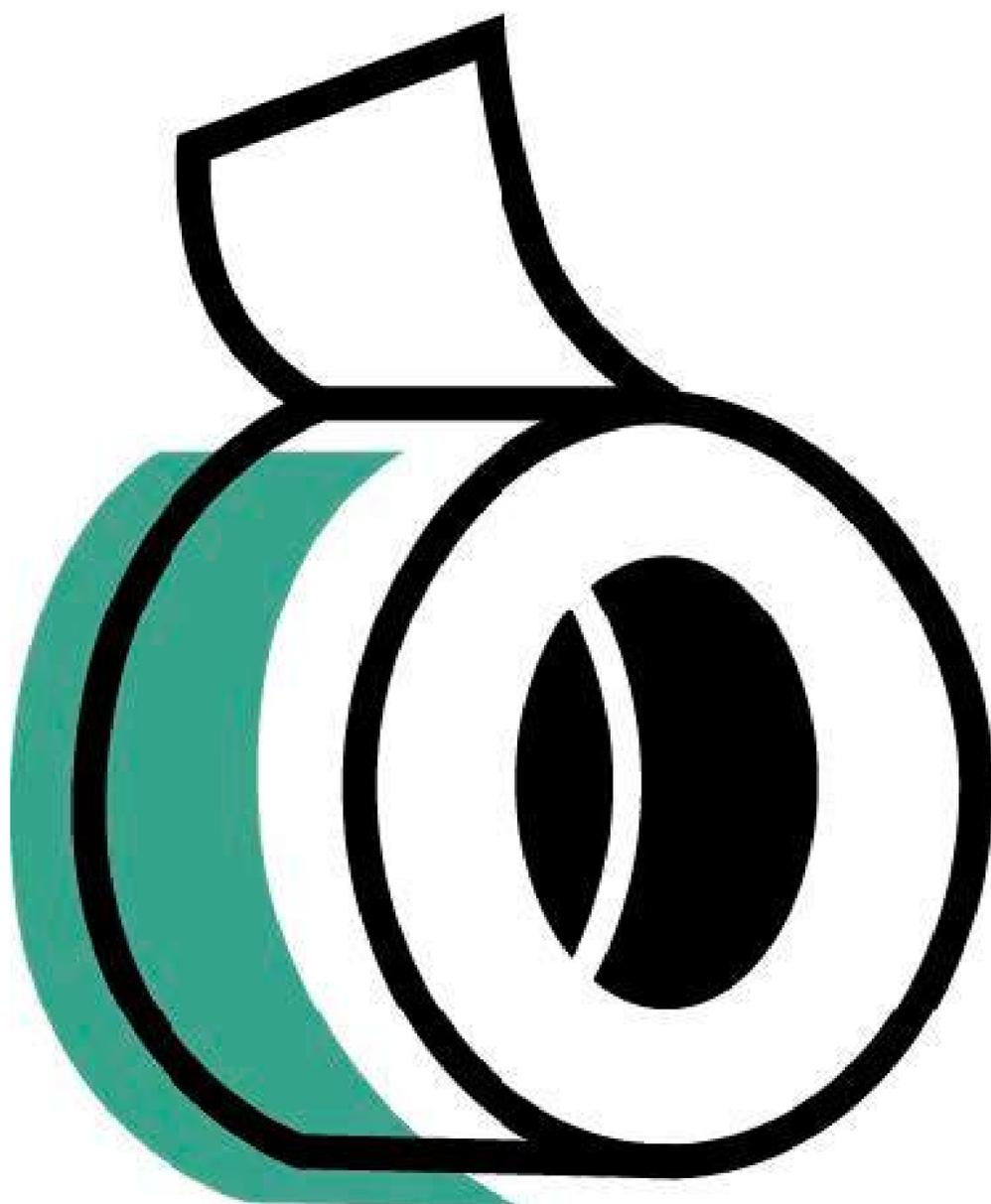


# Bordeando as peças

1 Processe com líquido antiestático para evitar a adesão de rebarbas.

2 Assegure que os painéis estejam limpos e sejam introduzidos corretamente na guia da máquina.

3 Os cavacos do processo devem ser removidos adequadamente pela aspiração.

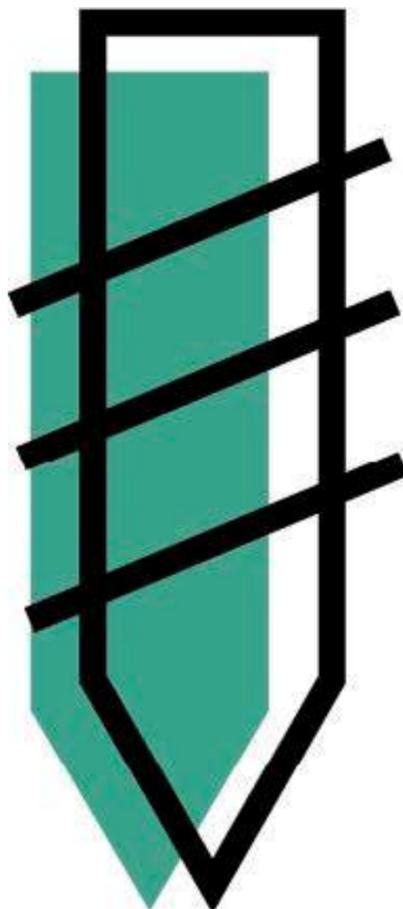


# Furação e fresagem

Nossas superfícies permitem furações. O ferramental utilizado deve ser de qualidade e afiado.

Os cavacos devem ser devidamente removidos nas operações de furação e fresagem (aspiração, sopro, entre outros).

Para furação passante, apoiar a peça evitando trincar o acabamento do verso.

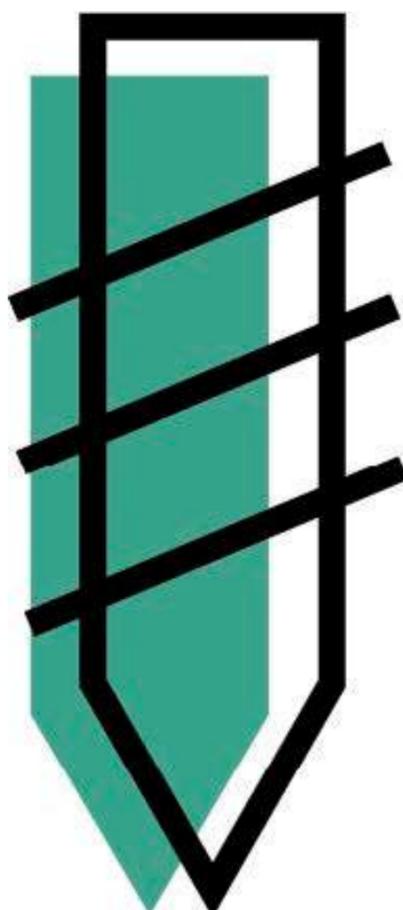


# Furação e fresagem

Furações e usinagens são possíveis de serem feitas em obra, porém exigem cuidado no manuseio e movimentação da peça.

Evite que a poeira do local risque a peça durante o processo. Se possível, proteja a superfície da peça com fita adesiva durante o processo.

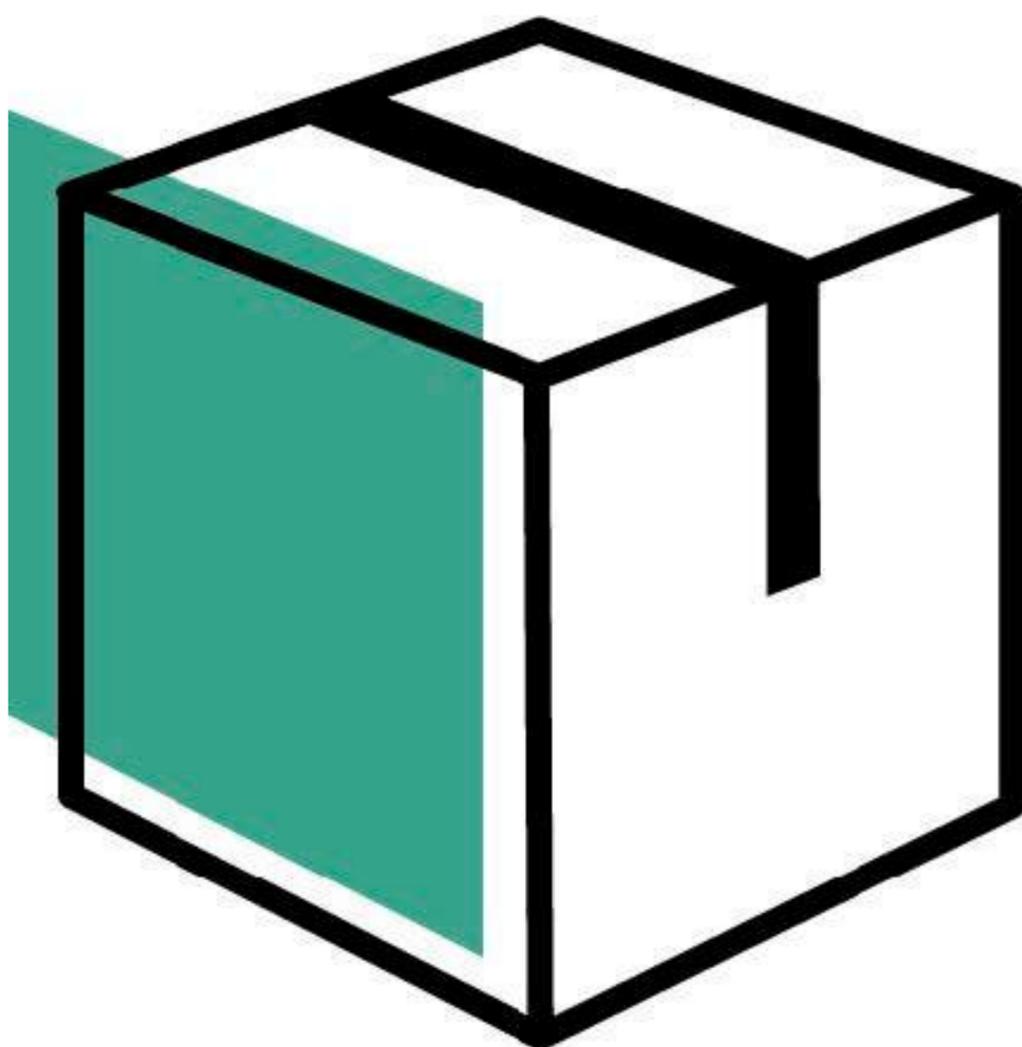
Furações muito profundas no verso da peça podem marcar a superfície frontal. Considere perfurar não mais que  $1/2$  da espessura da peça.



# Como embalar

Utilizar, no empilhamento entre as peças, camada de papelão limpo ou de feltro/espuma.

A pilha de peças deve ser fechada para que as peças estejam asseguradas e não fiquem soltas!

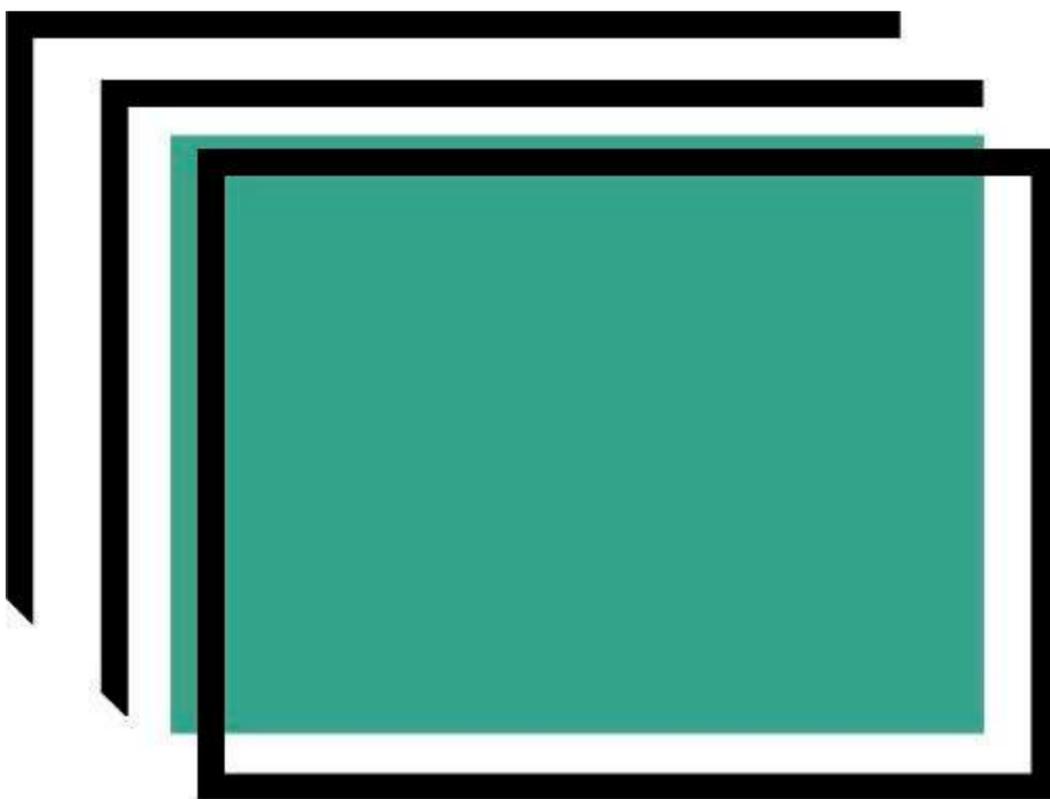


# Estoque

Estoque as peças com toda a superfície da maior borda da peça apoiada;

Mantenha longe da umidade e do sol direto, nunca apoiando diretamente no piso.

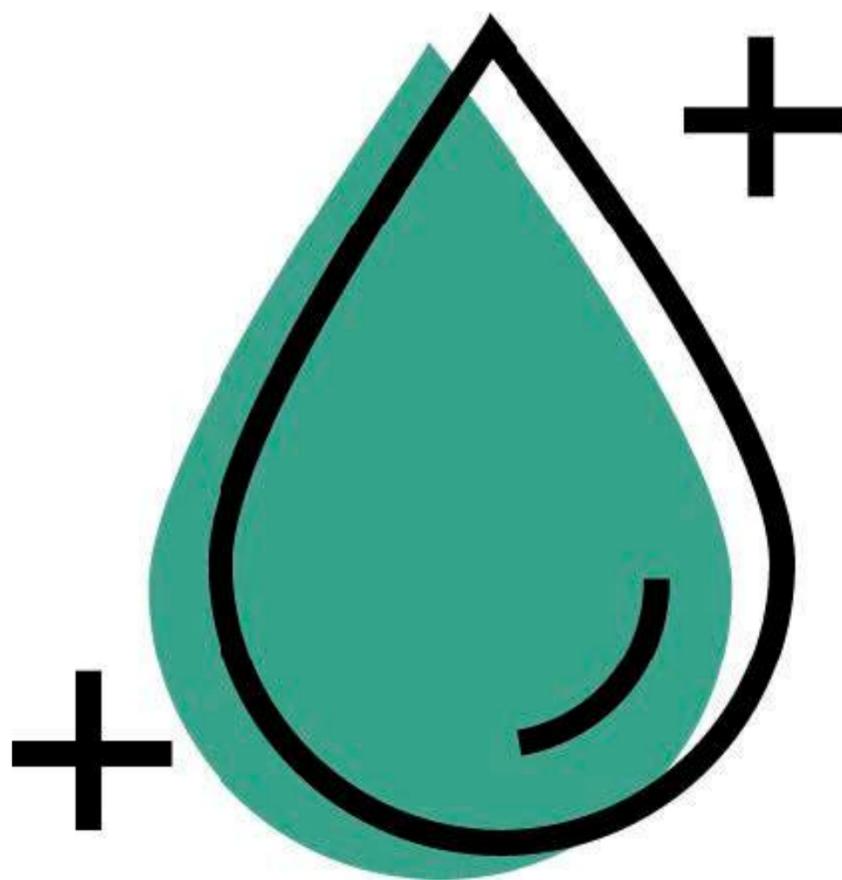
Utilize pallets e racks adequados.



# Limpeza

Limpar apenas com água e sabão neutro utilizando uma flanela de microfibra limpa.

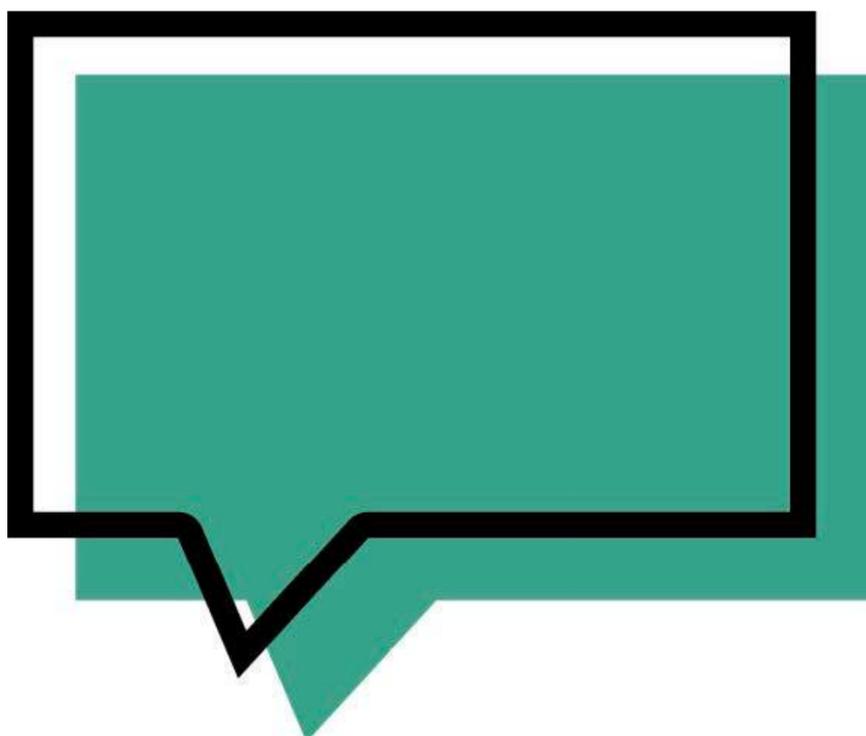
Não aplicar nenhum produto químico.



# Dúvidas ou sugestões

Entre em contato com o seu representante REHAU ou fale conosco através do nosso site:

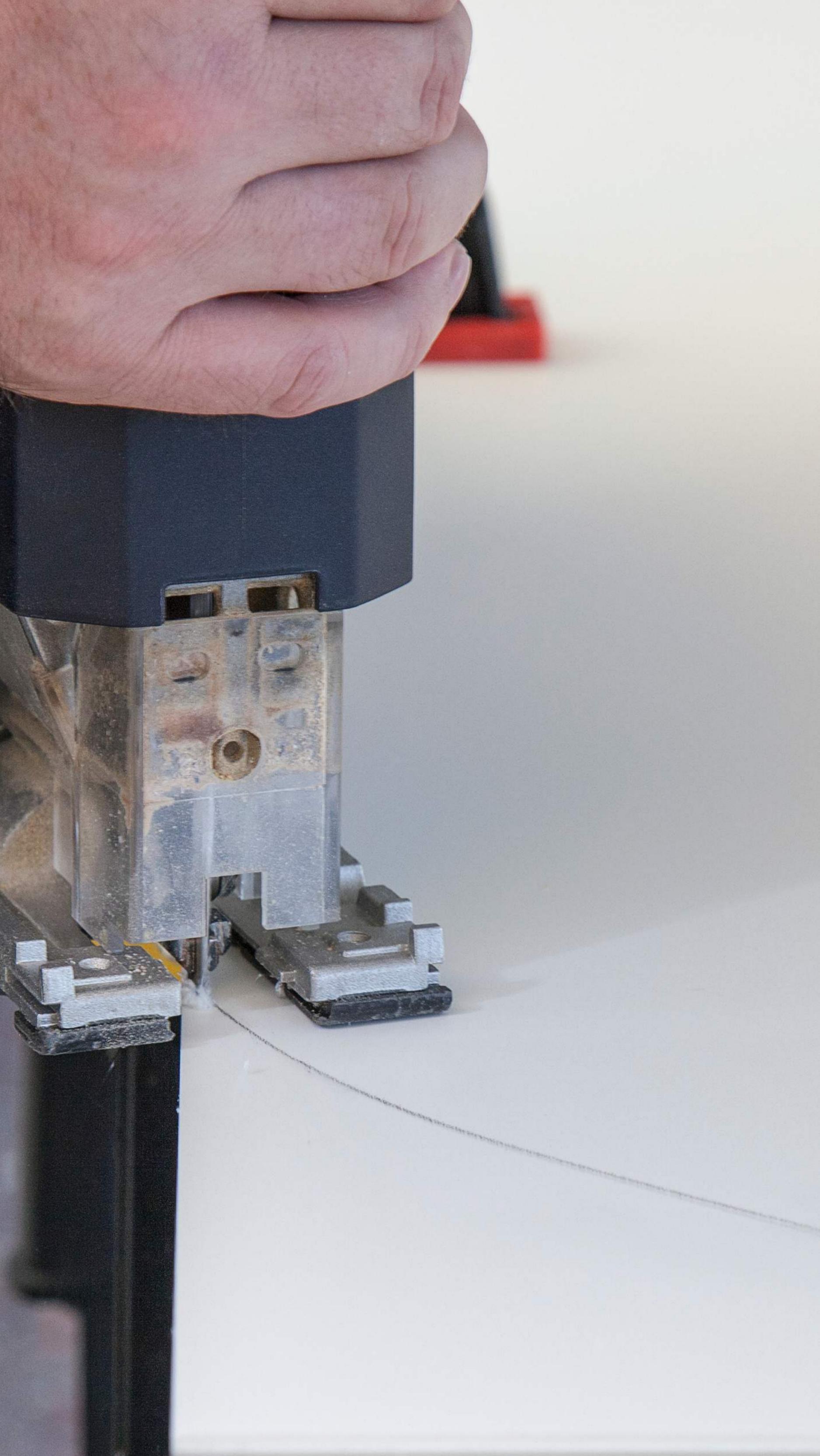
[www.rehau.com.br](http://www.rehau.com.br)















151818

FESTOOL



 **REHAU**

[www.rehau.com.br](http://www.rehau.com.br)

    /REHAUBrasil