

Vorschlag Prüfprotokoll

Dichtheitsprüfung nach DIN EN 1610

Download unter www.rehau.de/tiefbau-service

Bauvorhaben: _____

Auftraggeber: _____

Verleger: _____

Planer: _____

Straße: _____

PLZ/Ort: _____

Tel./Fax/E-Mail: _____

Ansprechpartner: _____

Kanalrohrsystem: **AWADUKT HPP SN16** **AWADUKT PP SN4**
AWADUKT PP SN10 _____

Anschlusskanal von _____ bis _____

Hauptkanal von _____ bis _____

Nennweite DN/OD _____

Kontrollschacht Nr. _____ Nr. _____ Nr. _____

Prüflänge m _____



Vorbereitungszeit üblicherweise eine Stunde, Prüfdauer 30 ± 1 Minute

Wasserdruckprüfung nach DIN EN 1610

Füllmenge	Sollwerte	Max. zulässige Wasserzugabe		Prüfdruck	Ergebnis Wasserzugabe in l/Hltg/S (Liter/Haltung/Schacht)	
		in l/m	l/Hltg			
in l/m, ca.		in l/m	l/Hltg			
DN/OD 110: 8,5	Max. Prüfdruck 0,5 bar	DN/OD 110: 0,04		Max. _____	_____	
DN/OD 125: 11	Min. Prüfdruck 0,1 bar	DN/OD 125: 0,05		Min. _____	_____	
DN/OD 160: 18		DN/OD 160: 0,07			_____	
DN/OD 200: 28	Wasserzugabe, bezogen auf die benetzte Innenoberfläche: max. 0,15 l/m ² für Rohrleitungen max. 0,20 l/m ² für Rohrleitungen einschl. Schächte max. 0,40 l/m ² für Schächte und Inspektionsöffnungen	DN/OD 200: 0,09			_____	
DN/OD 250: 44		DN/OD 250: 0,11			_____	
DN/OD 315: 71		DN/OD 315: 0,14			_____	
DN/OD 400: 113		DN/OD 400: 0,17			_____	
DN/OD 500: 177		DN/OD 500: 0,22			_____	
DN/OD 630: 283		DN/OD 630: 0,28			_____	
DN/OD 710: 361		DN/OD 710: 0,31			_____	
DN/OD 800: 460		DN/OD 800: 0,36			_____	
Schächte						_____
DN/ID 1000: 785						_____

Anforderungen erfüllt ja nein nicht durchgeführt

Luftdruckprüfung nach DIN EN 1610

Überdruck

Unterdruck (nicht nach DIN EN 1610)

Prüfver- fahren*	Prüfdruck p_0 in mbar	max. zulässiger Druckabfall Δp in mbar	Prüfzeit in min					Ergebnis Druckabfall in mbar
			DN/OD	DN/OD	DN/OD	DN/OD	DN/OD	
			110 - 200	250 - 315	400	500 - 630	710 - 800	
LA	10	2,5	5	7	10	14	19	
LB	50	10	4	6	7	11	15	
LC	100	15	3	4	5	8	11	
LD	200	15	1,5	2	2,5	4	5	

* in der Regel wird das Prüfverfahren LD angewendet, bei größeren Nennweiten (> 800 mm) empfehlen wir aus Gründen der Arbeitssicherheit das Verfahren LC anzuwenden bzw. eine Prüfung mit Wasser durchzuführen.



Vorfüllzeit beträgt min. 5 Minuten

Anforderungen erfüllt ja nein nicht durchgeführt

Bemerkungen/Ergänzungen:

Ort / Datum

(Stempel) / Absender