

V- M 01 / 06

La presente edición invalida la versión del 06.02.2004

Edición: 29.12.2005

Especificación para cantos REHAU de RAU-PVC 1107, 1134, 1143, 1203, 1233 y 1239

1. Ámbito de validez

Estas Condiciones Técnicas de Suministro son igualmente válidas para M 02/ M 03/ M 06/ M 10/ M 11. Estas Condiciones Técnicas de Suministro son parte integrante del contrato y son válidas para los cantos REHAU fabricados de RAU-PVC 1107, 1134, 1143, 1203, 1233 y 1239 con puente activador. Definen y delimitan el alcance de las prestaciones de REHAU.

Las propiedades del material y del producto detalladas a continuación se refieren al estado del producto suministrado sin procesar y se documentan mediante las respectivas muestras. En caso de tener que acreditar las especificaciones acordadas en estas Condiciones Técnicas de Suministro en relación con la garantía, éstas se comprobarán en base a las muestras de referencia.

2. Campo de aplicación

Los cantos RAUKANTEX de RAU-PVC 1107, 1134, 1143, 1203, 1233 y 1239 son utilizados para cubrir los bordes de tableros aglomerados, sobre todo en el sector de muebles de cocina y de oficina. Su idoneidad resulta de las características detalladas a continuación.

3. Medidas y tolerancias

Las tolerancias estándar constan en la hoja adjunta.
Tolerancias especiales bajo pedido.

4. Elaboración y encolado

Los cantos RAUKANTEX de RAU-PVC 1107, 1134, 1143, 1203, 1233 y 1239 están concebidos para su elaboración en canteadoras usuales que trabajan según el proceso de encolado con colas termofusibles (hotmelt). Para ello, la cara interior de los cantos se recubre con puente activador universal, adecuado para la aplicación de colas termofusibles del tipo EVA y PUR.

La utilización de otras colas termofusibles debe consultarse previamente con el proveedor de la cola.

El cliente ha de verificar la idoneidad de todas las colas utilizadas mediante ensayos de elaboración, teniendo en cuenta las instrucciones de uso del proveedor de la cola.

5. Indicaciones para la elaboración

Los cantos deben aclimatizarse a temperatura ambiente (18 - 24°C). Se recomienda abrir las cajas de cartón. Encontrará recomendaciones detalladas en los folletos de venta.

CONDICIÓN TÉCNICA DE SUMINISTRO

V-M **01 / 06**

EDICIÓN: 29.12.2005



6. Material / Características del material

Dureza Shore D DIN 53505	79 ± 4
Resiliencia al impacto bajo tensión en probeta troquelada normalizada DIN 53448	a) Artículos unicolor > 70 kJ/m ² b) Artículos lacados > 30 kJ/m ² c) Todos los artículos < 200 kJ/m ²
Temperatura de reblandecimiento Vicat DIN ISO 306, Método B/50	> 72 °C
Estabilidad a la luz según EN ISO 4892-2 Método B Evaluación según escala de grises ISO 105-A02	≥ Escala 6
Contracción canto espesor ≥1,7mm 1 h a 90°C en horno de secado	≤ 1,7%
Contracción canto espesor ≤1,5mm 1 h a 60°C en horno de secado	≤ 0,3%
Reacción al fuego DIN 4102 Hoja 4	Autoextinguible B 2

7. Acabado superficial / Impresión

La superficie tiene un acabado homogéneo.
Las discrepancias debidas al material o al proceso de fabricación no deben apreciarse, mirando el canto desde una distancia de 0.5 m

8. Control de salida

El control dimensional se efectúa de acuerdo con el plano REHAU vigente. Para examinar el puente activador se utiliza una lámpara UV. Todos los suministros van provistos de una marca de control en forma de sello.

9. Presentación

De acuerdo con lo especificado en el pedido.

10. Embalaje

En cajas de cartón. Cantidades mayores en palets recubiertos con folio retráctil o de acuerdo con la especificación.

CONDICIÓN TÉCNICA DE SUMINISTRO

V-M **01 / 06**

EDICIÓN: 29.12.2005



11. Almacenamiento

Prácticamente ilimitado si los cantos se almacenan a temperatura ambiente (18-24°C).

No obstante, si los cantos llevan más de 12 meses almacenados, hay que realizar una prueba de elaboración antes del procesamiento en serie.

12. Idoneidad

Garantizamos el suministro en serie conforme a la especificación. El cliente comprobará la idoneidad de nuestros productos para la aplicación específica mediante controles propios y ensayos funcionales para los suministros en serie. La conformidad por escrito con las muestras constituye para REHAU la prueba de la idoneidad del producto para su función. REHAU no asume otras garantías.

13. Modificaciones

REHAU, como proveedor responsable, se reserva la facultad de realizar, con objeto de mejoras y desarrollos, cambios en los productos objeto del contrato, lo cual no comportará ninguna modificación de las especificaciones aquí acordadas.

14. Conformidad a normas

Los cambios en los requisitos debidos a variaciones de las normas recogidas en esta condición técnica de suministro deben ser mostrados y encargados por el cliente. Si no se acuerda otra cosa, son válidas las versiones de las normas a fecha de edición de la presente condición técnica de suministro.

15. Comprobado:

Lugar, Fecha

Firma cliente / Sello

29.12.2005 / H Bauer 2655 / H Zeidler 2333 / CCT Surface

Fecha / N° Tel. / Dpto.