

---

## **RAUKANTEX**

Piegādes tehniskā specifikācija

---

# SATURS

<b>1</b>	<b>Darbības joma</b>	<b>3</b>
<b>2</b>	<b>Paredzētā lietošana</b>	<b>3</b>
<b>3</b>	<b>Izmēri un pielaides</b>	<b>3</b>
<b>4</b>	<b>Materiāla vispārīgās īpašības</b>	<b>4</b>
4.1	Apdares lentas materiāli	4
4.2	Universālā slāņa materiāli	5
4.3	Spīduma līmenis	5
<b>5</b>	<b>Īpašas piezīmes RAUKANTEX apdares lentām</b>	<b>5</b>
5.1	ABS apdares lentas	5
5.2	Caurspīdīgas PET un PMMA apdares lentas	5
5.3	Apdares lentas ar aizsargājošu foliju	5
<b>6</b>	<b>RAUKANTEX klasifikācija</b>	<b>6</b>
6.1	RAUKANTEX pure (gruntētā apdares lentas)	6
6.2	RAUKANTEX plus/pro (nulles savienojuma apdares lentas)	6
6.3	RAUKANTEX apdares lentas diapazons	6
6.3.1	RAUKANTEX color and decor	6
6.3.2	RAUKANTEX designo	6
6.3.3	RAUKANTEX magic 2	6
6.3.4	RAUKANTEX magic 3	6
6.3.5	RAUKANTEX soft	6
6.3.6	RAUKANTEX basic apdares lentas	6
6.3.7	RAUKANTEX krāsojamās apdares lentas (grunts lentas)	6
6.3.8	RAUKANTEX floor	6
<b>7</b>	<b>Apstrādes instrukcijas</b>	<b>7</b>
<b>8</b>	<b>Virsmas dizains</b>	<b>7</b>
<b>9</b>	<b>Uzglabāšana</b>	<b>7</b>
<b>10</b>	<b>Piegāde un iepakojums</b>	<b>7</b>
<b>11</b>	<b>Funkcija</b>	<b>7</b>
<b>12</b>	<b>Modifikācijas</b>	<b>7</b>
<b>13</b>	<b>Atbilstība standartiem</b>	<b>7</b>

# RAUKANTEX

## Piegādes tehniskā specifikācija

### 1 Darbības joma

Šī tehniskā piegādes specifikācija ir līguma sastāvdaļa un attiecas uz RAUKANTEX apdares lentām.

Tas nosaka un ierobežo REHAU pakalpojumu klāstu.

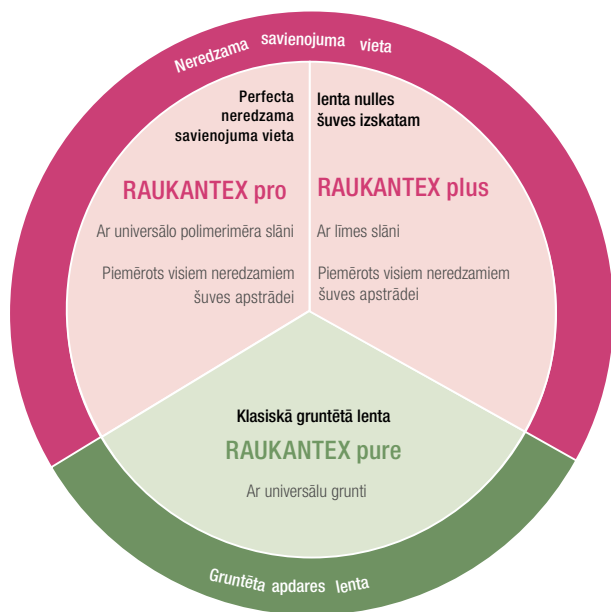
Materiālu un izstrādājumu īpašības, kas aprakstītas turpmāk, attiecas uz piegādāto produktu. Šis nosacījums ir dokumentēts, izmantojot piemērotus paraugus.

### 2 Paredzētā lietošana

RAUKANTEX apdares lentas tiek izmantotas skaidu plākšņu griezto malu pārklāšanai mēbeļu industrijā.

### 3 Izmēri un pielaides

Standarta pielaides RAUKANTEX apdares lentām pēc pieprasījuma var iegūt pie REHAU darbiniekiem vai arī atrast tās [www.rehau.com/lv-lv](http://www.rehau.com/lv-lv).



#### RAUKANTEX pure

Apdares lentas kura ir nogruntēta, lai varētu uzklāt ar tirgū ierastajām līmēšanas iekārtām.

#### RAUKANTEX plus

Apdares lenta ar pigmentētu, uz līmi balstītu funkcionālo slāni. Līmes īpašības var salīdzināt ar tradicionālo līmēšanu pēcspārņi.

#### RAUKANTEX pro

Apdares lentas ar polimēru funkcionālo slāni, kas atbilst augstākajiem standartiem. Funkcionālā slāņa cietība un krāsa ir saskaņota ar plātnes malu.

## 4 Materiāla vispārīgās īpašības

### 4.1 Apdares lentas materiāli

	RAU-PP color, decor	RAU-PP designo	RAU-ABS color, decor	RAU-ABS basic	RAU-PMMA color, decor
Cietība D DIN EN ISO 7619-1	75 ± 3	75 ± 3	70 ± 4		80 ± 3
Kušanas temperatūra ISO 306, metode B / 50	apm. 100°C	apm. 100°C	apm. 90°C		apm. 80°C
Blīvums saskaņā ar EN ISO 1183				apm. 0.6 g/cm <sup>3</sup>	
Ievilkuma cietība DIN EN ISO 2039, 1. daļa					≥ 80 N/mm <sup>2</sup>
Gaismas pretestība, kas noteikta EN ISO 4892-2, B process. Novērtējums pēc pelēkās skalas ISO 105 -A02	≥ 6 līmenis	≥ 6 līmenis	≥ 6 līmenis		≥ 6 līmenis
Izmaiņas 3 mm lēta 1 stundu 110 °C temperatūrā karstā skapī, bez ierobežojumiem	≤ 0.2%	≤ 0.2%			
Izmaiņas ≥ 1,7 mm apmales lēta 1 h 90 °C temperatūrā karstā skapī, bez ierobežojumiem			≤ 1.7%	≤ 0.3%	≤ 1.0% priekš lētas ≥ 1.3 mm
Izmaiņas ≤ 1,5 mm apmales lētas 1 h 60 °C temperatūrā karstā skapī			≤ 0.3%		
Ūdens tvaiku izturība atbilstoši DIN EN 438-2 14. punktam		5 līmenis			

## 4.2 Funkcionālā slāņa materiāli

	RAUKANTEX pro	RAUKANTEX plus
Cietība D vai A DIN EN ISO 7619-1	58 ± 3 (D)	apm. 87 (A) ≈ apm. 12 (D)
Kušanas temperatūra (DSC) DIN EN ISO 11 357-1 (sildīšanas ātrums 10 K / min)	150 ± 15°C	apm. 125°C
Blīvums saskaņā ar ISO 1183	0.85-0.93 g/cm <sup>3</sup>	apm. 0.9 g/cm <sup>3</sup>
Stiepes izturība ISO 527	> 14 Mpa	apm. 2.9 Mpa

## 4.3 Spīduma līmenis

Spīduma līmenis ir svarīga virsmu produkta īpašība, ko panāk, izmantojot UV lakas. Atkarībā no virsmas kvalitātes un perspektīvas gaisma tiek atspoguļota atšķirīgi, tas nozīmē, ka virsma izskatās vairāk vai mazāk spīdīga - tā sauktais "spīduma efekts". REHAU mēra spīduma līmeni 60 grādu leņķī saskaņā ar DIN 67530, parasti uz gludām virsmām. Iznēmuma gadījumos spīduma līmeni var izmērīt arī tieši uz reljefa virsmas, bet tad izmērītais spīduma līmenis nav vienāds ar faktisko spīduma līmeni.

### Lakotu lentas joslu pielaižu:

Spīduma līmenis	Pielaižu spīduma vienībās
6 līdz 100	± 3

Īpašām lakām var būt atšķirīga pielaižu. Īpašas pielaižu pēc pieprasījuma.

### Tolerance priekš nelakotām apdares lentām:

Nelakotām apdares lentām pieļaujamās pielaižu diapazons ir ievērojami lielāks. Tas attiecas uz tā dēvēto mašīnu spīdumu, kas empīriski runājot ir no 0 līdz 40 spīduma vienībām atkarībā no tā, kura ražošanas tehnika (kalenders / ekstrūzija), kuras virsmas dizains (reljefs / bez reljefa) vai kurš apdares lentas materiāls (ABS / PP / PPMA) tiek izmantots.

## 5 Īpašas piezīmes RAUKANTEX apdares lentas

### 5.1 ABS apdares lentas

No RAU-ABS izgatavotās apdares lentas ieteicams tīrīt ar speciāliem plastmasas tīrīšanas līdzekļiem. Tīrīšanai nevajadzētu izmantot vielas ar lielu šķīdinātāju vai spirta saturu, jo tas var izraisīt lentas trauslumu vai izšķīst.

Ja berzes laikā tiek izdarīts spēcīgs spiediens, novirzītājā rādiusā var izdalīties intensīvas vai tumšas krāsas. Papildinformāciju par apstrādi un tīrīšanu, lūdzu, skatiet attiecīgajā REHAU tehniskajā informācijā.

### 5.2 Caurspīdīgas PET un PMMA apdares lentas

Lietojot atbrīvošanas vai tīrīšanas līdzekļus, uzmanīgi pārbaudiet, vai tie nesatur spirtu un šķīdinātājus, jo tie nedrīkst nonākt saskarē ar caurspīdīgiem apdares lentas materiāliem. Tas jo īpaši attiecas uz antistatiskiem līdzekļiem un / vai dzesēšanas šķidrums. Plaisas var veidoties, ja tiek izmantoti vielas, kas satur spirtu vai šķīdinātājus, pat pēc ilgāka laika. Papildinformāciju, lūdzu, skatiet attiecīgajā tehniskajā informācijā.

### Padomi, kā notīrīt un samazināt plaisāšanu:

Visas caurspīdīgās cietās plastmasas ir pakļautas sprieguma plaisāšanai, ja tās ir pārāk izstieptas un tiek notīrītas ar pat viegli agresīviem tīrīšanas līdzekļiem. Atkarībā no tā, cik lielā mērā materiāls ir pārāk izstiepts, sprieguma plaisāšanu var uzskatīt par dziļu materiāla plaisu, kā piemēram plaisu ar kā matu līniju vai kā caurspīdīga materiāla duļķainību. Šī iemesla dēļ ir ļoti svarīgi, lai apdares lentu tiktu uzlikta ap plātnes ārējo rādiusu, bez spriedzes. To var panākt, pietiekami sasildot apdares lentas materiālu ar UV lampām vai karstu gaisu.

### 5.3 Apdares lentas ar aizsargājošu foliju

Apdruka uz apdares lentas aizsargplēvē ir tikai daļēji izturīga pret šķīdinātājiem. Aizsargplēve jānoņem no lentas joslas tūlīt pēc galīgās montāžas. Standarta aizsargplēve (caurspīdīga apdruka) nav UV izturīga. Mēs iesakām mūsu UV izturīgu melnbaltu aizsargplēvi šāda veida īpašiem lietojumiem.

## **6 RAUKANTEX klasifikācija**

### **6.1 RAUKANTEX pure (grunts apdares lenta)**

RAUKANTEX pure lentas ir paredzētas apstrādei ar standarta lentas līmēšanas mašīnām, izmantojot karstās kausēšanas līmes procesu. Šim nolūkam lentas joslas aizmugurē ir pārklātas ar universālu grunti, kas piemērota lietošanai ar karstās kausēšanas līmēm. Izmantojot apstrādes izmēģinājumus, klientam jāpārbauda visu izmantoto līmju piemērotība. Jāievēro līmes piegādātāja apstrādes instrukcijas.

### **6.2 RAUKANTEX plus/pro (nulles savienojuma lentas)**

RAUKANTEX plus/pro nulles savienojuma apdares lentas ir paredzētas apstrādei ar mašīnām, izmantojot CO2 vai diodes lāzeru, karstu gaisu vai NIR metodi. Šim nolūkam apdares lentas joslas ir aprīkotas ar universālo slāni. RAUKANTEX nulles savienojuma lentas joslu piemērotība klientam jānosaka, izmantojot apstrādes izmēģinājumus. RAUKANTEX nulles šuvju lentas joslu universālais slānis ir apzīmēts ar atstarpi un tāpēc klasificēts kā mašīnas spīduma virsmas kvalitāte. Ražošanas atkarības dēļ tas var mainīties atkarībā no spīduma līmeņa un virsmas gluduma. Tam nav nekādas ietekmes uz universālo slāņa funkcijām un kausēšanas izturēšanas apstrādes laikā. REHAU iesaka izmantot ekstrakciju, apstrādājot lentas joslu, jo universālā slāņa materiālu kausēšana var izraisīt kaitīgu vielu veidošanos. Izņemto gaisu var izvadīt vidē, ja tiek ievēroti tehniskie norādījumi par gaisa kvalitātes kontroli. Ja iztīrītais gaiss tiek atgriezts atpakaļ, putekļu daļiņas un gāzveida komponenti jāfiltrē saskaņā ar iekārtas un filtra ražotāja specifikācijām.

## **6.3 RAUKANTEX apdares lentas diapazons**

### **6.3.1 RAUKANTEX color and decor**

RAUKANTEX color and decor apdares lentas ir paredzētas lietošanai uz mēbeļu sastāvdaļām bez īpašām ūdens tvaika izturības prasībām.

### **6.3.2 RAUKANTEX designo**

RAUKANTEX designo apdares lenteas, kas izgatavotas no RAU-PP, ir paredzētas lietošanai uz mēbeļu detaļām ar īpašām ūdens tvaika izturības prasībām.

### **6.3.3 RAUKANTEX magic 2**

RAUKANTEX apdares lentas ar alumīnija vai nerūsējošā tērauda virsmu. Alumīnija vai nerūsējošā tērauda virsma ir aprīkota ar UV aizsarglaku un aizsargājošu foliju.

### **6.3.4 RAUKANTEX magic 3**

RAUKANTEX No RAU-PP izgatavotām apdares lentas ir polimēru alumīnija vai hroma virsma un aizsargplēvi. Tie ir paredzēti izmantošanai uz mēbeļu detaļām bez īpašām ūdens tvaika izturības prasībām.

### **6.3.5 RAUKANTEX soft**

RAUKANTEX soft apdares lentes ar blīvējuma / bufera elementu ir paredzētas izmantošanai kā putekļu blīvējums vai kompresijas blīvējums.

### **6.3.6 RAUKANTEX basic apdares lenta**

RAUKANTEX basic apdares lenta, kas izgatavota no RAU-ABS, izmanto kā atbalsta lentas joslu vieglām plātnēm vai kā apakšējo lentu zema blīvuma skaidu plātnes plānas lentas izgatavošanai. Tās virsmai ir viegla struktūra un tā ir viendabīga.

### **6.3.7 RAUKANTEX krāsojamās apdares lentas ( grunts lentas)**

RAUKANTEX no RAU-ABS izgatavotās grunts lentas, kuras ir nepieciešams pārklāt ar necaurspīdīgu krāsu, jo to krāsu izturība pret mākslīgo gaismu ir ierobežota. Tam īpaši piemērotas lakas, kas izgatavotas no PUR (vai DD lakas). Izvēlētās laku sistēmas vienmēr jānosaka ar ražotāju un jāapstiprina ar apstrādes izmēģinājumiem. Krāsas, viendabīguma vai spīduma ziņā nav noteiktas īpašas malas joslu virsmas prasības.

Glabājiet lentu no gaismas.

Papildus RAUKANTEX lakotajām lentām krāsošanai ir iespējams izmantot arī krāsainas ABS sērijas lentas. Tomēr šīm ABS lentām ir obligāti jāizmanto vienkrāsainās, bez lakas un bez reljefa. Lakotas ABS malas joslas nav piemērotas pārklāšanai ar virsmu.

### **6.3.8 RAUKANTEX floor**

RAUKANTEX apdares lentas, kas izgatavotas no elektriski vadoša RAU-PVC 1195 (biezums  $\geq 0,5$  mm) ar saķeres veicinātāju, ir pašas nodzēšamas un tiek izmantotas statiskās elektrības izvadīšanai uz paceltniem grīdas elementiem. Lūdzu, ņemiet vērā, ka izmantoto sastāvdaļu dēļ krāsa var izbalēt, ja tā netiek pareizi apstrādāta.

RAUKANTEX apdares lentes sastāvs, kas izgatavots no RAU-PVC 1699 ar līmes veicinātāju, samazina čīkstošos trokšņus un padara to klusāku. Šīs apdares lentas izmanto, lai segtu izvērīto grīdas elementu griezumam malas.

RAUKANTEX apdares lentas, kas izgatavotas no RAU-PVC 1293 ar saķeres veicinātāju, ir noteikta trausluma pakāpe un tās pašas nodziest. Tos izmanto, lai segtu izvīzīto grīdas elementu grieztas malas, kas izgatavotas no minerāla materiāla.

Ja tas ir iespiests ar burtiem, pēdējiem ir tikai ierobežota izturība pret nodilumu un šķīdinātājiem.

### 6.3.10 RAUKANTEX door

RAUKANTEX door apdares lentas, kas izgatavotas no RAU-PP, ir paredzētas apstrādei durvju zonā. Šīs malas ir pieejamas tikai RAU-PP dizaina variantos, kas ir gan tīri, gan tīri. Lūdzu, ņemiet vērā atsevišķas pielaišanas, kas attiecas uz šo produktu klāstu.

### 6.3.11 Antibakteriāla apdares lentas

RAUKANTEX apdares lentes var izgatavot arī ar antibakteriālu pārklājumu. Ja nepieciešama vairāk informācijas, sazinieties ar mums.

## 7 Apstrādes instrukcijas

Konkrētie nepieciešamie apstrādes parametri ir atkarīgi no izmantotajām līmēm un piedevām, vides apstākļiem un izmantotajām mašīnām un instrumentiem. Pēc izgatavošanas klientam ir jānodrošina apdares lentas saķere, izmantojot piemērotas metodes un testus. Apstrādājāmās lentas jāgatavo normālā istabas temperatūrā (aptuveni 18 °C līdz 25 °C). Ieteicams atvērt iepakojumu. Plašākas apstrādes instrukcijas atradīsiet tehniskajā informācijā.

## 8 Virsmas dizains

Virsmas tiek noteiktas saskaņā ar REHAU reljefa un spīduma līmeņa kolekciju. Apstrādes vai materiāla radītās novirzes nedrīkst ietekmēt izskatu, ja tās tiek skatītas no 0,5 m.

## 9 Uzglabāšana

Pienācīgos apstākļos RAUKANTEX apdares lentas var uzglabāt vismaz 12 mēnešus. Tomēr lentas, kas vecākas par 12 mēnešiem, pirms sērijveida ražošanas vienmēr jāveic apstrādes izmēģinājumi. Ieteicamie glabāšanas apstākļi:

- istabas temperatūra (aptuveni 18 °C līdz 25 °C)
- sausa
- tīrs
- nav šķīdinātāju tvaiku
- aizsargāts no gaismas

RAUKANTEX soft PVC nedrīkst uzglabāt ilgāk kā 6 mēnešus pēc piegādes.

RAUKANTEX plus (ar karstās kausēšanas līmes apvalku aizmugurē) nedrīkst uzglabāt ilgāk kā 6 mēnešus pēc piegādes. Uzglabāšanas temperatūra nedrīkst pārsniegt 25 °C, lai novērstu tinumu slāņu salipšanu.

## 10 Piegādes formāts un iepakojums

Ruļļa formātu un RAUKANTEX apdares lentas iesaiņošanu veic, kā norādīts pasūtījumā, standarta krājumu klāstam atbilstoši standarta specifikācijām. Ražošanas pasūtījumiem piemēro garuma pielaidi +/- 2% (istabas temperatūrā aptuveni 18-25 °C). PRO apdares lentas ar nulles šuvi no standarta krājuma diapazona piemēro +/- 5% (istabas temperatūrā aptuveni 18-25 °C), ņemot vērā ražošanas tehniskās atkarības.

## 11 Funkcija

Klienta pienākums ir noteikt mūsu izstrādājuma piemērotību konkrētajam lietojumam kā daļu no viņu nozīmīgiem sērijveida piegādes funkcionāliem testiem.

## 12 Modifikācijas

REHAU kā atbildīgais piegādātājs patur tiesības veikt izmaiņas vai variācijas aprakstīto produktu uzlabošanai un tālākai pilnveidošanai; tiek izslēgtas izmaiņas šeit noteiktajās specifikācijās. Šajā gadījumā tiek piemērots jaunākais piegādes tehnisko specifikāciju izdevums.

## 13 Atbilstība standartiem

Par izmaiņām prasībās, kas rodas, mainot šajā tehniskajā piegādes specifikācijā uzskaitītos standartus, klientam jāziņo un jāpieprasa. Ja nav cita līguma, piemēro standartu statusu, kas bija spēkā, kad tika izdota šī tehniskās informācijas.

Šis dokuments ir aizsargāts ar autortiesībām. Visas uz to balstītās tiesības tiek paturētas. Nevienu šīs publikācijas daļu nedrīkst tulkot, reproducēt vai pārsūtīt nekādā formā vai ar līdzīgiem līdzekļiem, izmantojot elektroniskus vai mehāniskus, kopēšanas, ierakstīšanas vai kā citādi, vai arī saglabāt datu izvešanas sistēmā.

Mūsu mutiski un rakstiski padomi par lietošanu ir balstīti uz vairāku gadu pieredzi un standartizētiem pieņēmumiem, un tie tiek sniegti, cik mums ir zināms. REHAU izstrādājumu paredzētais lietojums ir vispusīgi aprakstīts produkta tehniskajā informācijā. Jaunāko versiju var apskatīt vietnē [www.rehau.com/lv-lv](http://www.rehau.com/lv-lv). Mums nav iespējas kontrolēt produktu izmantošanu, izmantošanu vai apstrādi. Tāpēc atbildība par šīm darbībām pilnībā paliek attiecīgajam lietotājam / apstrādātājam. Ja tomēr rodas prasības par atbildību, tās tiek regulētas tikai saskaņā ar mūsu noteikumiem un nosacījumiem, kas pieejami vietnē [www.rehau.com/lv-lv](http://www.rehau.com/lv-lv) ciktāl nekas cits nav rakstiski saskaņots ar REHAU. Tas attiecas arī uz visām garantijas prasībām, un garantija tiek piemērota nemainīgai mūsu produktu kvalitātei saskaņā ar mūsu specifikācijām. Tiesības uz tehniskām izmaiņām.

© SIA REHAU  
Daugavgrīvas 83  
1007 Rīga  
[www.rehau.com/lv-lv](http://www.rehau.com/lv-lv)

M01669 M00-01 LV 03.2019